INSTRUCTION MANUAL

FramingSquare™

Model **8454** | Model **8455**

MILESCRAFT®
Always the Better Idea.

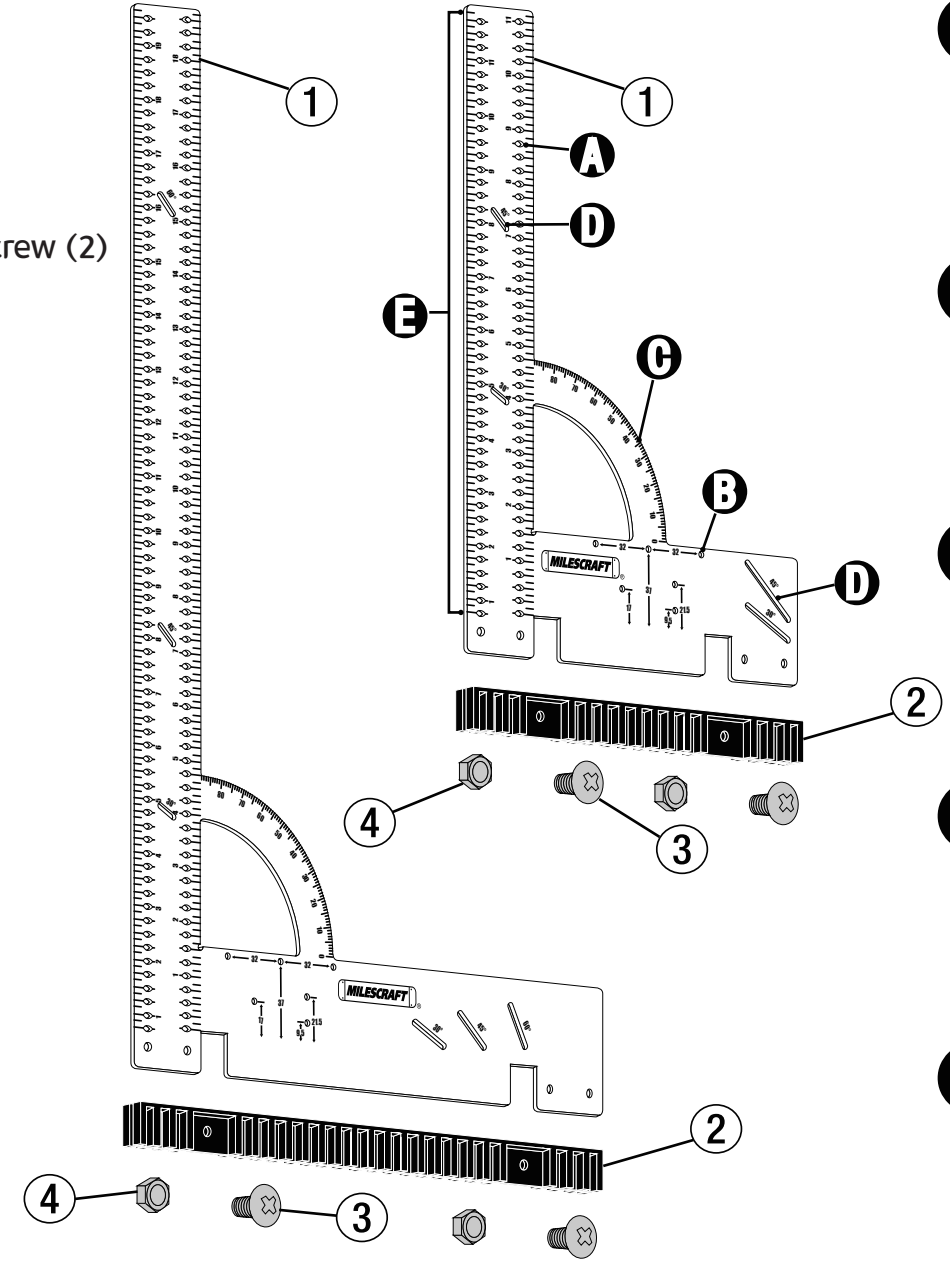
FramingSquare™

1 – 메탈 스케어

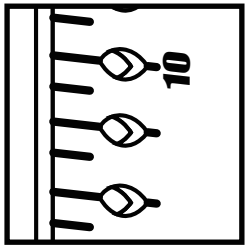
2 – 펜스

3 – M4×0.7×8 Pan Head Screw (2)

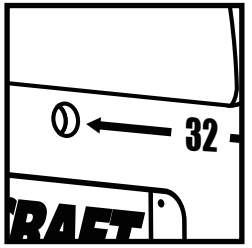
4 – M4×0.7 Hex Nut (2)



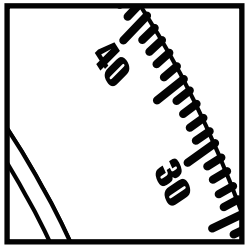
A **Notches**
노치



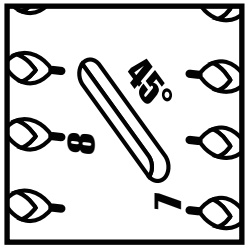
B **Holes**
홀



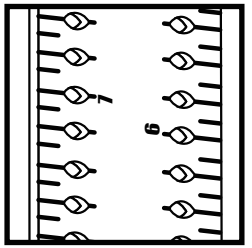
C **Angle Markings**
각도 마킹

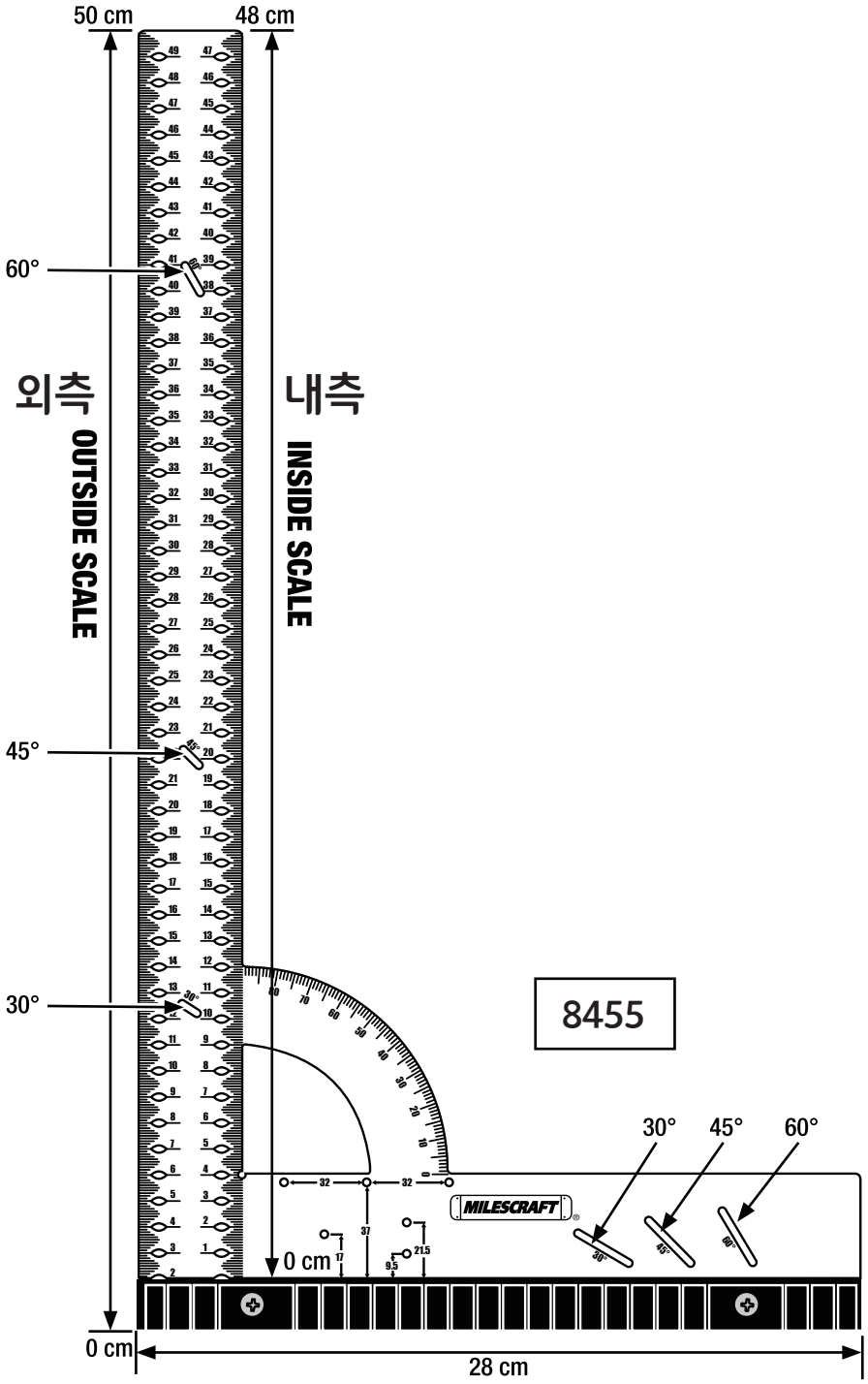


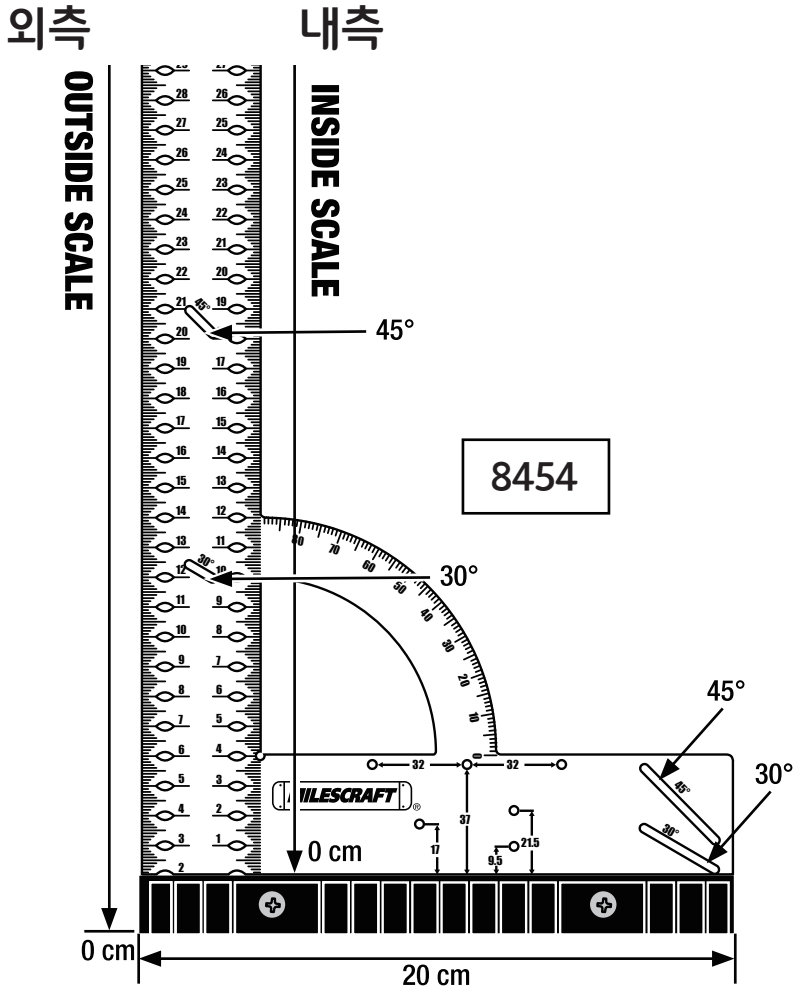
D **Slots**
슬롯

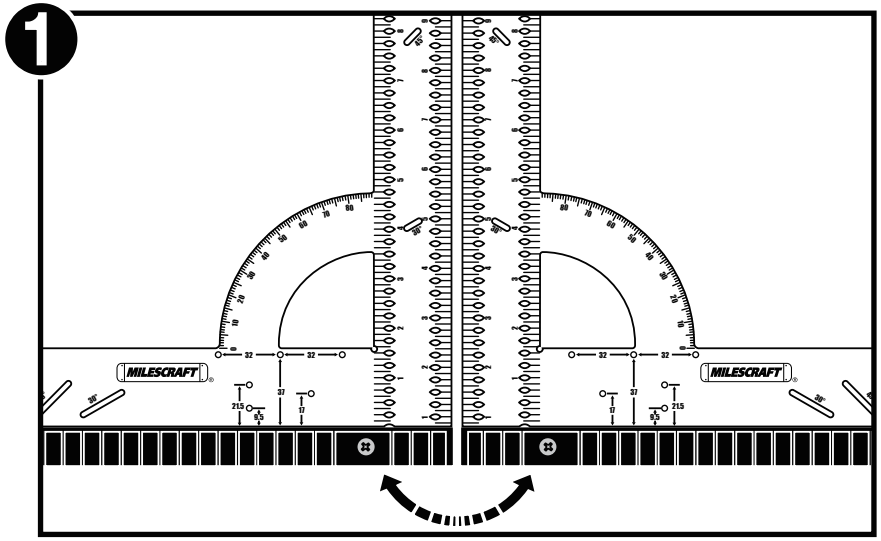


E **Scales**
스케일




50 cm
48 cm
60°
외측
OUTSIDE SCALE
내측
INSIDE SCALE
45°
30°
8455
30°
45°
60°
MILESCRAFT
0 cm
0 cm
28 cm

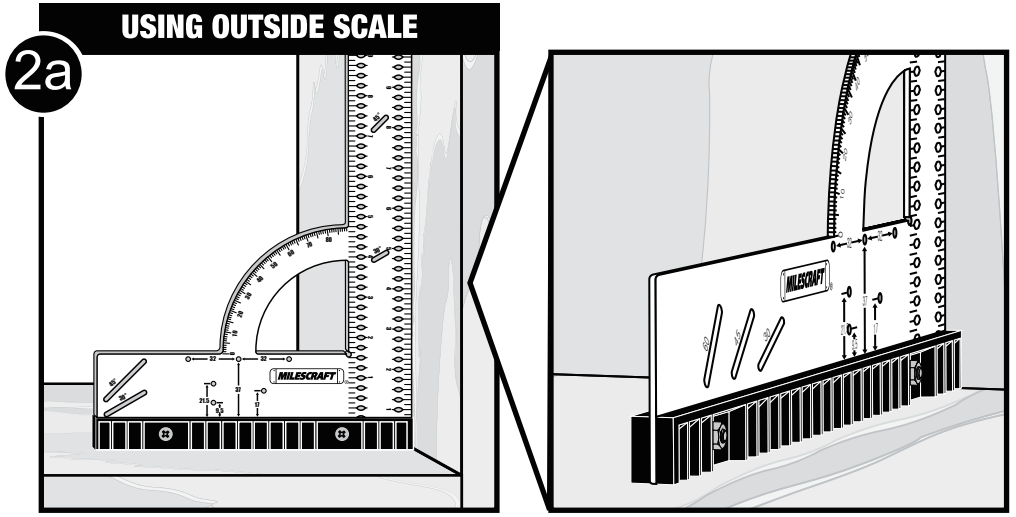

외측
내측
OUTSIDE SCALE
INSIDE SCALE
45°
8454
30°
45°
30°
MILESCRAFT
0 cm
0 cm
20 cm

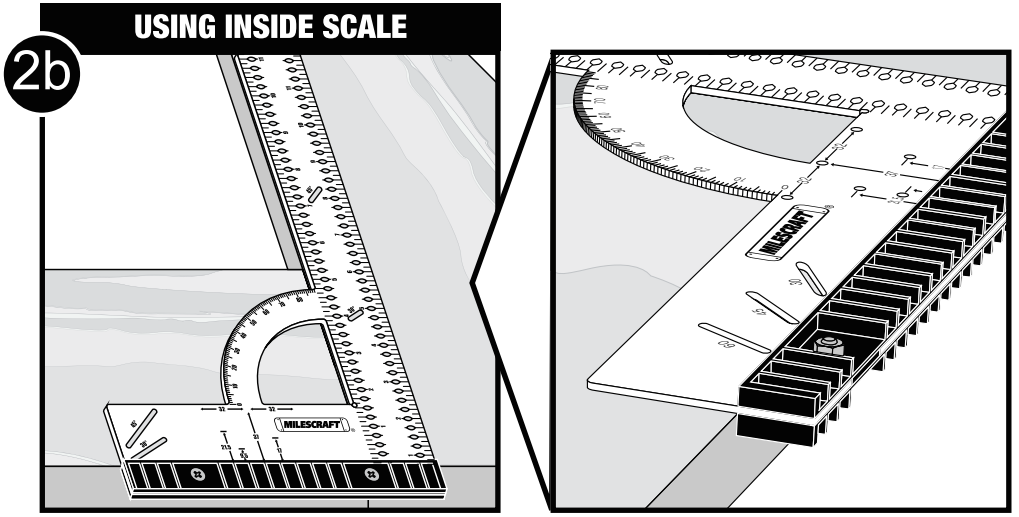


DRAWING LINES

1. 프레밍 스퀘어 각 면에 측정 값이 있습니다 (그림 1)

2. 프레밍 스퀘어 내외부에 작업물 내외를 측정하고 표시하기 위한 눈금이 있습니다 (그림 2a & 2b & page.2)



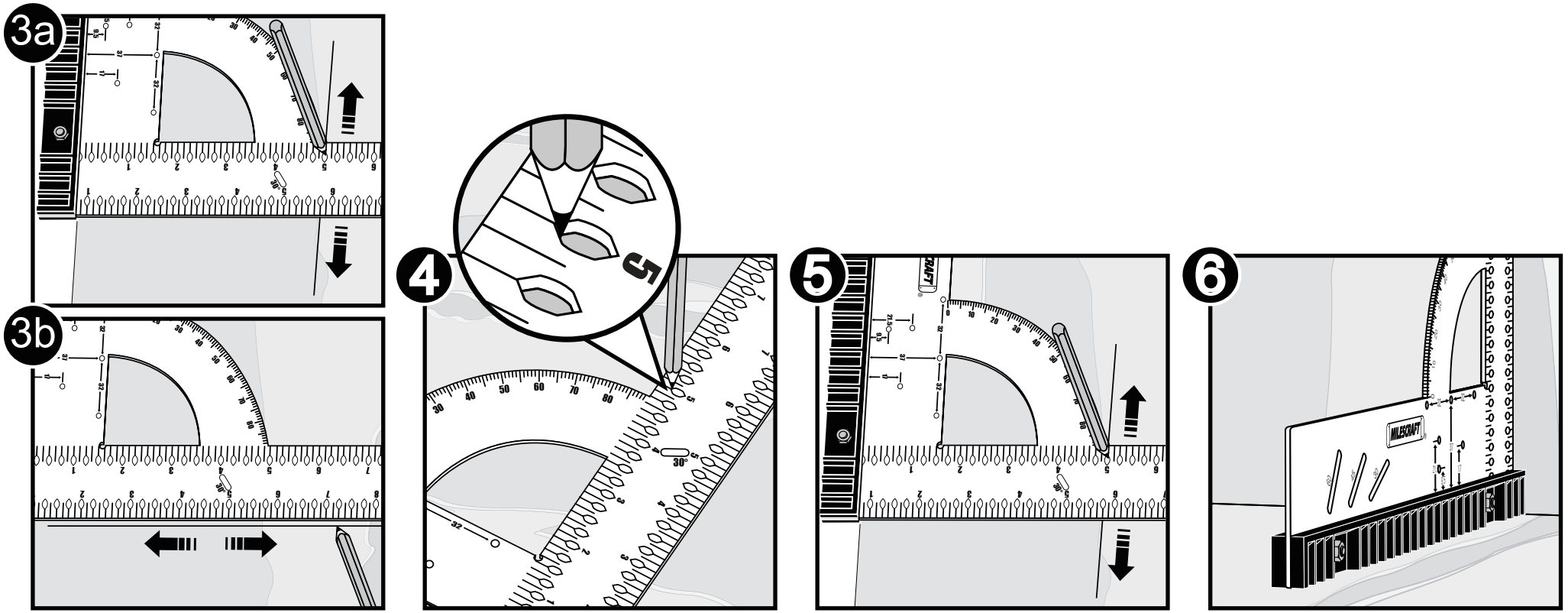


3. 펜스를 부착하여 가로 및 세로 선을 그릴 수 있습니다 (그림 3a & 3b)

4. 노치는 특정 위치에서 평행선을 그리기 위한 것입니다. 작업물 모서리에 펜서를 대고 마킹 도구 끝을 적절한 노치에 놓습니다 (그림 4)

5. 마킹 도구 끝이 노치 모서리에 꼭 끼워져 있는지 확인하고 직선을 그리기 위해 작업물을 가로질러 연결합니다 (그림 5)

6. 외측 스케일을 사용하여 조립 조각 내부의 측정 및 마킹 (그림 6)



DRAWING ANGLES

1. 슬롯 또는 각도를 사용하여 각도를 표시하고 그립니다

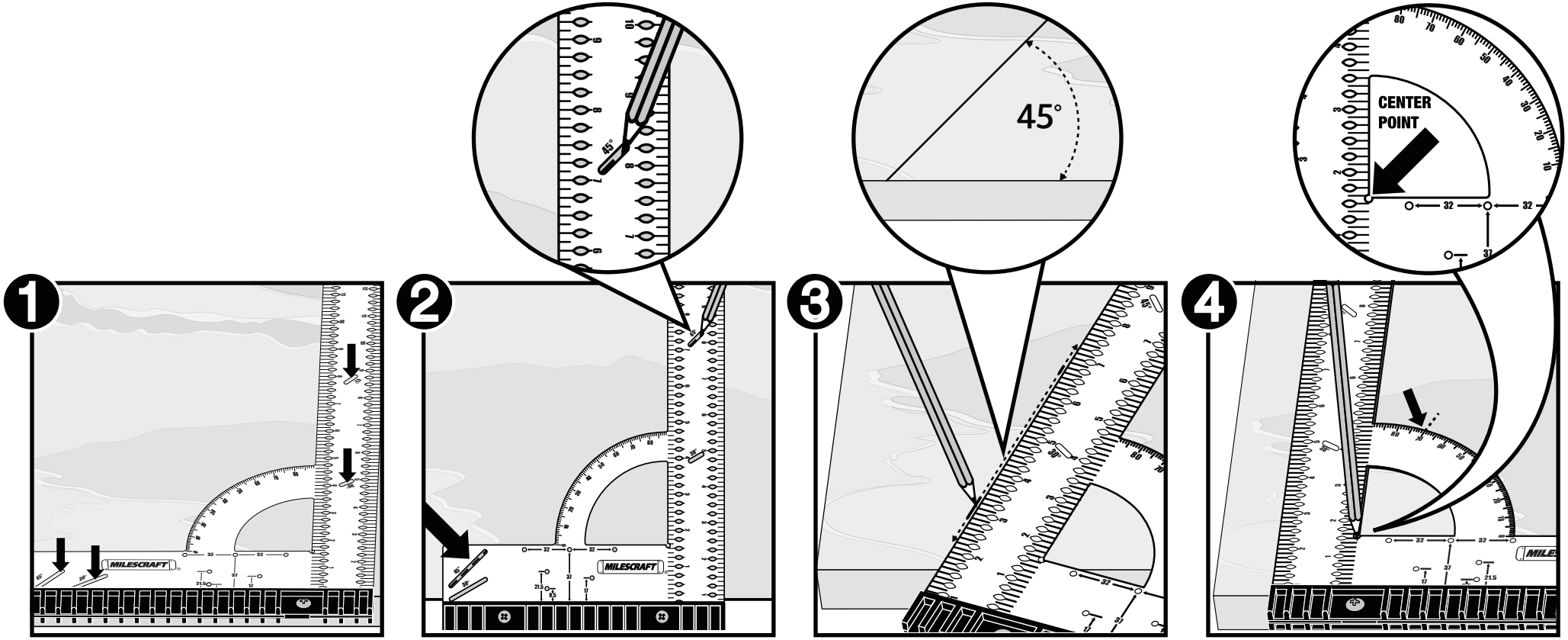
2. 슬롯으로 쉽게 표시하고 각도를 그리십시오 (그림 1)

   작은 단위는 30° 와 40° 각도입니다. 큰 단위는 30°, 45°, 60° 각이 있습니다

3. 원하는 슬롯에 표시를 하세요 (그림 2)

4. 프레밍 스퀘어를 마크에 정렬하고 각도를 그립니다. 꼭대기까지 쭉 끌어 당기세요 (그림 3)

5. 펜스로 각도기는 작업물 가장자리에 사용될수 있습니다. 중심점 내부와 원하는 각도 위치에 표시를 하십시오 (그림 4)



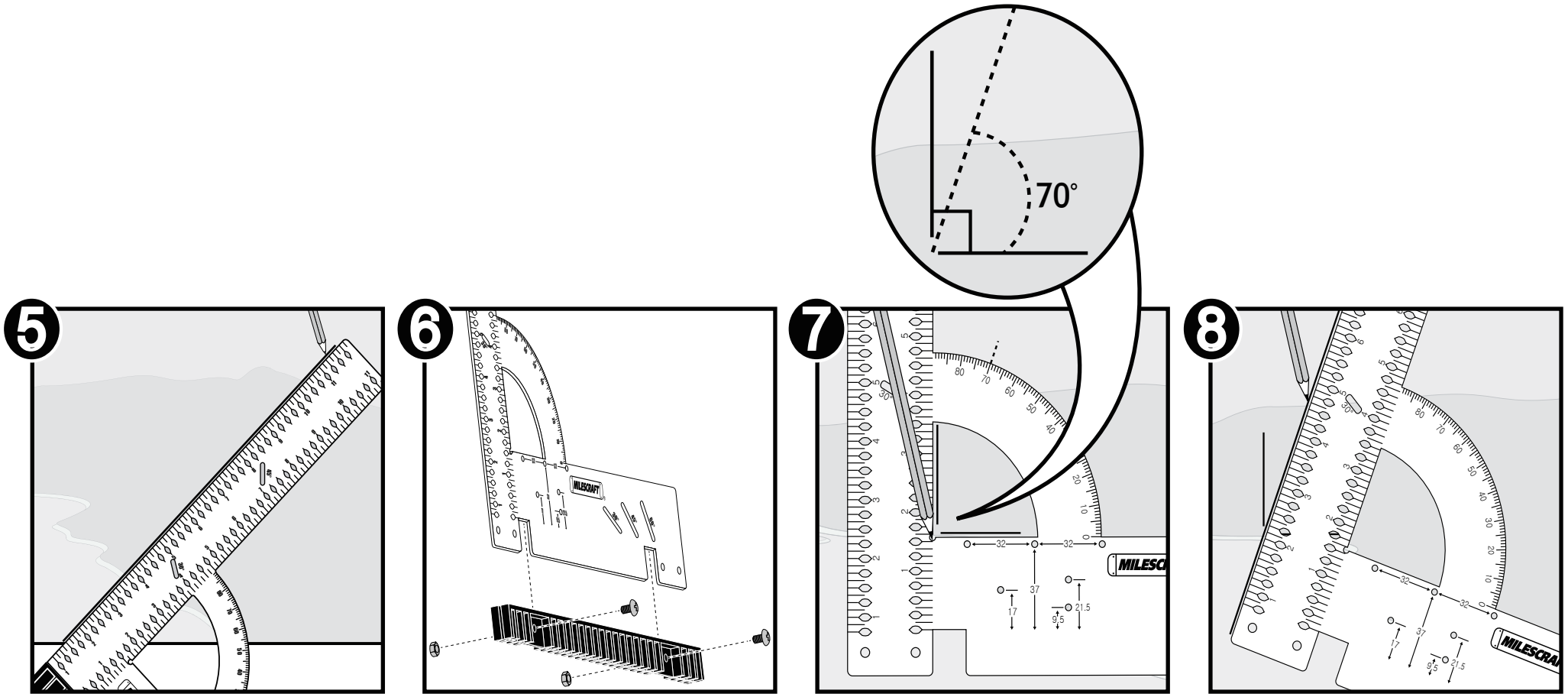
6. 만든 마크를 연결하는 선을 그립니다. 꼭대기까지 쭉 끌어당기세요 (그림 5)

7. 펜스 없이 (그림 6) 각도기는 작업 표면에서 평평하게 사용될 수 있습니다

   각도기에 모서리 기준선을 그립니다. 중심점 내부와 원하는 각도 위치에 표시를 합니다 (그림 7)

8. 만든 마크를 연결하는 선을 그립니다

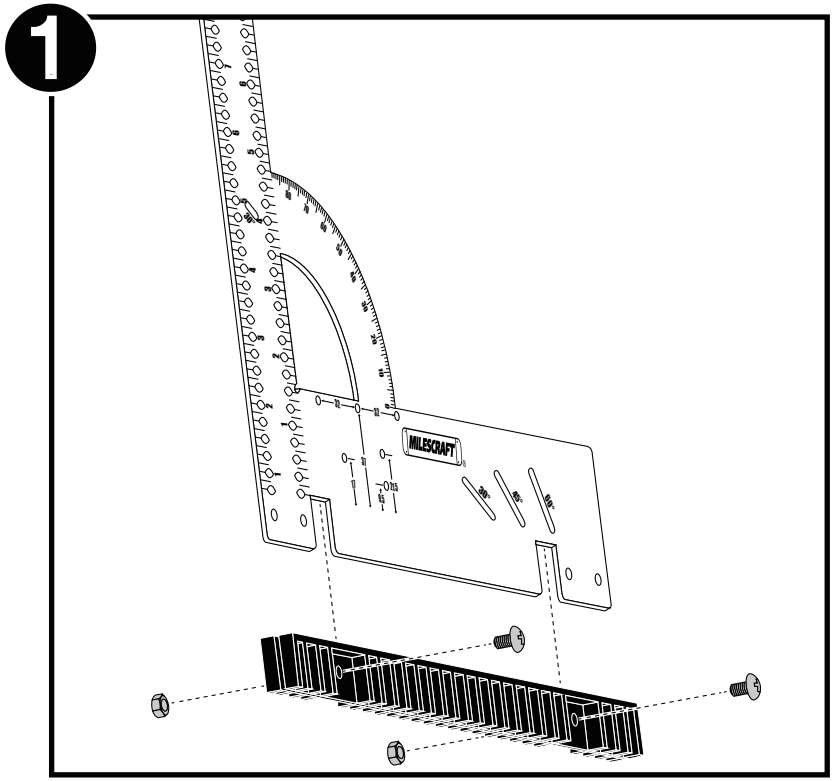
참조 : 펜스를 다시 부착할 때 움직임을 방지하기 위해 볼트와 육각 너트가 단단히 고정되었는지 확인하십시오

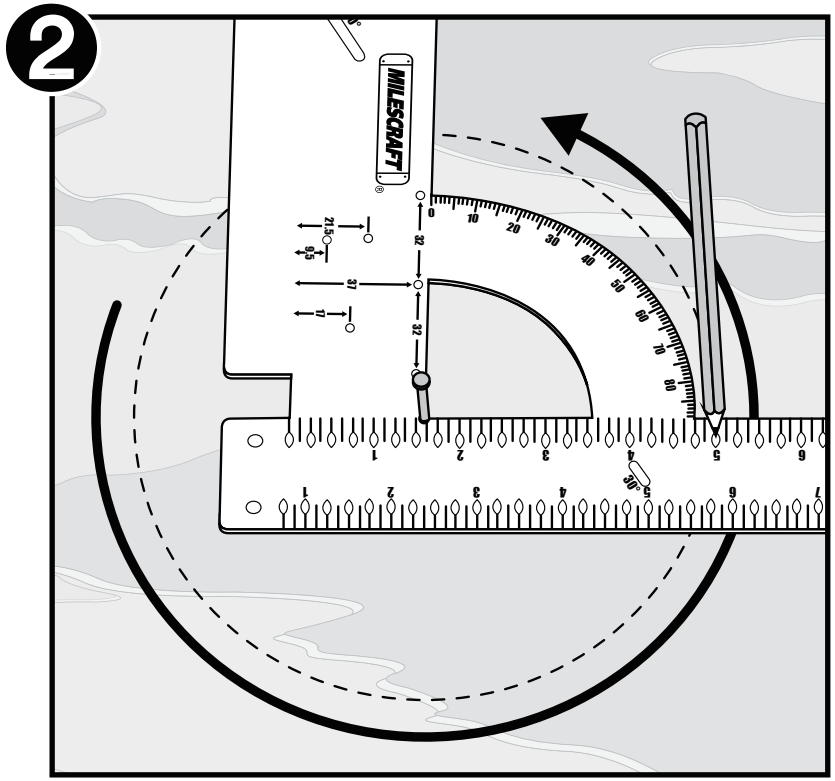


DRAWING CIRCLES

1. 펜스를 제거 (그림 1) 하여 내부 척도에 사용할 노치를 결정하고 중심점을 사용하여 정사각형을 고정합니다 (그림 2)
   참조 : 정사각형을 고정하기 위해 못이나 나사를 사용하는 경우 최종 제품의 구멍을 표시하지 않는 작업물의 측면을 사용하는 것이 좋습니다

2. 마킹 도구 끝을 적절한 노치에 놓습니다. 사각형을 회전하고 원을 그리십시오 (그림 2)
   참조 : 펜스를 다시 부착할 때 움직임을 방지하기 위해 볼트와 육각 너트가 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오



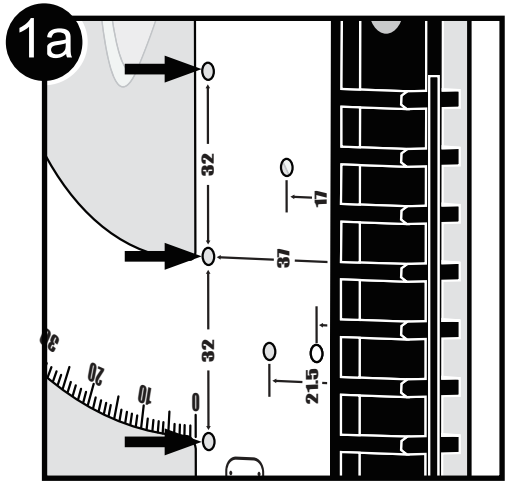


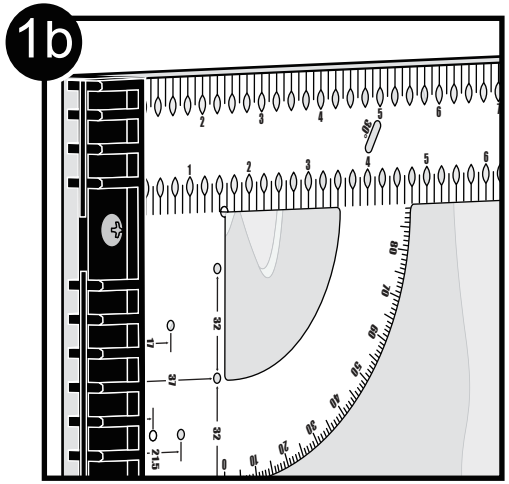
SHELF PIN LAYOUTS

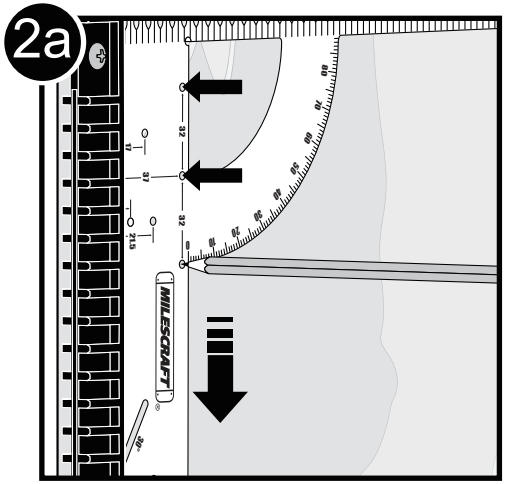
참조 ; 선반 핀 표시가 있는 작업물은 동일한 측정을 수행해야 합니다

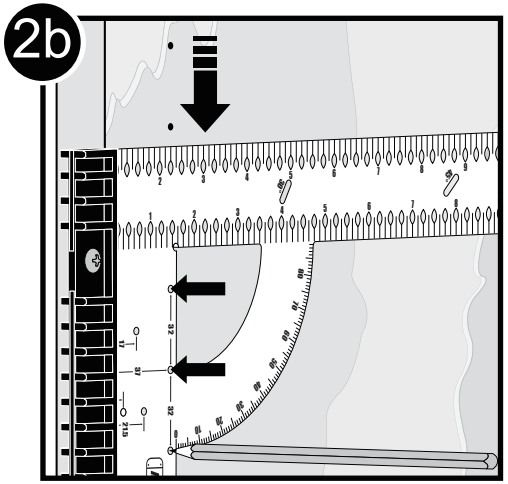
1. 스퀘어는 서로 32mm, 가장자리로부터 37mm 떨어져 있는 3개의 구멍을 가지고 있습니다 (그림 1a)
   작업의 맨 위 또는 아래부터 시작합니다. 시작점을 측정하고 표시하십시요.
   또는 작업물의 가장자리에 정렬된 펜스로 사각형을 작업물의 끝에 정렬합니다 (그림 1b)

2. 각 구멍내에 표시를 하십시요 (그림 2a).
   스퀘어를 미끄러지듯 옮기고 구멍들 중 하나를 마지막 표시와 맞춥니다. 다음 표시를 하세요 (그림 2b).









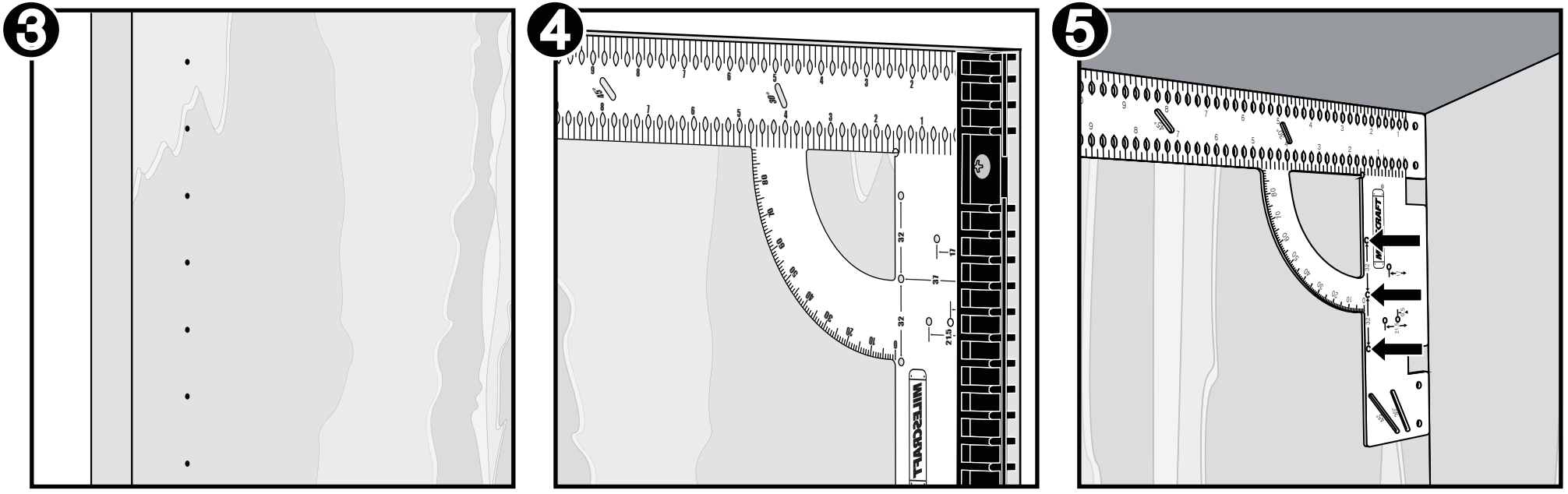
3. 모든 마크가 만들어질 때까지 반복합니다 (그림 3)

4. 동일한 공작물의 반대쪽 모서리에 구멍 위치를 표시하려면 첫번째 마크 세트와 동일한 기준점을 사용하십시요 (그림 4)

5. 두번째 공작물에 대해 1~3 단계를 반복하여 첫번째 공작물과 동일한 기준점 및 측정 값을 사용해야 합니다

6. 조립된 공작물의 경우 펜스를 제거하고 내부 모서리에 사각형을 맞춥니다 (그림 5)

   1~4 단계에 따라 구멍 위치를 측정 및 표시하거나 동일한 공작물의 반대쪽 가장자리에 있는 기존 구멍을 일치시킵니다



CONCEALED HINGES

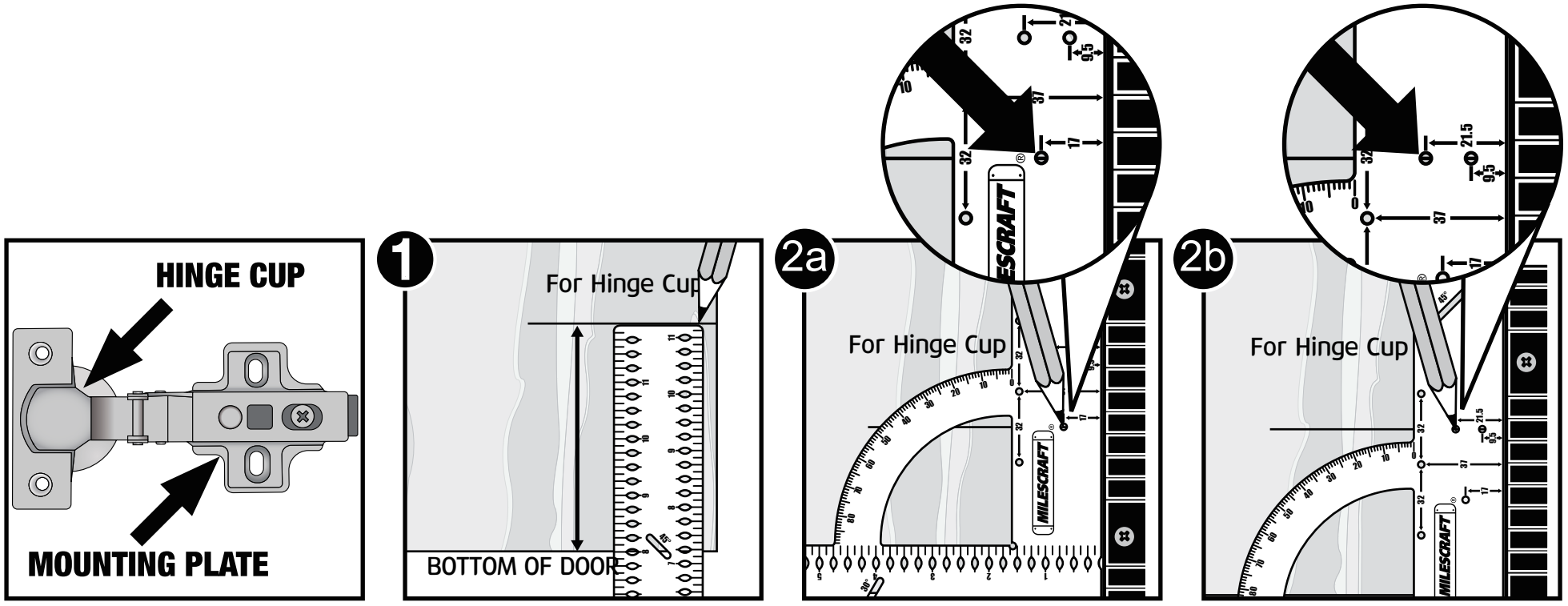
참조 : 힌지를 위한 표준 방법입니다. 힌지 설치를 위해 제조 업체의 지시를 따르십시오

1. 문 아래쪽에서 힌지 중앙의 거리를 측정합니다. 선을 그으세요 (그림 1)

2. 문이 될 작업물 모서리에 펜스를 맞춥니다. 경첩의 중앙을 표시하십시요

   A. 26mm 힌지 컵의 경우 17mm 구멍을 그려진 선에 맞추어 표시하십시오 (그림 2a)
   B. 35mm 힌지 컵의 경우 21.5mm 구멍을 그려진 선에 맞추어 표시하십시오 (그림 2b)

3. 문의 상단에 대해 1 & 2 단계를 따르십시오



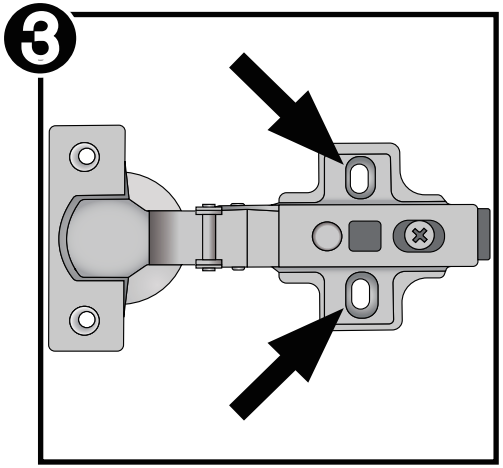
4. 문이 부착될 캐비넷 측면 하단과 상단에 동일한 거리를 측정합니다

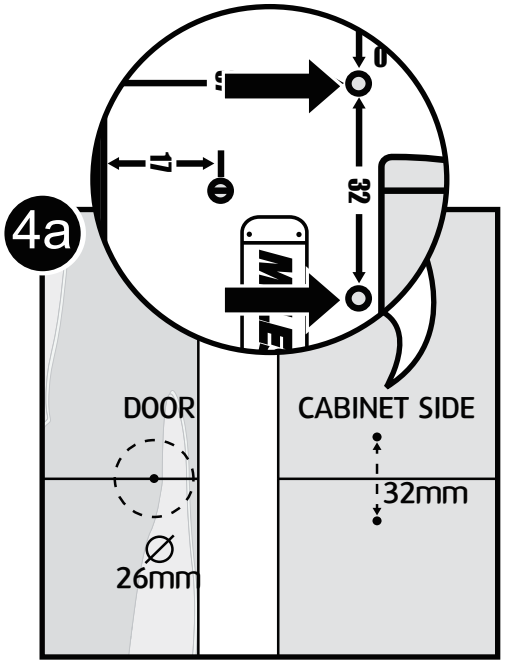
5. 펜스를 작업물 모서리나 캐비넷 측면에 맞춥니다. 마운트 플레이트의 나사 구멍을 표시합니다 (그림 3)

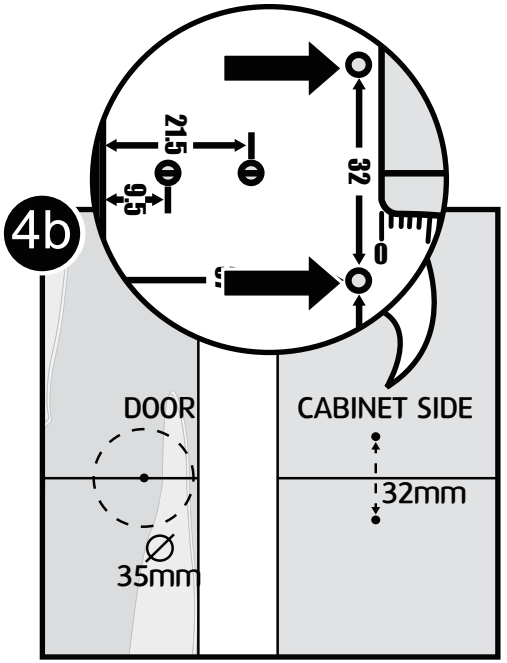
A. 26mm 힌지 컵을 설치하는 경우 17mm 홀을 그려진 라인에 정렬하고 해당 32mm 홀에 마크를 만듭니다 (그림 4a)

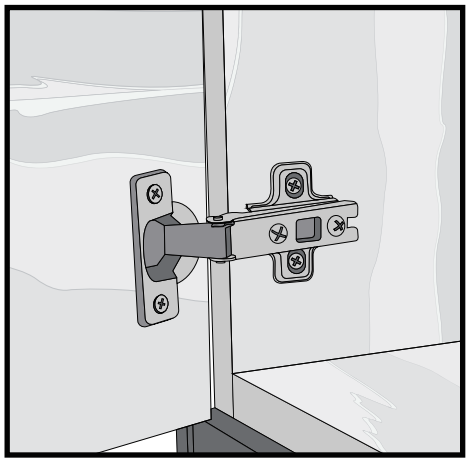
B. 35mm 힌지 컵을 설치하는 경우 21.5mm 홀을 그려진 라인에 정렬하고 해당 32mm 홀에 표시를 하십시요 (그림 4b)

6. 모든 것이 표시되면 적절한 포스트너 비트를 사용하여 힌지 컵의 재료를 제거하십시요.
마운트 플레이트를 아래로 돌린 다음 힌지 컵을 아래로 돌립니다. 모든 경첩이 설치될 때까지 반복하십시요







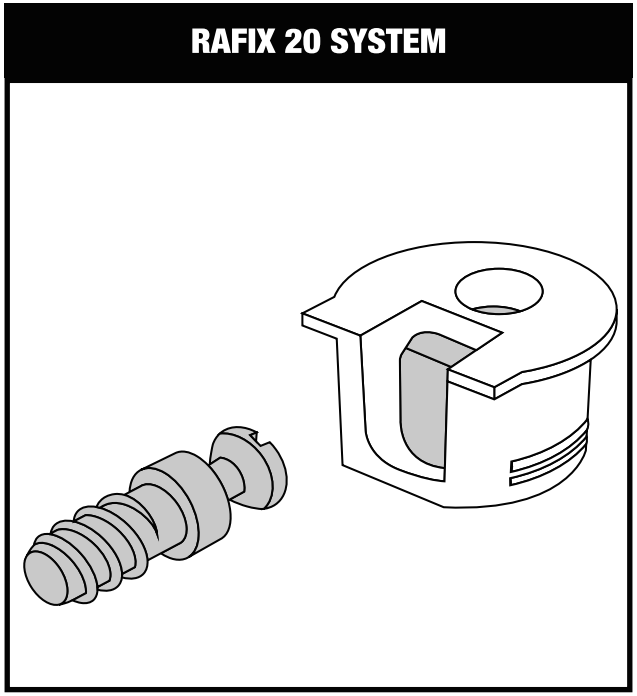


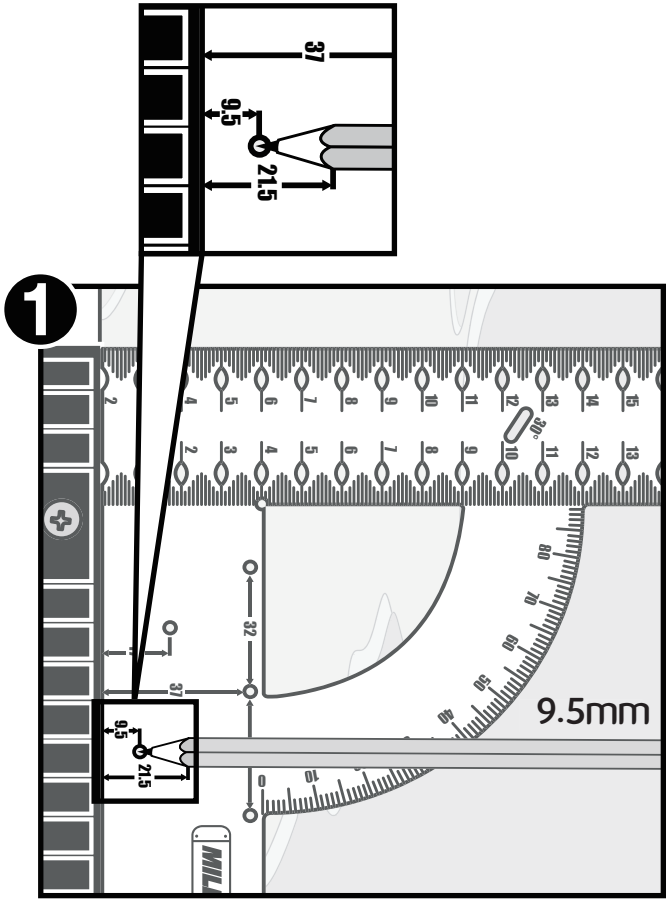
RAFIX CONNECTORS 고정 커넥터

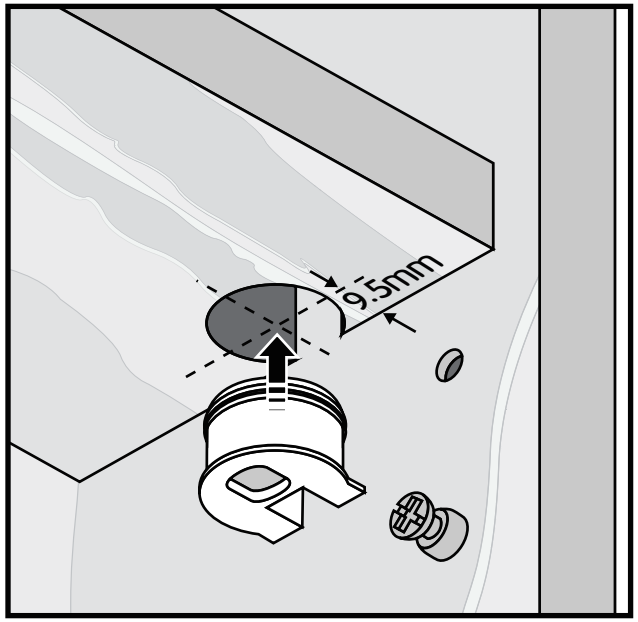
참조 : 메트릭 프레임 스퀘어와 함께 사용합니다. 완전한 래픽스 커넥터 설치를 위해 제조업체의 지시를 따르십시오

RAFIX 20 SYSTEM

1. 래픽스 20 시스템의 경우 프레임 스퀘어에 부착된 펜스를 원하는 위치의 작업물 가장자리에 정렬합니다.
   래픽스 20 시스템의 9.5mm 구멍을 표시합니다 (그림 1)







RAFIX 20 SYSTEM WITH DOWEL

1. 도웰이 래픽스 20 시스템의 경우 프레임 스퀘어 펜스를 원하는 위치의 작업물 모서리에 정렬합니다.
   20mm 래픽스 컵에 9.5mm 구멍을 표시합니다 (그림 1)

2. 프레밍 스케어를 아래로 밀어 9.5mm 마크를 시작하여 32mm 로 끝나는 중심선을 그립니다.
   이것은 장부의 중심을 나타내는 표시입니다 (그림 2)

