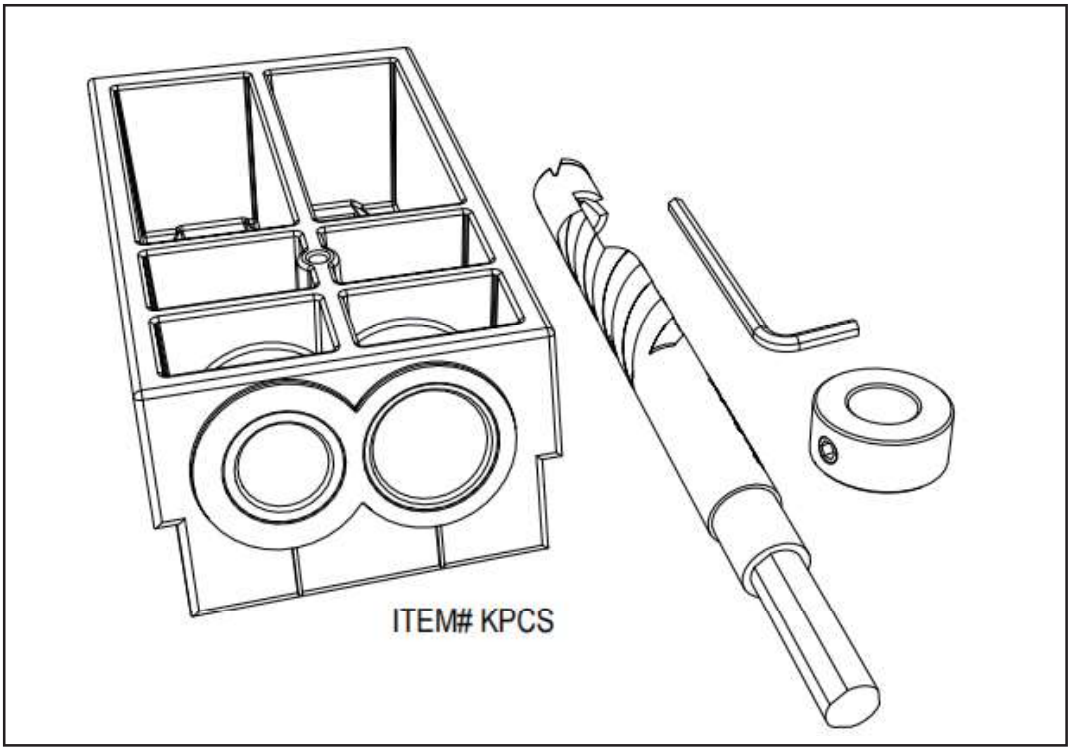
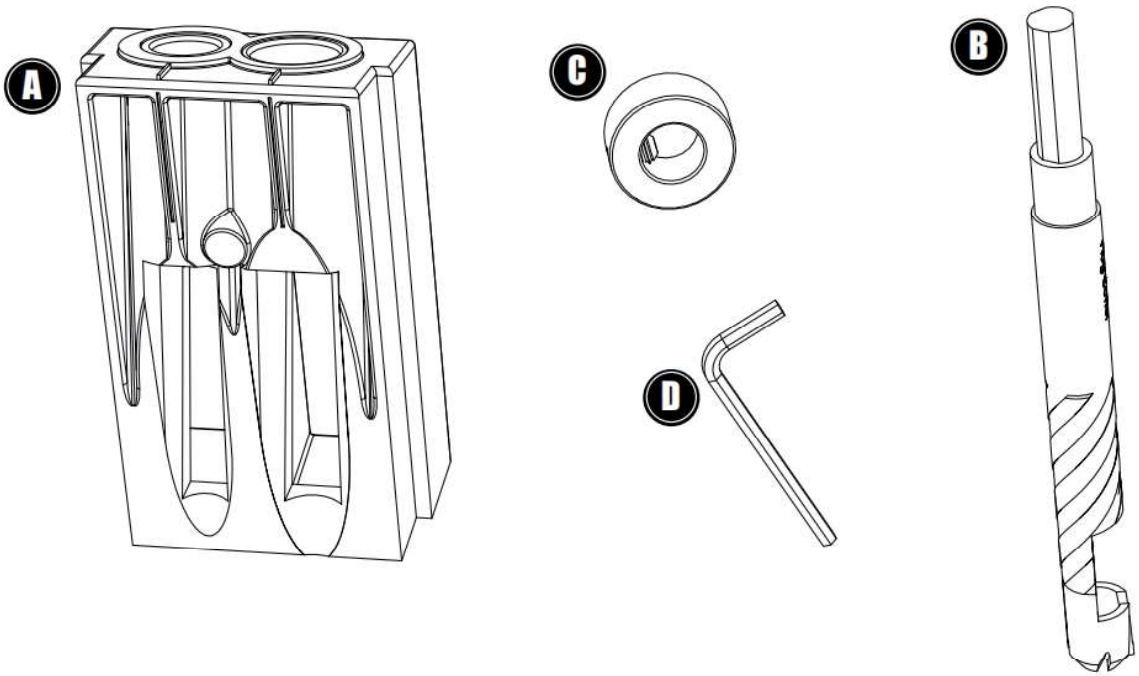
Part List





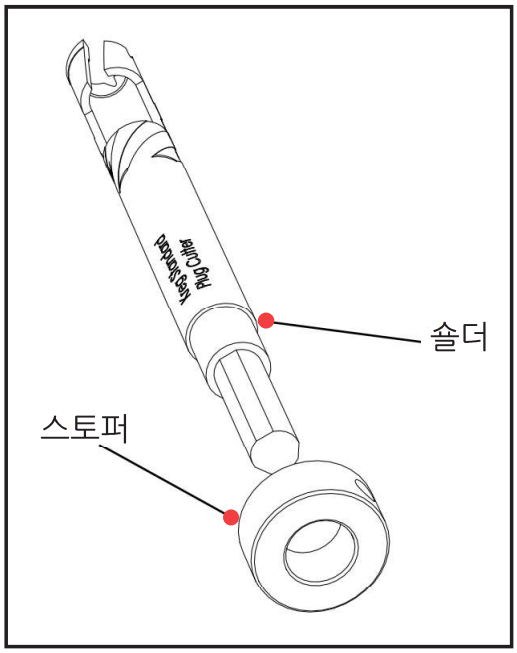
A 플러그 커터 가이드 블록

B 플러그 커팅 비트

C 스토퍼

D 육각렌치

Part List



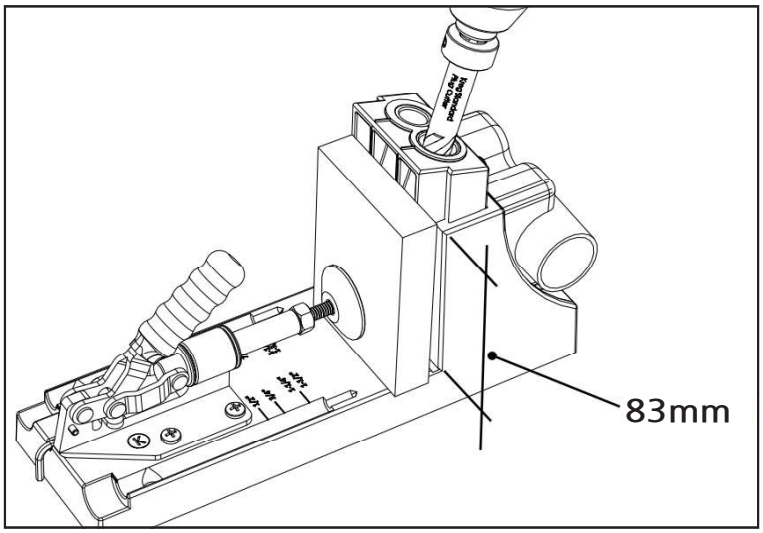
1. 크레그 지그(K4, K4MS 또는 K5)에서 드릴가이드 블록을 제거 합니다.

2. 플러그 커터 가이드 블록을 드릴로 연결된 소켓에 바닥 끝까지 밀어 넣어 잠금 핀으로 가이드를 고정합니다.

3. 스토퍼를 플러그 커팅 비트의 숄더에 밀어 넣고 육각렌치로 스토퍼 조인 후 전기 드릴에 체결하십시오.

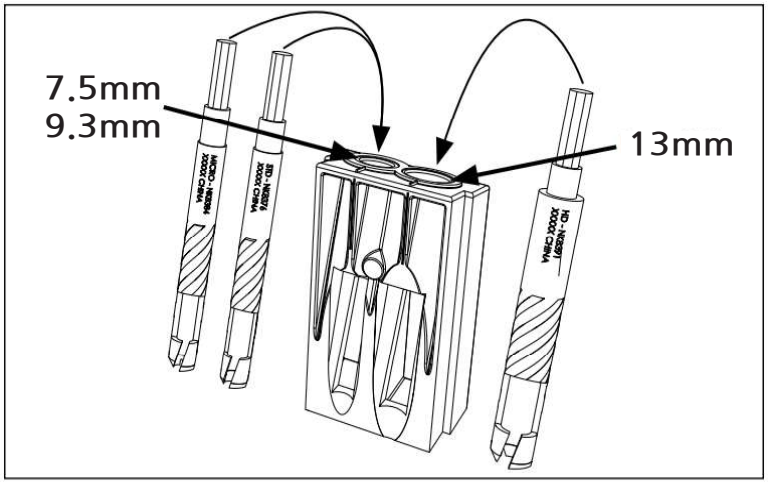
주의 전기 드릴은 일반적으로 1300rpm에서 2500rpm까지의 속도로 진행하십시오.
낮은 RPM 드릴에서 양질의 플러그를 얻으려면 공급 속도 (드릴링)를 줄이십시오.
RPM이 높을수록 공급 속도가 빨라지지만 더 많은 열이 발생합니다.
높은 RPM 드릴을 사용할 때는 비트를 냉각할 수 있도록 생산 속도를 높이십시오.

Drill the plugs



1. 83mm 목심을 만들 수 있습니다.
가장 좋은 방법은 프로젝트에 사용하는 목재와 동일한 목재로 목심을 만드는 것입니다.

2. 가이드 블록에 평평하게 놓어야 하므로 이물질을 제거 합니다.
크레그 지그를 사용하는 경우 완전히 클램핑 합니다.



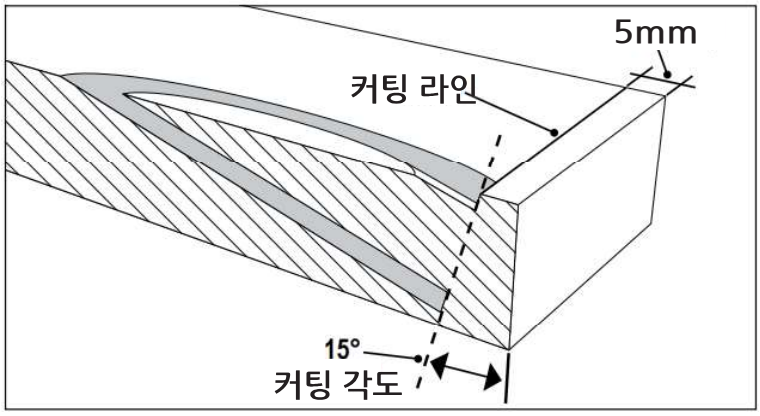
플러그 커팅 비트와 마이크로 플러그 커팅 비트는 소형 가이드를 사용하며 HD 플러그 커팅비트는 대형가이드를 사용 하십시오.

3. 드릴을 최고속도로 설정하여 가벼운 압력으로 천천히 커팅비트를 커팅 가이드 안으로 넣어 작업 하십시오.
플러그 드릴링시 드릴 비트가 뜨거워집니다. 핸들링 전 비트가 식도록 하십시오.

4. 스토퍼가 가이드 블록과 닿을때까지 드릴링을 계속하십시오.

5. 추가 플러그를 만들려면 위치를 변경하여 2-4 단계를 반복하십시오.

Cut the plugs



1. 목재 끝에서 5mm를 띄어 커팅 라인을 표시합니다.
2. 플러그에 마스킹 테이프를 부착하여 절단 중 제자리에 고정시킵니다.
3. 밴드쏘, 지그쏘, 스크롤쏘, 핸드쏘 등을 이용하여 15°로 커팅 라인을 절단하세요.

Plug the pocket holes

1. 홀이나 플러그에 접착제를 바릅니다.
2. 작업물 표면 위로 2mm 돌출되도록 플러그를 넣습니다.
3. 접착제가 마를때까지 기다립니다.
4. 플러그를 샌딩 작업 합니다.