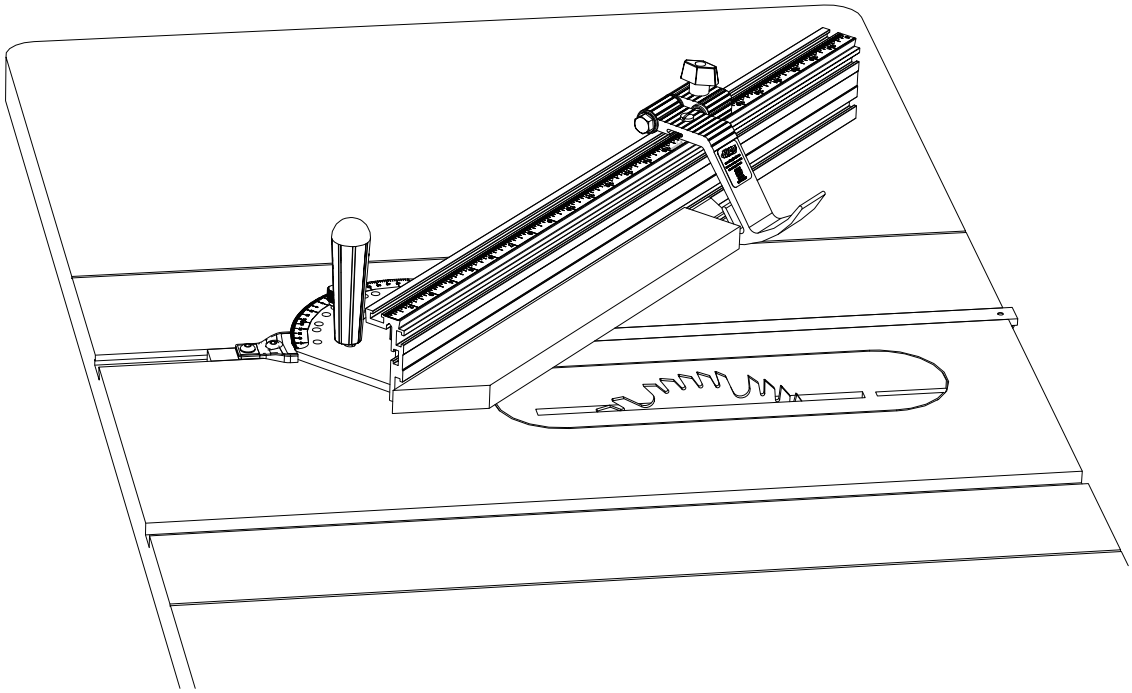
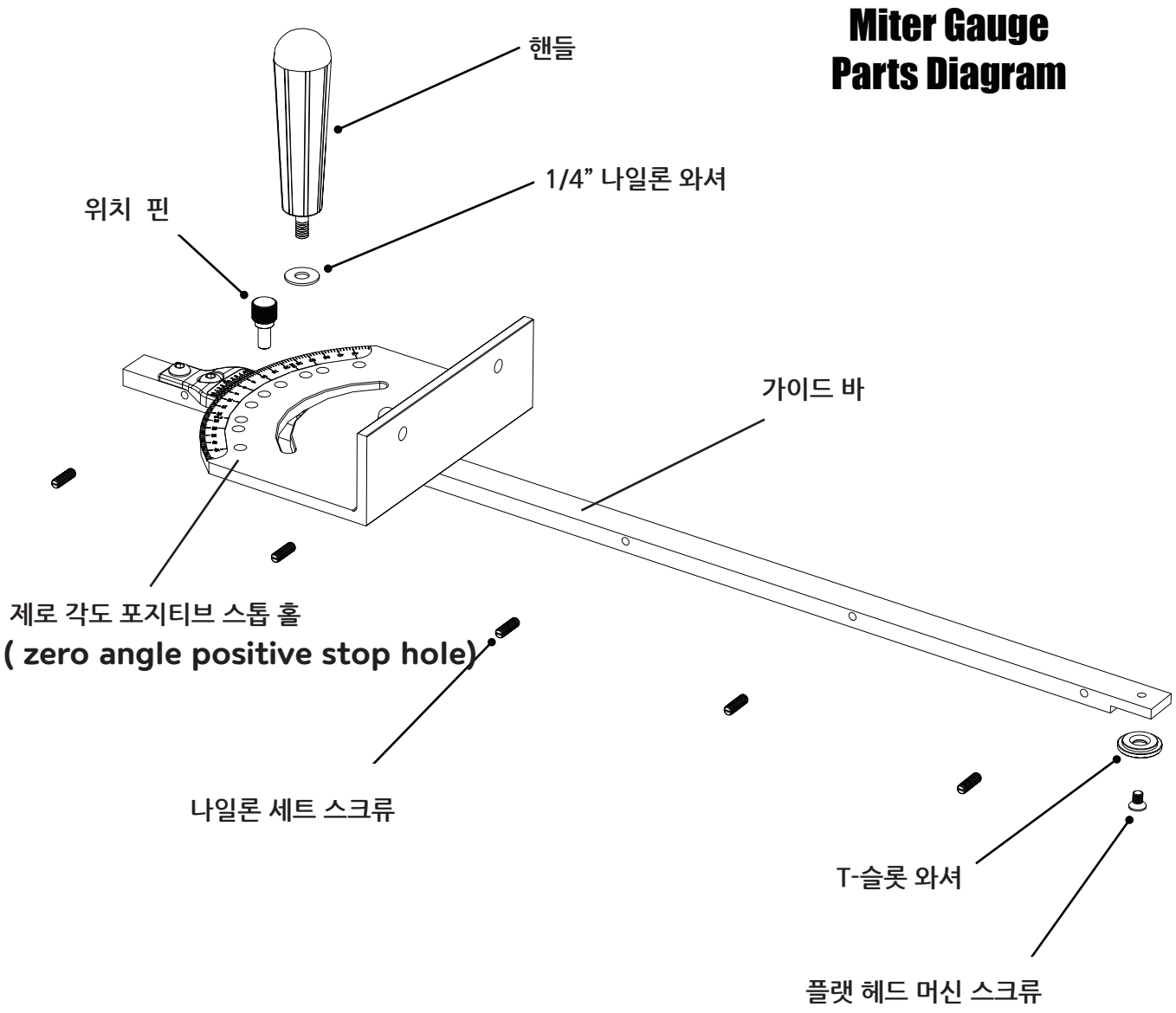
Precision

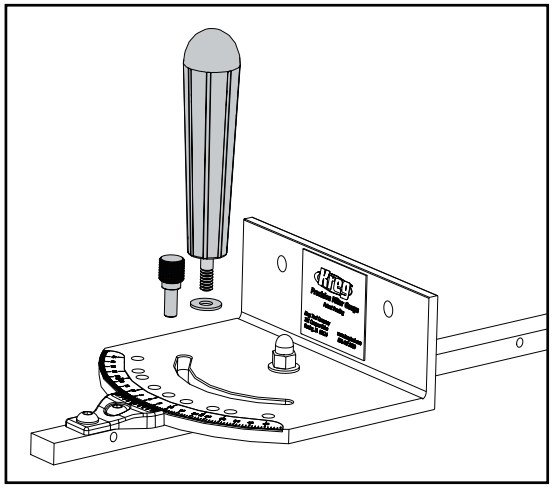
Miter Gauge System

KMS7102 사용 설명서



마이터 게이지 조립


Miter Gauge
Parts Diagram
핸들
1/4” 나일론 와셔
위치 핀
가이드 바
제로 각도 포지티브 스톱 홀
(zero angle positive stop hole)
나일론 세트 스크류
T-슬롯 와셔
플랫 헤드 머신 스크류

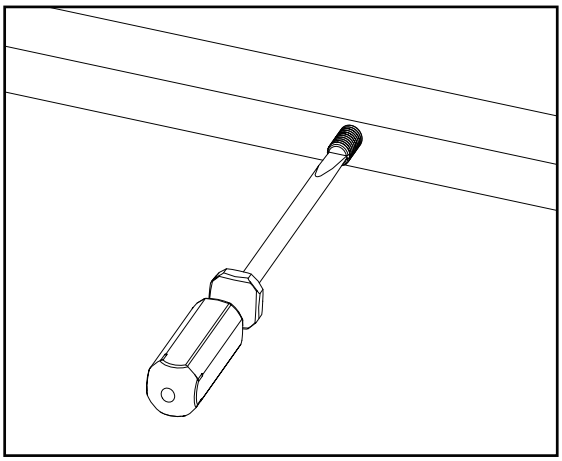


1. 마이터 게이지 핸들 설치

마이터 게이지 각도를 0으로 설정하고 위치 핀을 제로 각도 포지티브 스톱 홀 에 삽입하십시오

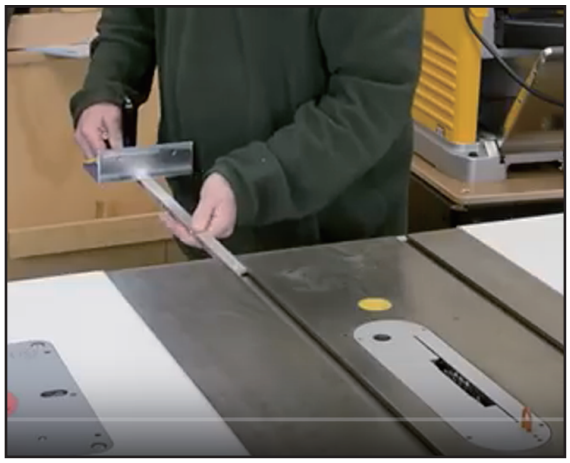
1/4” 나일론 와셔를 손잡이의 나사선에 밀어넣고 손잡이를 가이드 바에 끼우십시오

손잡이를 조입니다



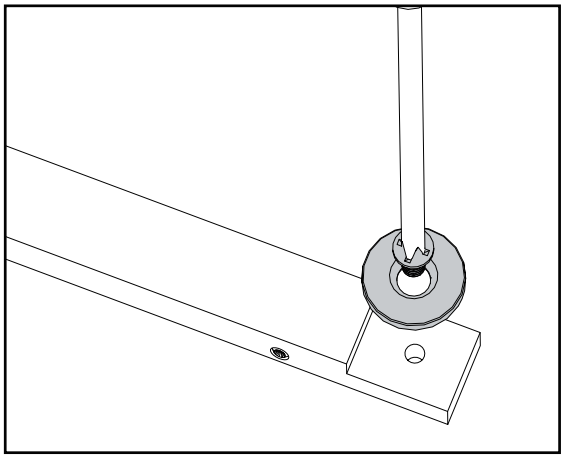
2. 가이드 바 조절

작은 일자 드라이버를 사용하여 나일론 세트 나사 5개를 가이드 바 옆의 구멍에 끼웁니다



3. 마이터 게이지를 마이터 슬롯에 끼웁니다

마이터 게이지가 좌우로 움직이지 않고
마이터 슬롯을 따라 부드럽게 미끄러질 때까지
각 나사를 조정하여 주십시오

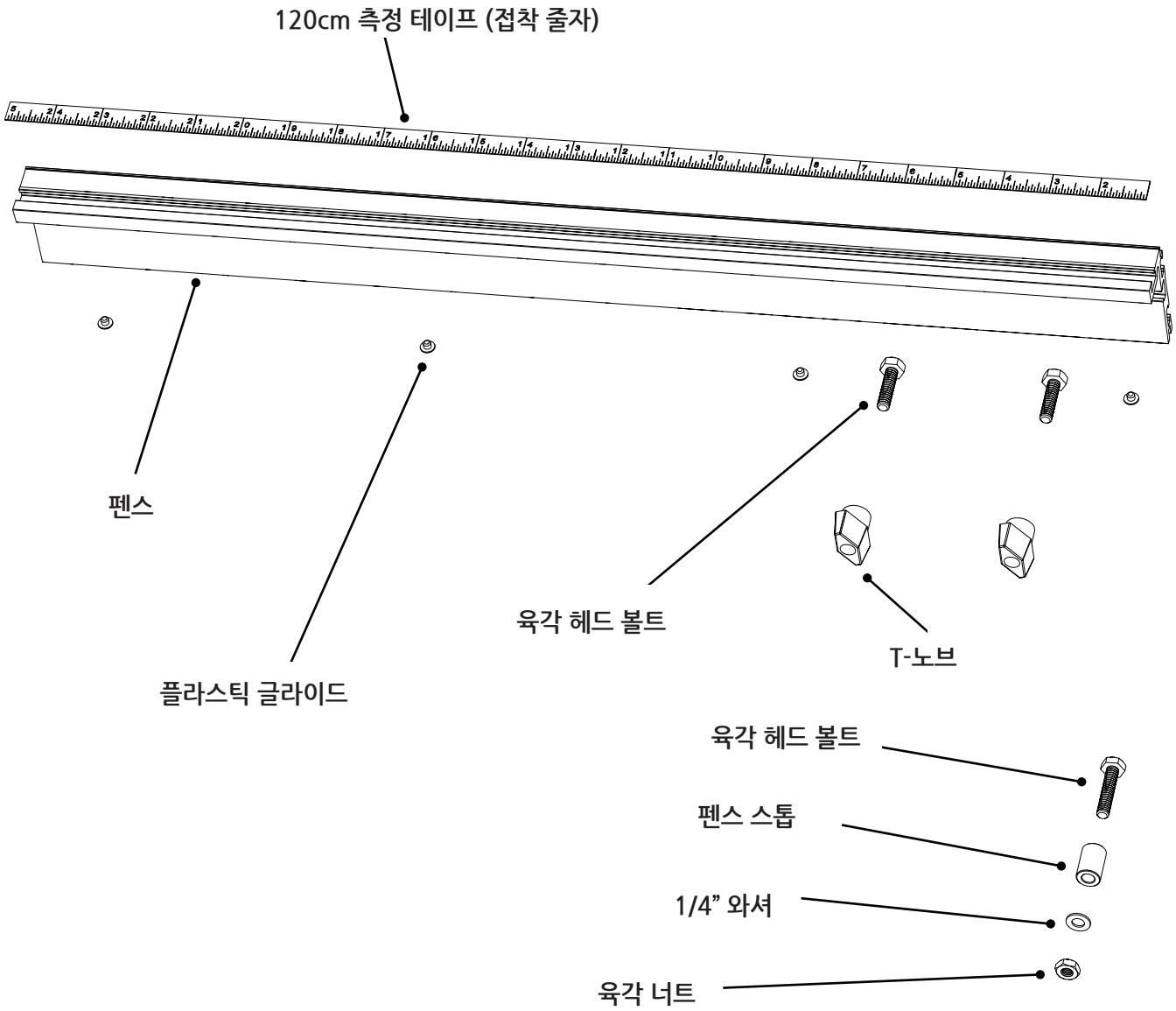


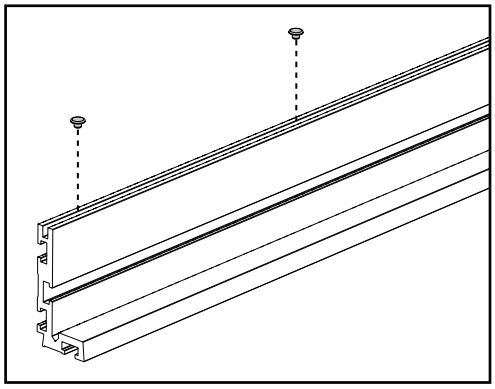
4. T형 와셔 부착
(T-프로파일 마이터 게이지 슬롯이 있는 톱 전용)

T-슬롯 와셔를 플랫 헤드 머신 나사를 사용하여 가이드 바 앞쪽 끝의 노치 바닥면에 조입니다

펜스 조립

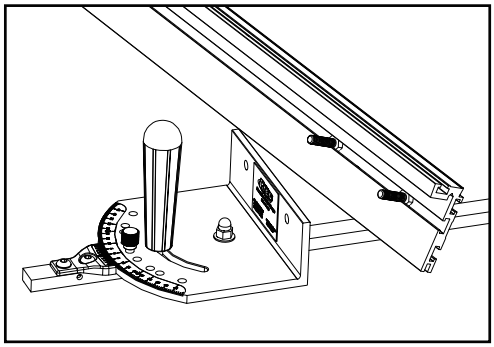
Fence Assembly





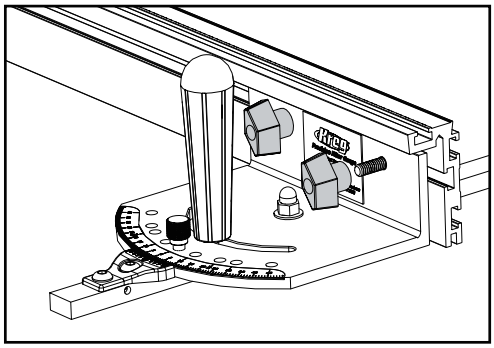
1. 펜스 글라이드 설치하기

플라스틱 글라이드를 펜스 하단의 양쪽 끝에
약 1”정도 간격을 두고 홈에 넣습니다
다른 두개는 양쪽 글라이드 사이에
일정한 간격으로 홈에 넣습니다

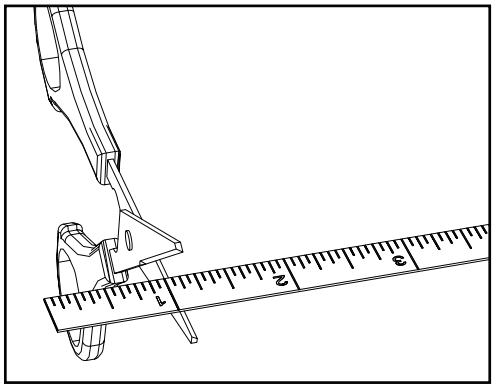


2. 펜스를 마이터 게이지 헤드에 부착하기

1) 펜스 뒤쪽의 T-슬롯에 두개의
육각 헤드 볼트를 밀어 넣어십시오
마이터 게이지 헤드의 면에 있는 구멍에
볼트를 삽입하십시오

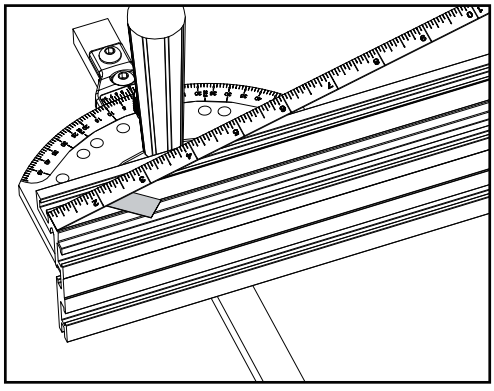


2) 삽입된 볼트에 T-노브를 끼우십시오



3. 측정 테이프 부착하기

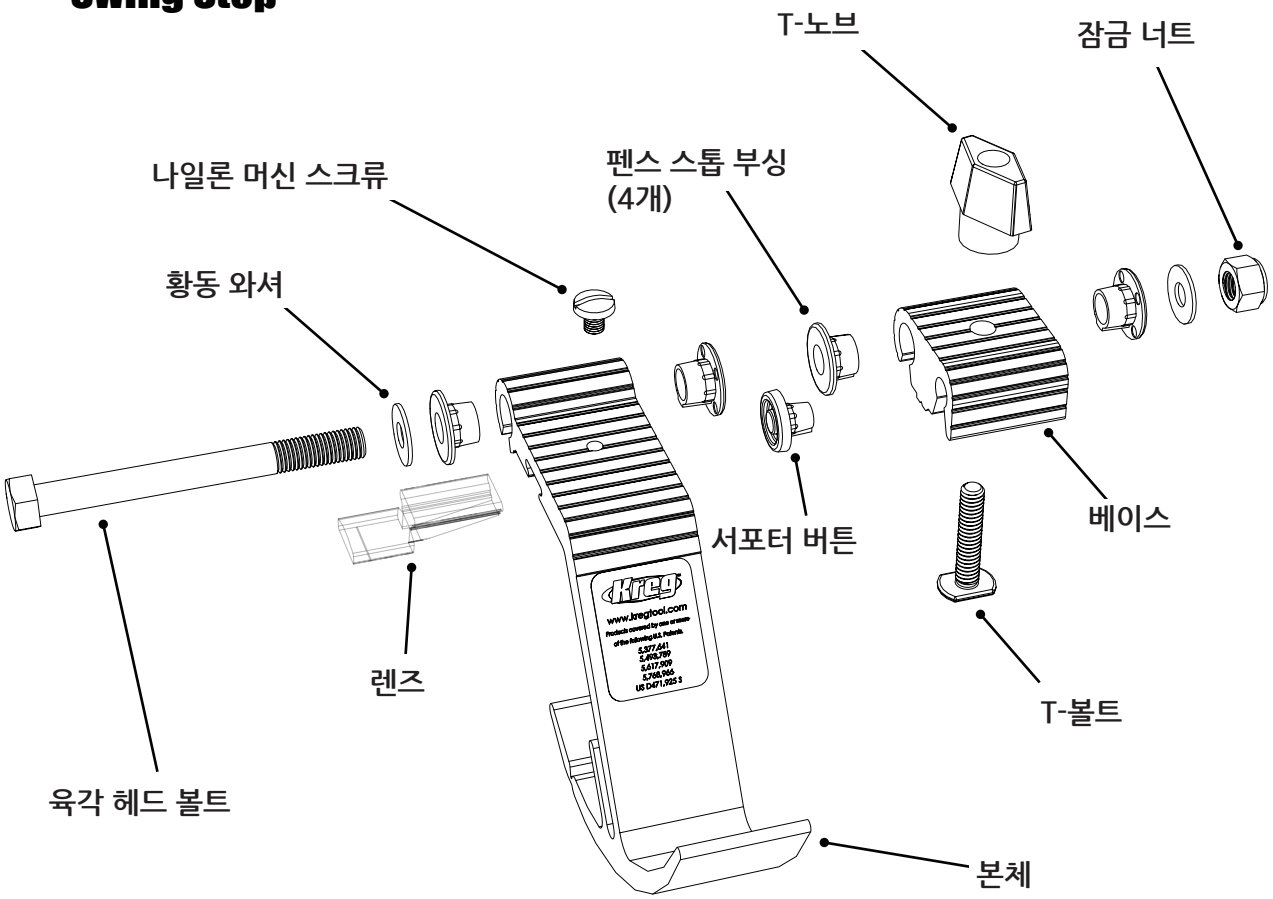
1) 테이프를 부착하기 전에 펜스 상단의 홈이 깨끗하고
건조한지 확인하십시오
1” 및 25” 에서 테이프를 자르십시오

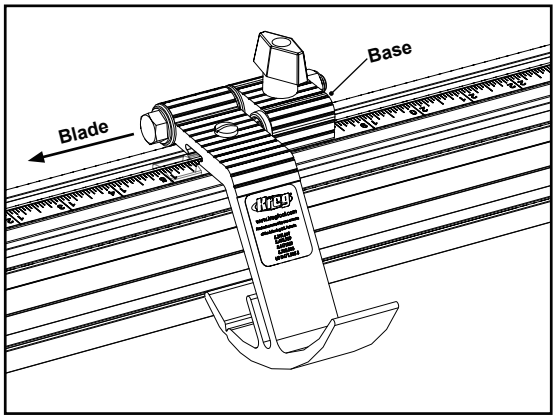


2) 테이프의 1” 끝 부분에서 뒷면의 접착제를 약 1” 정도 떼어
낸후 비스듬히 테이프에서 나오도록 뒷면을 접은 다음
펜스의 오른쪽 끝 부분에 1” 표시를 맞추고 테이프를
레일의 얇은 홈에 끼웁니다
테이프의 접착제를 아래로 당기면서 부착시킵니다
단단히 누르십시오

스윙 스톱 조립

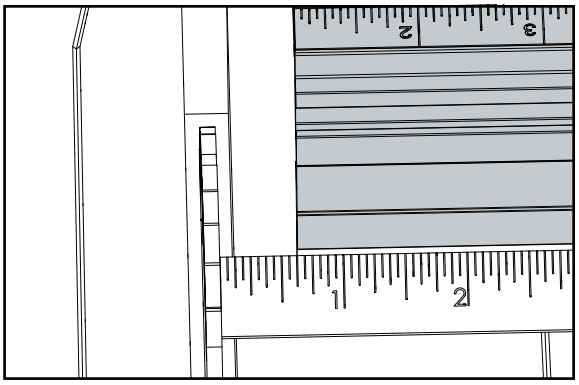
KMS7801
Swing Stop





주 의 사 항

KMS7801 스윙 스톱은
블레이드의 암 (Arm)이나 비트 쪽을
사용하여 조립하십시오



펜스에 놓고 스윙 스톱 고정하기

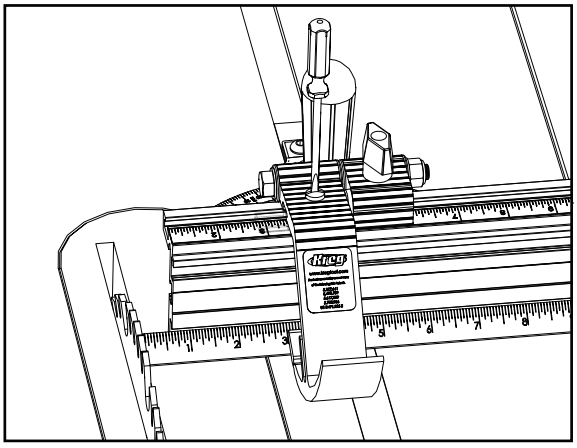
머신의 마이터 게이지 (예 : 테이블 톱)를 사용하여
측면 바깥 쪽에서 미끄러지지 않고 가이드 바가 마이터
게이지 슬롯에서 쉽게 미끄러지도록 하십시오

테이블 톱을 전원에서 분리하고 날을 올립니다

펜스를 헤드에 고정하는 두 개의 T-노브를 풀고 톱날에서
펜스의 끝을 16mm에 위치시킨 다음 T-노브를 조이세요

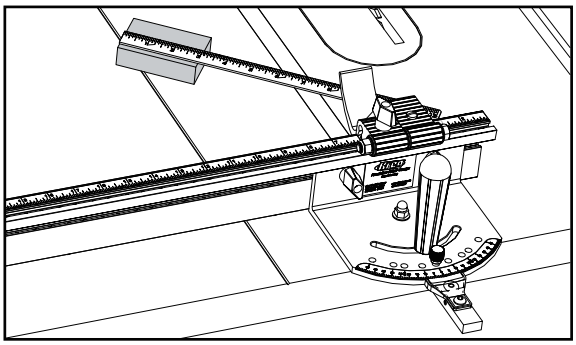
핸들을 풀고 위치 핀을 제거한 다음 펜촉이 블레이드에
닿지 않도록 양쪽 방향으로 마이터 게이지 헤드를 돌립니다

헤드를 0도 위치로 옮기고 위치 핀을 삽입한 다음 핸들을
조이십시오



스윙 스톱 본체를 톱날로부터 3” (예를 들어)
떨어진 위치에 놓으세요 T-노브를 조입니다

나일론 기계 스크류를 풀고 렌즈 커서의 빨간색 줄이
측정 테이프의 3” 표시 바로 위에 위치하도록 합니다



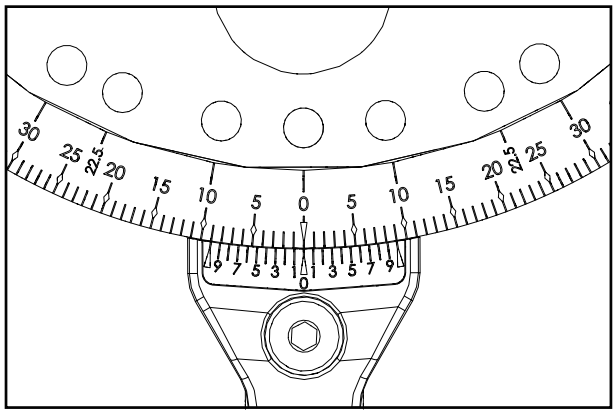
나일론 기계 스크류를 조입니다

3” 길이를 확인하기 위해 테스트 커팅을 하고
필요에 따라 커서 위치를 조정하고 테스트 커팅을 하십시오

마이터 게이지 사용 (Using the Miter Gauge)

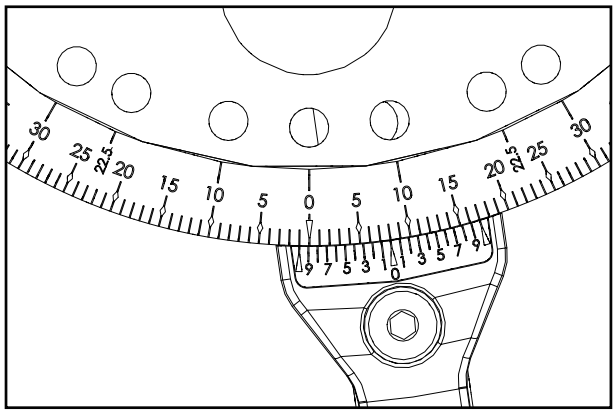
사전 설정된 각도로 마이터 게이지 조정

마이터 게이지 헤드는 0, 10, 22.5, 30 및 45도에서 포지티브 스톱이 있습니다. 이 스톱을 사용하려면 핸들을 풀고 위치 핀을 제거하고 마이터 게이지 헤드를 원하는 각도로 돌린 다음 위치 핀을 제자리에 놓고 핸들을 조이면 됩니다.

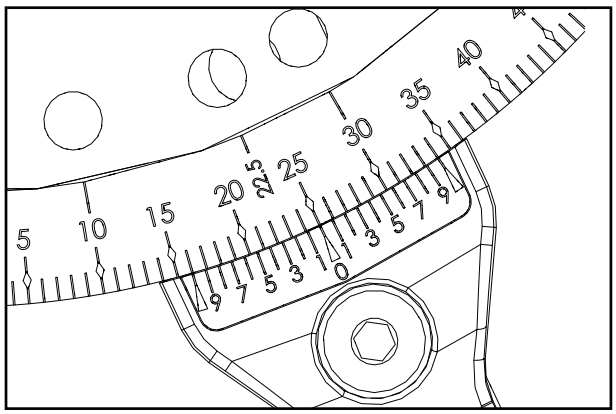


각도 설정

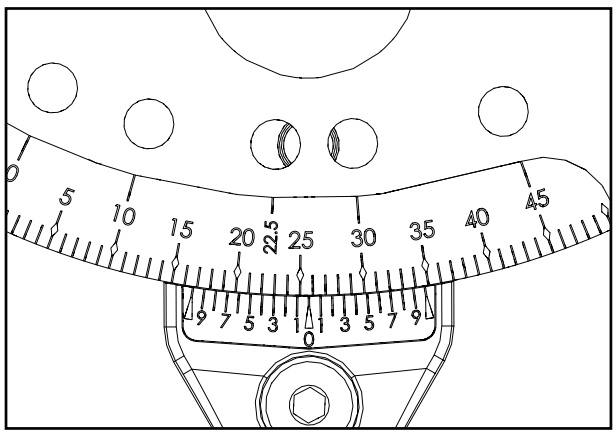
1. 마이터 게이지에는 다음 값을 측정하는 상부 눈금이 장착되어 있습니다. 측정되는 버니어 눈금이 더 낮습니다. 각도가 1/10도 분율로 표시됩니다. 이 척도를 사용하여 설정할 수 있습니다. 전체 각도와 1/10도 사이의 분수입니다.



2. 전체 도 각도를 설정하려면 상단에 도 표시를 정렬합니다. Vernier 눈금의 0 화살표로 눈금을 조정하고 핸들을 조입니다.



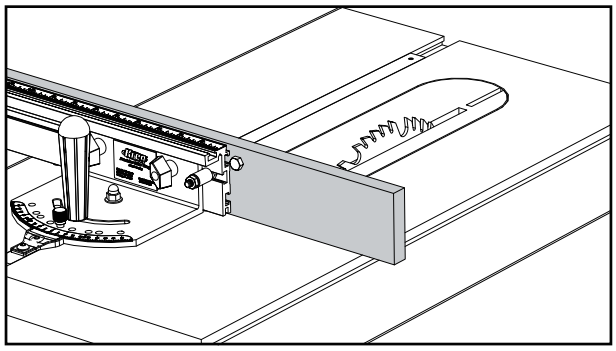
3. 전체 도 사이의 각도를 설정하려면 (여기서는 25.7도 예를 듬), Vernier의 화살표가 나타날 때까지 마이터 게이지 헤드를 돌립니다. 눈금은 전체 학위 표시와 일치합니다. (이 예에서는 회전 머리를 시계 방향으로.)

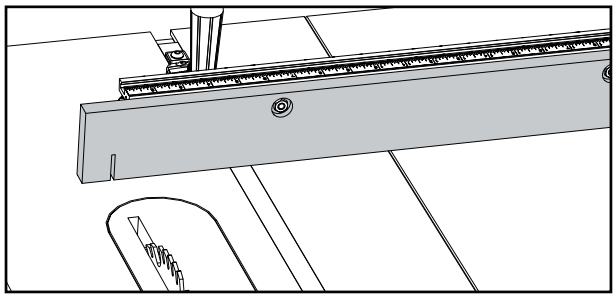


4. 25.7도 설정에 도달하려면 Vernier 눈금에서 0의 오른쪽에 있는 "7"을 찾으십시오. Vernier 눈금의 원하는 1/10도 표시가 위쪽 눈금의 가장 가까운 전체 각도 표시와 정렬될 때까지 마이터 게이지 헤드를 시계 방향으로 계속 돌립니다. (이 예에서는 Vernier 눈금의 "7" 표시가 위쪽 눈금의 "32"와 일치합니다.)

마이터 게이지와 함께 액세서리 사용하기

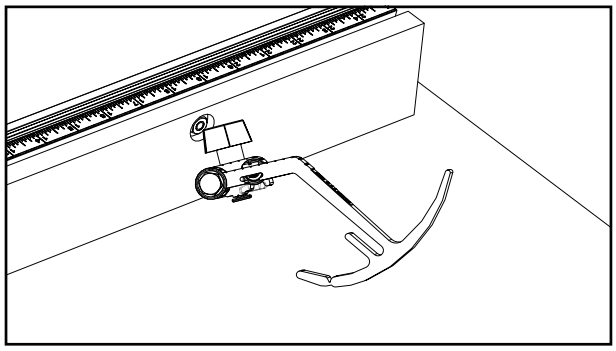
펜스 길이를 따라 있는 T 슬롯을 사용하면 보조 펜스, 맞춤 제작한 스톱 또는 고정 장치를 부착할 수 있습니다.





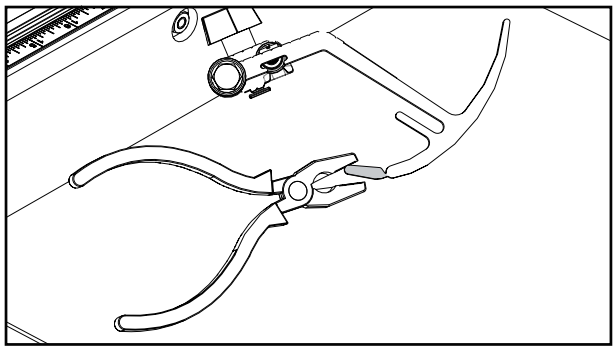
보조 펜스 추가

보조 펜스는 블레이드의 경로를 넘어 연장될 수 있는 표면을 제공하여 공작물을 지지하여 칩핑 (chipping)을 최소화하면서 부드러운 크로스컷을 생성합니다. 보조 펜스는 두께가 3/4인치, 높이가 2/8인치여야 하며 용도에 적합한 길이여야 하며 단단한 나무, 합판, 파티클보드 또는 MDF(중밀도 섬유판)로 만들 수 있습니다. 1/4"-20 x ¾" 육각 머리 볼트, ¼" 와셔 및 너트로 보조 펜스를 부착합니다. 보조 펜스는 Swing Stop 보정에 영향을 주지 않고 재배치하거나 교체할 수 있습니다.

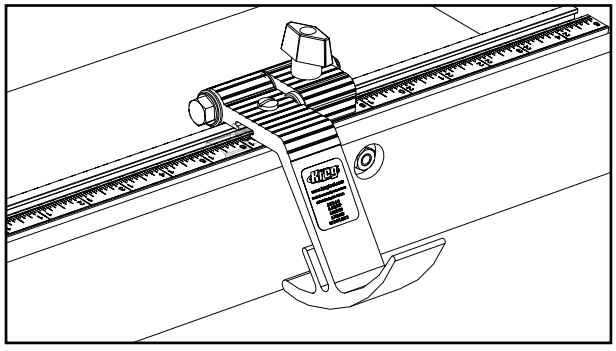


보조 펜스용 스톱 암 수정

브레이크 라인은 3/4" 두께의 보조 펜스와 함께 사용하기 위해 Swing Stop 암에 통합되어 있습니다.



보조 펜스를 사용하려는 경우 그림과 같이 암의 분리 부분을 제거하십시오.



세 가지 간단한 단계

1. 손이나 바이스로 스톱 암을 단단히 잡습니다.

2. 플라이어를 사용하여 스톱 암의 분리된 부분을 잡고 떼어냅니다.

3. 거친 가장자리를 매끄럽게 다듬거나 사포로 다듬습니다.