TSPS450
스핀들 샌더 450W Oscillating Spindle Sander

Triton의 진동 스핀들 샌더는 모든 목공 프로젝트에 뛰어난 성능과 정밀한 마감을 제공합니다.
진동 동작은 회전 중에 드럼을 위아래로 움직여 연소를 유발하는 정적 마찰을 줄이고
밴드 자국을 제거하여 표면 무늬를 매우 선명하게 드러납니다.
또한 마모를 더 넓은 표면에 분산시켜 샌딩 슬리브(사포)의 수명을 연장합니다.
샌딩 슬리브 6 개 (1376mm 직경, 80 방), 고무 드럼과 테이블 인서트가 공급되는 스핀들 샌더는
내부 및 외부 프로파일에 전문적인 마감을 제공 할 수 있도록 잘 갖추어져 있습니다.
이를 통해 각 목공 프로젝트의 정확한 요구 사항에 맞는 최적의 슬리브 크기를 맞출 수 있습니다.



- 강력한 450W 모터 (Powerful 450W motor)
- 주철 테이블 사이즈 : 370mm x 295mm
- 윤곽, 둥근 모양, 곡선 등 불규칙한 모양의 샌딩에 이상적
- 회전 및 진동 작용으로 속도와 효율성 향상 및 정확한 마감 처리
- 38mm 먼지 포트
- 모든 액세서리를 위한 온보드 스토리지
- 제품 사이즈 : 높이 450mm × 길이 390mm × 폭 330mm
- 제품 무게 : 12.9 kg

사용 지침

소개

이 설명서를 읽고 완전히 이해하십시오.
유사한 제품에 대해 잘 알고 있더라도 사용자가 이 제품을 안전하고 효과적으로 작동하려면이 설명서를 읽어야합니다.
Triton 제품을 구입해 주셔서 감사합니다.

기호설명

제품 또는 사용 지침에 기호가 표시 될 수 있습니다.
이는 다음에 대한 정보를 나타냅니다.



머리 보호구 착용, 호흡 보호구 착용
눈 보안경 착용, 청력 보호구 착용



손 보호구 착용



사용 설명서 읽기



주의 !



독성 연기 또는 가스!



조정, 액세서리 교체, 청소, 유지 보수 및
사용하지 않을 때는 항상 전원 공급 장치에서 분리하십시오!



먼지 집진 필요 또는 권장



실내에서만 사용하십시오!



클래스 II 구조 (추가 보호를 위해 이중 절연)



관련 법률 및 안전 표준을 준수합니다.



환경 보호
폐 전기 제품은 가정용 쓰레기와 함께 폐기해서는 안됩니다.

약어 기호

V	볼트	Ø	직경
~, AC	교류	Hz	헤르츠
A, mA	암페어, 밀리 암페어	⎓ , DC	직류
n_0	무부하 속도	W, kW	와트, 킬로와트
n	정격 속도	/min or min^{-1}	분당 작업
opm	분당 진동	rpm	분당 회전 수
spm	분당 스트로크	dB(A)	데시벨 사운드 레벨 (A 가중치)
°	도	m/s^2	초당 미터 제곱 (진동 크기)

사양

Model no:	TSPS450
Voltage:	220-240V~, 50/60Hz 450W
No load speed:	2000/min
Oscillations:	58opm
Stroke length:	16mm
Sanding sleeve sizes:	13mm, 19mm, 26mm, 38mm, 51mm, 76mm dia
Dust port:	38mm
Table size:	370 x 295mm
Spindle dimensions:	12.7mm x 1.5mm thread
Protection class:	⧈
Dimensions (L x W x H):	390 x 330 x 450mm
Weight:	12.9kg
지속적인 제품 개발로 Triton 제품의 사양은 예고없이 변경 될 수 있습니다.	
Sound and vibration information:	
Sound Pressure L_{PA} :	76dB(A)
Sound Power L_{WA} :	89dB(A)
Uncertainty K:	3dB
소음 강도는 85dB(A)를 초과 할 수 있으며 소음 방지 조치가 필요합니다.	

경고

1. 소음 수준이 85dB (A)를 초과하는 경우 항상 귀 보호대를 착용하고 필요한 경우 노출 시간을 제한하십시오.
   귀 보호 장치를 사용하더라도 소음 수준이 불편한 경우 도구 사용을 즉시 중단하고 보호 장치가 올바르게 장착되어 있는지 점검하고 도구에서 발생하는 소리 수준에 대해 올바른 수준의 감응을 제공하는지 확인하십시오.

2. 사용자가 도구 진동에 노출되면 촉각, 무감각, 따끔 거림 및 잡는 능력이 저하 될 수 있습니다. 장기 노출은 만성 질환으로 이어질 수 있습니다. 필요한 경우 진동에 노출되는 시간을 제한하고 방진 장갑을 사용하십시오. 진동과 관련된 사양에 제공된 수치를 사용하여 공구 작동 시간과 빈도를 계산하십시오. 사양의 소음 및 진동 수준은 EN60745 또는 유사한 국제 표준에 따라 결정됩니다. 수치는 정상적인 작업 조건에서 공구의 정상적인 사용을 나타냅니다. 제대로 관리되지 않거나, 잘못 조립되거나, 잘못 사용하면 소음과 진동이 증가 할 수 있습니다. www.osha.europa.eu는 장시간 도구를 사용하는 사용자에게 유용 할 수 있는 작업장의 소음 및 진동 수준에 대한 정보를 제공합니다.

일반 전동 공구 안전 경고

전동 공구를 사용할 때는 다음 안전 정보를 포함하여 화재, 감전 및 부상의 위험을 줄이기 위해 항상 기본 안전 예방 조치를 따라야 합니다. 이 제품을 작동하기 전에 이 모든 지침을 읽고 나중에 사용할 수 있도록 이 지침을 보관하십시오.

이 제품은 신체적 또는 정신적 능력이 저하되거나 경험이나 지식이 부족한 사람 (어린이 포함)이 안전을 담당하는 사람이 감독하거나 지시하지 않는 한 사용할 수 없습니다. 어린이가 제품을 가지고 놀지 않도록 감독해야 합니다.

작업 조건과 수행 할 작업을 고려하여 이 지침에 따라 전동 공구, 액세서리 및 비트 등을 사용하십시오.
의도한 것과 다른 작업에 전동 공구를 사용하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.

경고에서 "전동 공구"라는 용어는 주 전원으로 작동하는 (유선)전동 공구 또는 배터리로 작동하는 (무선)전동 공구를 의미합니다.

1. 작업 공간을 깨끗하게 유지-어수선한 공간과 물건은 부상을 유발합니다.

2. 작업장 환경 고려
   -공구를 비에 노출시키지 마십시오.
   -습하거나 젖은 장소에서 공구를 사용하지 마십시오.
   -작업 공간을 밝게 유지
   -인화성 액체 또는 가스가 있는 곳에서 공구를 사용하지 마십시오.

3. 감전 방지-접지 된 표면과 신체 접촉을 피하십시오. (예 : 파이프, 라디에이터, 레인지, 냉장고)

4. 작업에 관여하지 않는 사람, 특히 어린이가 공구나 연장 코드를 만지지 않게 하고 작업 영역에서 멀리 떨어지게 하십시오

5. 공구 보관-사용하지 않을 때는 어린이의 손이 닿지 않는 건조한 장소에 보관해야 합니다.

6. 공구를 강제로 사용하지 마십시오 - 정해진 속도로 작업을 보다 안전하고 효율적으로 수행할 수 있습니다

7. 올바른 공구 사용
   -작은 공구로 무거운 공구의 작업을 수행하지 마십시오.
   -의도하지 않은 목적으로 공구를 사용하지 마십시오. 예를 들어 나무 가지자르기 위해 원형 톱을 사용하지 마십시오.

8. 적절한 복장
   -움직이는 부품에 끼일 수있는 느슨한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오.
   -실외에서 작업 할 때는 적절한 안전화를 착용하는 것이 좋습니다.
   -머리카락을 보호하기 위해 보호 커버를 착용하십시오.

9. 보호 장비 사용
   -보안경 사용
   -작업 작업시 먼지가 발생하면 방진 마스크 사용
   경고 : 보호 장비 나 적절한 의복을 사용하지 않으면 부상을 입거나 부상의 심각성을 높일 수 있습니다

10. 집진 장비 연결 - 집진 및 집진 장비 연결을 위해 공구가 제공되는 경우, 이 장비들이 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오.

11. 전원 케이블을 남용하지 마십시오
    -전원 케이블을 잡아 당겨 소켓을 분리하지 마십시오. 전원 케이블을 열, 기름 및 날카로운 모서리에서 멀리하십시오.
    손상되거나 얽힌 전원 케이블은 감전 위험을 증가시킵니다.

12. 안전한 작업 -가능한 경우 클램프 또는 바이스를 사용하여 작업을 고정하십시오. 손을 사용하는 것보다 안전합니다

13. 지나치게 손을 뻗지 마십시오 -항상 적절한 발판과 균형을 유지하십시오.

14. 공구 유지관리
-절삭 공구를 날카 롭고 깨끗하게 유지하면 공구를 더 쉽게 제어 할 수 있고 공작물에 묶이거나 고정 될 가능성이 줄어 듭니다.
-액세서리 윤활 및 교체 지침을 따르십시오.
-공구 전원 케이블을 주기적으로 검사하고 손상된 경우 공인 서비스 센터에서 수리하십시오.
-연장 케이블을 주기적으로 점검하고 손상된 경우 교체하십시오.
-핸들을 건조하고 깨끗하며 기름과 그리스가 없도록 유지하십시오.

15. 공구 분리 - 사용하지 않을 경우, 날, 비트, 절단기 등의 부속품을 교체할 때는 전원 공급 장치에서 공구를 분리하십시오.

16. 조정 키 및 렌치 제거 -전원을 켜기 전에 도구에서 키와 렌치가 제거되었는지 확인하는 습관을 형성합니다.

17. 의도하지 않은 작동 방지
-전원 소켓에 연결하거나 배터리 팩을 삽입 할 때 또는 공구를 들거나 운반 할 때 스위치가 "꺼짐"위치에 있는지 확인하십시오.

18. 실외 연장 사용 -공구를 실외에서 사용할 때는 실외용으로 표시되어 있는 연장 코드만 사용하십시오.
실외 사용에 적합한 연장 케이블을 사용하면 감전 위험이 줄어듭니다

19. 방심 금물
-당신이 하는 일을 보고, 상식적으로 사용하고, 피곤할 때 도구를 작동하지 마십시오.
-약물, 알코올 또는 약물의 영향을 받는 동안 전동 공구를 사용하지 마십시오.

20. 손상된 부품 점검
-공구를 추가로 사용하기 전에 올바르게 작동하는지 의도한 기능을 수행하는지 신중하게 확인해야 합니다.
-이동 부품의 정렬 및 결합, 부품의 파손, 장착 및 작동에 영향을 미칠 수 있는 기타 조건을 점검합니다
-본 사용 설명서에 달리 명시되지 않는 한 손상된 부품은 공인 서비스 센터에 의해 적절히 수리 또는 교체되어야 합니다.
-결함이 있는 스위치는 공인 서비스 센터에서 교체합니다.

21. 공인 자격자에게 공구 수리 의뢰 -이 전동 공구는 관련 안전 규칙을 준수합니다. 수리는 공인 자격자에게만 수행해야 합니다.
그렇지 않으면 사용자에게 상당한 위험을 초래할 수 있습니다.

22. 전동 공구의 전원 플러그는 전원 소켓과 일치해야 합니다
-어떤 식으로든 플러그를 개조하지 마십시오. 접지된 전동 공구와 함께 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오.

23. 외부에서 전동 공구를 작동하는 경우 잔류 전류 장치(RCD)를 사용합니다 -RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어 듭니다.
참고 : "잔류 전류 장치 (RCD)"라는 용어는 "지락 회로 차단기 (GFCI)"또는 "누전 회로 차단기 (ELCB)"라는 용어로 대체 될 수 있습니다.

※ 경고

도구를 전원 (주 스위치 전원 콘센트, 콘센트 등)에 연결하기 전에 전압 공급이 도구 명판에 지정된 것과 동일한 지 확인하십시오.
공구에 지정된 전압보다 큰 전압을 가진 전원은 사용자에게 심각한 부상을 입히고 공구에 손상을 줄 수 있습니다.
확실하지 않은 경우 도구를 연결하지 마십시오. 명판 정격보다 낮은 전압의 전원을 사용하면 모터에 유해합니다

진동 스핀들 샌더 안전사항

이 설명서에서 설명하는 경고, 주의사항 및 지침은 작업시 발생할 수 있는 상황과 조건에 대해 일부만 다루고 있습니다.
작업자는 이를 염두에 두고 항시 상식과 주의를 통해 작업해야 합니다.
스핀들 샌더의 아래 지침과 경고 라벨을 읽고 이해할 때까지 스핀들 샌더를 작동해서는 안됩니다.

a) 스핀들 샌더의 상태를 확인하십시오.
누락되거나 제대로 작동하지 않는 부품이 있으면 샌더를 사용하기 전에 부품을 교체하십시오.

b) 스핀들 샌더를 작동하기 전에 작업 유형을 결정하십시오.

c) 작업물을 테이블에 단단히 지지하고 양손으로 잡으십시오.

d) 이송 방향에 유의합니다. 작업물을 회전 방향과 반대로 샌딩 슬리브에 서서히 공급하십시오.

e) 항상 손을 샌더의 경로와 샌딩 슬리브에서 멀리하십시오. 갑작스러운 미끄러짐으로 인해 손이 스핀들로 이동할 수 있는 위치는 피하십시오. 스핀들이 회전하는 동안 작업물 아래 또는 샌딩 슬리브 주위에 손을 대지 마십시오.

f) 전원 스위치를 끈 후 샌더를 분리합니다. 유지 보수를 수행하기 전에 스핀들이 회전을 멈출 때까지 기다리십시오.
샌더는 사용하지 않거나 인서트 플레이트, 샌딩 슬리브, 고무 스핀들 또는 기타 품목을 교체 할 때 분리해야 합니다.

g) 샌딩할 공작물 영역에 못이나 기타 이물질이 없는지 확인합니다.

h) 이 샌더를 습식 샌딩에 사용하지 마십시오. 이를 준수하지 않으면 감전으로 인해 심각한 부상을 입거나 위험할 수 있습니다.

i) 이 스핀들 샌더를 수리할 때 동일한 교체 부품만 사용하십시오.

j) 공작물을 만지기 전에 스핀들이 완전히 멈췄는지 확인하십시오.

k) 도장된 표면을 샌딩할 때 주의하십시오. 납 기반 페인트 샌딩은 권장하지 않습니다.
오염된 먼지는 통제하기가 어려우며 납 중독을 일으킬 수 있습니다.

- 페인트를 샌딩할 때

a) 폐를 보호하십시오. 방진 마스크나 호흡 보호구를 착용하십시오.

b) 페인트 샌딩 작업이 끝나고 청소가 완료 될 때까지 어린이나 임산부가 작업장에 들어오지 못하게 하십시오.

c) 도장된 표면이 샌딩되는 곳에서 먹거나 마시거나 담배를 피우지 마십시오.

d) 가능하면 집진 시스템을 사용하십시오.

e) 페인트 샌딩 프로젝트가 완료되면 해당 장소를 깨끗이 청소하십시오.



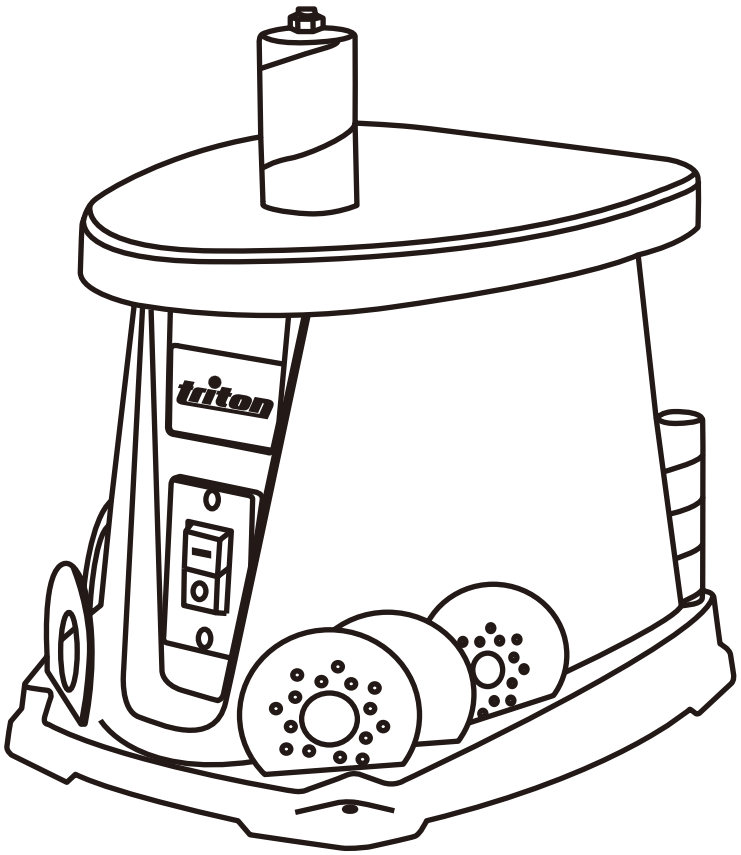
Product parts

1. 온보드 테이블 삽입 스토리지 On-Board Table Insert Storage
2. On/Off 스위치 On/Off Switch
3. 모터 하우징 Motor Housing
4. 테이블 탑 Table Top
5. 스핀들 Spindle
6. 스핀들 잠금 너트 Spindle Lock Nut
7. 하부 스핀들 와셔 Lower Spindle Washer
8. 온보드 스핀들 스토리지 On-Board Spindle Storage
9. 상부 스핀들 와셔 Upper Spindle Washers (x3)
10. 테이블 인서트 Table Insert (x 6)
11. 샌딩 슬러브 Sanding Sleeve (x 6)
12. 고무 드럼 Rubber Drum (x 5)
13. 먼지 포트 Dust Extraction Port
14. 렌치 Wrench

triton

Oscillating
Spindle Sander 450W

TSPS450 스핀들 샌더 사용설명서



Designed
in Europe

tritontools.com

사용 목적

회전 및 높이 진동 샌딩 드럼이 있는 벤치 장착 샌딩 기계입니다.
복잡하고 큰 공작물의 곡선 및 직선 표면을 샌딩하는 데 사용됩니다.

박스 개봉 (unboxing)

- 공구의 포장을 조심스럽게 풀고 검사하십시오. 모든 기능에 대해 완전히 숙지하십시오.
- 도구의 모든 부품이 있고 양호한 상태인지 확인합니다.

A



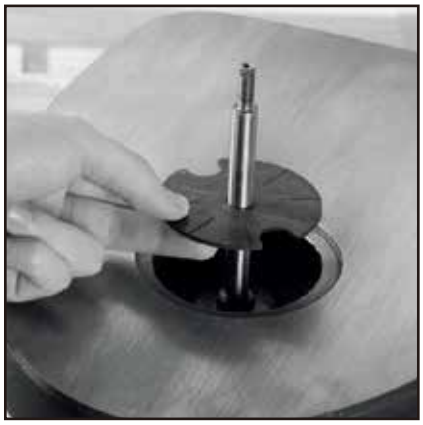
B



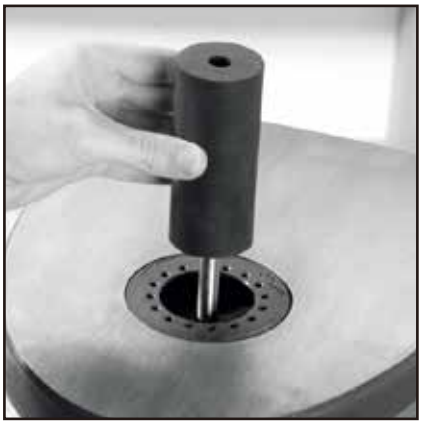
C



D



E



F



G



H



I



사용하기 전에 (Before Use)

경고 : 액세서리를 부착 또는 변경하거나 조정하기 전에 공구가 전원 공급 장치에서 분리되었는지 확인하십시오.

1. 벤치 마운팅 (Bench mounting)

스핀들 샌더를 영구적으로 고정 위치에서 사용하는 경우 단단한 작업 표면에 고정하는 것이 좋습니다.

- 스핀들 샌더 바닥에 있는 구멍(이미지 A)을 템플릿으로 사용하여 장착 표면(예 : 작업대)에 4개의 구멍을 표시하고 드릴링합니다. 큰 볼트, 와셔 및 너트 (제공되지 않음)를 사용하여 스핀들 샌더를 제자리에 고정합니다.
- 스핀들 샌더를 휴대할 수 있도록 할 경우 다양한 장착 표면에서 쉽게 클램핑 및 제거할 수있는 보드를 베이스에 고정합니다.
- f 볼트를 사용하여 안전한 고정을 위해 작업대 또는 보드를 관통할 수 있도록 충분히 긴지 확인합니다.

참고 : 나일론 인서트 잠금 너트 또는 스프링 와셔를 사용하여 진동으로 인해 고정 장치가 느슨해지는 것을 방지하십시오.
고정 장치를 과도하게 조이면 플라스틱 본체에 금이 갈 수 있으니 주의하십시오.

2. 먼지 추출

더 깨끗하고 안전한 작업 환경을 위해 스핀들 샌더를 먼지 추출 시스템과 함께 사용하는 것이 좋습니다.

1). 먼지 추출 시스템의 호스를 먼지 추출 포트 (13)에 연결하고 단단히 고정되었는지 확인합니다.

2). 효율성을 극대화하려면 스핀들 샌더를 켜기 전에 먼지 추출 시스템을 활성화하십시오.

3. 테이블 인서트 선택

샌딩 슬리브가 일치하는 올바른 테이블 인서트를 사용하지 않으면 손가락이 끼거나 테이블 인서트와 샌딩 슬리브 사이에서 작업물이 아래로 당겨질 수 있습니다. 샌딩 슬리브는 테이블 인서트의 중앙 컷 아웃에 꼭 맞아야합니다 (이미지 B 및 C).

다음 차트를 사용하여 각 샌딩 슬리브에 사용할 올바른 테이블 인서트와 상부 스핀들 와셔를 결정하십시오.

Sanding Sleeve Dia	Table Insert Size	Upper Spindle Washer Size
13 mm / 1/2"	13 mm / 1/2"	Small
19 mm / 3/4"	19 mm / 3/4"	Medium
26 mm / 1"	26 mm / 1"	Medium
38 mm / 1 1/2"	38 mm / 1 1/2"	Large
51 mm / 2"	51 mm / 2"	Large
76 mm / 3"	76 mm / 3"	Large

적합한 등급의 샌딩 슬리브 선택

- 샌딩 슬리브는 거친 (80 그릿), 중간 (150 그릿) 및 미세 (240 그릿)과 같은 다양한 등급으로 제공됩니다.
- 거친 그릿을 사용하여 거친 마감재를 샌딩하고 중간 그릿을 사용하여 작업을 부드럽게 하며 미세한 그릿을 사용하여 마무리합니다.
- 항상 좋은 품질의 샌딩 슬리브를 사용하여 완성된 작업의 품질을 극대화 하십시오.
- 특정 작업에 대한 최적의 샌딩 슬리브 등급을 결정하기 위해 스크랩 재료에 대해 시험적으로 사용해 보는 것이 좋습니다. 샌딩 후에 작업에 자국이 있으면 원래 선택한 그릿보다 더 거친 등급을 사용해 자국을 제거한 다음 더 미세한 그릿으로 작업을 마무리해 보세요

샌딩 슬리브 장착

참고 : 가장 작은 13mm (1/2") 샌딩 슬리브를 제외한 샌딩 슬리브 (11)는 고무 드럼 (12)에 맞습니다.
기계를 켜기 전에 샌딩 슬리브와 테이블 인서트 사이에 접촉이 없어야 합니다.

1). 홈이 위로 향하게하여 스핀들 (5) 위에 하부 스핀들 와셔 (7)를 끼 웁니다 (그림 D).

2). 원하는 작업에 맞는 샌딩 슬리브를 선택하십시오. 해당 고무 드럼을 선택합니다 (13mm 샌딩 슬리브를 사용하는 경우 제외).

3). 테이블 인서트 선택'의 표에 따라 적절한 테이블 인서트(10)를 선택합니다.

4). 테이블 인서트를 스핀들 위와 하부 스핀들 와셔에 맞춥니다 (이미지 B 참조).
테이블 인서트와 테이블이 같은 높이인지 확인하십시오.

5). 스핀들 위에 고무 드럼을 끼웁니다 (이미지 E 및 F)

6). 샌딩 슬리브를 고무 드럼 위로 밀어 넣습니다.

7). 스핀들 위에 상부 스핀들 와셔 (9)를 끼웁니다.

- 75mm(3"), 51mm(2"") 및 38mm(1 1/2") 고무 드럼은 대형 와셔를 사용합니다.
- 26mm(1") 및 19mm(3/4") 고무 드럼은 중간 와셔를 사용합니다.
- 13mm(1/2") 샌딩 슬리브는 소형 와셔를 사용합니다.

8). Spindle Lock Nut(6)를 스핀들 (이미지 G 및 H)에 장착합니다.
너트를 샌딩 슬리브에 대고 고무 드럼을 펼수 있을 정도로만 조입니다. 너무 꽉 조이지 마세요.

- 샌딩 슬리브가 완전히 마모되면 거꾸로 뒤집어 남은 그릿을 사용하여 수명을 최대화할 수 있습니다.

참고: 스핀들 잠금 너트를 충분히 조이지 않으면 스위치를 켰을 때 슬리브가 드럼 위에서 회전을 합니다.
드럼을 압축하여 슬리브를 잡습니다.

중요 : 마모가 심한 샌딩 슬리브를 사용하지 마십시오. 이로 인해 과도한 열이 축적되어 고무 드럼이 손상 될 수 있습니다.

작 동 (Operation)

경고 :이 제품으로 작업할 때는 항상 보호 안경, 적절한 호흡기 및 청력 보호구와 적절한 장갑을 착용하십시오.
장갑과 착용한 옷이 느슨하여 회전 스핀들에 걸려 손이나 머리를 회전 스핀들 안으로 끌어들이면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
원단 기반이 아닌 장갑을 착용하는 것이 좋습니다

1. 켜기 및 끄기 (Switching on and off)

- on/off 스위치 (2)는 스핀들 샌더 (그림 A)의 앞쪽에 있습니다.
- 스핀들 샌더를 켜려면 : (-)로 표시된 녹색 버튼을 누릅니다.
- 스핀들 샌더를 끄려면 : (0)라고 표시된 빨간색 버튼을 누릅니다.

2. 샌딩 (Sanding)

경고 : 금속을 연마하지 마십시오. 금속 샌딩은 샌더 또는 작업장에서 목재 및 먼지 입자를 점화할 수 있는 스파크를 유발합니다.

참고 : 스핀들은 시계 반대 방향으로 회전합니다.

1). '조립'지침에 따라 기계가 작업대에 단단히 장착되어 있는지 스핀들 잠금 너트 (6)가 적절한 샌딩 슬리브와 테이블 인서트로 올바르게 고정되었는지 확인합니다.

2). 안면 마스크 및 보안경을 포함한 적절한 안전 장비를 착용 한 다음 먼지 추출 시스템을 켭니다 (가능한 경우).

3). 샌더를 켜고 모터가 최대 속도에 도달하도록 합니다.

4). 작업물을 회전 방향과 반대로 샌딩 슬리브에 서서히 공급하십시오. 그렇지 않으면 작업물이 샌딩 슬리브에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다. 작업 물에 과도한 힘을 가하지 마십시오.

5). 완료되면 기계를 끄고 주 전원에서 분리합니다.

액세서리 (Accessories)

TSS80G, TSS150G, TSS240G 샌딩 슬리브를 포함한 다양한 액세서리 및 소모품은 별도로 구입할 수 있습니다.

유지 보수

경고 : 조정을 하거나 유지 보수를 수행하기 전에 공구의 전원이 꺼져 있고 플러그가 뽑혀 있는지 확인하십시오.

- 이 제품은 자격을 갖춘 수리 기술자가 수리하고 주의 깊게 검사해야 합니다.
- 동일한 교체 부품만 사용하여야 합니다.

1. 일반 검사

모든 고정 나사가 조여져 있는지 정기적으로 확인하십시오. 시간이 지남에 따라 진동으로 인해 느슨해질 수 있습니다.

2. 전원 코드 유지 관리

전원 코드를 교체해야 하는 경우 안전 위험을 방지하기 위해 제조업체, 제조업체의 대리인 또는 공인 서비스 센터에서 작업을 수행해야 합니다.

3. 청소 (Cleaning)

1). 정기적으로 먼지와 오물을 제거하십시오. 모든 샌더 부품과 모터 하우징에서 먼지를 자주 불어내거나 진공 청소하십시오.

2). 주기적으로 테이블 인서트와 하부 와셔를 스핀들에서 제거하고 테이블 인서트 영역에 쌓인 먼지를 제거하십시오.

3). 모든 움직이는 부품을 정기적으로 다시 윤활유를 바르십시오.

4). 플라스틱 부품을 청소할 때 부식제를 사용하지 마십시오.
또한 세제를 사용하지 마십시오. 젖은 천에 중성 세제를 묻혀 닦아내는 것이 좋습니다. 물이 공구에 닿지 않아야 합니다.

4. 보 관

- 어린이의 손이 닿지 않는 안전하고 건조한 장소에 보관하십시오.
  공구가 작업장이나 차고에 영구적으로 설치되어있는 경우 어린이가 공구를 사용하지 못하도록 접근을 제한하십시오.

폐 기

더 이상 작동하지 않고 수리할 수 없는 전동 공구를 폐기할 때는 항상 국가 규정을 준수하십시오.

- 전동 공구 또는 기타 전기 및 전자 장비 (WEEE)를 가정용 쓰레기와 함께 폐기하지 마십시오.
- 전동 공구의 올바른 폐기 방법에 대한 정보는 지역 폐기물 처리 기관에 문의하십시오.

문제 해결 (Troubleshooting)

문제 (Problem)	가능한 원인 (Possible cause)	솔루션 (Solution)
On / Off 스위치 (2) 작동이 안됨	No power	전원 공급 확인
	On / Off 스위치 결함	공인 서비스 센터에서 On / Off 스위치를 교체
샌딩 슬리브 (11)가 고무 드럼 (12)과 함께 회전하지 않음	스핀들 잠금 너트 (6)가 충분히 조이지 않음	고무 드럼과 샌딩 슬리브가 고정될 때까지 스핀들 잠금 너트를 조금씩 조입니다.
다량의 먼지 발생	먼지 추출기 통로가 차단됨	주 전원에서 기계를 끕니다. 고무 드럼, 테이블인서트(10)및 스핀들와셔(9)를 분리하고 먼지 추출기 통로의 막힘을 제거합니다.
	테이블 인서트 삽입이 잘못됨	올바른 크기의 테이블 인서트 삽입
테이블 상판이 부식 됨 (4)	습기로 인해 테이블 상판이 부식됨	깨끗한 마른 천을 사용하여 호환되는 보호 윤활제를 테이블 상단 표면에 얇게 문지릅니다.
샌딩 드럼이 최고 속도로 작동하지 않거나 정상과 다른 모터 소리	모터 과열	전원을 끄고 30분 정도 식힙니다.
	모터 결함	공인 서비스 센터에서 서비스 받으십시오