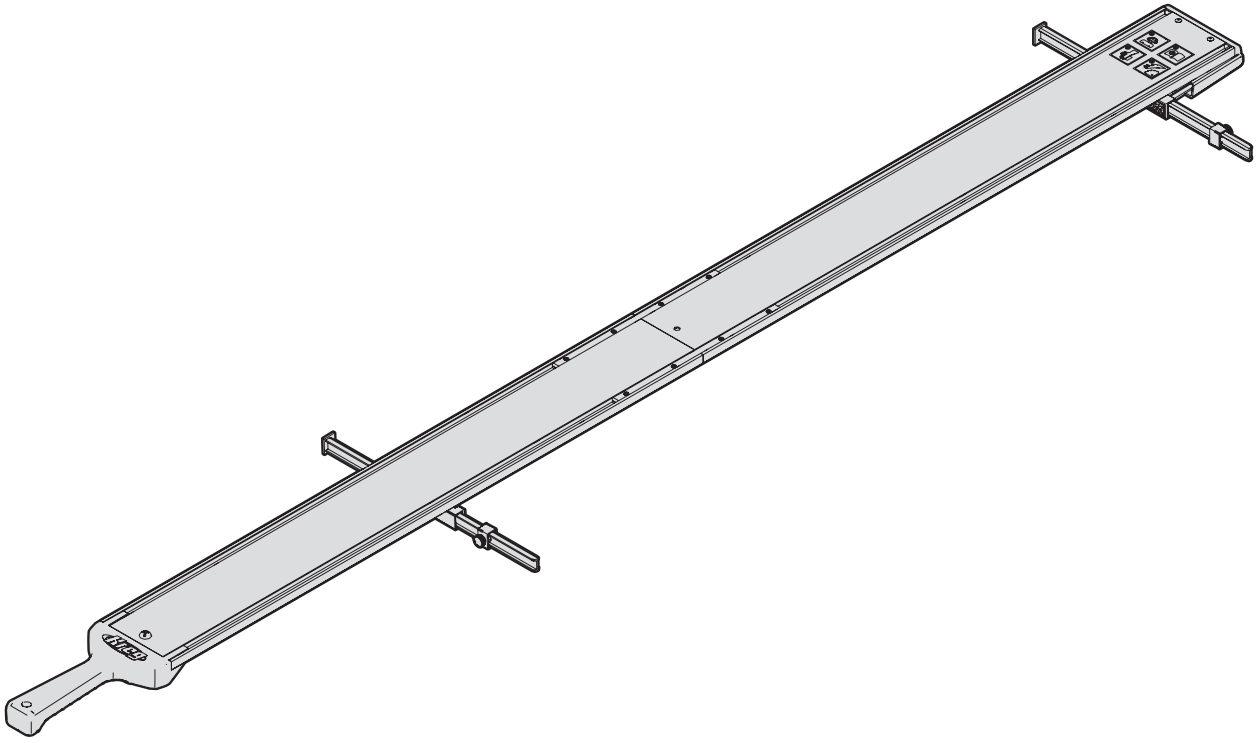
사 용 설 명 서

Straight Edge Guide
KMA4500
KMA4500 & KMA4700



WARNING

모든 사용자는 이 설명서의 지침과 안전 예방 조치를 읽고 따라야합니다.
그렇지 않으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
언제든지 참조할 수 있도록 설명서를 보관하십시오.

안전주의 사항Safety Precautions

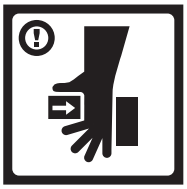
이 제품에 전동 공구를 사용하기 전에 화재, 감전 위험으로 인한 심각한 부상의 위험을 줄이려면 아래의 안전주의 사항 외에도 공구 제조업체의 지침 및 안전주의 사항을 읽고 따르십시오.

- 전동 공구 제조업체의 지침과 안전 예방 조치를 따르십시오.
- 항상 전동 공구 제조업체에서 요구하는 개인 보호 장비를 착용하십시오.
- 제품을 자주 사용함으로써 얻은 친숙함에 익숙해지지 마십시오.
  한 순간의 부주의로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- 갑작스러운 미끄러짐으로 인해 날이나 절삭 공구에 닿을 수 있는 장소에 손을 가져다 대지 마십시오.

WARNING 약물, 알코올 또는 약물의 영향을 받은 상태에서 이 도구나 기계를 작동하지 마십시오.

WARNING 이 제품은 탄소 1333-86 4 및 기타 화학 물질을 포함한 화학 물질에 노출될 수 있습니다.
이 화학 물질은 캘리포니아 주에서 암과 생식 장애를 유발하는 것으로 알려져 있습니다.
자세한 정보는 www.P65Warnings.ca.gov를 방문하십시오.

가이드 레일의 레이블에는 다음 기호가 포함될 수 있습니다.



잠재적인
핀치 포인트에
주의하십시오.



적절한 눈, 귀 및
호흡에 대한
적절한 보호구를
착용하십시오.



손과 몸을 날의 측면에서
멀리하십시오.
칼날에 닿으면 심각한
부상을 입을 수 있습니다.

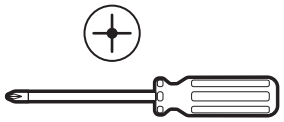


설명서를 읽으세요.

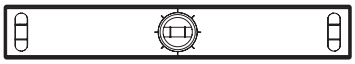
조립 전에 (Pre-Assembly)

시작하기 전에 이 섹션을 검토하십시오. 모든 도구와 부품이 갖추어져 있는지 확인하십시오.
패키지를 포함된 하드웨어 및 제품 설명 섹션에 나열된 항목과 비교하십시오.
가이드 레일을 연결하기 위한 깨끗하고 평평한 영역이 있는지 확인하십시오.
누락되거나 분실된 항목이 있으면 이 제품을 사용하지 마십시오.
제품 구매처로 문의하십시오.

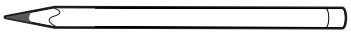
권장 도구 / 재료 (포함되지 않음)



#3 Phillips Screwdriver

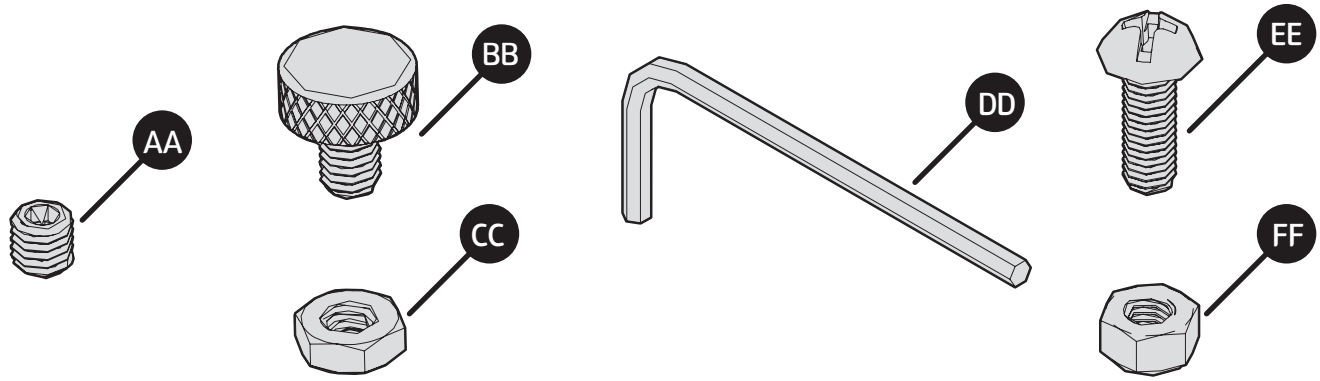


Straight Edge or Level



Pencil

하드웨어 / 도구 (포함됨)



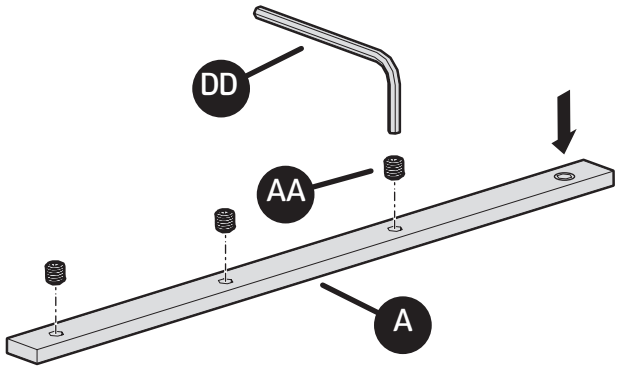
Straight Edge Guide	Straight Edge Guide Extension	Straight Edge Guide XL
AA – Set screws x 8	AA – Set screws x 8	AA – Set screws x 24
BB – Cutline indicator stop thumb screws x 2	n/a (해당 사항없음)	BB – Cutline indicator stop thumb screws x 2
CC – Cutline indicator stop nuts x 2	n/a	CC – Cutline indicator stop nuts x 2
DD – Hex wrench x 1	n/a	DD – Hex wrench x 1
EE – Handle bolt x 1	n/a	EE – Handle bolt x 1
FF – Handle nut x 1	n/a	FF – Handle nut x 1

조 립 (Assembly)

1 상단 커넥터 바 준비

a. 모든 고정 나사 (AA)를 상단 커넥터 바 (A)에 끼 웁니다.

b. 육각 렌치 (DD)를 사용하여 제자리에 끼 웁니다.



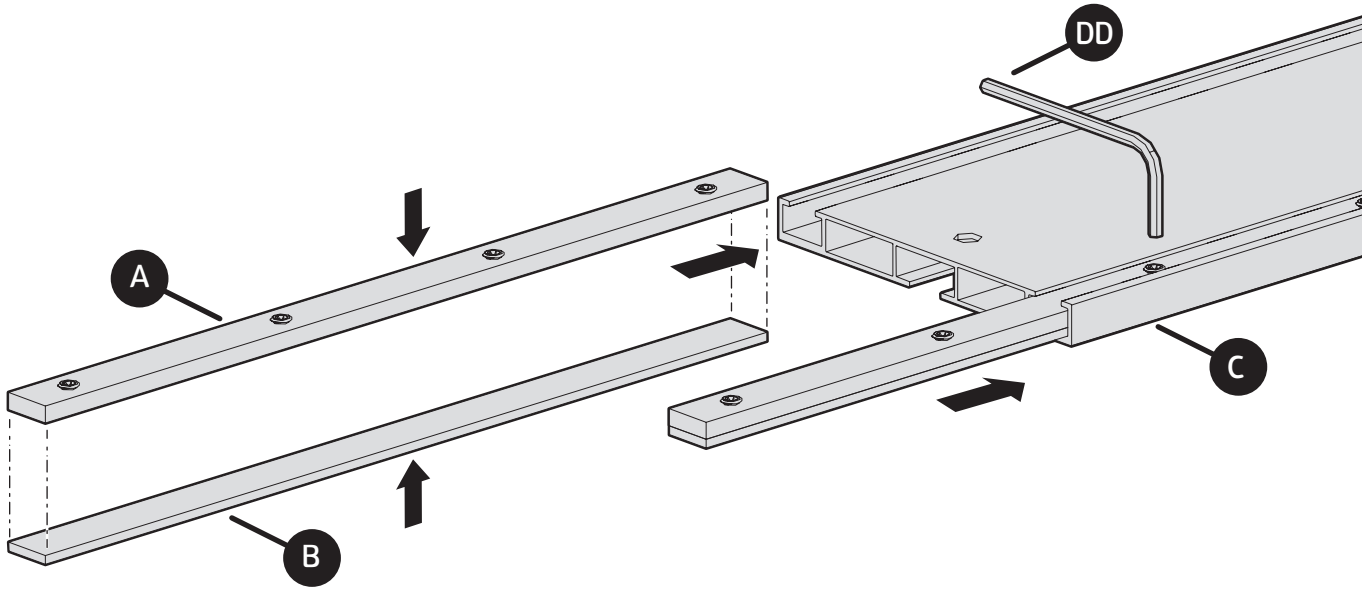
2 커넥터 바 조립

a. 상부 커넥터 바(A)를 하부 커넥터 바(B) 위에 놓고 이 어셈블리를 GripMaxx™ 클램프(C)를 사용하여 가이드 레일의 채널로 밀어넣고 커넥터 바 어셈블리의 약 절반을 채널 밖으로 내보냅니다.

b. GripMaxx ™ 클램프 (C)를 사용하여 가이드 레일의 다른 채널에 대해 반복합니다.

c. 육각 렌치 (DD)를 사용하여 커넥터 바의 나사를 부분적으로 조입니다.
이렇게 하면 커넥터 바가 채널의 제자리에 꼭 맞습니다.

ATTENTION 고정 나사를 완전히 조이지 마십시오. 이는 3단계에서 시행됩니다.



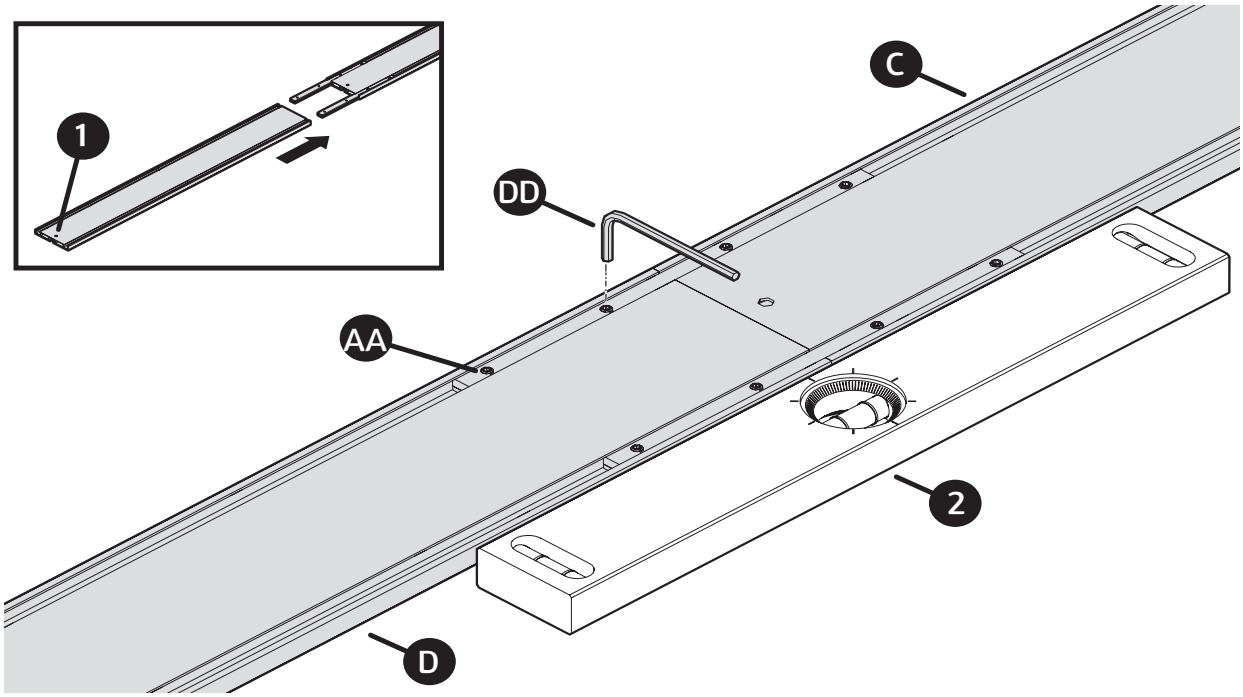
3 가이드 레일 부착 (Attach the Guide Rails)

a. 가이드 레일 (D)을 커넥터 바 위로 밀어 가이드 레일 (1)의 구멍이 커넥터 바에서 가장 멀리 떨어져 있는지 확인합니다.

b. 레벨 (2) 또는 직선 모서리를 사용하여 연결된 가이드 레일이 올바르게 정렬되었는지 확인합니다. 육각 렌치 (DD)를 사용하여 가이드 레일 (D)의 커넥터 바에 있는 고정 나사 (AA)를 완전히 조입니다.

c. 직선 가장자리 가이드 XL 및 직선 가장자리 가이드 확장 :
모든 가이드 레일 섹션이 조립될 때까지 a 및 b 단계를 반복합니다.

ATTENTION 고정 나사가 조여 졌는지 확인하되 가이드 레일이 손상되지 않도록 과도하게 조이지 마십시오.

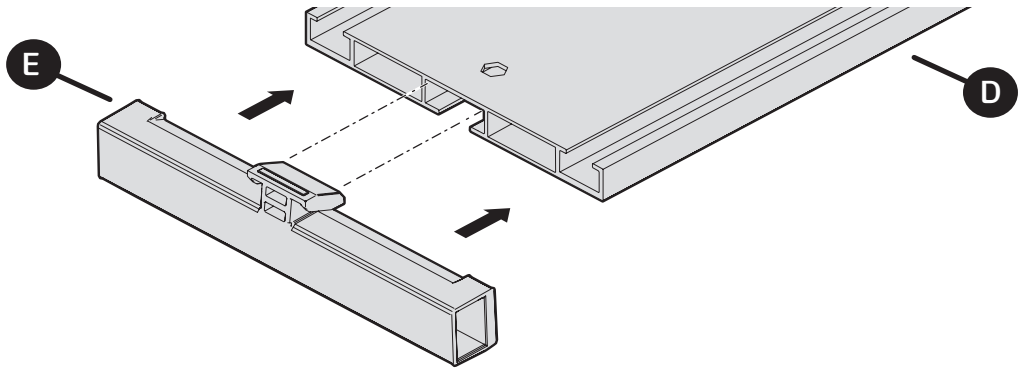


4 조정 가능한 GripMaxx 클램프 설치

a. 조정 가능한 GripMaxx 클램프 (E)를 가이드 레일 어셈블리 (D)의 아래쪽에 설치합니다.

b. 클램프의 GripMaxx 표면이 GripMaxx 클램프 (C)를 사용하여 가이드 레일의 해당 패드를 향하는지 확인합니다.

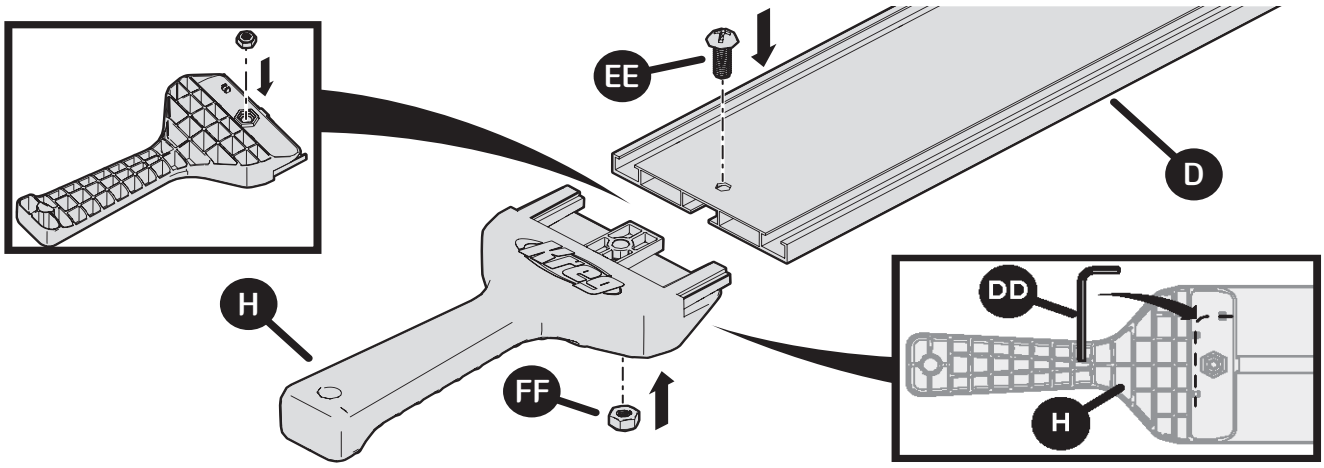
c. 조정 가능한 GripMaxx 클램프 (E)를 기울여 가이드 레일 어셈블리 (D)로 밀어 넣습니다.



5 손잡이 설치 (Install the Handle)

a. 핸들 (H)을 가이드 레일 (D)로 밀어 구멍이 정렬되었는지 확인합니다.
핸들 볼트 (EE)와 핸들 너트 (FF)를 사용하여 제자리에 고정합니다.

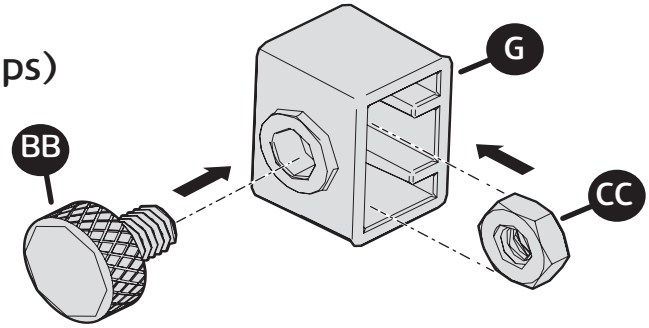
b. 핸들 아래쪽의 클립에 육각 렌치 (DD)를 보관합니다



6 절단선 표시기 스톱 조립 (Assemble the Cutline Indicator Stops)

a. 그림과 같이 절단선 표시기 썸 나사 (BB)와
스톱 너트(CC)를 절단선 표시기 스톱 (G)에 설치합니다.

b. 두 스톱 모두에 대해 이 조립 과정을 반복합니다.

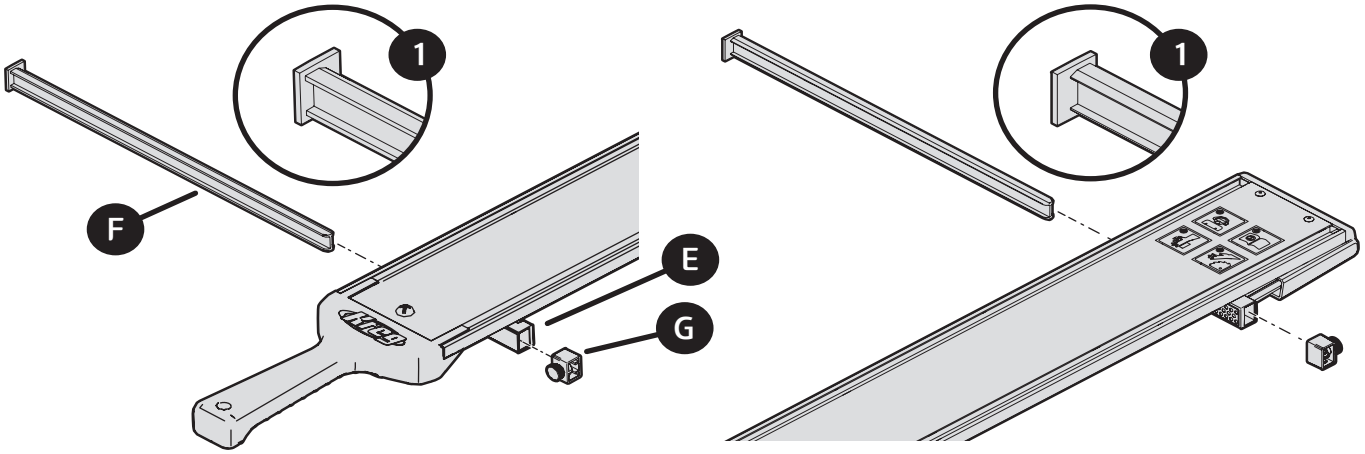


7 표시기 암 설치 (Install the Indicator Arms)

a. 절단선 표시기 암 (F)을 GripMaxx 클램프 (E)에 밀어 넣습니다. 그림과 같이 암 (F)의 긴 면 (1)이
안쪽을 향하고 있는지 확인합니다. 그런 다음 절단선 표시기 스톱 (G)을 암 (F)의 다른 쪽 끝에 설치합니다.

b. GripMaxx 클램프 (C)를 사용하여 가이드 레일에 두 번째 절단선 표시기 암을 설치하는 과정을
반복하여 더 긴 면 (1)이 안쪽을 향하도록 합니다.

ATTENTION 절단 선 표시기 암은 왼쪽 또는 오른쪽 블레이드 톱에 대해 뒤집을 수 있습니다.
이 설명서의 보정 섹션을 참조하십시오.



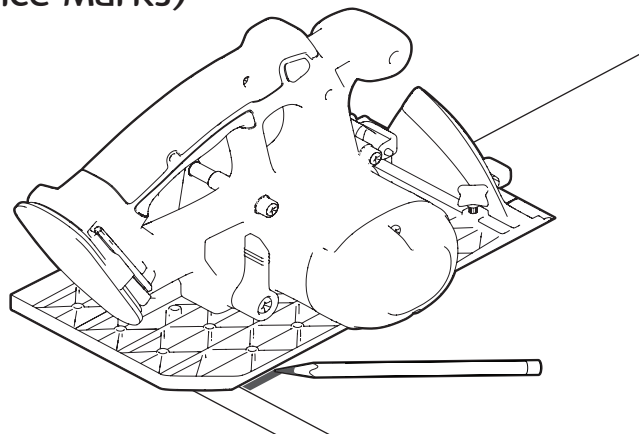
눈금 측정 (Calibration)

표시기 암은 왼쪽 또는 오른쪽 톱날을 기준으로 뒤집을 수 있습니다.
톱의 왼쪽에 날이 장착되어 있는 경우, 평평한 면이 가이드 레일의 왼쪽에 위치하도록 표시기 암을 설치하십시오 (7 단계의 이전 페이지 참조).
톱에 블레이드가 오른쪽에 장착된 경우 각 표시기 암의 평평한 면이 가이드 레일의 오른쪽에 오도록 위치를 반대로 하십시오.

Note 표시기 암은 깁니다. 블레이드에서 대부분의 톱의 바닥판 가장자리까지 1"~ 5.5" 사이의 거리를 포함합니다.

1 톱 위치 지정 및 참조 표시 만들기 (Position the Saw and Make Reference Marks)

a. 톱의 플러그를 뽑거나 배터리를 분리했는지 확인합니다. 톱의 블레이드 깊이를 재료 두께보다 1/8" 더 넓힐 수 있도록 재료에 맞춥니다.
깊이 설정은 톱 사용 설명서를 참조하십시오.



b. 블레이드 가드를 들어 올려 블레이드를 노출하고 블레이드가 합판 가장자리에 닿도록 합판 위에 톱을 놓습니다.

c. 바닥 판 모서리가 놓이는 재료에 선을 표시하십시오.

d. 재료의 끝 쪽에서 a-c 단계를 반복합니다.

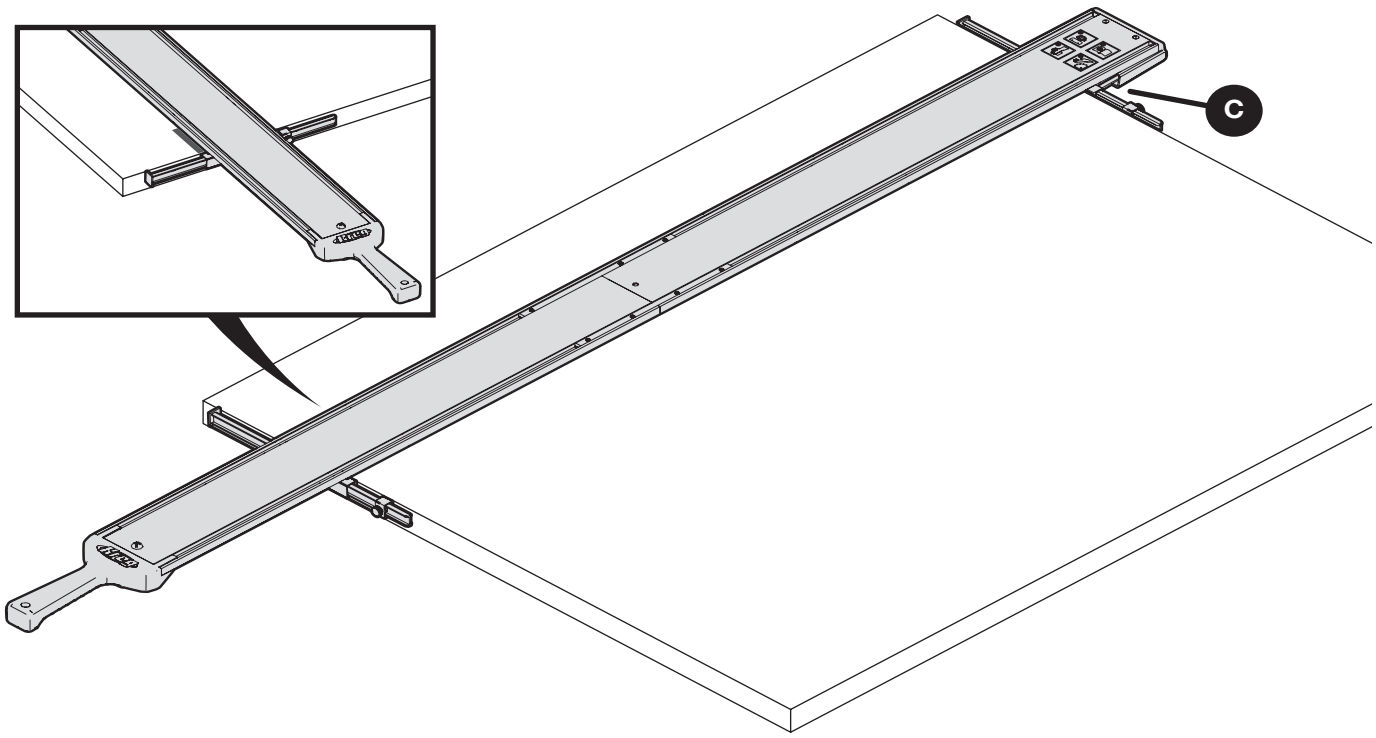


2 가이드 레일을 마크에 정렬 (Align the Guide Rail to the Marks)

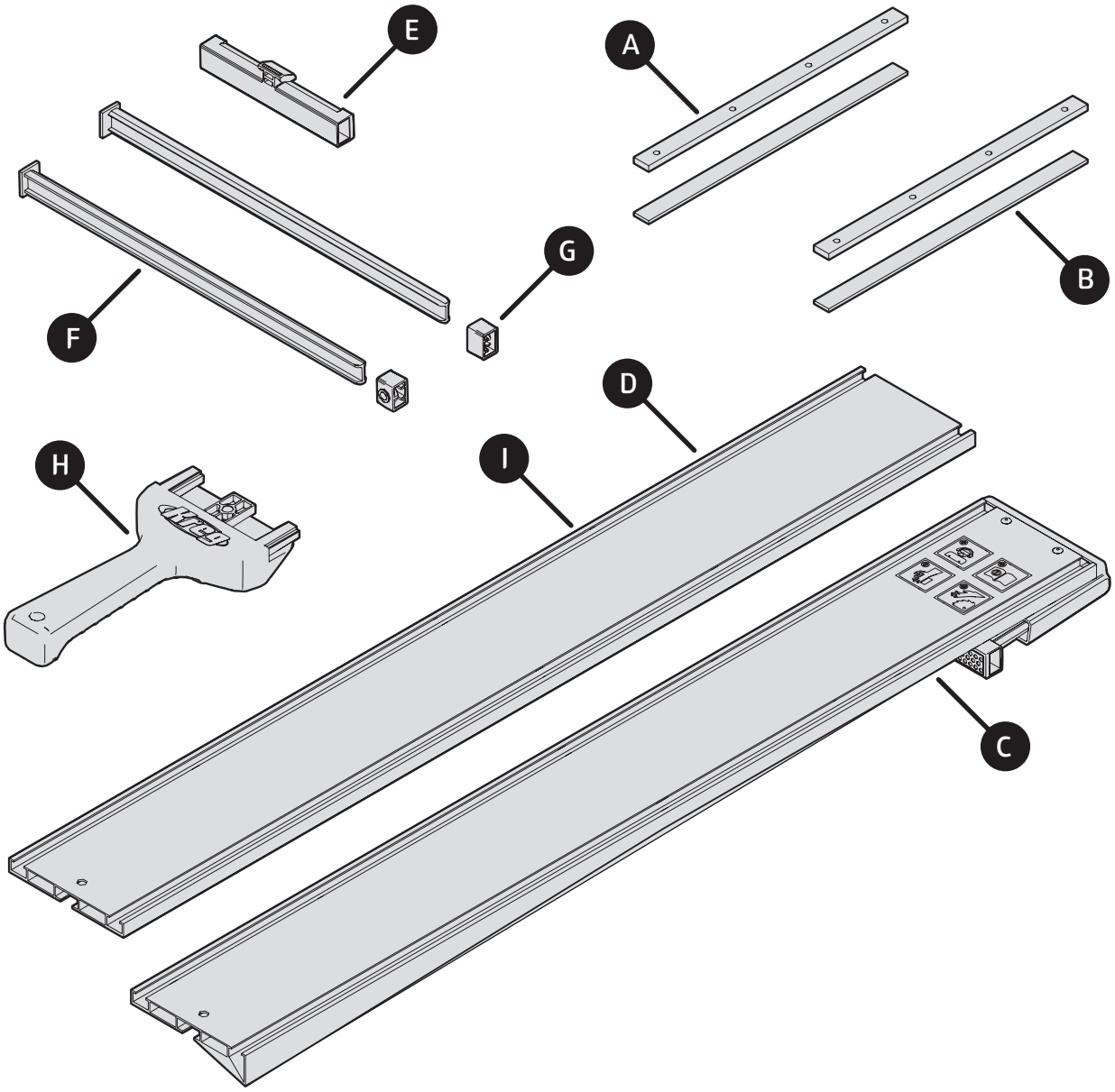
a. 재료에 가이드 레일을 놓습니다. 가이드 레일을 기준 마크에 정렬하고 배치합니다.
재료의 가장자리에 클램프를 올바르게 정렬하려면 설명서의 작동 섹션에서 2 단계를 참조하십시오.

Attention 이때만 가이드 레일을 표시에 맞춰 정렬할 수 있습니다.
보정 후에는 커트라인 표시기 암이 설명서의 작동 섹션의 2단계에서 표시한 대로 측정된 표시에 맞춰 정렬됩니다.

b. 가이드 레일을 제자리에 고정합니다. 가이드 고정 및 클램프는 설명서의 작동 섹션에서 3단계를 참조하십시오.



제 품 설 명



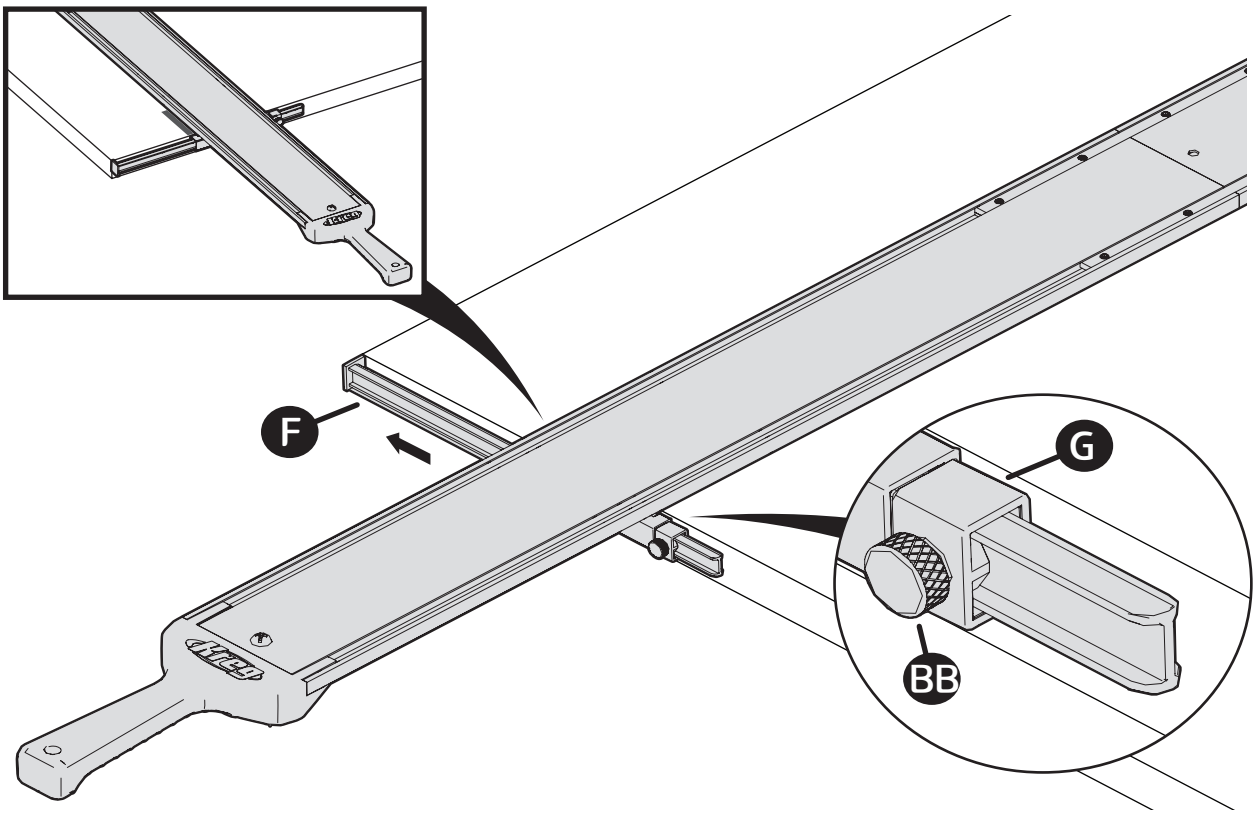
Straight Edge Guide	Straight Edge Guide Extension	Straight Edge Guide XL
A – Upper connector bars x 2	A – Upper connector bars (preinstalled) x 2	A – Upper connector bars x 6
B – Lower connector bars x 2	B – Lower connector bars (preinstalled) x 2	B – Lower connector bars x 6
C – Guide rail with GripMaxx™ clamp x 1	n/a	C – Guide rail with GripMaxx™ clamp x 1
D – Guide rail (28″) x 1	n/a	D – Guide rail (28″) x 1
E – Adjustable GripMaxx™ clamp x 1	n/a	E – Adjustable GripMaxx™ clamp x 1
F – Cutline indicator arms x 2	n/a	F – Cutline indicator arms x 2
G – Cutline indicator stops x 2	n/a	G – Cutline indicator stops x 2
H – Handle x 1	n/a	H – Handle x 1
n/a	I – Guide rail extension (24″) x 1	I – Guide rail extension (24″) x 2

3 절단 선 표시기 암 정렬 (Align the Cutline Indicator Arms)

a. 절단선 표시기 스토퍼 (G)에서 표시기 나비 나사 (BB)를 풀고 절단선 표시기 암 (F)을 밖으로 밀어 재료 가장자리에 맞 춥니다. 스톱을 클램프 가장자리로 밀고 나비 나사 (BB)를 다시 조입니다.

b. 다른 절단선 표시기 암에 대해 이 과정을 반복하여 두 암을 재료의 가장자리에 맞춰 놓았는지 확인합니다.

c. 두 절단선 표시기 암이 정렬된 후 재료에서 가이드를 제거합니다. 설명서의 작동 섹션의 5단계를 참조하십시오.



Note 절단선 표시기 암이 특정 톱에 맞춰 보정됩니다.
톱을 변경할 경우 가이드를 다시 보정해야 합니다.

Note 직소 사용 시 보정하려면 위의 1-3단계를 반복하되 직소 블레이드를 재료 가장자리와 정렬하십시오.

작 동 (Operation)

WARNING 갑작스러운 미끄러짐으로 인해 날이나 비트에 닿을 수 있는 위치에 손을 두지 마십시오.

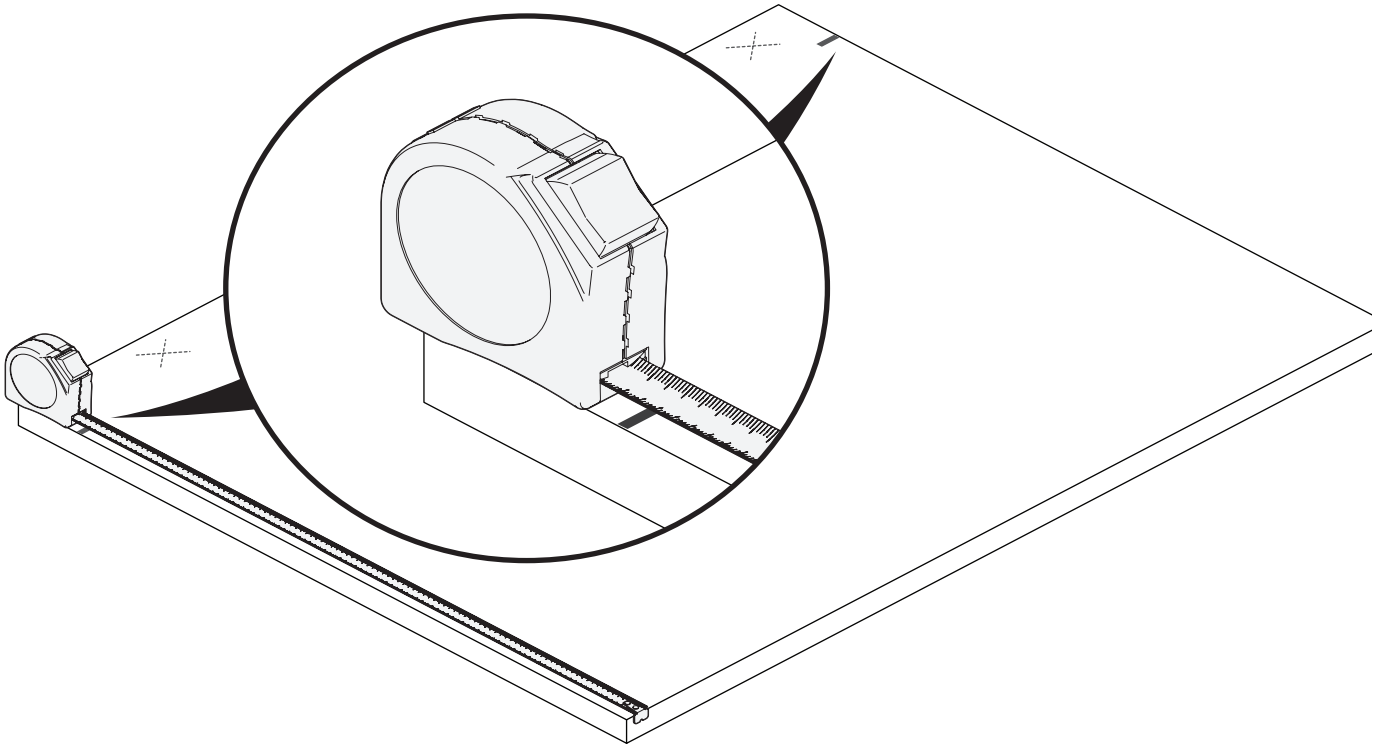
이 절차는 이 설명서에서 다루는 모든 모델 번호에 적용되며 원형 톱, 직소 또는 트림 라우터를 사용하여 실행할 수 있습니다.

1 재료 측정 및 표시 (Measure and Mark Your Material)

재료 가장자리의 양쪽을 측정하고 표시합니다.

Note 재료의 가장자리에 원하는 측정을 위해 마크 라인을 만드십시오.
절단선 표시기 암의 평평한 면을 앞으로 나아갈 이 표시에 정렬합니다.

Note 보드의 잘린 (폐기물) 부분 (아래 그림에서 X로 표시됨)을 표시하십시오.

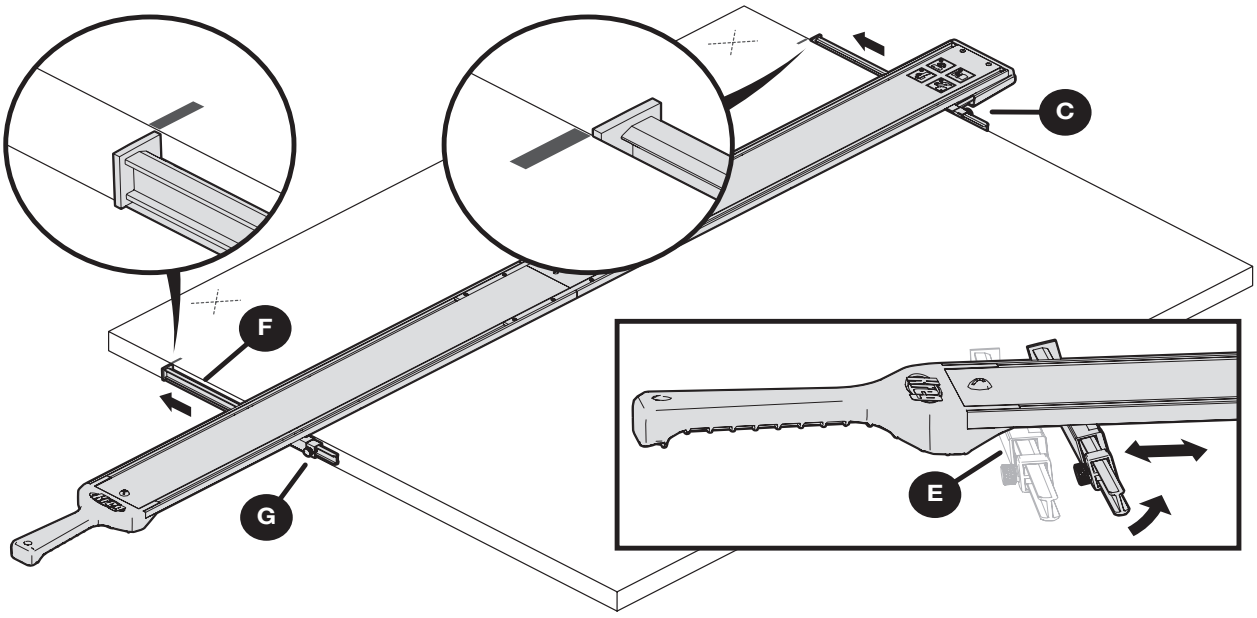


2 가이드 레일 및 절단 선 표시기 암 배치 (Position the Guide Rail and Cutline Indicator Arms)

a. GripMaxx 클램프(C)가 재료의 가장자리와 같은 높이에 있도록 가이드 레일을 사용하여 가이드의 위치를 지정합니다. GripMaxx 클램프(E)를 기울기 및 밀어서 재료의 가장자리에 맞춰 클램핑 합니다.

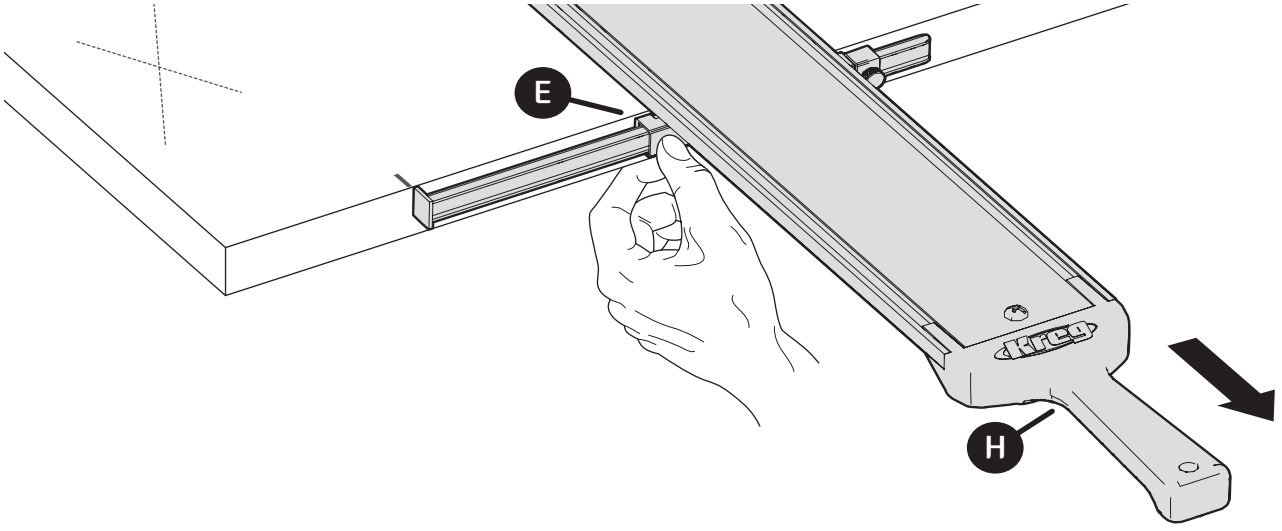
b. 표시기 스톱(G)이 클램프에 닿을 때까지 절단선 표시기 암(F)을 바깥쪽으로 밉니다. 암의 평평한 면을 측정된 표시에 맞춥니다.

Note 가까운 절단선과 먼 절단선 표시등 암(F)을 측정 표시점에 맞춰 정렬해야 합니다.



3 재료의 제자리에 직선 모서리 가이드 고정 (Clamp the Straight Edge Guide in Place on Your Material)

두 표시기 암이 표시에 정렬된 상태에서 직선 가장자리 가이드를 제자리에 고정합니다.
한 손으로 GripMaxx 클램프 (E)의 가운데를 누르고 다른 손으로 핸들(H)을 사용자 쪽으로 당깁니다.

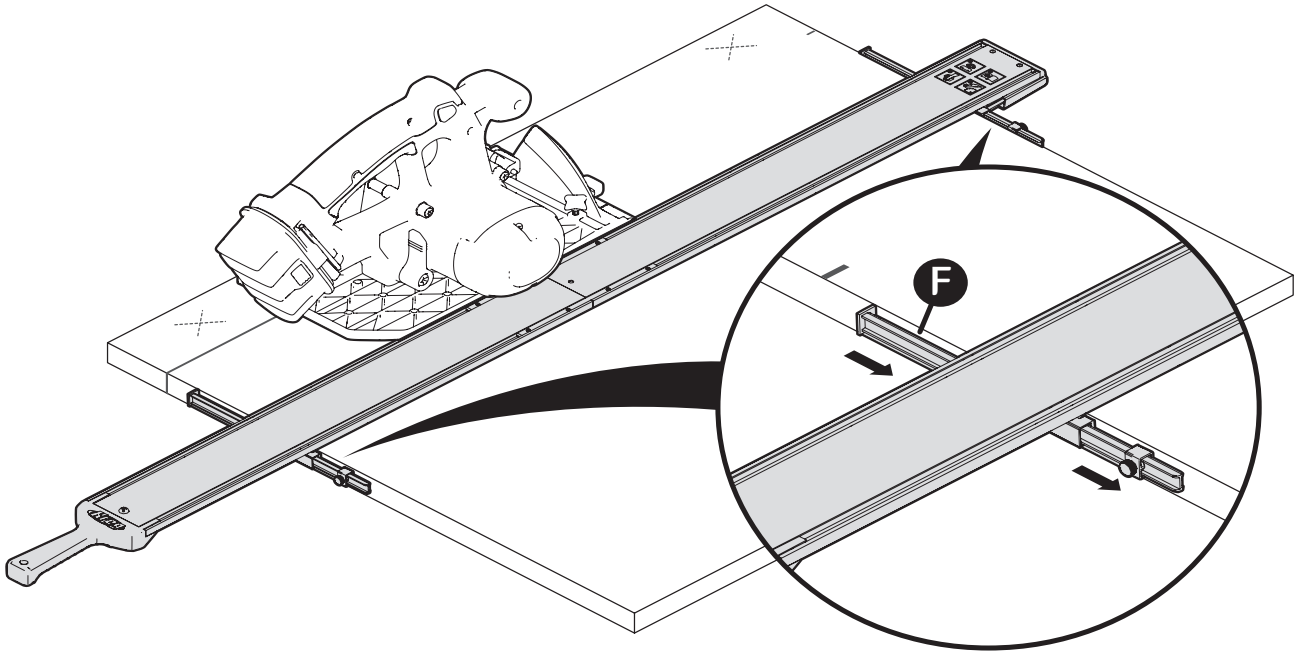


4 컷팅 (Cut Your Material)

a. 가이드가 제자리에 설정되면 절단선 표시기 암 (F)을 절단선에서 밀어냅니다.

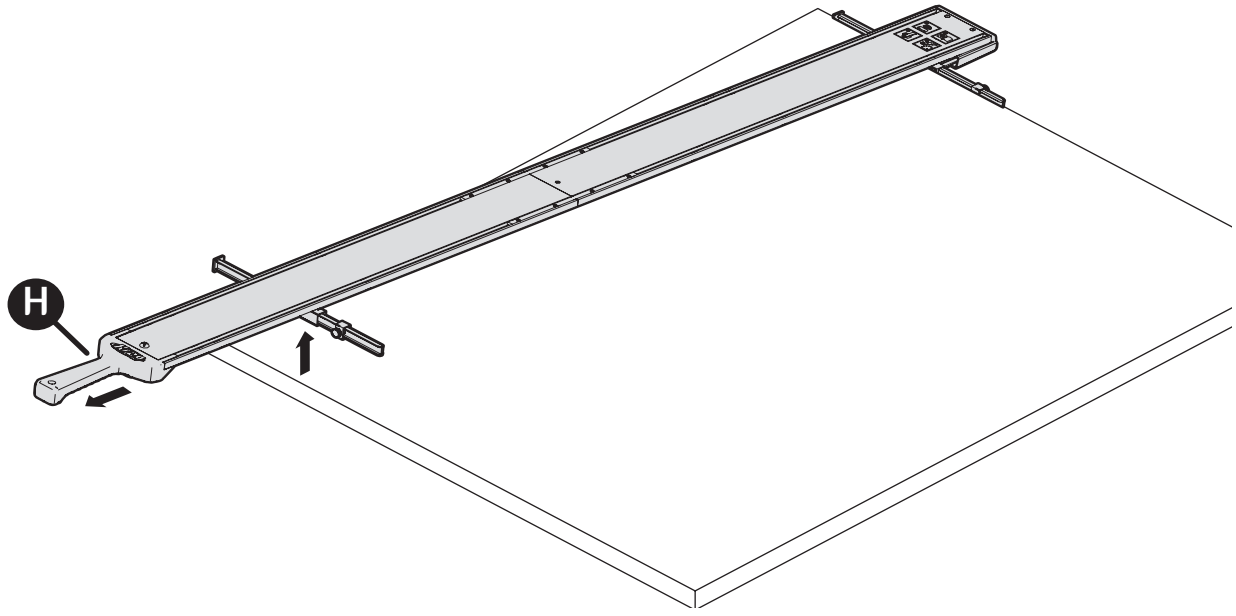
b. 공구의 블레이드 깊이가 올바른지 다시 한 번 점검하여 재료 두께보다 1/8" 더 깊어야 합니다 (깊이 설정은 공구 사용 설명서 참조).
공구를 가이드 레일에 기대어 놓고 블레이드가 소재에 닿지 않도록 하십시오.

c. 스타트하고 날이 최고 속도로 올라갈 수 있도록 합니다. 그런 다음 절단을 시작하십시오.
가이드 레일을 따라 절단이 완료 될 때까지 공구가 가이드에 닿도록 합니다.



5 엣지 가이드 제거 (Remove the Straight Edge Guide from the Material)

핸들 (H)을 위로 당겨 분리하여 엣지 가이드를 떼어냅니다.



성공적인 운영을 위한 팁과 요령

가이드 레일이 항상 재료 위에 평평하게 놓여 있는지 확인하십시오.
필요한 경우 절단 중에 재료에서 톱 먼지를 제거하십시오.

재료가 휘거나 휘지 않았는지 확인하십시오.

트림 라우터 측정 (Trim Router Calibration)

트림 라우터의 보정은 사용중인 비트의 유형과 직경에 따라 다릅니다.

a. 비트를 선택하고 도구에 설치한 후 라우터를 재료에 놓고 재료 가장자리에 비트를 배치합니다.
비트의 절단 모서리가 재료 모서리에 대해 올바르게 배치되었는지 확인하십시오.
라우터의 바닥판 가장자리에 표시를합니다. 재료의 가까운 쪽과 먼 쪽 모두에서이 작업을 수행합니다.

b. 톱 보정의 2 단계와 3 단계를 따라 비트 오프셋과 절단 선 표시기 암을 정렬합니다.

트림 라우터 작동 (Trim Router Operation)

Straight Edge Guide는 dado 및 rabbet 컷에 적합합니다.
선택한 비트의 정확한 깊이를 설정했는지 확인하십시오.
라우터에서 사용하려면 톱 작업의 동일한 단계를 따르십시오.

관리 및 유지 (Care and Maintenance)

시트 제품과 재료에 나무 조각과 과도한 먼지가 없도록하십시오.

사용 중에 클램프가 움직이지 않도록 클램프 패드를 먼지로 닦아내십시오.

보관하기 전에 클램프 패드를 청소하고 가이드 레일의 톱밥을 불어 내십시오.

보관할 때 핸들의 행 구멍에 가이드 레일 어셈블리를 걸어 두십시오.

가이드 레일 섹션을 분해하고 각 가이드 레일 섹션의 구멍을 활용하여 레일을 걸 수도 있습니다.

커넥터 바는 분실되지 않도록 가이드 레일 / 가이드 레일 확장 섹션에 설치된 상태로 두는 것이 좋습니다.

문제 해결 Troubleshooting

조 립 Assembly

Problem	Solution
가이드 레일이 제대로 연결되지 않습니다.	고정 나사가 있는 상단 및 하단 플레이트 커넥터가 단단히 고정되었는지 확인합니다.
레일이 잘못 정렬되었습니다.	수평 또는 직선 모서리를 사용하여 정렬합니다.

설정 및 작동 Set Up and Operation

Problem	Solution
핸들이 너무 멀리 떨어져 있어 더 작고 좁은 재료에 고정할 수 없습니다.	가이드 레일의 한 부분을 제거하고 한 부분만 사용하십시오. 핸들을 다시 설치하십시오.
가이드 레일이 더 큰 조각에는 사용할 수가 없습니다.	이 제품의 확장 또는 XL 버전을 구입하십시오.
가이드 레일이 미끄러지고 클램프가 재료를 단단히 고정하지 않습니다.	가이드 레일이 평평하게 놓여 있고 절단선 표시기 암이 재료에 평평하게 놓여 있는지 확인합니다. 클램프를 설정할 때 위쪽으로 당기지 마십시오.
절단이 선에 정확하지 않습니다.	공구를 보정하십시오.
오프셋을 위해 표시기 암의 거리가 블레이드에 도달하지 않습니다.	클램프 패드에서 다른 방향을 향한 표시기 암을 다시 설치하고 재보정합니다.
클램프 압력으로 인해 재료가 휘어 가이드가 평평하지 않게 됩니다.	2x4s 또는 2 "두께 (50mm)의 경질 폼 단열재를 바닥에 평평하게 놓은 상태에서 작업물과 컷오프를 완전히 지지하는 것이 좋습니다.
클램프 패드가 지면에 닿기 때문에 가이드가 재료에 평평하게 놓이지 않습니다	클램프 패드는 지면 절단을 위해 재료 두께가 3/4"이상으로 설계되었습니다. 1/2" 이하와 같이 더 얇은 재료의 경우 작업물을 들어 올려 패드가 지면에서 떨어지도록 하십시오.
사용중에 가이드가 움직이거나 이동합니다.	공구를 배치할 때 적절한 클램핑 압력을 가했는지 확인하십시오.
라우팅 dadoes와 rabbets가 측정과 일치하지 않습니다.	비트 유형과 직경을 고려하여 표시기 암을 재보정하십시오.
톱이 밀기 어려워 지거나, 타거나, 톱이 가이드에서 멀어집니다.	톱날이 톱베이스 플레이트에 맞지 않을 수 있습니다. 톱 사용 설명서를 참조하십시오.
직소가 클램프를 느슨하게 진동시킵니다.	직소의 진동 모드가 꺼져 있는지 확인하십시오.
클램프가 재료를 고정하지 못합니다.	재료의 정사각형 가장자리를 확인합니다

EXPLORE. BUILD. SHARE.

#madewithKreg
kregtool.com
buildsomething.com

(주) 우진툴

T. 02-805-9900
F. 02-805-9910

@ujintools

www.utools.co.kr

https://m.blog.naver.com/ujintools