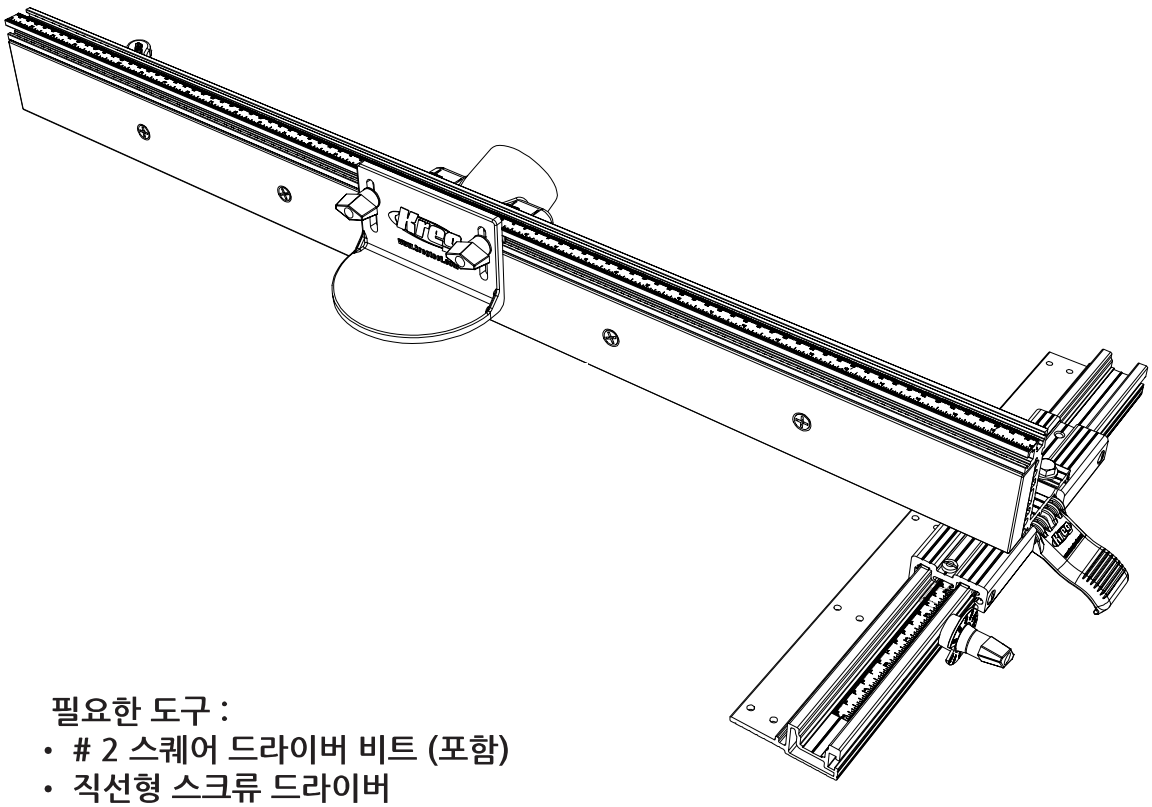
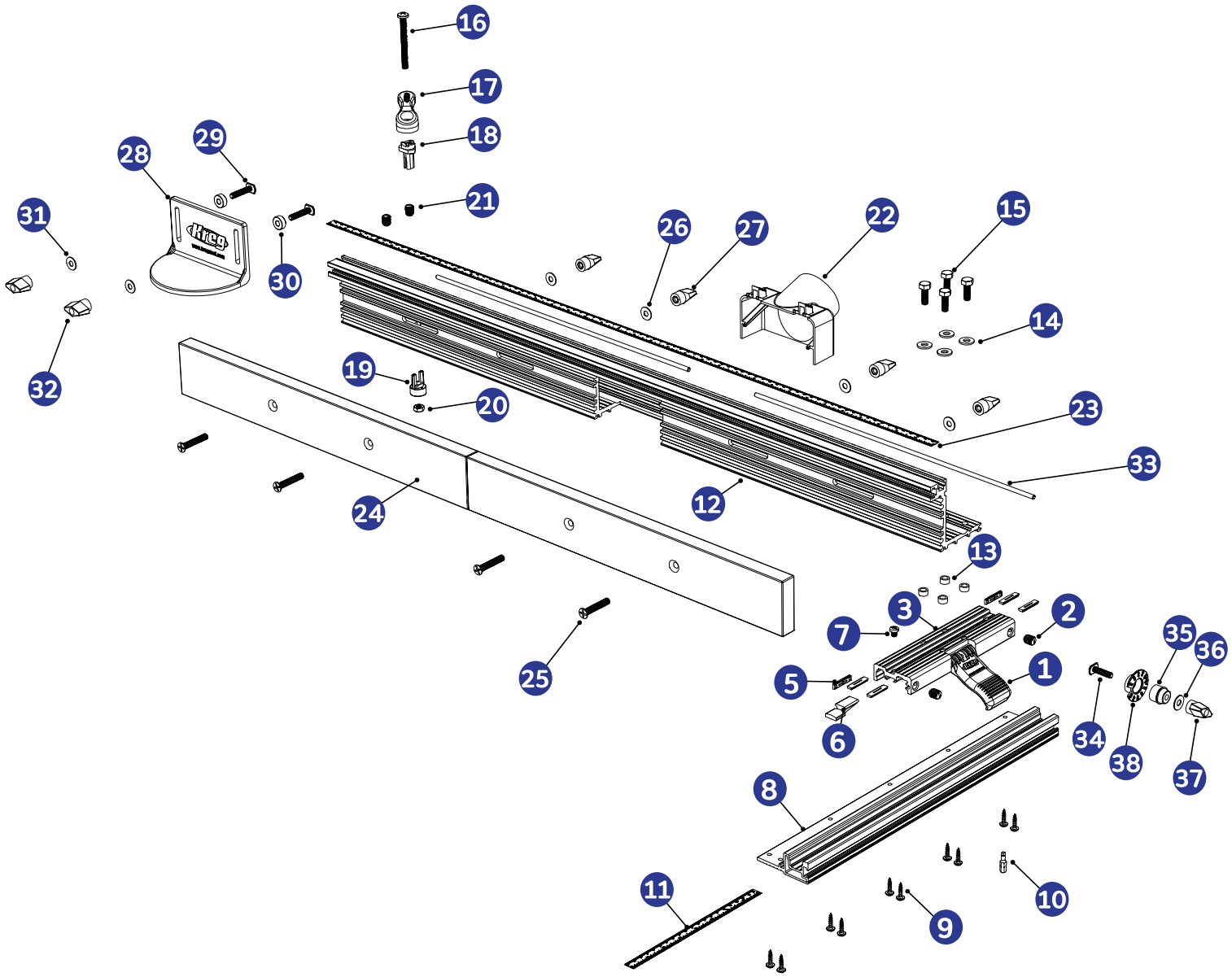
PRS1015 펜스 사용 설명서



필요한 도구 :

- # 2 스퀘어 드라이버 비트 (포함)
- 직선형 스크류 드라이버
- # 2 Phillips 나사 드라이버
- 7/16 in. 소켓 렌치
- 콤비네이션 스퀘어
- 줄자
- 연필

분 해 도



1 handle
2 screws
3 clamp block
4 pin (not shown)
5 glides
6 lens cursor
7 screw
8 mounting rail (hardware pack #1)
9 1″ screws
10 driver bit
11 8″ scale
12 fence extrusion (hardware pack #2)
13 long spacers
14 flat washers
15 screws (hardware pack #3)
16 screw
17 fence-lock handle
18 fence-lock base
19 fence-lock anchor
20 lock nut
21 screws
22 vacuum port
23 48″ tape
24 fence faces (hardware pack#4)
25 flathead bolts
26 brass washers
27 T-knobs
28 bit guard (hardware pack#5)
29 T-bolts
30 spacers
31 brass washers
32 T-knobs
33 jointing rods (hardware pack #6)
34 T-slot bolt
35 micro-adjuster base
36 brass washer
37 T-knobs
38 micro-adjuster dial

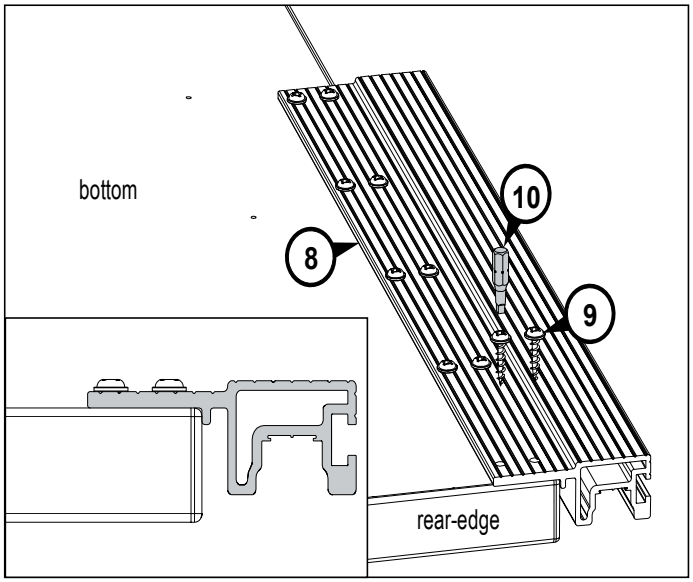
조 립

레일 장착

1. 이 섹션의 하드웨어는 하드웨어 팩 # 1에 있습니다.

펜스를 Kreg PRS1025 (라우터 테이블 상판)에 장착하려면 핸들(1)을 들어 올려 클램프 블록 어셈블리(부품 1-7)를 레일(8)에서 분리하십시오.

레일의 구멍을 테이블 상단의 구멍에 맞추면서 레일을 테이블 상단의 맨 아래 오른쪽 모서리에 놓습니다. 나사 (9)로 레일을 조입니다.

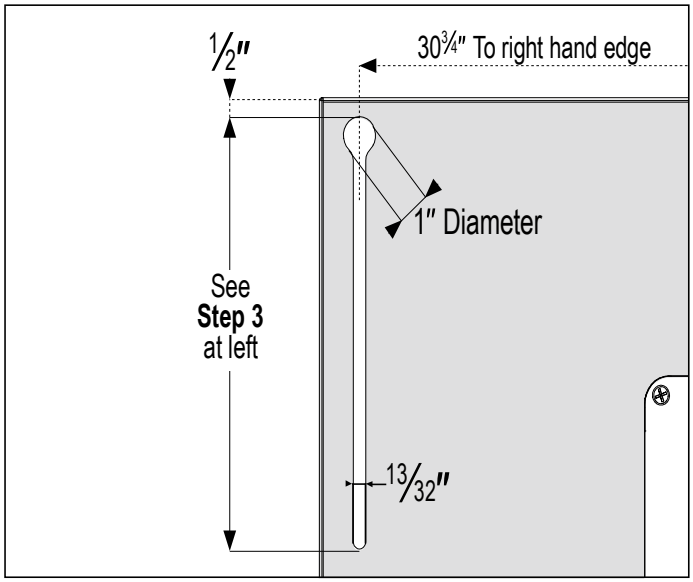


2. 이 펜스는 Kreg PRS1025에 장착되도록 설계되었습니다.

핸들(1)을 들어 올려 레일(8)에서 클램프 블록 어셈블리 (부품 1-7)를 분리하십시오.

레일의 뒤쪽 끝과 테이블 상단의 뒤쪽 가장자리가 평평한 상태로 테이블 탑의 하단에 레일을 놓습니다.

레일의 구멍을 가이드로 사용하여 파일럿 구멍을 뚫고 나사 (9)로 레일을 위로 조입니다.



3. Kreg PRS1025가 아닌 상판의 경우

1/4 턴 울타리 잠금 장치의 열쇠 구멍을 드릴 및 라우터에 연결하십시오

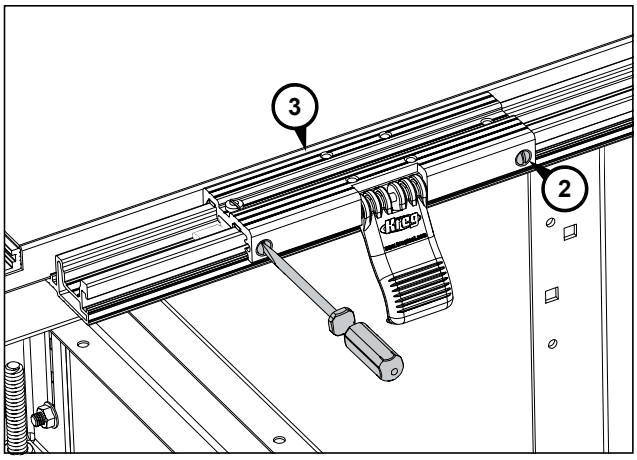
슬롯의 길이는 펜스 면이 라우터 테이블 삽입판 중앙의 2-1/2”에 위치하도록 해야 합니다.

클램프 블록 설치

클램프 블록 어셈블리를 마운팅 레일에 놓습니다

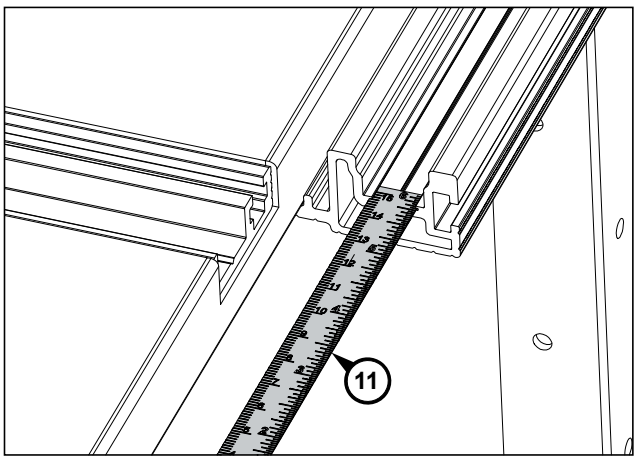
클램프 블록(3)의 앞면에 있는 고정 나사(2)를 조정하여 레일을 살짝 잡아 당깁니다.

클램프 블록은 쉽게 움직여야 하지만 흔들리지 않아야 합니다.

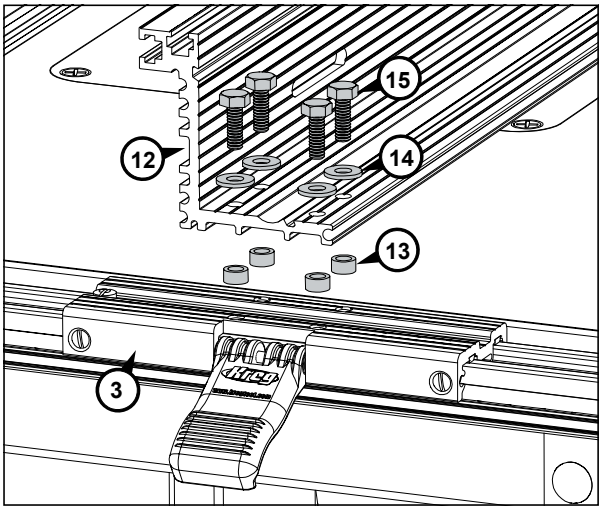


클램프 블록 슬롯에 8" 스케일(11)을 밀어 넣으십시오.

슬롯의 중앙에 위치한 리브(Rib)는 스케일을 받쳐주며, 이를 제자리에 고정하는 마찰 장치를 제공합니다.



펜스 압출기 추가

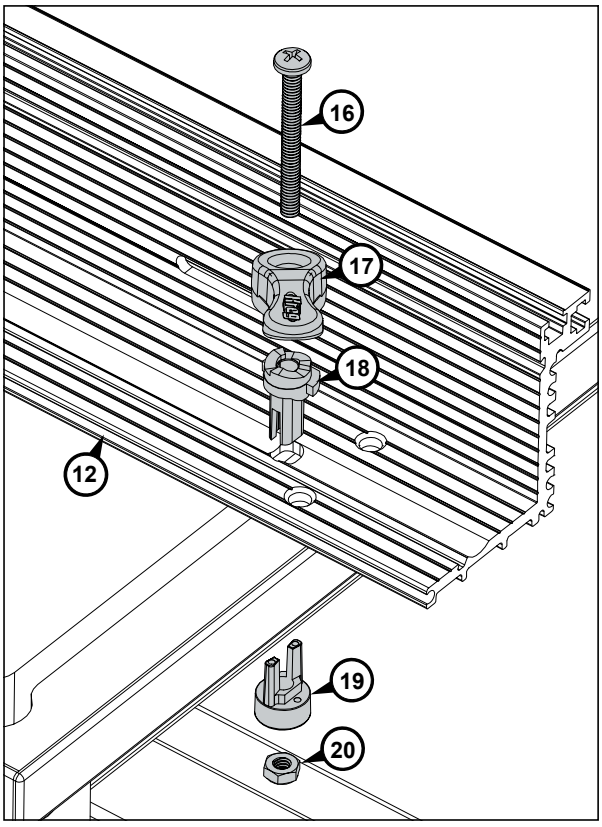


1. 이 섹션의 하드웨어는 하드웨어 팩 #2에 있습니다.

   클램프 블록 (3)의 장착 구멍 위에 4개의 스페이서(13)를 놓습니다.

   와셔(14)와 나사(15)로 압출 블록(12)을 클램프 블록에 조이십시오.

   나사를 조입니다.



2. 이 섹션의 하드웨어는 하드웨어 팩 #3에 있습니다.

   기계 나사(16)를 펜스-락 핸들(17)과 펜스-락 베이스(18)로 밀어 넣으십시오.

   펜스 압출기(12)의 베이스 플랜지에 있는 구멍과 라우터 테이블 상단의 구멍을 통해 핸들 / 베이스 / 기계 나사 조립체를 넣습니다.

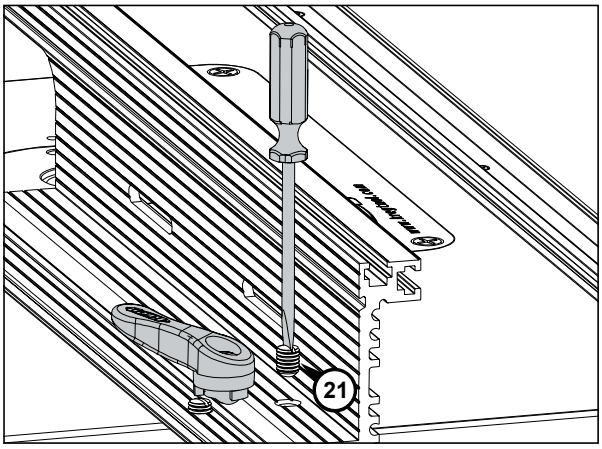
   테이블 아래에서 기계 나사 위로 펜스 잠금 앵커(19)를 밀어 넣으십시오.

   잠금 너트(20)를 기계 나사에 끼웁니다.

   잠금 너트의 인서트가 아래를 향하도록 하십시오.

   펜스 록 앵커를 잠금 너트 위에 놓고, 너트를 육각형의 앵커리지에 끼웁니다.
   스크류 드라이버를 사용하여 잠금 너트를 펜스 잠금 장치 앵커에 넣습니다.

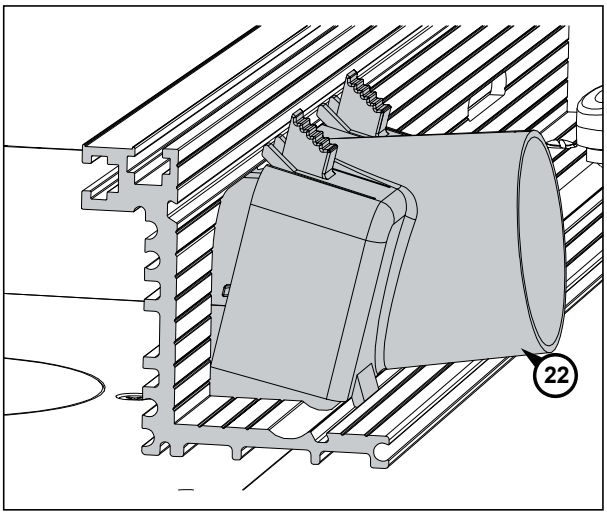
   너트가 앵커에 완전히 장착되면 빠지지 않습니다.



3. 펜스 록 손잡이(17)를 펜스 반대쪽을 향하여 왼쪽으로 45도 각도로 위치시킨다.

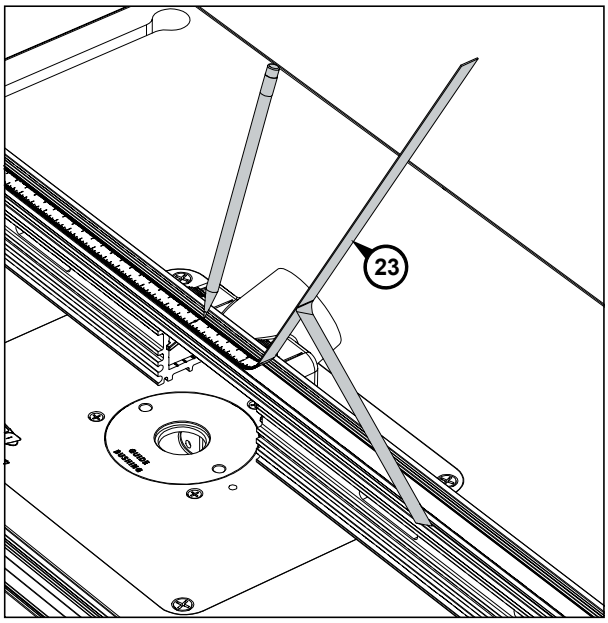
   핸들의 잠금 위치입니다. 펜스 잠금을 조정하려면 장력을 줄이기 위해 스크류 드라이버로 기계 스크류를 조이십시오. 펜스를 해제하려면 핸들을 1/4바퀴 반 시계 방향으로 돌립니다.

4. 두 개의 고정 나사(21)를 ¼-턴 손잡이의 측면에있는 구멍에 끼웁니다.
   이 나사를 사용하여 펜스를 사각형으로 만듭니다.



5. 진공 포트(22) 하단의 탭을
펜스 돌출부 밑의 홈에 삽입합니다.

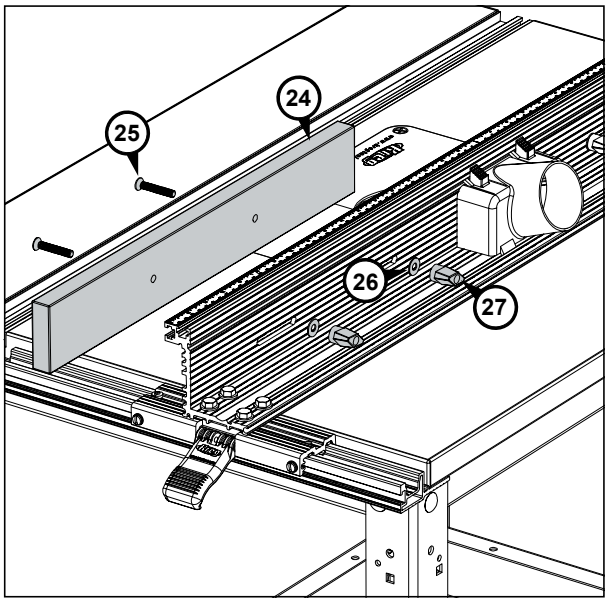
먼지 포트의 두 개의 내부 펙을 라우터 비트 컷 아웃의 안쪽 가장자리에 맞춥니다.
포트 상단의 스프링 잠금 탭을 아래로 밀고 압출 뒤쪽의 홈에 끼웁니다.



6. 울타리 압출 상단 가장자리의 중앙을
표시하십시오.

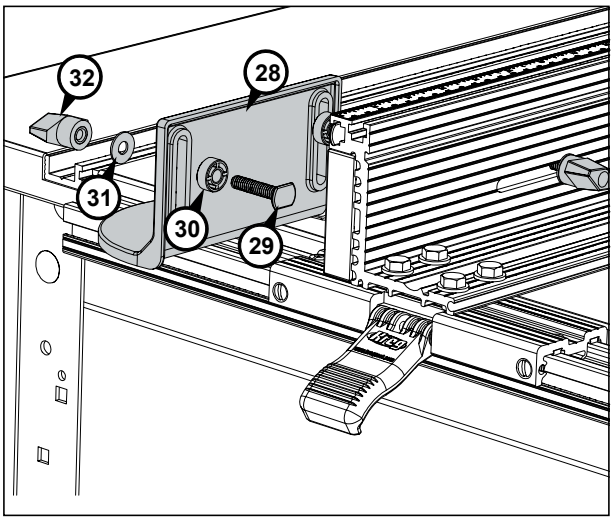
테이프(23)의 제로 마크를 마크에 놓고 테이프를 압출부에 부착할 때 보호용 백킹을 제거하십시오.

여분의 테이프를 압출의 각 끝과 같은 높이로 다듬습니다.



7. 이 섹션의 하드웨어는 하드웨어 팩 #4에
있습니다.

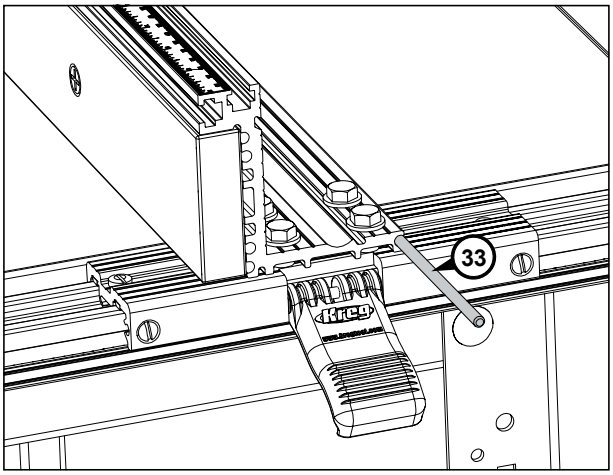
각 펜스면에 삽입된 볼트(25)로 펜스면(24)을 설치하십시오.
황동 와셔(26)와 T 노브(27)로 뒷면에 나사를 고정시킵니다.



8. 이 섹션의 하드웨어는 하드웨어 팩 #5에 있습니다.

   T- 볼트(29), 스페이서(30), 황동와셔(31) 및 T-노브(32)로 비트 가드(28)를 조립하십시오.

   펜스 압출부의 상단 전면 가장자리에있는 T슬롯에 T-볼트 헤드를 밀어넣고 라우터 비트에 가드를 맞춥니다. 손잡이를 조입니다.



9. 조인트로드 (33)를 보관하려면

   펜스 압출 기부 플랜지의 뒤쪽 모서리에 있는 원형 채널로 밀어 넣으십시오.

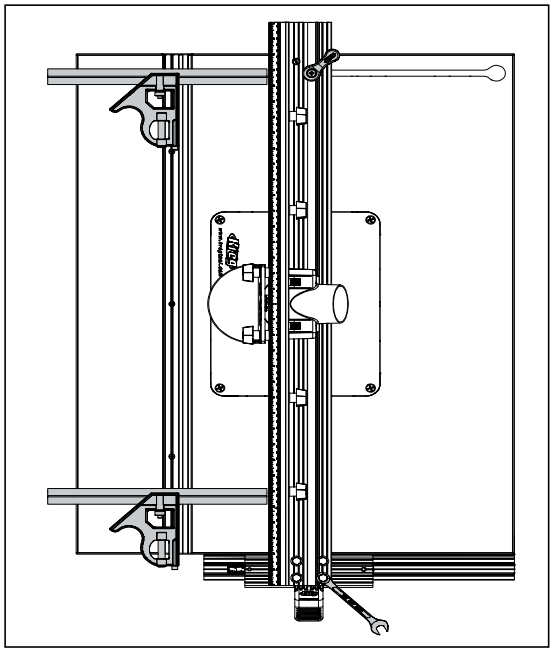
펜스 정렬

콤비네이션 스퀘어를 게이지로 사용하여
펜스를 마이터 게이지 슬롯과 평행하게 정렬하십시오.

클램프 블록을 잠그고 1/4턴 펜스 잠금장치를 조입니다.

평행도를 다시 점검하고 클램프 블록 어셈블리에
펜스 압출기를 고정하는 육각 나사를 조이십시오.

펜스를 풀고 레일에서 앞뒤로 밀면서 제자리에
고정하십시오.



미세 조정기 설치

1. 이 섹션의 하드웨어는 하드웨어 팩 #6에
있습니다.

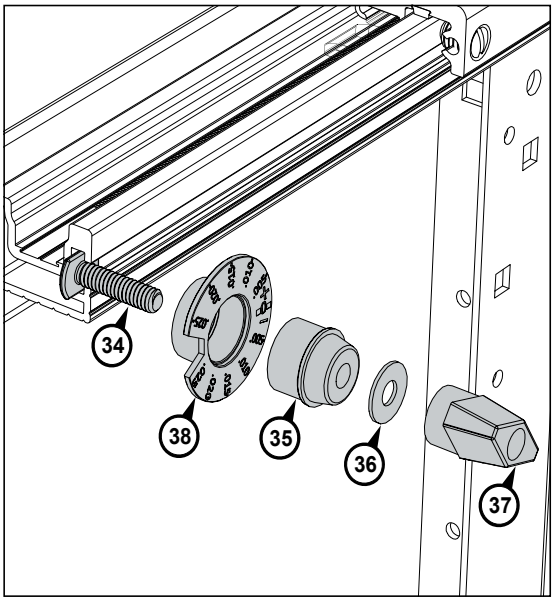
T-슬롯 볼트(34)를 베이스(35)와 와셔(36)로
밀어 넣으십시오.

T 노브(37)에 나사를 조입니다.

이 어셈블리를 다이얼(38)에 삽입하십시오.

2. T-슬롯 볼트의 헤드를 프론트 엔드의
마운팅 레일 슬롯에 밀어 넣고 손잡이를 조입니다.

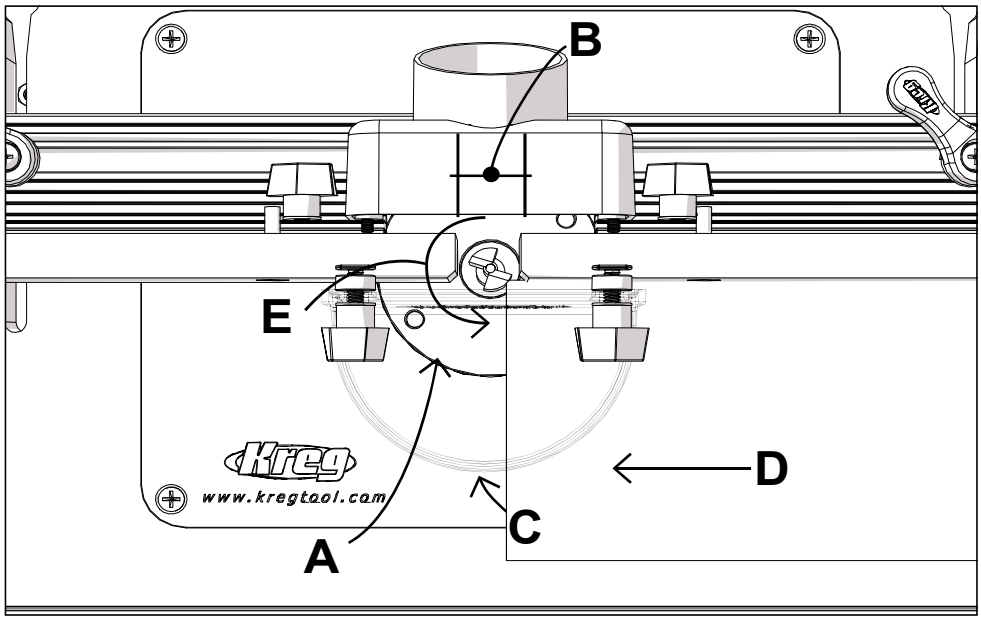
미세 조정기는 라우터블 작동을 방해하지 않고
탑재 레일 전면에 저장할 수 있습니다.



※ 참고 : 조립 방법은 동영상을 참조하십시오.

사용방법

라우팅 (General Routing)

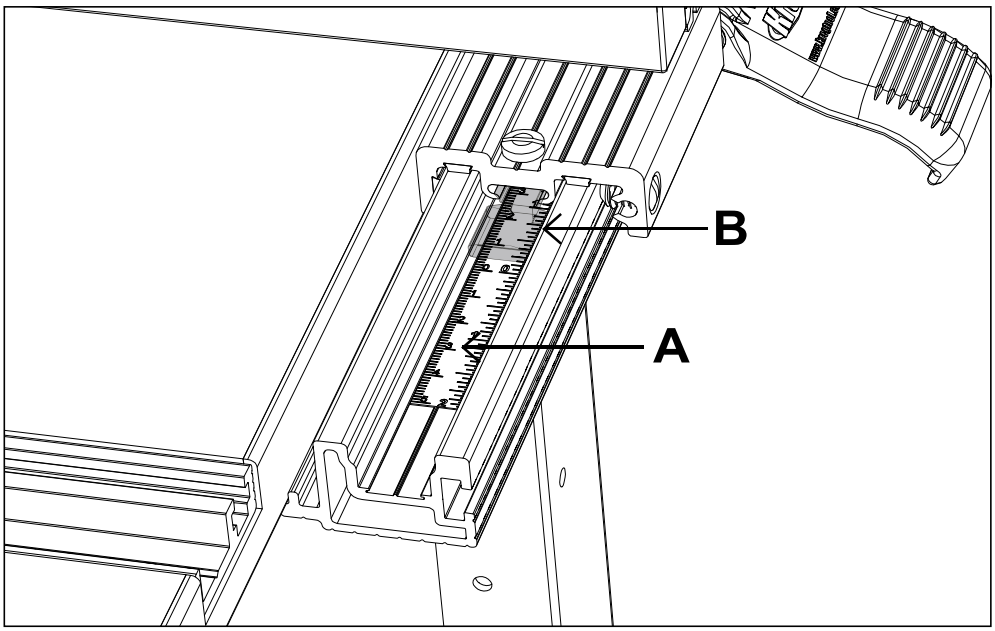


(A) 비트가 통과 할 수있는 가장 작은 구멍을 가진 인서트 플레이트 감속 링을 사용하십시오.

(B) 펜스 면을 비트에 최대한 가깝게 배치하십시오. 비트를 손으로 돌려 걸림 여부를 점검하십시오.
라우팅 전에 펜스 면 T- 노브를 단단히 조이십시오.

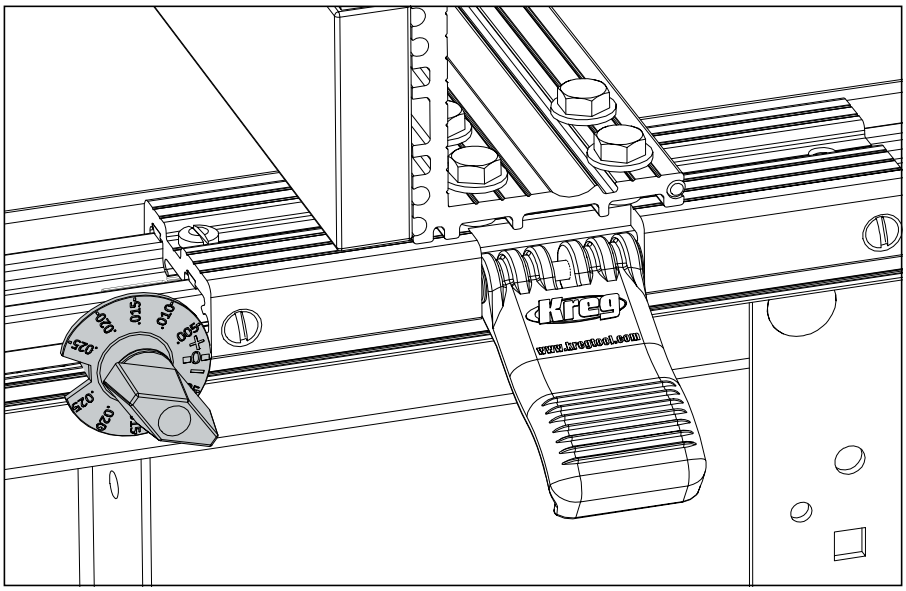
(C)비트 가드를 라우터 비트 위에 놓고 가능한 한 공작물 표면에 가깝게 위치시킵니다.
회전하는 비트(E)에 대해 작업물(D)을 공급합니다.

펜스 인덱싱 (Indexing the fence)



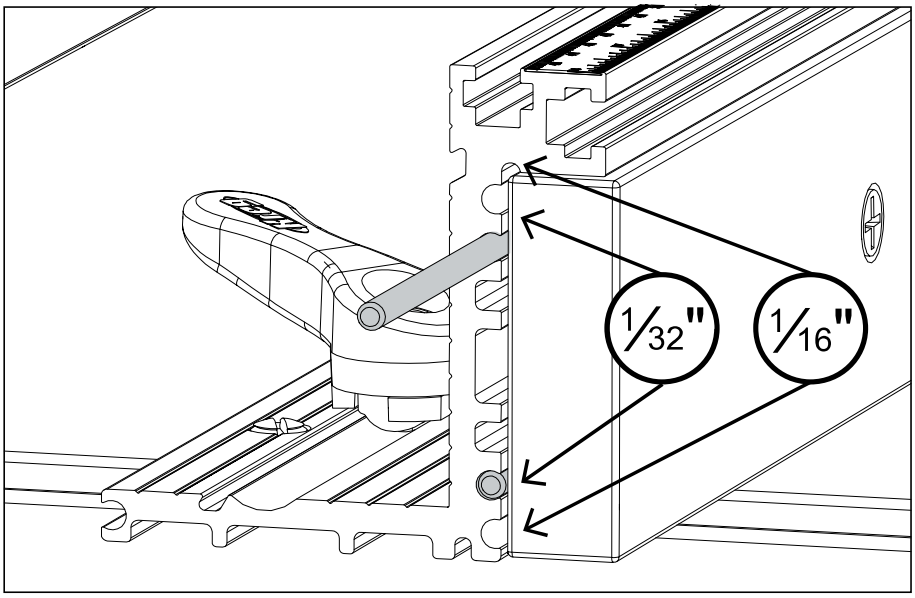
8” 테이프(A)와 클램프 블록 렌즈 커서(B)는 홈을 정확하게 라우팅하거나, 큰 프로파일을 라우팅하거나, 2단계 라우팅 작업을 수행하고, 펜스를 처음 위치로 되돌릴 수 있는 쉬운 방법을 제공합니다.

미세 조정 (Micro-Adjustment)

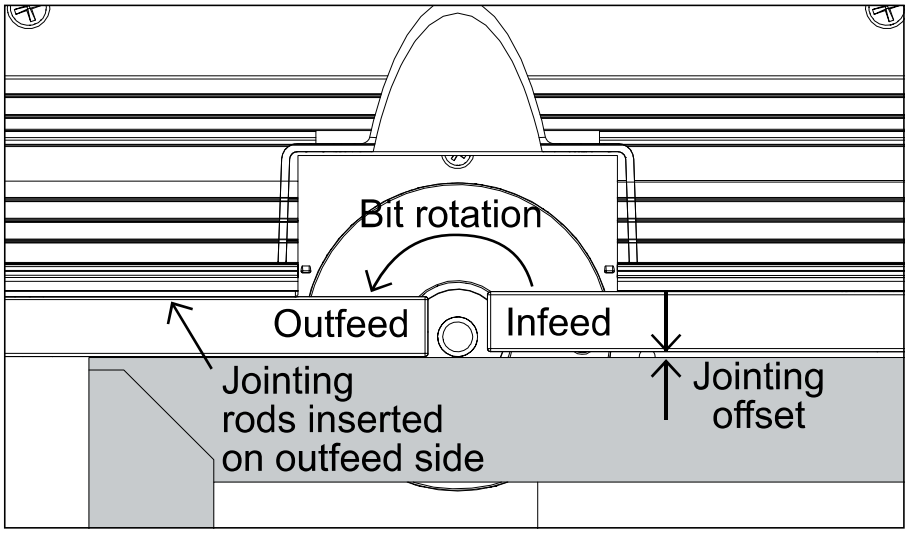


미세 조정기는 펜스를 0.005 단위로 0.025까지 이동할 수 있습니다.
펜스를 제자리에 고정한 상태에서 시작하십시오.
조정기를 클램프 블록의 끝 부분에 밀어 넣고 제로 마크가 클램프 블록의 아래쪽 가장자리에 맞도록 다이얼을 돌립니다. 노브(손잡이)를 조입니다.
미세 조정기에서 펜스를 조정할 때, 펜스를 풀고 다이얼을 원하는 값으로 돌리십시오.
펜스를 원하는 위치로 밀어내면 펜스를 잠그십시오.

조인팅 (Jointing)

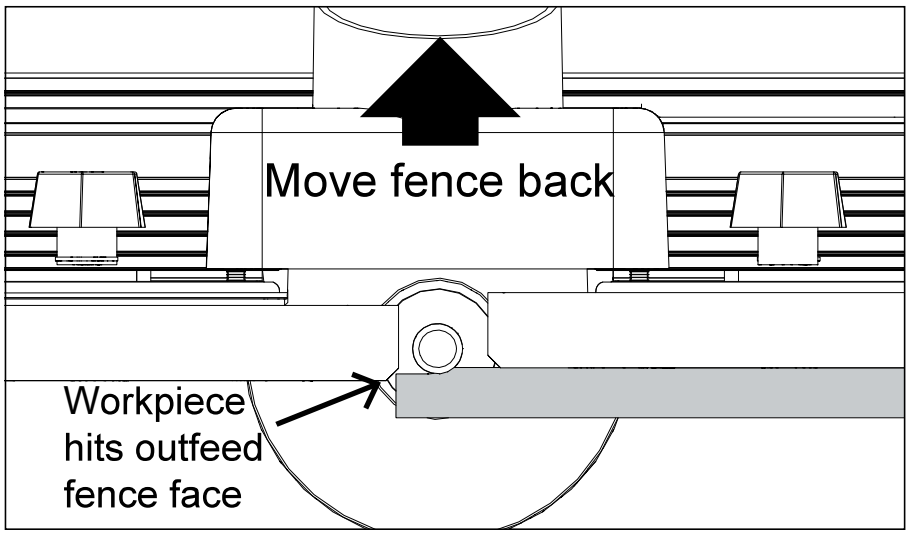


펜스 압출부에 저장된 조인트로드(33)를 제거하십시오. 아웃피드 펜스 페이스 노브를 푸십시오.
펜스 면 뒤에는 두 개의 얕은 원형 채널과 두 개의 깊은 원형 채널이 있습니다.
1/16 "오프셋의 경우 막대를 얕은 홈에 밀어 넣습니다.
1/32 "오프셋의 경우 막대를 깊은 홈에 밀어 넣으십시오.
로드를 장착한 상태에서 아웃피드 펜스 손잡이를 조이십시오.



라우터에 직선 비트를 설치하십시오.

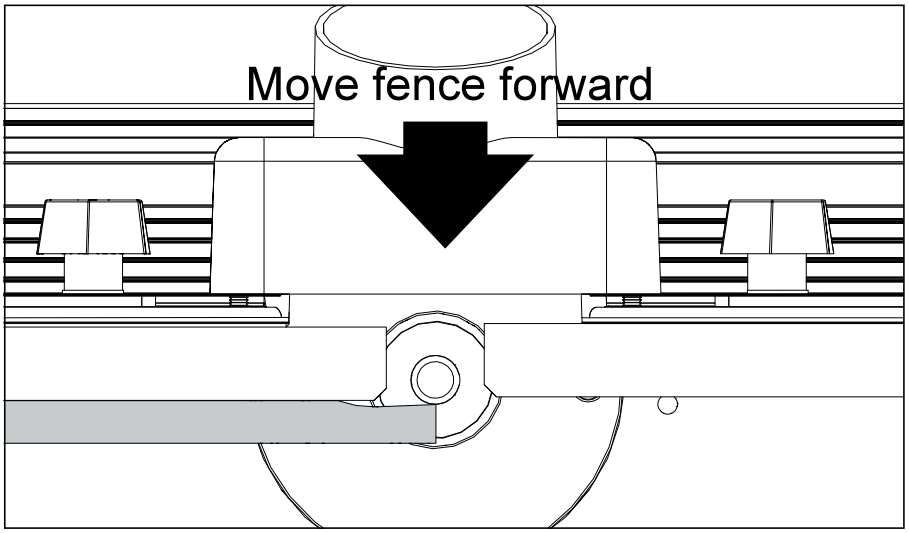
아웃피드 울타리 면에 강철 자를 놓고 비트가 자를 스쳐지도록 울타리를 배치하십시오.



나무 조각을 사용하여 설치를 테스트하십시오.

나무를 지나치게 먹여서 펜스 면의 앞 끝으로 들어가면 펜스가 너무 멀고 재료가 원하는 만큼 제거되지 않습니다.

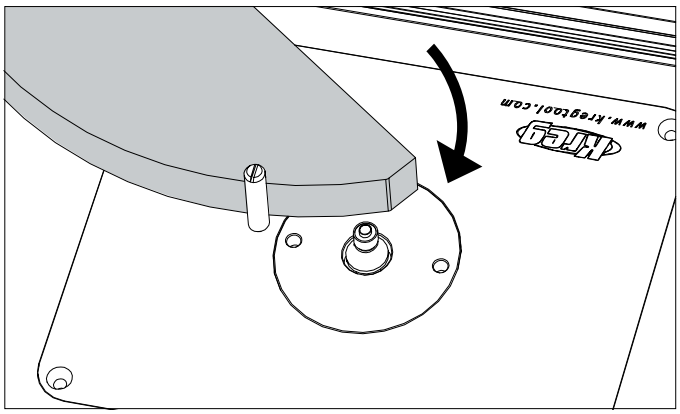
미세 조정기를 사용하여 펜스를 뒤로 이동하십시오.



비트가 후미 가장자리의 나무를 긁을 경우 펜스가 너무 멀리 떨어져 있으므로 재료를 너무 많이 제거하고 있는 것입니다.

미세 조정기를 사용하여 펜스를 앞으로 이동하십시오.

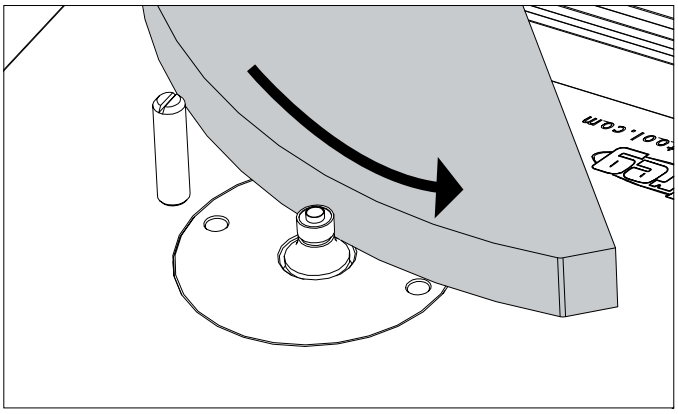
스타팅 핀 (Starting Pin)



시작 핀을 사용하려면 공작물이 핀에 닿으면서 시작하고 라우터 비트와는 접촉하지 마십시오.

공작물이 비트 가이드 베어링과 접촉 할 때까지 공작물을 비트로 천천히 회전하십시오. 라우터 비트가 피드 방향에 대해 회전하도록 공작물을 이송하십시오.

공작물이 가이드 베어링과 단단히 접촉 한 상태에서 공작물을 시작 핀에서 덜어 내고 가이드 베어링을 따라 공작물을 공급하십시오.



구부러진 모서리를 따라 라우팅 할 때 시작 핀을 사용하고 가이드가 있는 라우터 비트만 사용하십시오.

직선 가장자리를 따라 라우팅 할 때는 항상 펜스를 사용하십시오.

T-슬롯 (T-Slots)

펜스 압출기에는 2 개의 T 슬롯이 있으며, 하나는 상단에 다른 하나는 전면에 있습니다.
T-bolts를 사용하여 페더 보드와 스톱 장치를 부착하십시오.