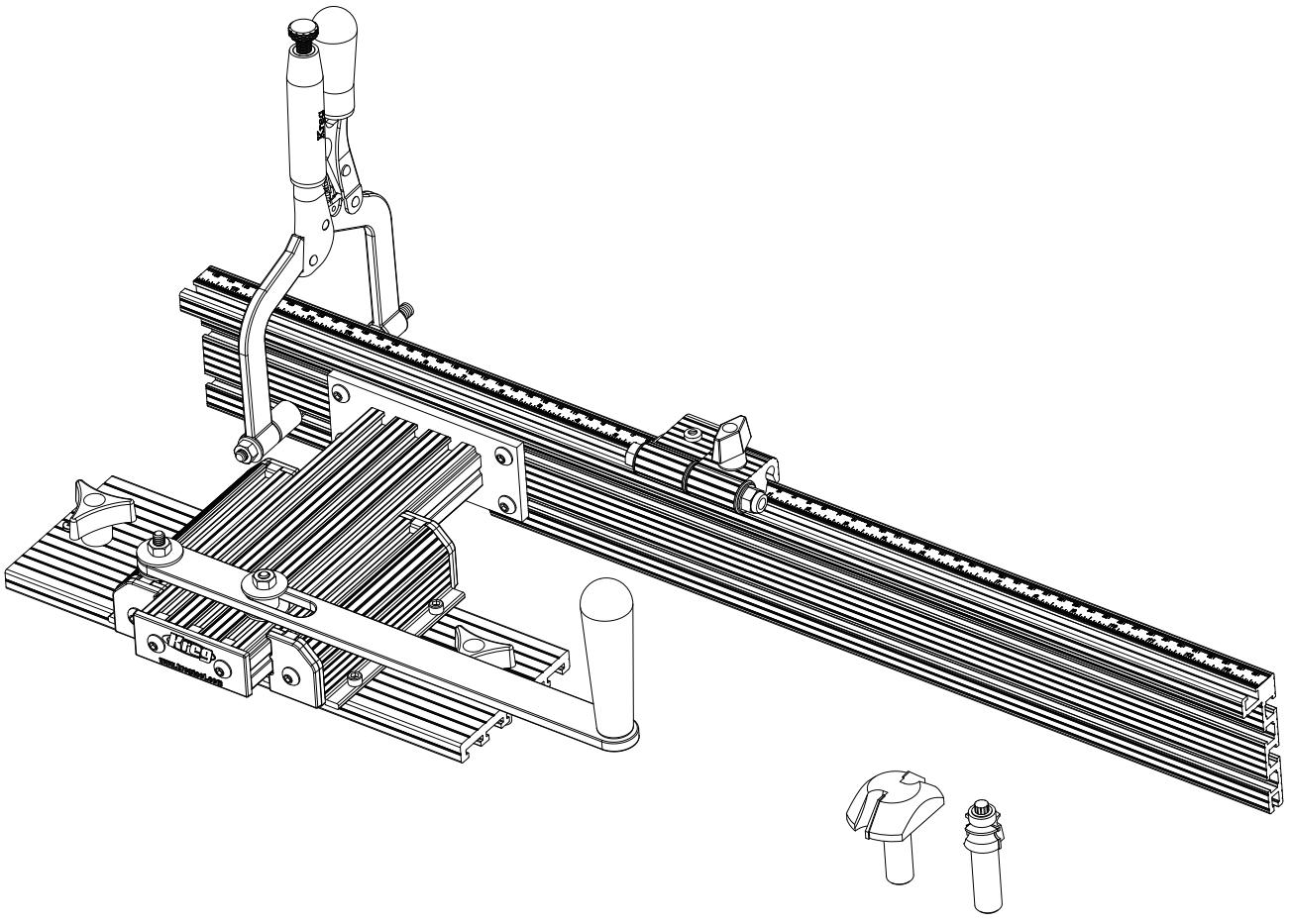
Precision Beaded Face-Frame System

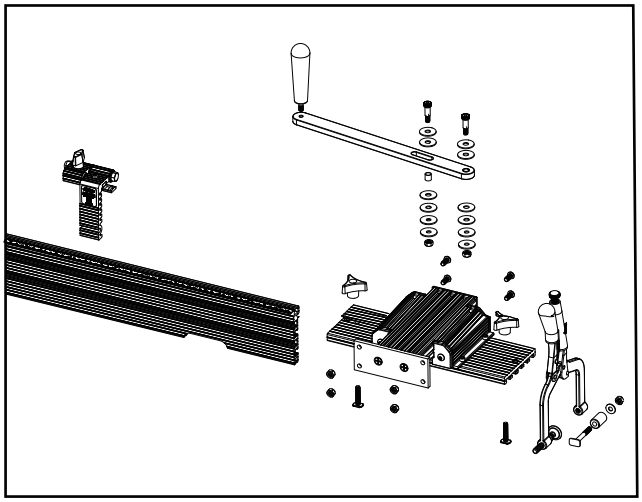
Item PRS1200 사용 설명서



Setup

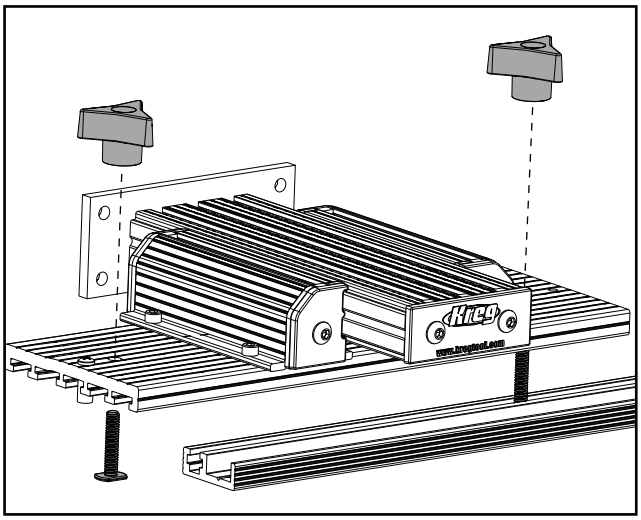
준비

1. Precision Beaded Face-Frame 시스템의 포장을 풉니다. 모든 부품이 있는지 확인하려면 분해도 도면 및 부품 목록을 참조하십시오.



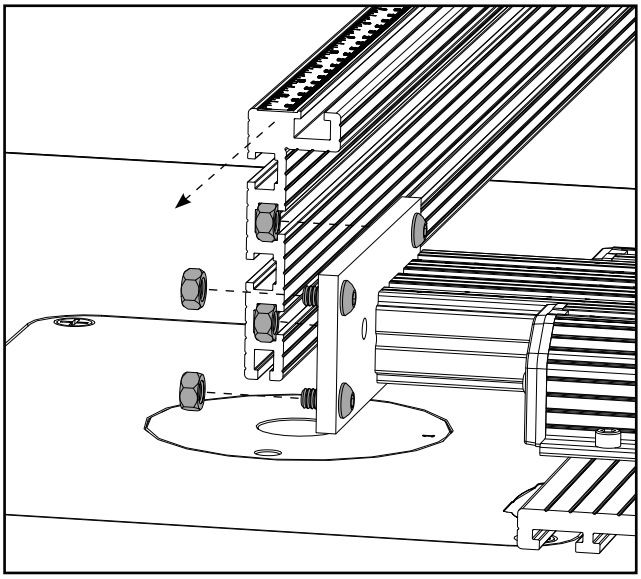
슬라이딩 베이스를 라우터 테이블에 연결

2. 1″[25mm] T 슬롯 볼트와 손잡이를 사용하여 슬라이딩 베이스를 라우터 테이블 T 트랙에 고정합니다. 슬라이딩 베이스를 테이블 중앙에 대략적으로 맞추십시오. 손잡이를 조이지 마십시오.



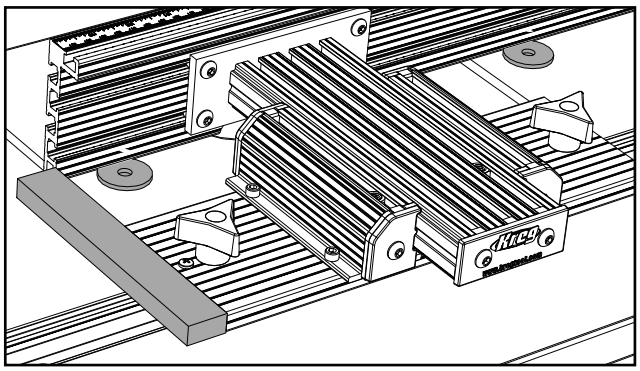
펜스 부착

3. 나사 및 너트로 슬라이딩 베이스에 펜스를 부착합니다.



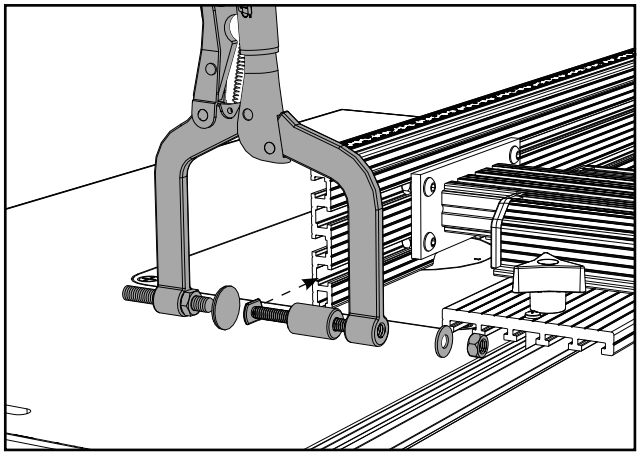
펜스 정렬

4. 펜스의 끝을 슬라이딩 베이스의 끝과 맞춥니다.
펜스 아래에 펜스 스페이서를 삽입하고
헤드 나사를 조입니다. 스페이서를 제거합니다.

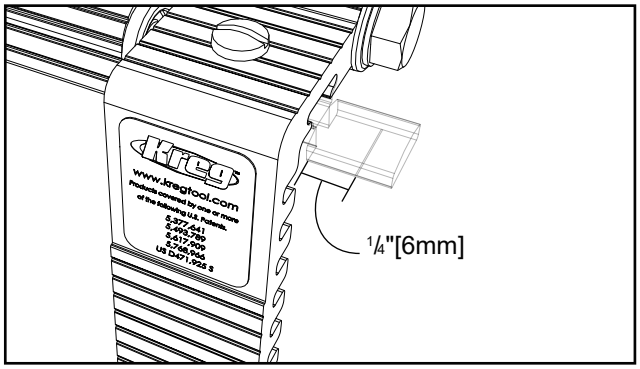


클램프 및 라우터 테이블 스톱 조립

5. 클램프를 조립하여 끝부분부터 1” [25㎜]의
Fence에 고정합니다.

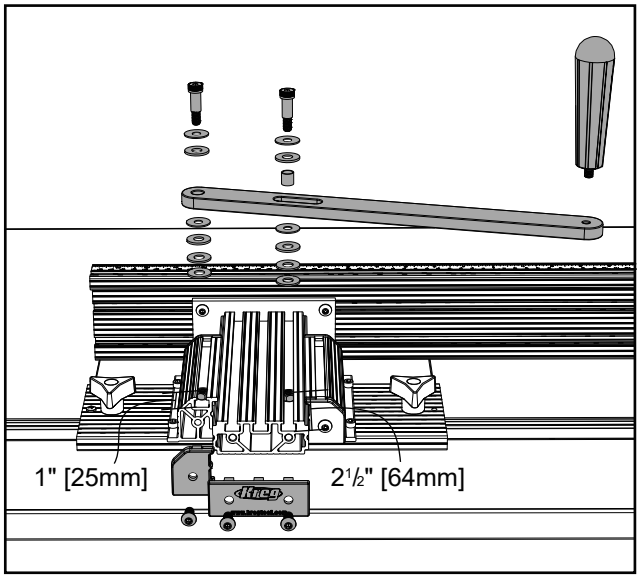


라우터 테이블 스톱을 조립하려면 함께 제공된
지침을 참조하십시오.
빨간색 커서 선이 스톱 암의 가장자리에서
¼"[6mm]가 되도록 렌즈 커서를 조정합니다.



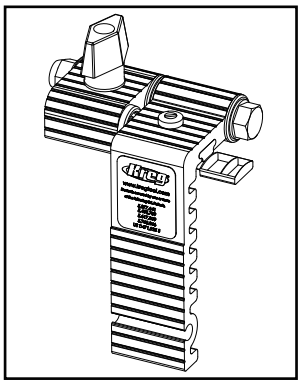
컨트롤 암 부착

6. 슬라이딩 베이스 플라스틱 캡 2개를 제거하고
컨트롤 암을 조립한 다음 너트를 슬라이딩 베이스
T 슬롯에 밀어 넣습니다.
그림과 같이 컨트롤 암 피벗을 배치하고
숄더 볼트를 조입니다.
플라스틱 캡을 다시 설치하십시오.



⚠ 컨트롤 암은 펜스에 닿지 않고 전체 이동 범위에서
슬라이더를 움직여야 합니다.

Parts

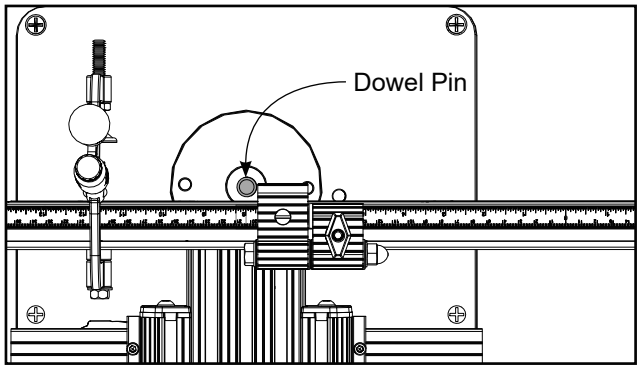


See Manual included with the router-table stop.

Parts							
#	DESCRIPTION	PART #	QUANTITY	#	DESCRIPTION	PART #	QUANTITY
A	Handle	FT4029	1	M	Shoulder Bolt	RT12035	2
B	1/4" Setup Bar	RT10303	1	N	Fence Spacers	DK1301	2
C	Fence	RT12001	1	O	Brass Washer	DK1504	1
D	1/4" x 1 1/2" Notch Bit	RT12008	1	P	1/4" Hex Nut	DK1510	5
E	1/4" Standard Bead Bit	RT12009	1	Q	1" T-Slot Bolt	FT4243	2
F	Clamp	RT12014	1	R	2 1/2" T-Slot Bolt	FT4247	1
G	Lever	RT12036	1	S	Knob	RT10178	2
H	1/4" Hex Nut	DK1510	2	T	1/2" Dowel Pin	RT12010	1
I	1/4" Washer	RT10161	4	U	Button-Head Screw	RT12012	4
J	5/16" Washer	RT12032	4	V	Clamp Spacer	RT12016	1
K	Brass Bearing	RT12033	1	W	Hex Wrench	RT12024	1
L	Nylon Washer	RT12034	4				

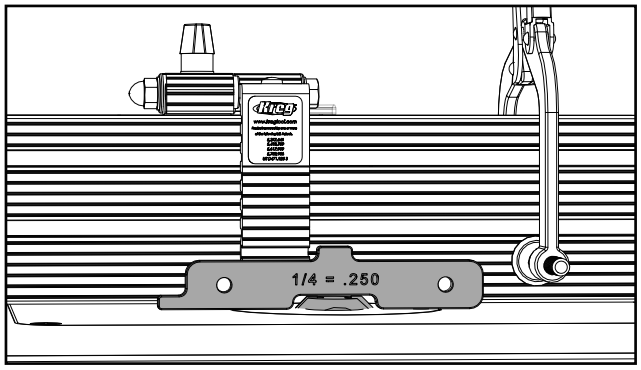
사 용

펜스 중앙



라우터에 ½” 맞춤 핀을 설치하고 펜스에 라우터 테이블 스톱을 장착합니다.
라우터 테이블 스톱 커서 라인을 펜스 측정 테이프의 ¼” 표시에 맞춥니다.
스톱 암이 맞춤 핀에 살짝 닿도록 슬라이딩 베이스 / 펜스를 배치합니다. 스톱 암은 자유롭게 스윙해야 합니다.
슬라이딩 베이스 / 펜스에 전방 압력을 가하여 움직임을 방지하고 슬라이딩 베이스 노브를 단단히 조입니다.
설치 시 라우터 비트는 펜스 입구 중앙에 있어야 합니다.

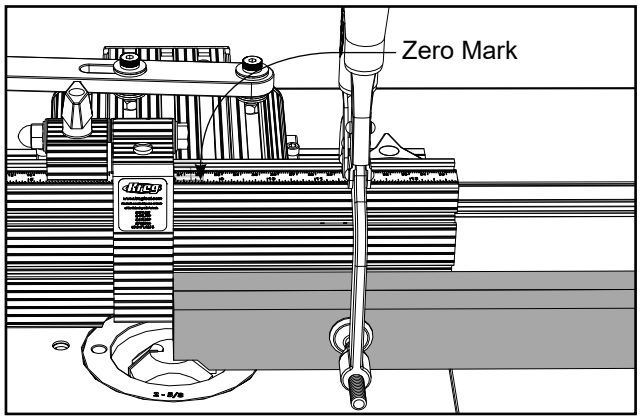
노치 비트 설정



라우터에서 맞춤 핀을 제거하고 노치 비트를 설치합니다.
¼” 설정 막대를 사용하여 높이를 설정합니다.
페이스 프레임 스톡의 스크랩 조각을 펜스에 고정하고 테스트 컷을 만들어 보십시오.
설정 바를 사용하여 절단 깊이를 확인하십시오.

⚠ 주의 라우터 비트 높이를 설정할 때 주의하십시오. 꼭 맞는 조인트를 얻으려면 비트 높이가 정확해야 합니다. 페이스 프레임 부품을 가공하기 전에 스크랩 스톡으로 설정을 테스트하십시오.

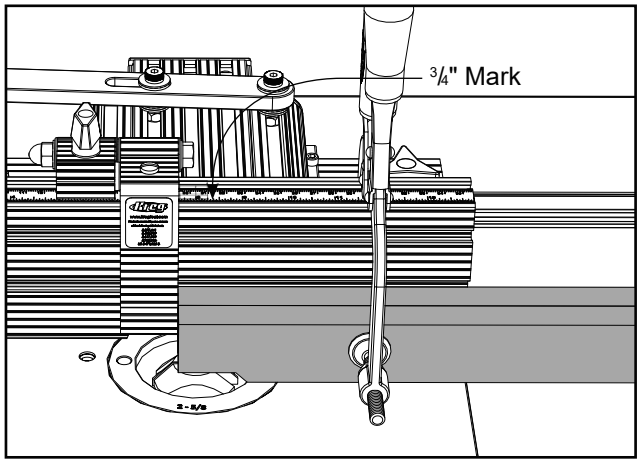
Notch the Stiles



⚠ 주의 다음 지침은 아래 예제 섹션의 예제 1에 표시된 페이스 프레임을 가공하는 방법을 보여줍니다.

페이스 프레임 부분을 길이로 자르고 조립할 방식으로 배치하고 앞면을 분필로 표시하십시오.
찢어짐을 줄이고 양쪽 스타일이 동일하게 가공되도록 하려면 끝을 정렬하고 마스킹 테이프로 면을 마주하여 함께 묶습니다.

⚠ 주의 스타일에는 1-1/2” 노치 비트로 노치를 적용하므로 레일은 정확히 1-1/2” 너비로 절단해야 합니다. 변형될 경우 접합부가 제대로 장착되지 않습니다.

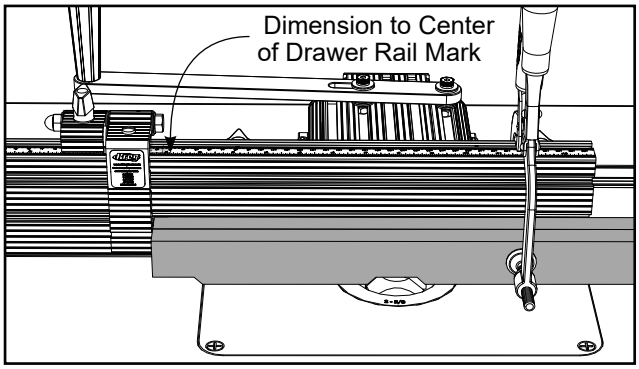


상단 및 하단 레일의 노치를 자르려면 컨트롤 암을 뒤로 당겨 펜스를 완전히 접으십시오. 측정 테이프 제로 표시에 라우터 테이블 정지 커서를 놓습니다.
스타일의 한쪽 끝을 스톱 장치에 대고 휘지 않도록 주의하십시오. 공작물 클램프로 스타일을 고정합니다.
라우터를 켜고 컨트롤 암을 천천히 앞으로 밀어 스타일을 노치 비트 위로 보냅니다.
라우터를 끄고 비트가 완전히 멈출 때까지 기다리십시오.
펜스를 집어넣고 클램프를 풉니다. 스타일을 끝에서 끝까지 회전하고 클램프를 맞물린 다음 절단을 반복합니다.

측정 테이프의 3/4″ 표시에서 정지를 재설정하고 기둥의 양쪽 끝에서 라우팅 작업을 반복합니다.

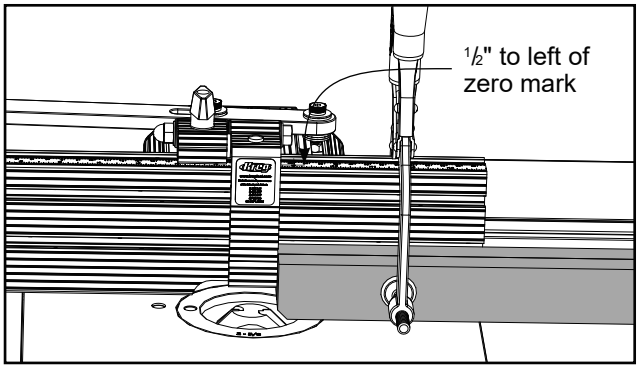
서랍 레일의 노치를 절단하려면 스타일 상단 끝에서 레일 중앙까지의 치수를 찾으십시오(이 예에서는 7¼″). 이 측정 테이프 표시에서 스톱을 설정합니다. 스타일의 상단 끝을 스톱 장치에 대고 고정시킨 다음 노치를 배치합니다.

⚠ 주의 사례 2와 4의 페이스 프레임은 레일이 1−1/2” 보다 넓습니다. 이러한 레일의 노치는 그림과 같이 두 개 이상의 패스로 절단됩니다.



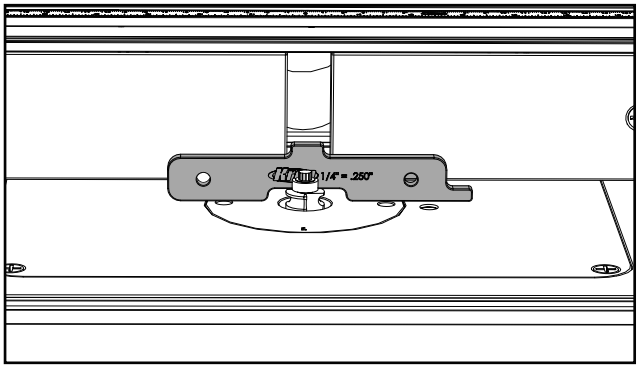
레일 모따기 (Chamfer the Rails)

펜스를 뒤로 젖히고 0 표시 왼쪽에 있는 측정 테이프 1/2”표시에서 라우터 스톱을 설정합니다.
레일의 끝을 스톱에 대고 클램프로 고정합니다.
스탑을 위로 올려 컷을 만드십시오.
상단 및 하단 레일에서 안쪽 모서리만 모따기합니다.
서랍 레일에서 네 모서리를 모두 모따기합니다.

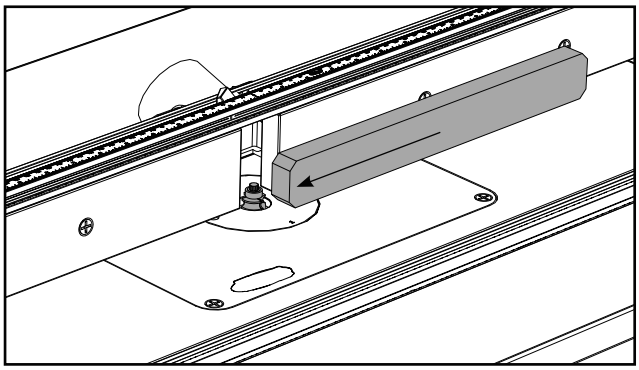


Route the Beads

Beaded Face-Frame System을 표준 펜스로 교체하십시오.
라우터에 비드 비트를 설치하고 커터 상단이 설정 막대에 닿을 정도로 높이를 조정합니다.
펜스의 면을 비트 파일럿 베어링에 맞춥니다.

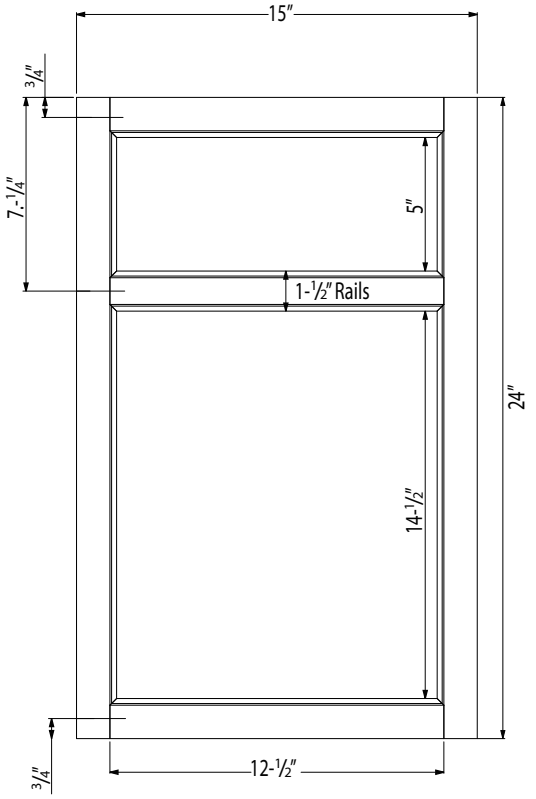


라우터의 전원을 켜고 스타일과 레일의 전면부를 펜스에 대고 비드를 라우팅합니다.
스타일과 상부 및 하부 레일은 안쪽 모서리를 따라 비드를 받습니다. 서랍 레일은 양쪽 모서리를 따라 비드를 받습니다.



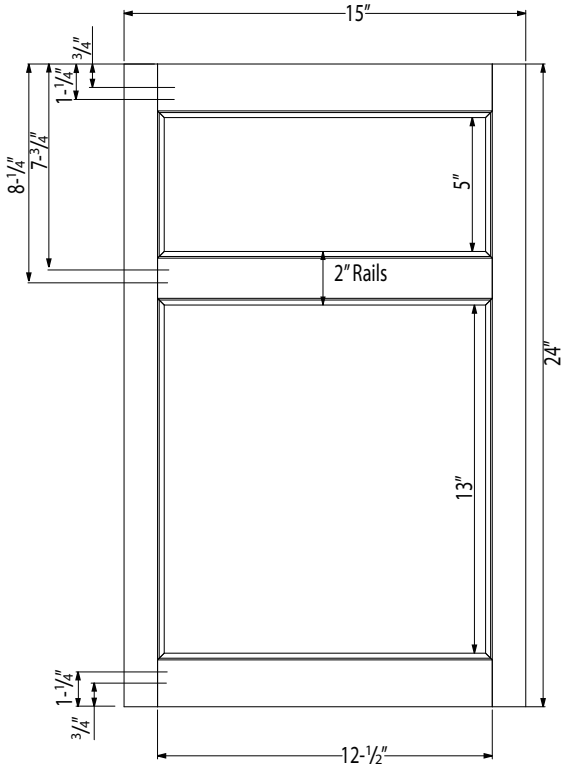
예 시 #1

24″x15″ face frame. 1½″ stiles and rails.
5″ drawer opening, 14½″ door opening.



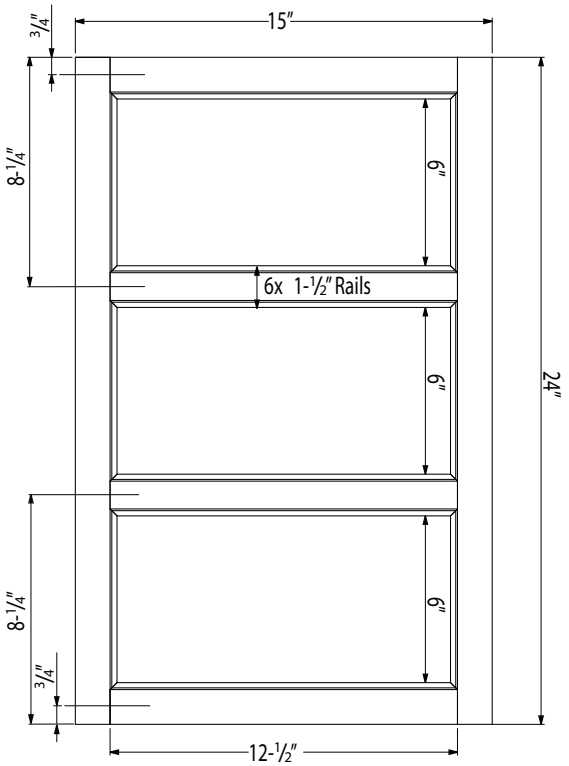
예 시 #2

24″x15″ face frame. 1½″ stiles, 2″ rails.
5″ drawer opening, 13″ door opening.



예 시 #3

24″x15″ face frame. 1½″ stiles and rails.
Three 6″ drawer openings.



예 시 #4

24″x15″ face frame. 1½″ stiles,
1½″ top and middle rails, 3″ bottom rail.
5″ drawer opening, 13″ door opening.

