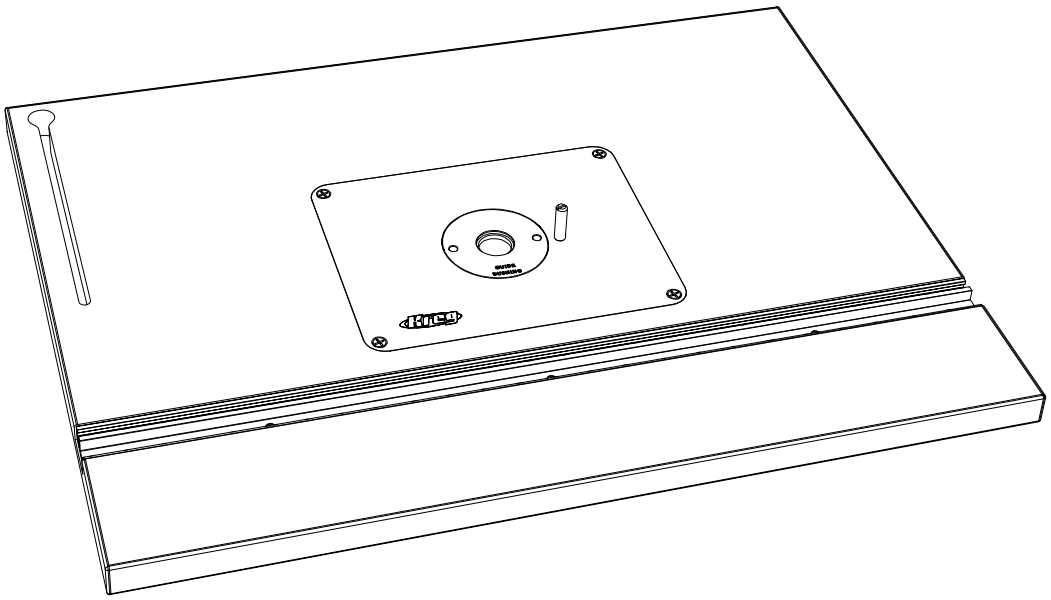
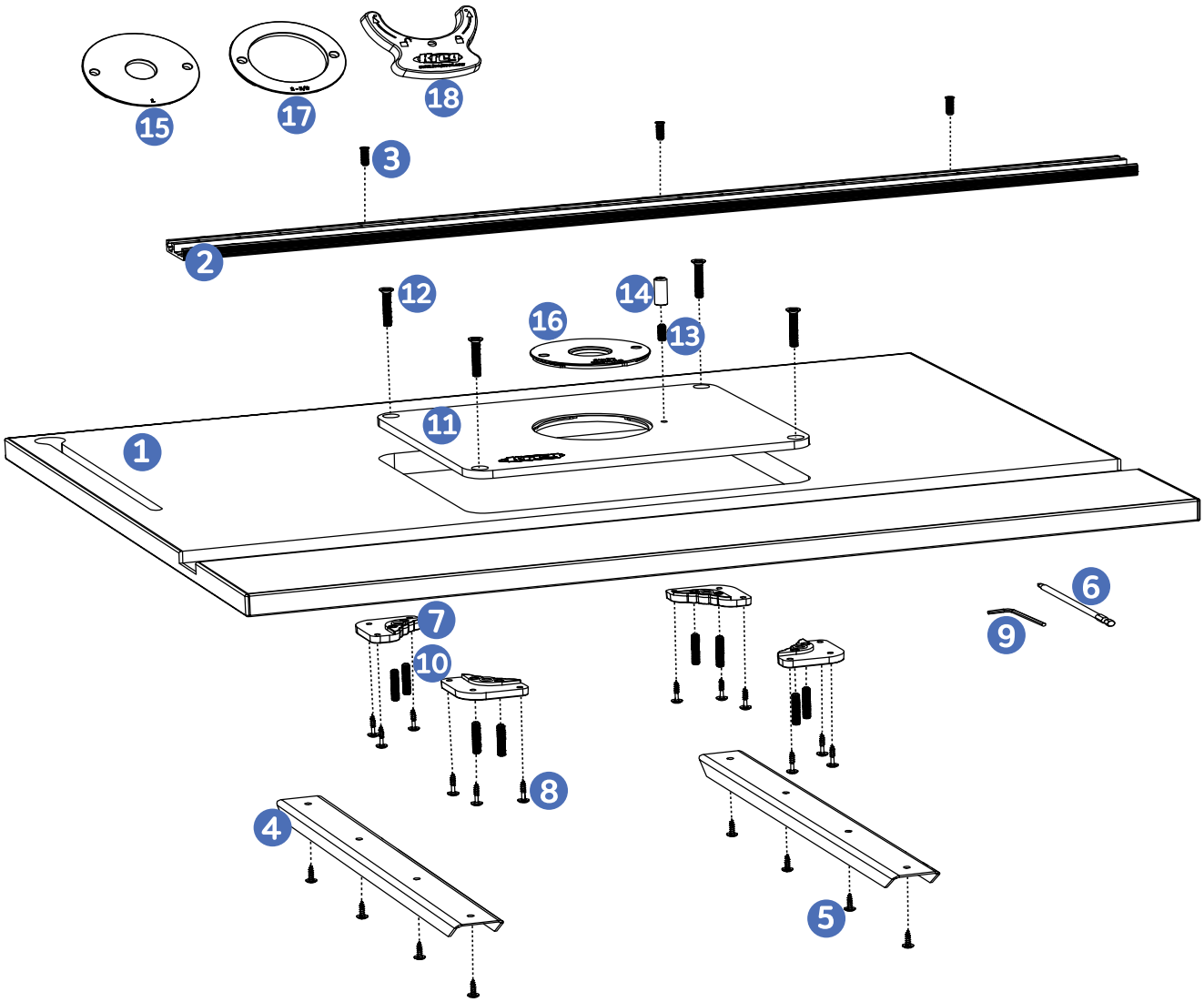
PRS1025 조립 설명서



필요한 도구 :

- 필립스 스크류 드라이버
- 일자 드라이버
- 1/8 "육각 렌치 (포함)
- # 2 정사각형 드라이버 (포함)
- 양면 테이프
- 전기 드릴 또는 드릴 프레스
- 드릴 비트
- 카운터 싱크 비트

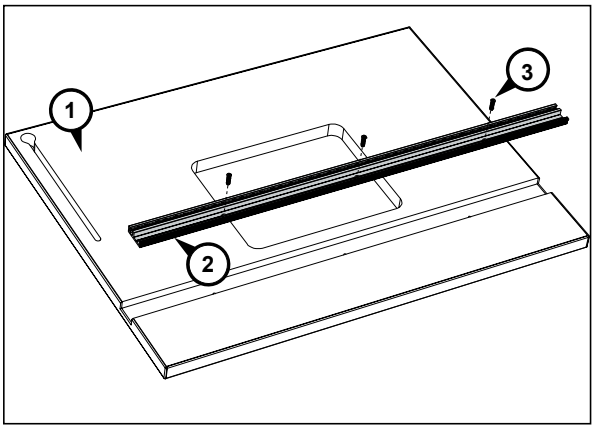
분 해 도



1 Table top
2 Combo-Trak
3 5mm screws
4 Struts
5 ¾″screws, 8-pack
6 #2 square driver bit
7 Insert-plate levelers
8 1¼″ screws
9 ⅛″ hex wrench
10 Screws
11 Insert plate
12 Flathead screws
13 Screw
14 Starting pin
15 1″ reducing ring
16 bushing reducing ring
17 2⅝″ reducing ring
18 Ring wrench

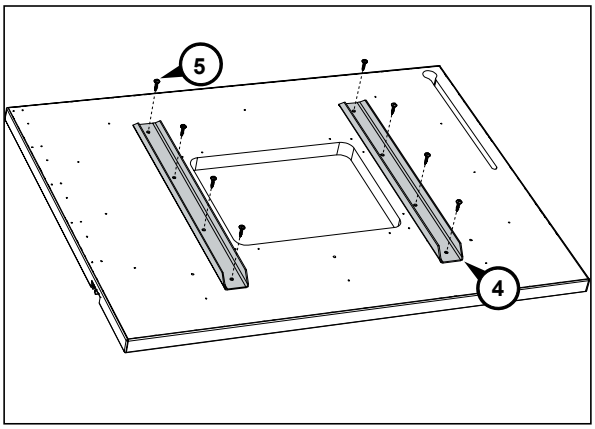
조 립 (Assembly)

Assemble the top

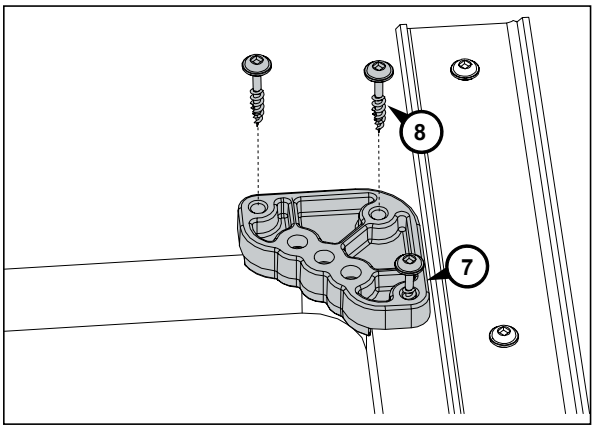


테이블 상단(1)은 마이터 게이지 트랙 / T 트랙(2)과 함께 플라스틱 리벳으로 고정되어 있습니다.

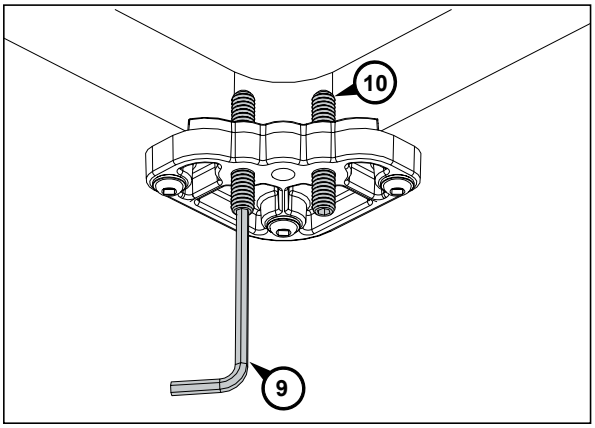
리벳을 제거하고 시스템 나사(3)로 트랙을 고정하여 테이블 상단의 구멍에 넣습니다.



테이블 위를 뒤집습니다.
두 개의 서포트 스트럿(4)을 테이블 상단의 구멍에 맞춥니다.
드라이버 비트(6)로 3/4" 나사(5)를 조입니다.

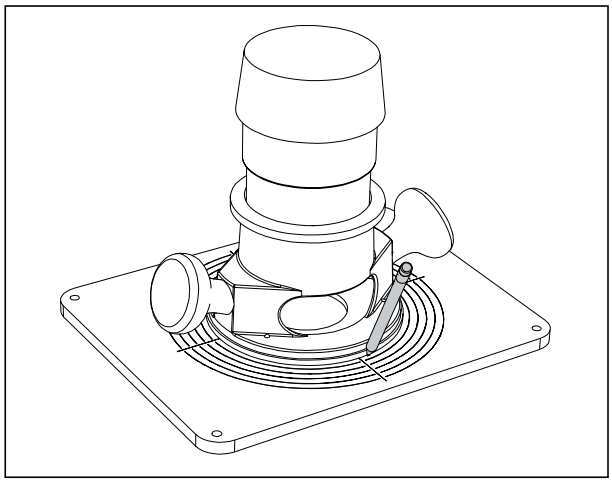


테이블 상단 구멍의 각 모서리에
인서트 플레이트 수평 조절 장치(7)를 놓습니다.
레벨러의 구멍은 테이블 위에 있는 구멍과 일치합니다.
1-1/4” 나사(8)로 수평 조절기를 탁상에 고정하십시오.



육각 렌치(9)를 사용하여 고정 나사(10)를
각 수평 조절기의 바깥 구멍에 밀어 넣고 팁이
테이블 표면에서 3/8”아래가 될 때까지 아래쪽으로
끼워 넣습니다.

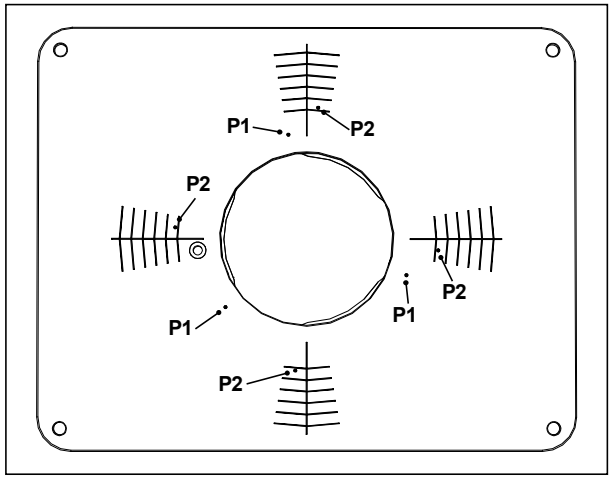
인서트 플레이트에 라우터 장착하기



1. 작업대의 앞면 모서리가 사용자를 향하게하고 타겟 패턴을 위로 향하게하여 삽입판(11)을 작업대에 놓습니다.

라우터 베이스를 인서트 플레이트 타겟 패턴에 맞춥니다.

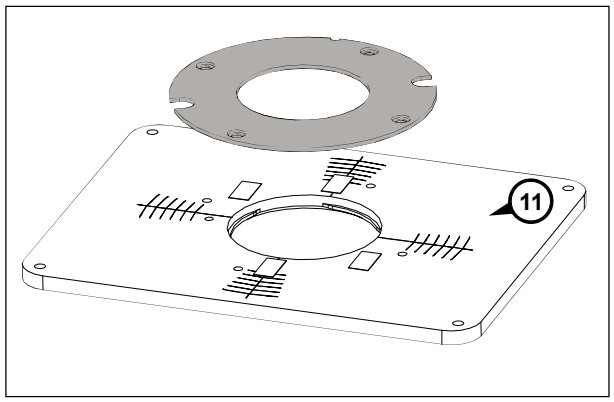
라우터 및 플레이트가 라우터 테이블에 설치되어 있을때 컨트롤에 쉽게 액세스 할 수 있도록 라우터 방향을 조정하십시오.



라우터 서브 베이스 및 인서트 플레이트에 인덱스 표시를 하십시오.

2. 라우터에서 서브베이스를 제거하고 장착 구멍에 맞는 드릴 비트를 선택하십시오.

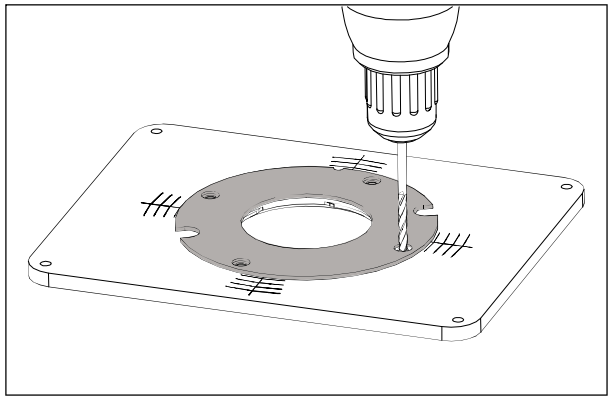
리프트 시스템이 내장된 라우터의 경우 리프트 액세스 홀에 맞는 비트를 선택하십시오.



인서트 플레이트에 소량의 양면 테이프를 붙입니다.

타겟 패턴을 가이드로 사용하고 인덱스 마크를 정렬하여 플레이트의 서브베이스를 중앙에 놓습니다.

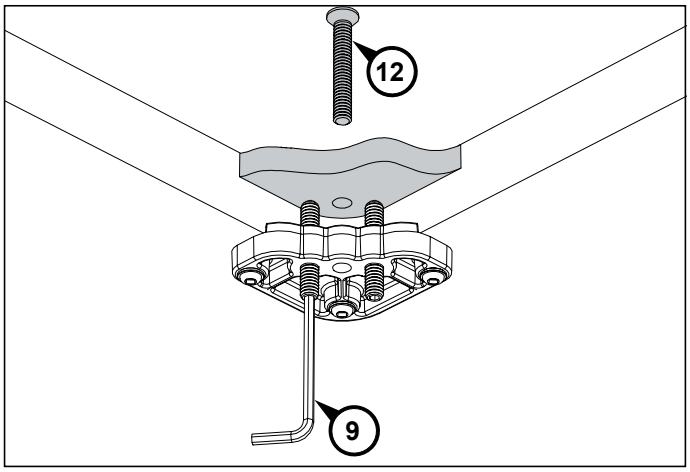
서브베이스를 삽입 판에 단단히 누릅니다.



3. 서브베이스의 구멍을 가이드로 사용하여 삽입 판에 구멍을 뚫습니다.

4. 라우터베이스에 서브베이스를 연결하는 데 사용 된 나사를 사용하여 라우터베이스를 인서트 플레이트에 연결하십시오.

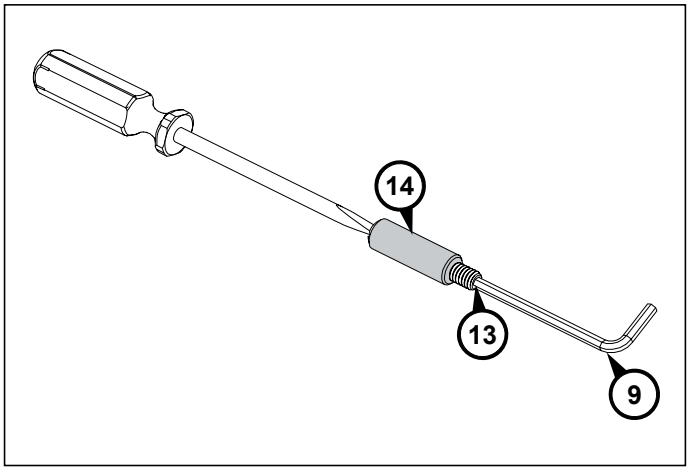
삽입판 설치 (Install the insert plate)



1. 부착된 라우터가 있는 인서트 플레이트를 테이블 상단 개구부에 놓고 플레이트 평 나사 세트에 놓습니다.

육각 렌치 (9)를 사용하여 테이블 아래에서 고정 나사를 조정하여 플레이트와 테이블 표면을 정렬합니다.

고정 나사 8개가 모두 인서트 플레이트와 동일한 위치에 있는지 확인하십시오.

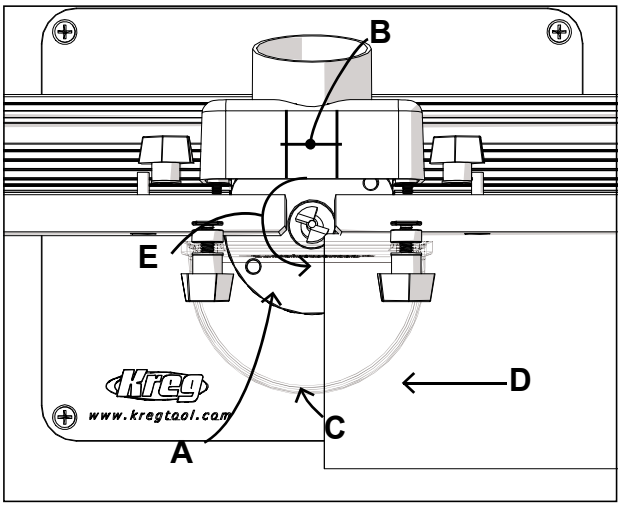


기계 나사 (12)로 인서트 플레이트를 수평 조절기에 조입니다.

2. 고정 나사 (13)를 시작 핀 (14)의 하단에 끼우고 드라이버와 육각 렌치 (9)로 조립품을 조입니다.

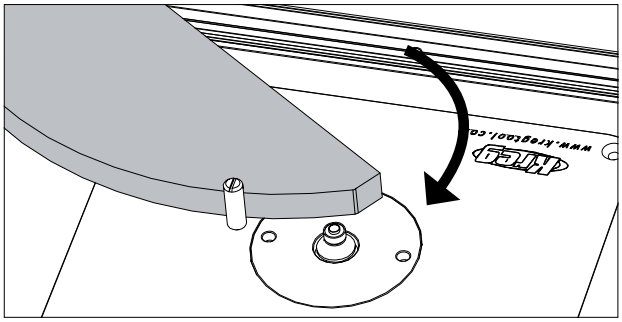
사용 준비가되면, 시작 핀 어셈블리를 인서트 플레이트의 나사 구멍에 끼웁니다.

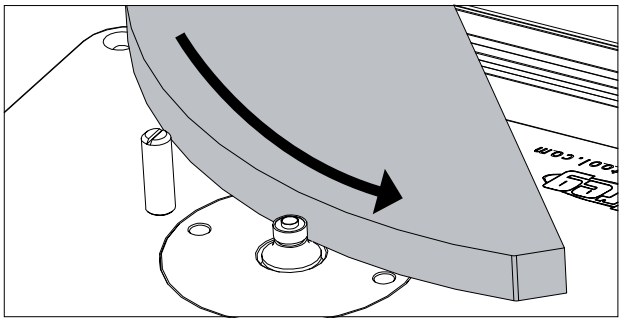
사용하기 (Using)



Routing

(A) 가장 작은 구멍이 있는 삽입 플레이트 감소 링을 사용하십시오. 비트가 통과할 수 있도록 합니다.
(B) 펜스 면을 비트에 최대한 가깝게 배치합니다.
손으로 비트를 돌려 간섭을 확인합니다.
라우팅전에 펜스 면 T-노브를 단단히 조입니다.
(C) 라우터 비트 위에 비트 가드를 배치하고 가능한 한 공작물 표면에 가깝게 배치합니다.
(D) - (E)비트의 회전 반대 방향으로 공작물을 이송합니다.



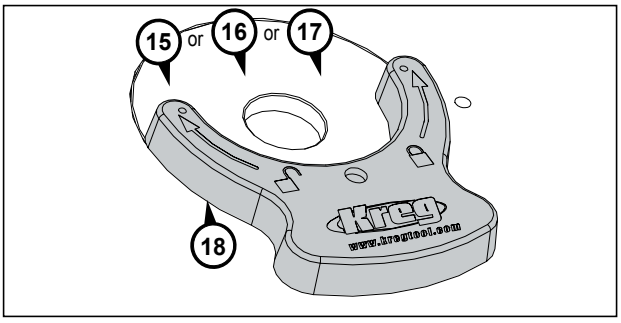


Starting Pin

시작 핀을 사용하려면 공작물이 핀에 닿은 상태에서 라우터 비트와 접촉하지 않도록 하십시오.
공작물이 비트 가이드 베어링과 접촉할 때까지 공작물을 비트로 천천히 회전시킵니다. 라우터 비트가 이송 방향과 반대 방향으로 회전하도록 항상 공작물을 이송하십시오.
공작물이 가이드 베어링과 단단히 접촉한 상태에서 공작물을 시작 핀에서 분리하고 가이드 베어링을 따라 공작물을 이송합니다.

⚠ 주의사항

곡선 모서리를 따라 라우팅할 때 시작 핀을 사용하십시오.
직선 모서리를 따라 라우팅할 때는 항상 펜스를 사용하십시오.



Reducing Rings

감소 링(15, 16, 17)은 사용 중인 라우터 비트의 직경에 삽입 플레이트 개구부의 크기를 일치시켜 맞춥니다.
토끼 모양의 구멍이 있는 링은 패턴 라우팅에 사용하기 위한 범용 가이드 부싱을 사용할 수 있습니다.
감소 링을 설치하려면 삽입 플레이트 구멍에 넣고 플레이트 표면과 같은 높이로 떨어질 때까지 손으로 돌립니다.
링 렌치(18)로 링을 시계 반대 방향으로 돌려 링을 제자리에 잠급니다.

⚠ 주의사항

항상 가능한 가장 작은 구멍이 있는 축소 링을 사용하십시오.