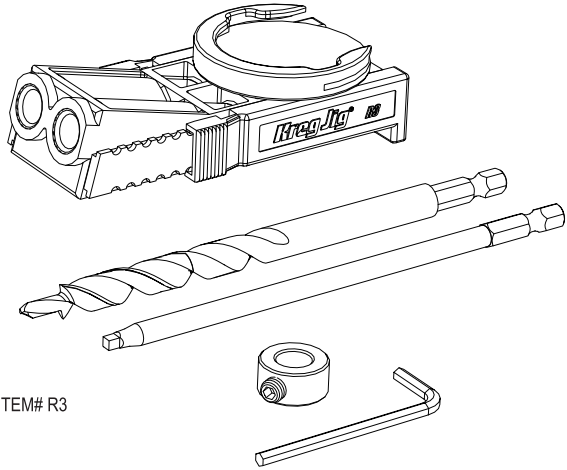
Kreg Jig® R3



ITEM# R3

사용설명서

www.kregtool.com

안 전 지 침

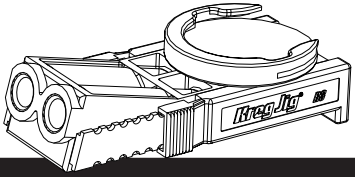
경고

- 이 메뉴얼과 이 안전 지침을 읽으십시오.
  도구의 응용 프로그램 및 제한 사항과 해당 도구의 위험 요소에 대해 알아보십시오. 안전하고 올바른 사용을 이해하기 전에 공구를 작동하면 부상을 입을 수 있습니다.
- 눈, 청각 및 호흡기 안전 장비로 특별히 설계 인증 된 보호 장치를 항상 착용하십시오.
- 드릴 비트가 날카 롭습니다. 조심히 다루세요.
- 갑자기 미끄러져 회전하는 비트와 손이 닿을 수있는 위치는 피하십시오.
- 드릴링하기 전에 작업물을 올바르게 고정하십시오.
- 드릴링 중에 포켓 홀 지그를 손으로 고정하지 마십시오. 꼭 클램프를 이용하여 작업물에 고정하십시오.
- 드릴 제조업체의 안전 지침을 따르십시오.
- 약물, 알코올 또는 약물의 영향을 받는 상태에서 이 도구나 기계를 작동하지 마십시오.
- 부주의 순간은 심각한 부상을 유발하기에 충분합니다.

이 제품은 아크릴로니트릴과 다른 화학물질에 노출될 수 있습니다.
암과 생식 손상을 유발하는 것으로 캘리포니아 주에 알려져 있습니다.
자세한 내용은 다음 웹 사이트를 참조하시기 바랍니다.
www.P65Warnings.ca.gov.

드릴링, 톱질, 샌딩 또는 가공 목제품은 캘리포니아 주에 암을 유발하는 것으로 알려진 물질인 목재 먼지에 노출될 수 있습니다.목재 먼지를 흡입하지 않도록 하거나, 개인 보호를 위해 방진 마스크나 다른 보호 장치를 사용하세요.
자세한 내용은 다음 웹 사이트를 참조하시기 바랍니다.
www.P65Warnings.ca.gov/wood

소 개



Kreg Jig®는 새로운 프로젝트의 가능성을 열리게 합니다. 이 설명서는 지그 및 드릴 포켓 구멍을 조정하는 방법을 보여줍니다.
다음 자료가 도움이 될 수 있습니다.

Connect with Kreg®

www.youtube.com/kregtoolcompany

www.facebook.com/kregjig

www.pinterest.com/kregtool

www.twitter.com/kregtoolcompany

instagram.com/kregjig

plus.google.com/+kregtoolcompany

www.kregtool.com

프로젝트 계획, 제품 정보 및 비디오, 최신 뉴스 등을 찾아보십시오!

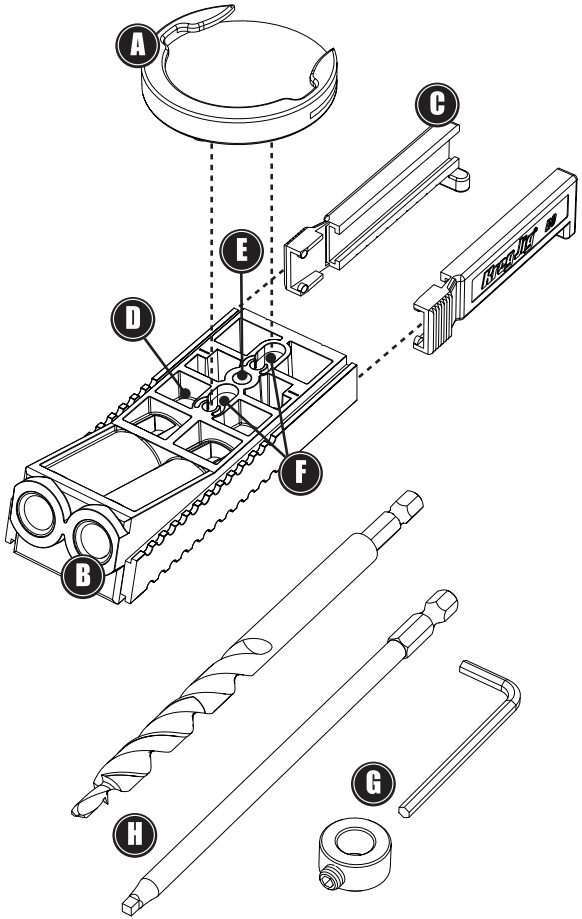
Kreg 제품 유저 커뮤니티 www.kregjig.ning.com

수천 명의 다른 Kreg 제품 소유자와 함께 프로젝트를 공유하고,질문하고, 조언을 제공하고,제품 리뷰를 확인하는 등 다양한 활동을 참여해보세요.

크레그 플러스 뉴스

무료 월간 이메일 뉴스 레터를 받으려면 www.kregtool.com에 가입하십시오. 모든 기술 수준의 DIY 사용자 및 목공자를 위한 팁, 요령 및 프로젝트 영감으로 가득합니다.

파 트



파 트

A **클램프 패드 아답터**
페이스 클램프를 고정할수 있는 패드입니다.

B **드릴가이드**
이 2개의 홀은 드릴가이드로서 드릴링 스트로크를 똑바로 유지할수 있게 도와줍니다.

C **깊이조절 슬라이더**
엄지 손가락을 눌러 이 두개의 슬라이더를 조정하여 작업물 두께에 맞게 지그를 설정합니다.

D **톱밥 배출구**
각 드릴가이드의 바닥에 2개의 구멍이 있어 톱밥이 빠져나와 빠른 드릴링과 열 축적 감소 및 드릴 비트 수명 연장이 가능합니다.

E **고정나사 구멍**
클램프를 사용할 수 없는 좁은 장소에서는 이 구멍을 통해 나무 나사를 넣어 지그를 작업물에 고정이 가능합니다.

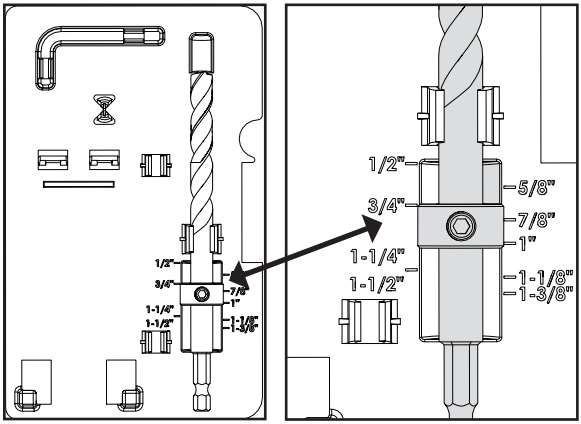
F **클램프 어답터 구멍**
2개의 키홀 슬롯으로 클램프 패드를 도구없이 부착이 가능한 어댑터구멍

G **스토퍼 / 육각렌치**
드릴비트 샹크에 스토퍼를 장착하여 드릴링 깊이를 설정합니다.

H **$\frac{3}{8}$"(9.5mm)스텝드릴비트/#2 사각드라이버**
강화 된 고속강철로 제작된 특수 드릴비트는 한번의 작업으로 포켓 구멍과 파일럿 구멍을 뚫습니다.

세 팅

강한 조인트를 만들려면 드릴링 깊이를 설정하고 지그 위치 슬라이더를 조정 한 다음 나사 길이를 선택하여 공작물의 두께에 맞 춥니 다. Kreg Jig® R3을 사용하면 간단한 3 단계만으로 쉽게 수행 할 수 있습니다.

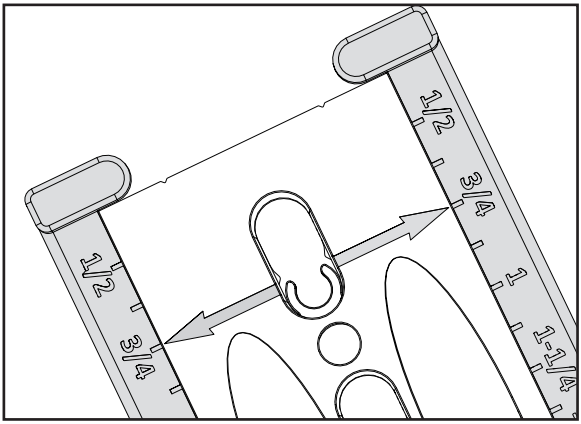


두께가 $\frac{3}{4}$ "(19mm) 인 작업물에 배치 된 스토퍼 예시

Step 1: 드릴 깊이 설정

드릴비트에 스토퍼를 끼워 넣습니다.
케이스 안에 숫자로 된 사이즈표가 표기되어 있습니다.
그곳에 비트를 넣고 작업물의 두께에 맞게 사이즈를 지정하여 스토퍼의 위치를 체크하고 지그에 포함된 육각 렌치로 스토퍼 나사를 조입니다

세 팅



$\frac{3}{4}$" (19mm) 두께의 작업물을 작업할 때 슬라이드 설정 예

Step 2: 위치 슬라이더를 조정

스크류가 작업물 중심에서 나오도록 지그를 조정하려면 지그를 뒤집어 바닥이 위를 향하도록 합니다.
엄지손가락으로 슬라이더의 양옆의 탭을 누르고 작업물의 두께와 일치하는 슬라이더의 숫자 표기에 지그 몸체와 화살표가 정렬될때 까지 밀어줍니다.

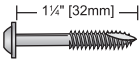
스크류선택

Step 3: 스크류 고르기

이 차트를 보고 올바른 스크류길이를 선택하십시오.
Kreg는 모든 작업물 두께 및 유형에 맞는 완벽한 포켓 스크류 제품군을 제공합니다.

스크류 길이 선택/ 지그 세팅 가이드

목재두께	스크류길이	슬라이드 세팅
½" [13 mm]*	1" [25 mm]	½" Mark
⅝" [16 mm]	1" [25 mm]	⅝" Mark
¾" [19 mm]	1¼" [32 mm]	¾" Mark
⅞" [22 mm]	1½" [38 mm]	⅞" Mark
1" [25 mm]	1½" [38 mm]	1" Mark
1⅛" [29 mm]	1½" [38 mm]	1⅛" Mark
1¼" [32 mm]	2" [51 mm]	1¼" Mark
1⅜" [35 mm]	2" [51 mm]	1⅜" Mark
1½" [38 mm]	2½" [64 mm]	1½" Mark

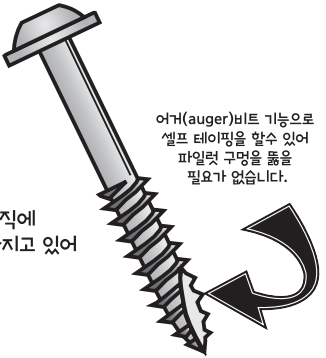


나사 길이는 헤드 하단에서 나사 끝까지 측정됩니다.

*팬헤드 포켓 나사를 권장합니다.



스크류 선택



굵은 나사산

굵은 나사에는 부드러운 섬유 조직에
물리는 깊고 강력한 나사산을 가지고 있어
단단한 고정력을 보장합니다.

다음과 같은 목재 및 복합목재에 사용하십시오.

• 삼나무, 소나무, 전나무 등과 같은 연목과 합판 및 MDF와 같은 연질 목재



가는 나사산

직경과 나사의 피치가 작을수록 나무가
쪼개지거나 갈라질 가능성이 줄어들기 때문에,
하드우드 목재를 권장합니다.

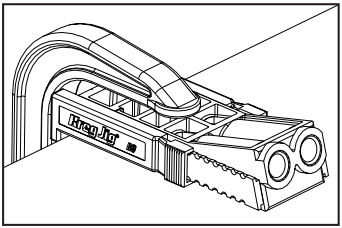
다음과 같은 목재에 사용하십시오.

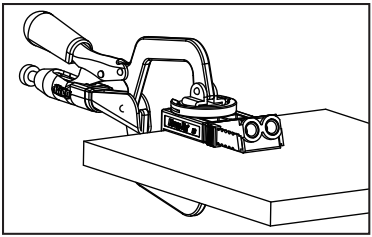
• 참나무, 단풍나무, 벚나무, 자작 나무 등 활엽수에 사용

Kreg Jig® R3 사용

클램핑

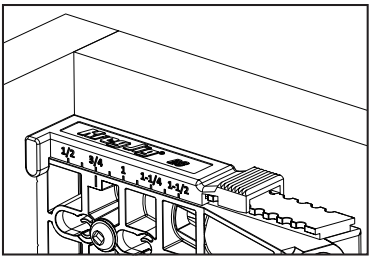
가장자리에 지그를 걸어
바 글램프나 C클램프로
작업물에 지그를 고정시켜
사용합니다.





포함 된 클램프 패드
어댑터를 사용하면 R3를
페이스 클램프에 연결하여
보다 빠른 포지셔닝 및
클램핑이 가능합니다.

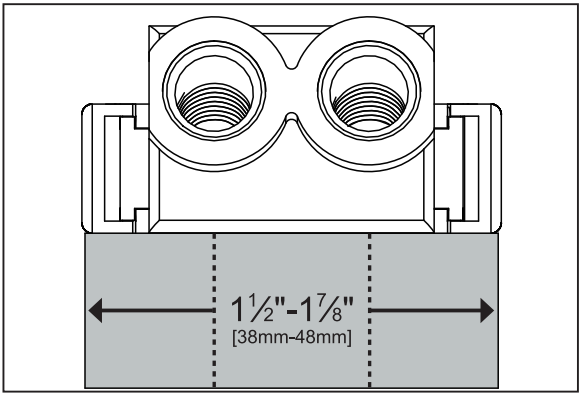
기존 작업물이나 이미
조립 된 캐비닛 내부에
포켓 구멍을 뚫으려면
양쪽의 슬라이더를 완전히
제거하고 포지셔닝러그가
보이게 지그를 상단으로
나올수 있게 뒤집어 준 뒤
각각 슬라이드의 위치를
바꿔 재설치 해 줍니다.



작업물의 두께와 일치하는
슬라이더의 표시가 지그 본체의 마크와 정렬되도록 슬라이더를 조정합니다.
(이 모드에서 작업할수 있는 최소 두께는 $\frac{3}{4}$ "[19mm]입니다.)

지그를 제자리에 고정 할 수없는 상황에서는 고정나사 구멍을 통해
나무 나사를 넣어 지그를 작업물에 고정하십시오.
작업물 두께에 맞게 드릴 비트 스토퍼를 배치해야합니다..

Kreg Jig® R3 사용



드릴링

강한 조인트를 하기 위해서는 가공물 전체에 포켓 구멍을 균등하게 배치하는 것은 아주 중요합니다.
두개의 홀 드릴가이드를 사용하면 지그를 재배치하지 않고 좁은 작업물(1½"-1⅞" [38mm-48mm])에 구멍을 뚫을수 있습니다.
더 넓은 부분의 경우, 각 가장자리로부터 9/16" [14mm]의 드릴 포켓홀을 가장자리 구멍 사이에 하나 이상의 포켓홀을 추가하여 구멍 사이의 거리가 6" [152mm]를 초과하지 않도록 합니다.
판넬과 같이 큰 경우 첫 번째 포켓홀을 판넬 가장자리에서 2 "[51mm], 그 다음 중앙에 6"[152mm] 위치로 두는 것이 좋습니다.

전원을 켜기 전 드릴가이드 안에 비트 끝이 작업물에 닿을 때까지 밀어 넣습니다. 전원을 키고 최대 속도로 돌아가는 지 확인 한 후 다음 작업물에 구멍을 뚫습니다. 구멍을 뚫으면서 몇번씩 톱밥을 제거해주고, 스토퍼가 드릴 가이드에 닿으면 작업을 멈추십시오.
드릴이 회전을 멈출 때까지 기다렸다가 드릴 가이드에서 비트를 빼냅니다.

www.kregtool.com

Welcome to the Kreg Jig® family.

NK7716
Version 6 - 01/2018