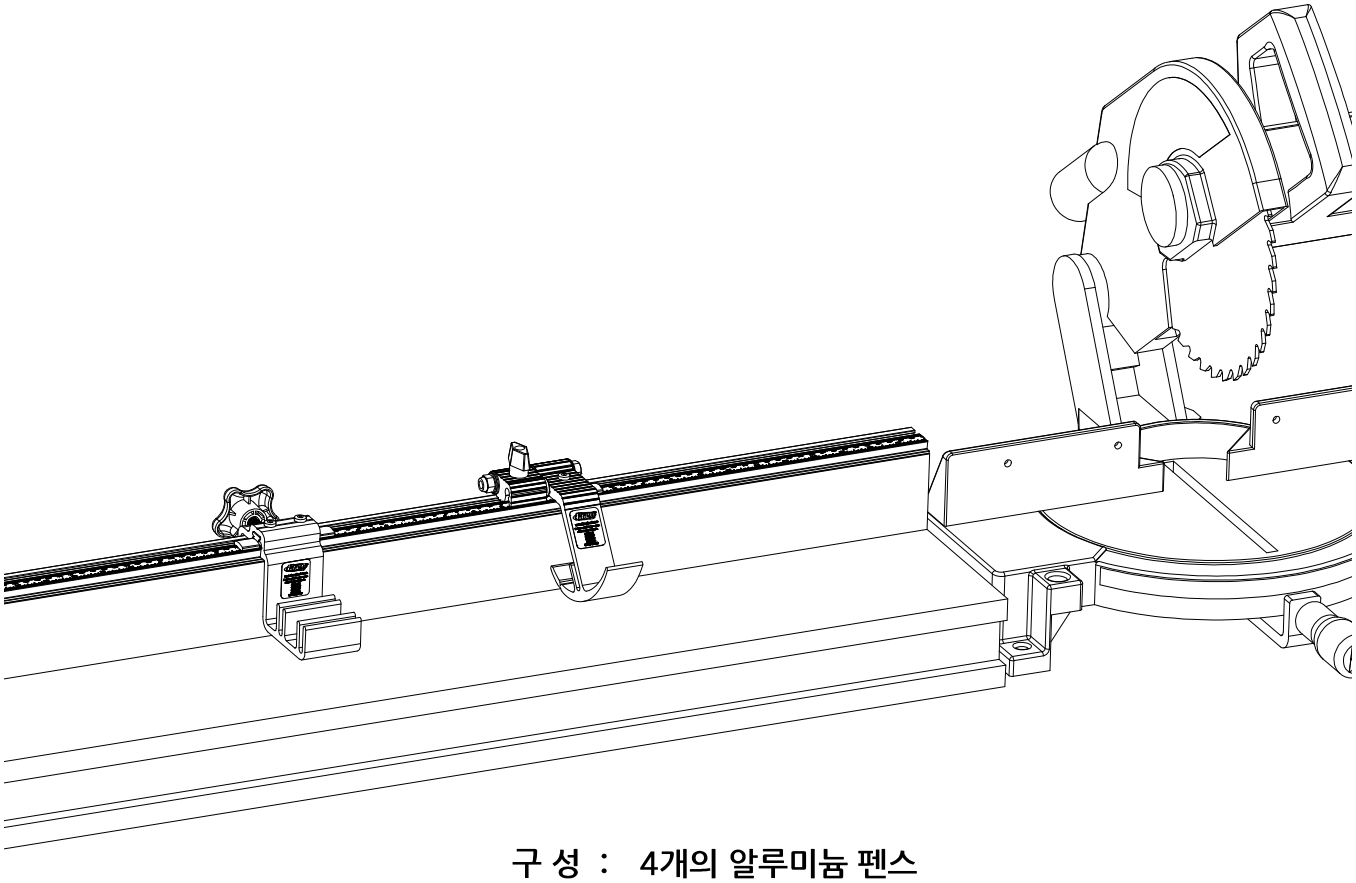
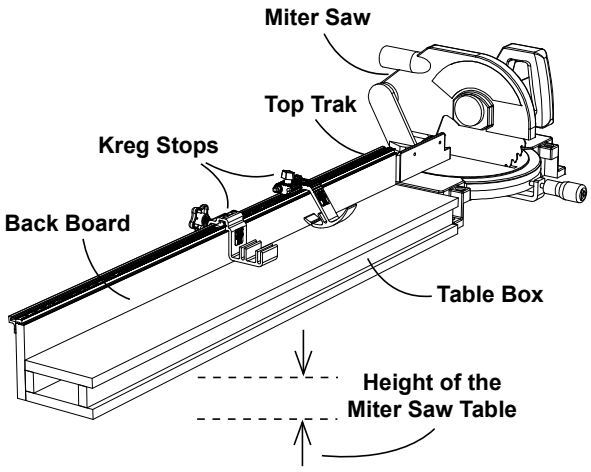
Precision Trak & Stop Kit

ITEM KMS8000 사용 설명서



구 성 : 4개의 알루미늄 펜스
스윙 스톱
프로덕션 스톱
2개의 측정 테이프



Precision Trak & Stop Kit의 가장 일반적인 용도 중 하나는 Miter Saw에 사용하는 것입니다

왼쪽에 표시된 테이블 설계는 톱의 테이블 높이를 사용자가 조정할 수 있습니다.

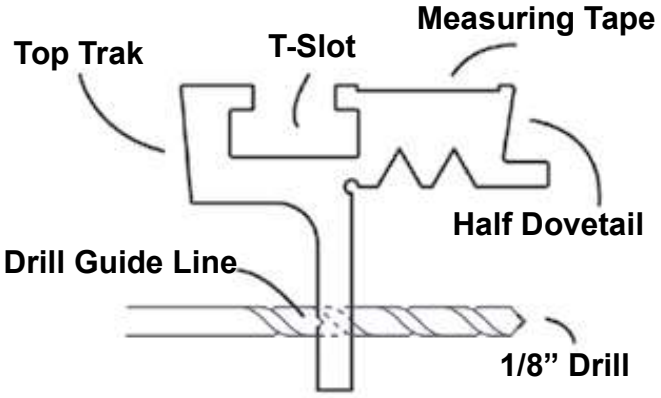
테이블 상자 높이는 Miter Saw 테이블의 높이와 같아야 합니다

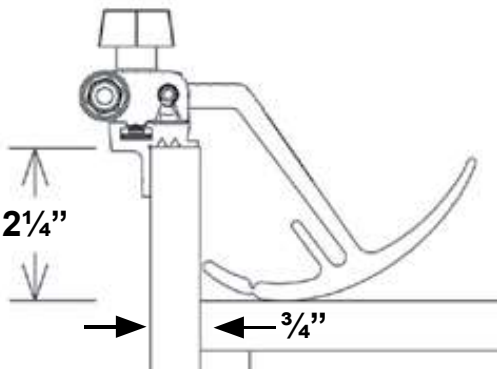
테이블 상자는 Miter Saw의 왼쪽 또는 오른쪽에 배치할 수 있으며, 절단되는 재료를 지지하고 트락을 장착합니다.

Top Trak (알루미늄 펜스)









Top Trak은 합판 또는 기타 적절한 재료의 3/4” 두께에 부착됩니다.

트락 상단에 오목한 영역은 측정 테이프를 부착할 수 있고, T-슬롯에 스윙 스톱을 끼워 고정할 수 있습니다

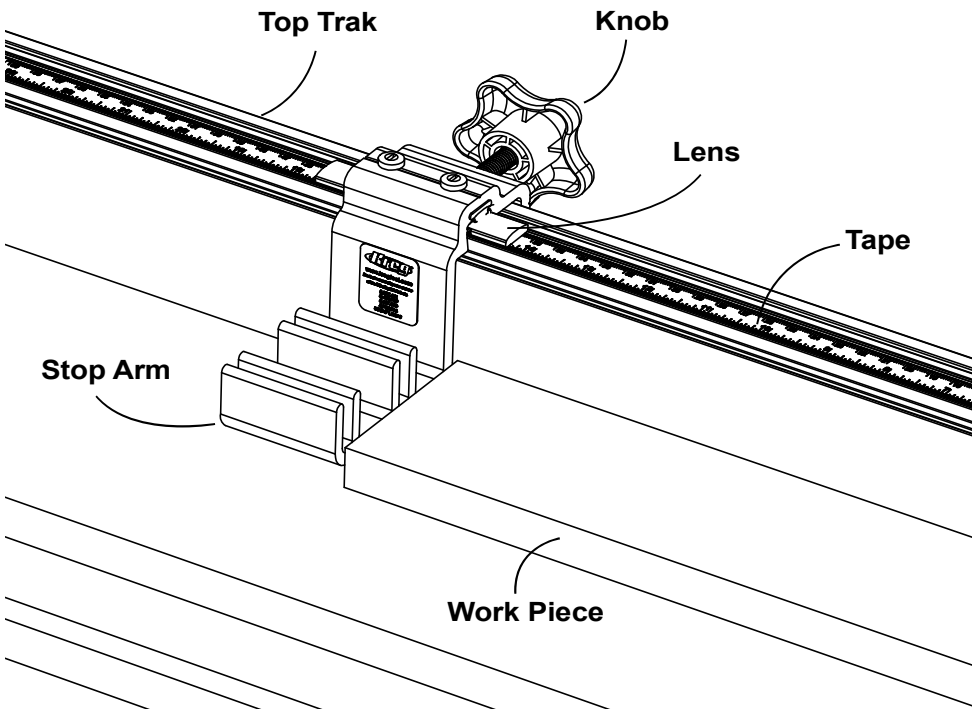
트랙의 앞면과 뒷면에있는 도브테일 프로파일은 프로덕션 스톱을 고정시킵니다.

Top Trak을 장착한 재료의 경우 3/4 "x 2-1/4"이어야 Swing Stop 및 Production Stop이 제대로 작동합니다.

트랙 후면의 홈은 드릴 가이드 역할을 합니다.

원하는 기장만큼 각각의 트락을 연결하여 장착하여 사용하십시오.

Production Stop (프로덕션 스톱)

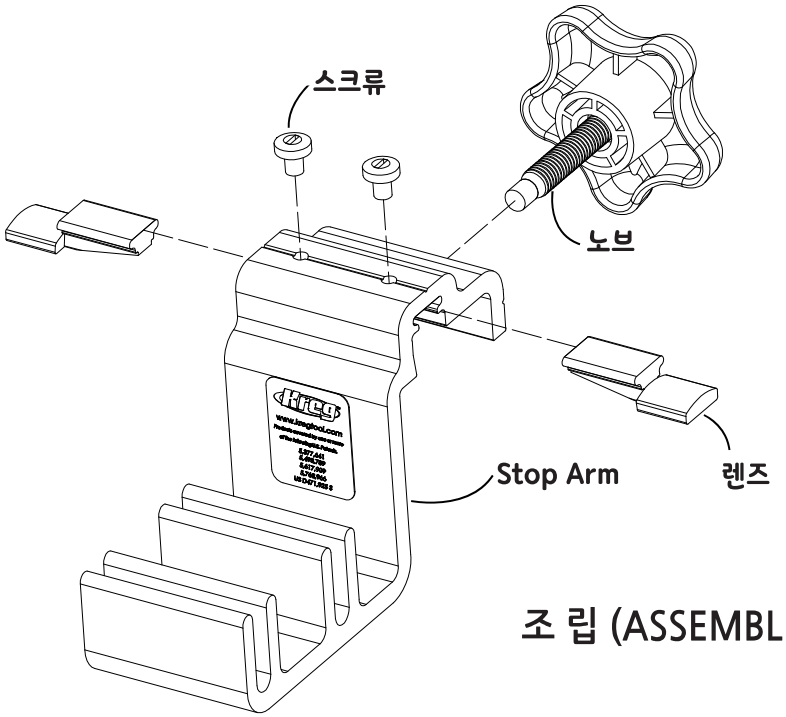


프로덕션 스톱은 보드 끝과 톱날, 드릴 비트 또는 라우터 커터 사이의 거리를 측정하고 기록합니다.

측정하지 않고 여러 조각을 정확한 길이로 자르기는 어렵습니다.
그러나 프로덕션 스톱은 여러 개의 조각을 똑같은 길이로 쉽게 자를 수 있습니다.

프로덕션 스톱은 탑 트락을 따라 어디든 고정할 수 있으며 트락 상단에서 쉽게 들어 올리고 블레이드의 반대쪽으로 재배치 할 수 있습니다.

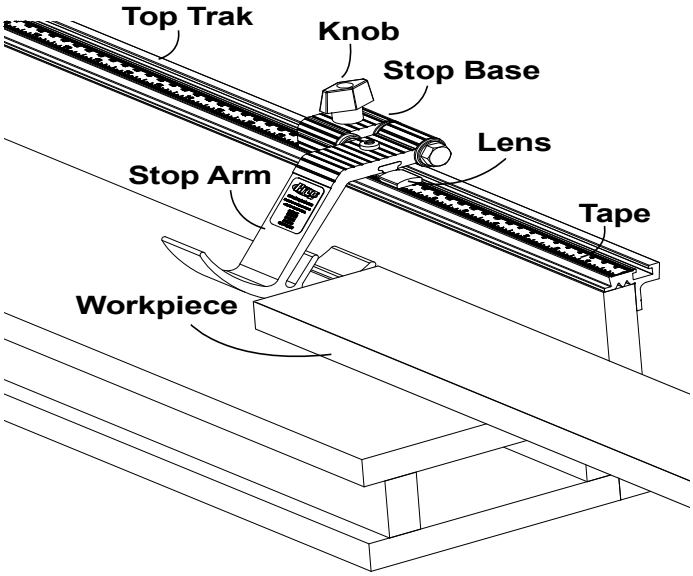
프로덕션 스톱에는 두 개의 조정 가능한 렌즈 커서가 있어 블레이드의 양쪽에서 정확하게 읽을 수 있습니다.



조 립 (ASSEMBLE THE STOP)

Swing Stop (스윙 스톱)



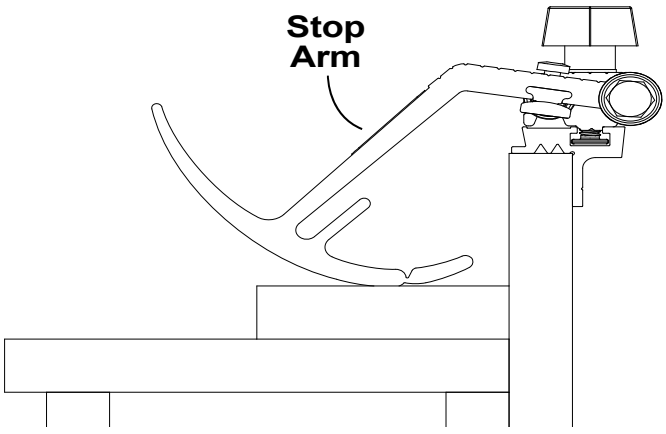


스윙 스톱은 보드 끝과 톱날, 드릴 비트 또는 라우터 커터 사이의 거리를 측정하고 기록합니다.

측정하지 않고 여러 조각을 정확한 길이로 자르기는 어렵습니다.
그러나 스윙 스톱은 여러 개의 조각을 똑같은 길이로 쉽게 자를 수 있습니다.

Swing Stop은 트랙을 따라 어디든 고정 할 수 있습니다.

Swing Stop Arm은 Stop Base와 톱날 사이에 있어야 Base Knob를 조립할 수 있습니다.



구부러진 Swing Stop Arm은 위 그림과 같이 보드를 스톱 암 전면에 밀 때 자동으로 올라가도록 설계되었습니다.

SwingStop Arm은 밑에 있는 보드가 제거 될 때까지 작업물 위에 올려집니다.

보드가 제거되거나 스윙 스톱 측면으로 이동하면 스톱 암을 아래로 내리고 다시 스톱으로 사용할 준비가 됩니다.

조립 (ASSEMBLE THE STOP)

