Parts

필요한 도구

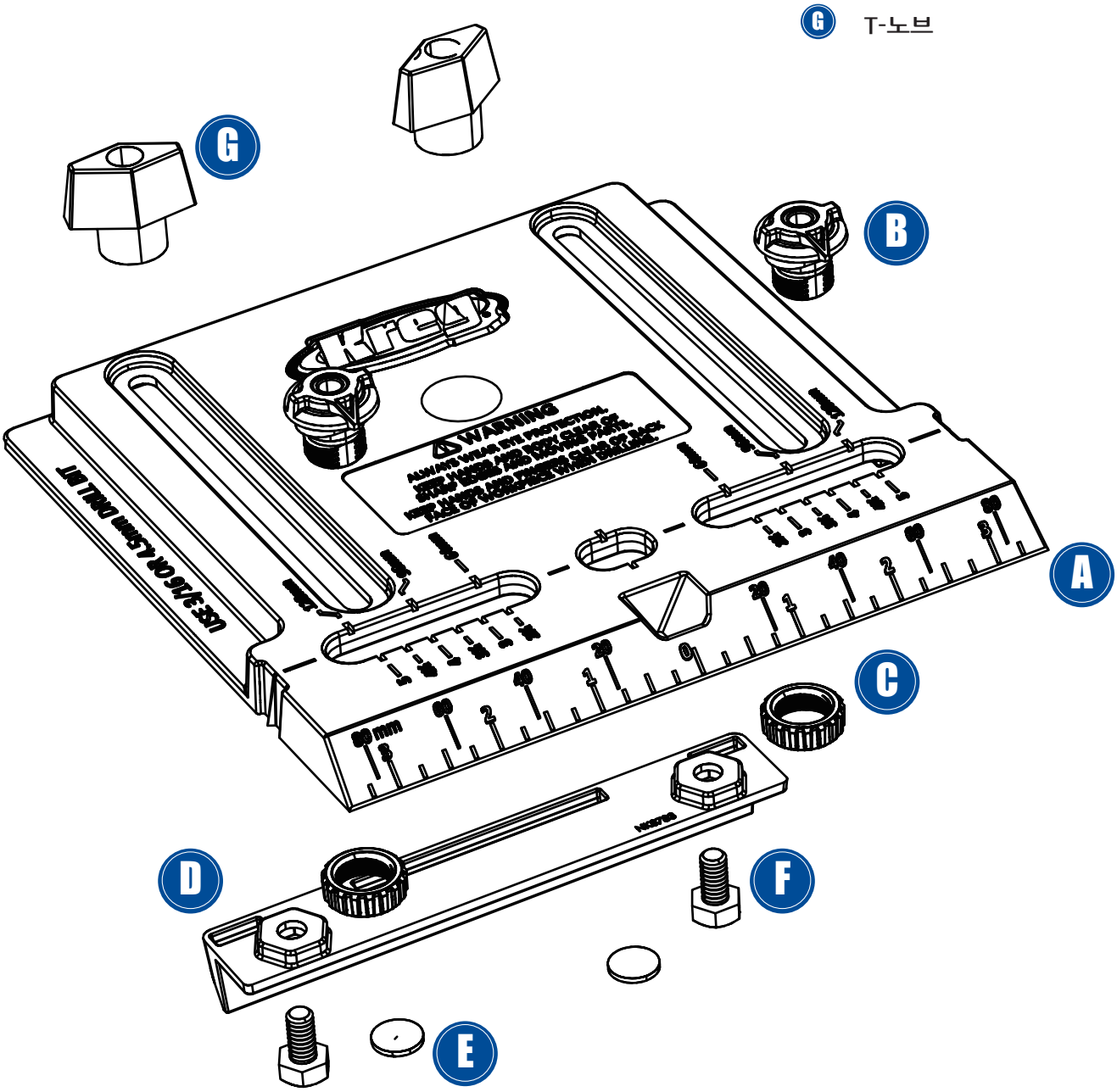
전기드릴

3/16”[4.5mm] 드릴비트

클램프

캐비넷지그 구성품

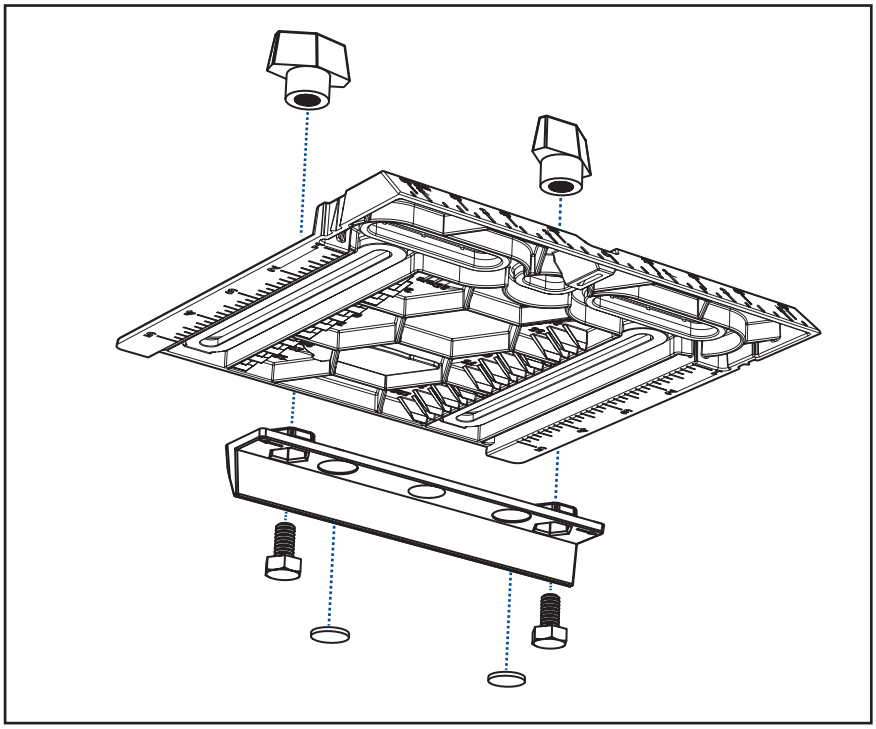
- A 베이스
- B 드릴가이드(2)
- C 마디 너트(2)
- D 엣지 가이드
- E 미끄럼방지 패드(2)
- F 육각머리 볼트(2)
- G T-노브



조 립 (Assembly)

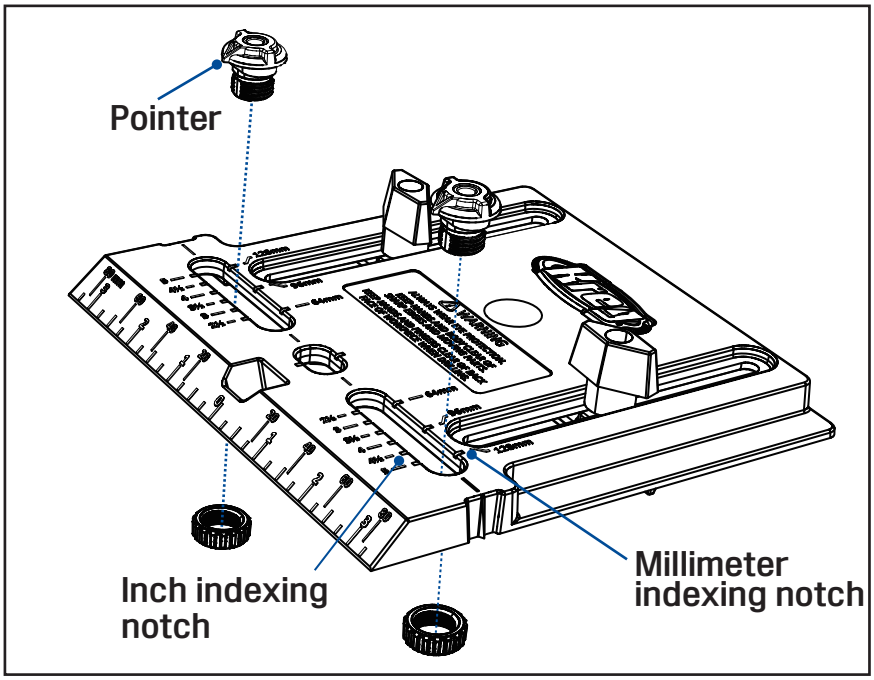
미끄럼방지패드를 엣지가이드의
원형홈에 붙입니다.
밑면의 바닥에 있는 인치 눈금 사이에
엣지가이드를 놓습니다.

육각머리 볼트를 베이스 밑부분
육각모양의 구멍에 넣고,
T-노브를 끼워 고정합니다.

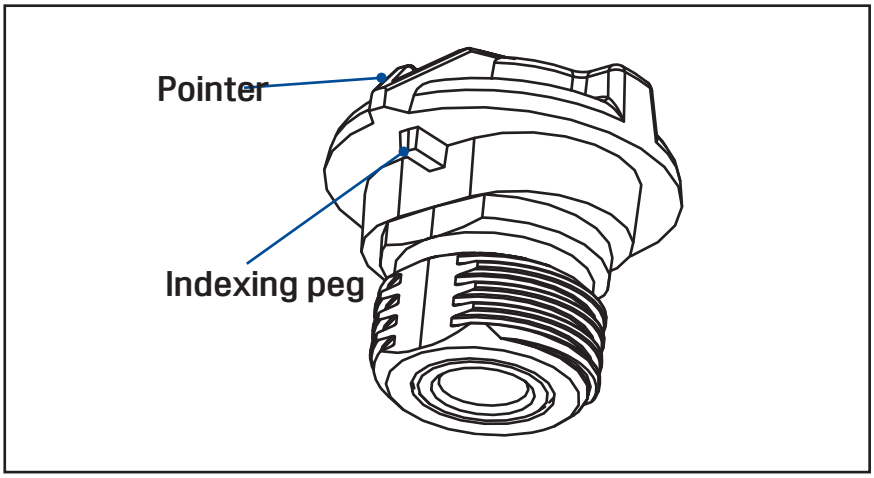


Drill 가이드를 양쪽의 슬롯구멍에
삽입하여 베이스 있는 각 눈금의 치수를
기준으로 포인터를 정렬하여 고정합니다.

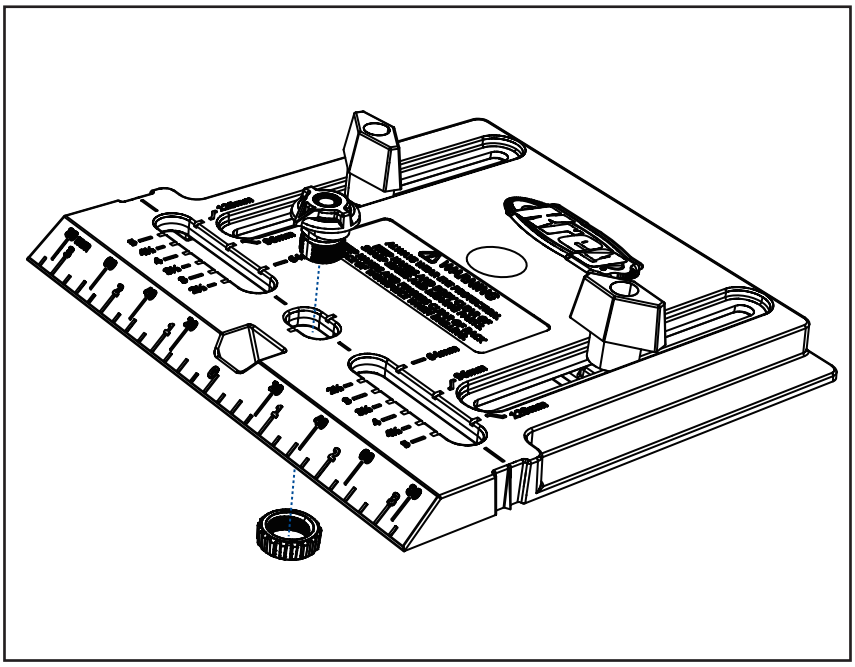
치수는 베이스에 mm,인치로 표기되어
있습니다.



드릴가이드 아랫쪽에 있는 인데싱 페그를
확인하여 올바른 치수에 고정되어있는지
확인합니다.



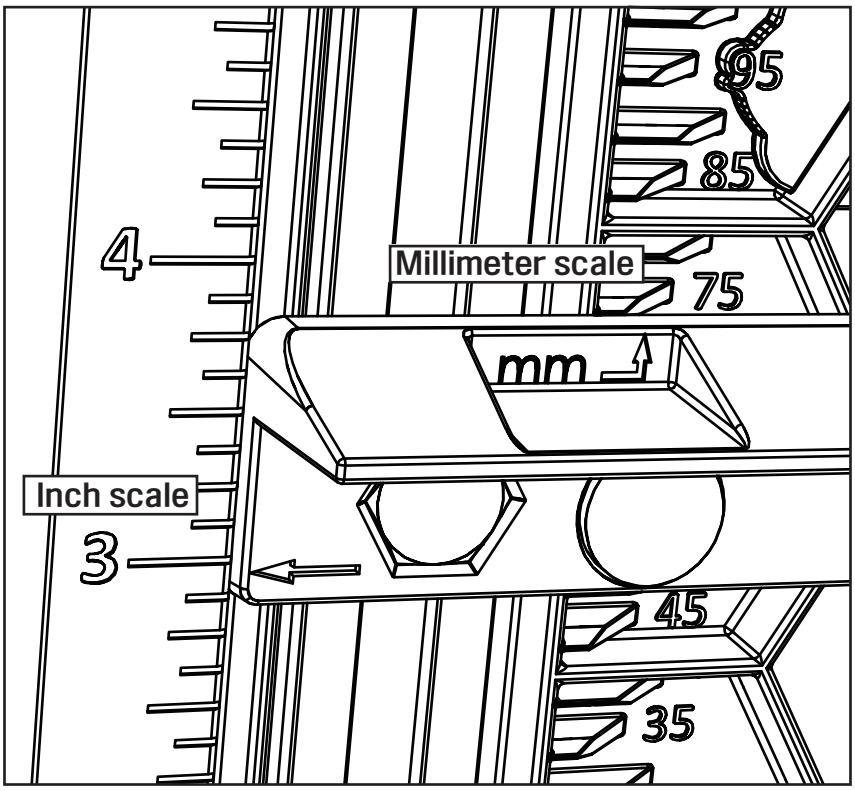
베이스 중앙에 있는 구멍에
드릴 가이드를 끼웁니다.



작업물의 가장자리에 맞춰 원하는 길이로
엣지(edge)가이드를 조정합니다.

인치 단위일 경우 베이스 바깥쪽에
표기된 인치치수에 맞쳐 엣지가이드에
있는화살표를 정렬합니다.

밀리미터 단위일 경우 베이스 안쪽에
표기된 밀리미터 치수에 맞춰 엣지가이드
가장자리로 정렬합니다.
원하는 치수에 맞춘 후 T-노브를
조입니다.



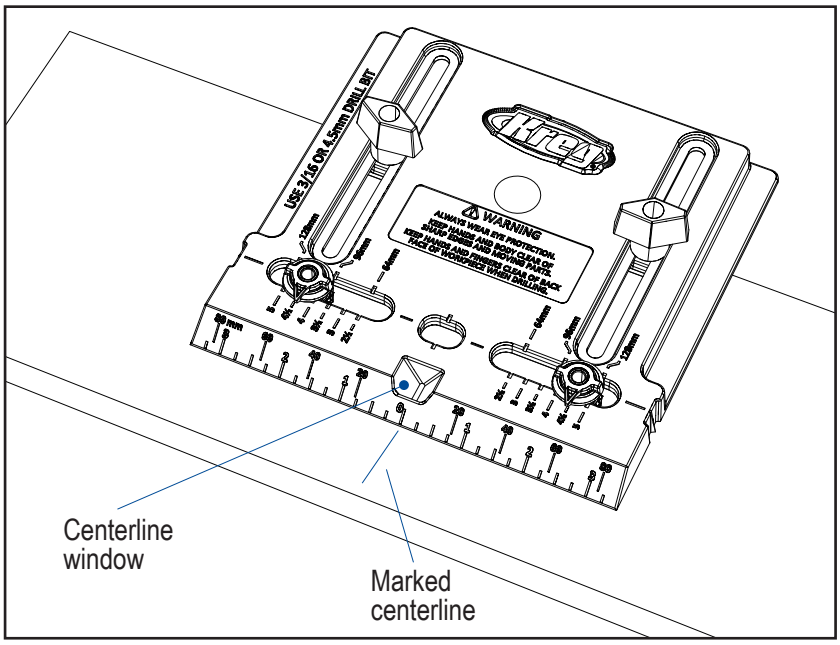
사 용 (Using the Jig)

작업물의 손잡이에 대한 중심선을 표시합니다.

4.5mm 드릴비트를 드릴에 장착합니다.

작업물의 가장자리에 엣지가이드를 알맞게설정한 후 작업물의 표시한 중심라인을 중심선창을 통해 캐비넷 지그를 맞춥니다.

클램프로 지그를 고정시킨 후, 드릴가이드에 드릴비트를 넣습니다.



⚠ WARNING

가능하면 캐비넷지그를 작업물에 클램프로 고정시킵니다.만약 손으로 지그를 고정시켜야 한다면, 작업물 뒤로 손이 가지 않게 합니다.

엣지 가이드보다 작업물의 길이 (5”/127mm)가 길어 배치하지 못할때에는 작업물에 수직,수평으로 표시를 하고, 엣지 가이드를 빼 놓은 상태에서 베이스에 있는 중심선 창과 중심선 포인터를 이용하여 사용합니다.

