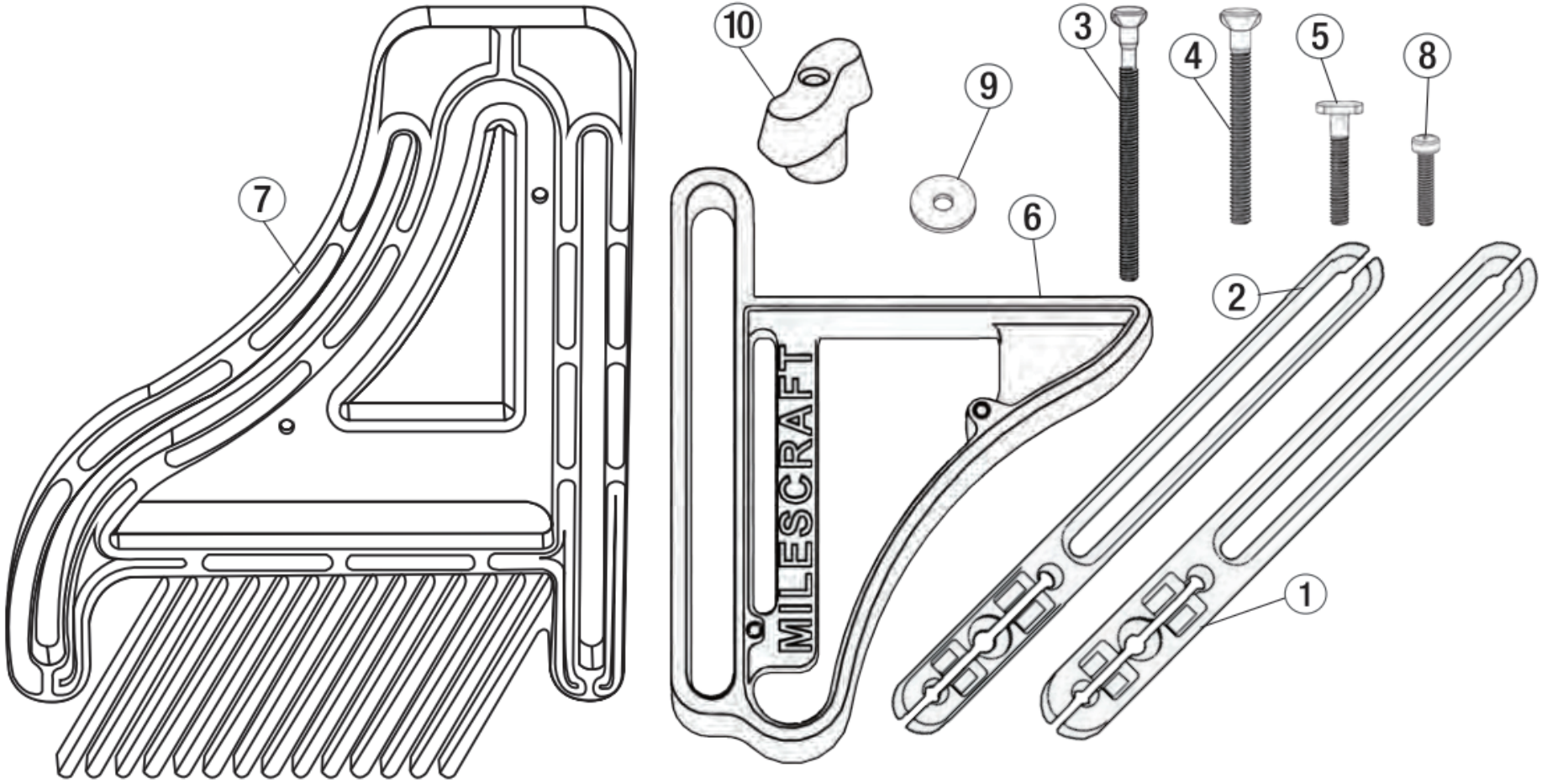
INSTRUCTION MANUAL

D/T FeatherBoard™

Model **1407**

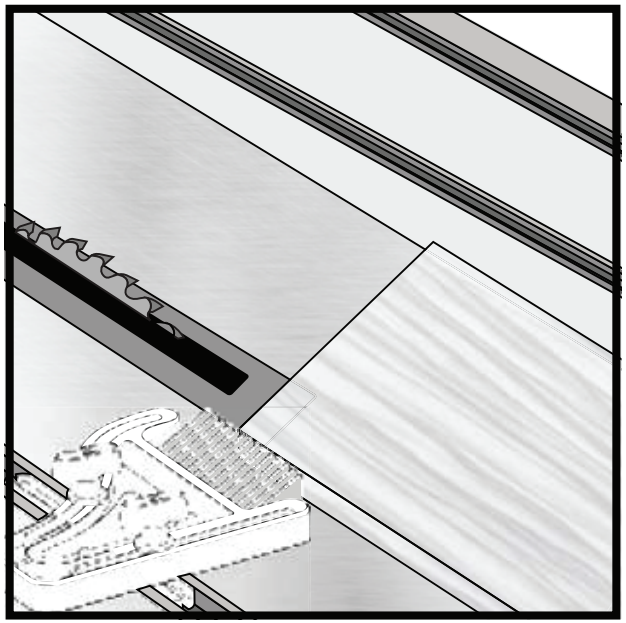
MILESCRAFT®
Always the Better Idea.

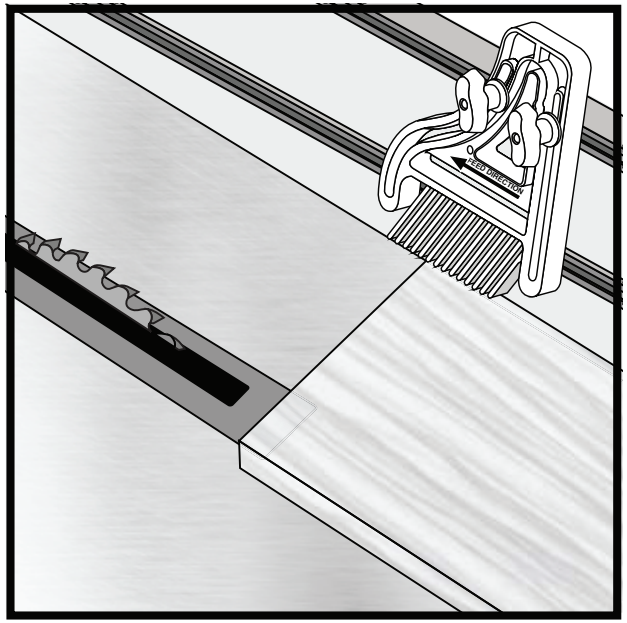


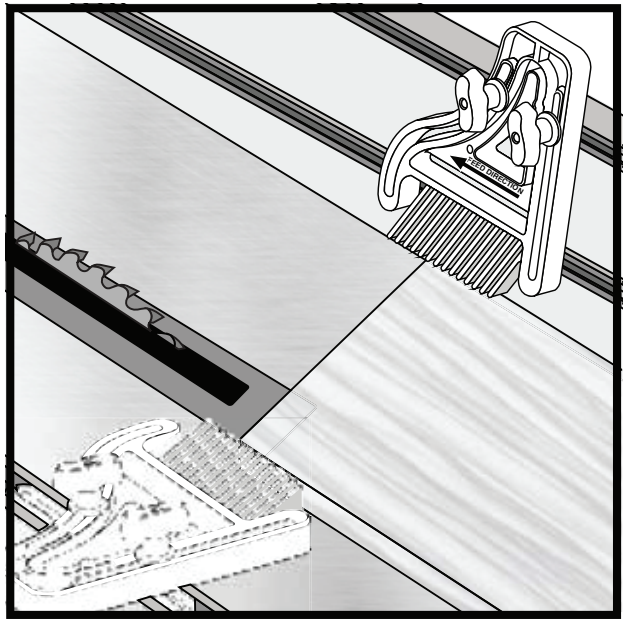
①3/4” 확장 바 - 2ea　②5/8” 확장 바 - 2ea

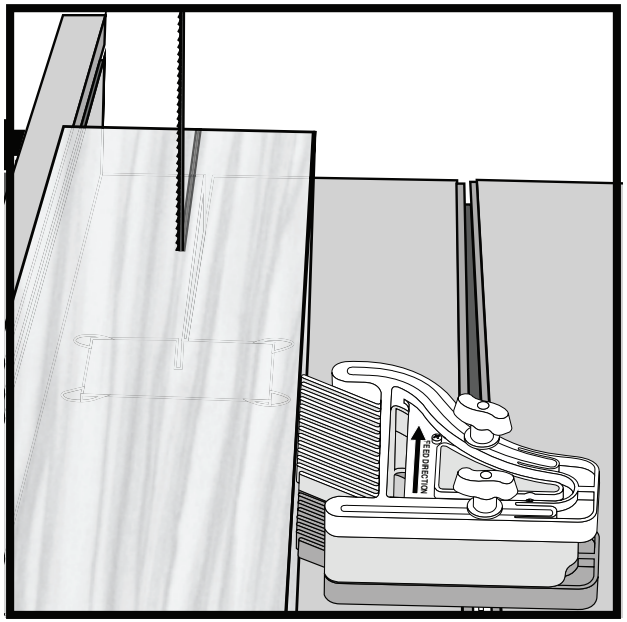
③1/4-20 확장 볼트 (Long)　④1/4-20 확장 볼트　⑤1/4-20 T 슬롯 볼트

⑥스페이서　⑦페더보드　⑧스크류　⑨스틸 와셔　⑩ 에스 스타일 노브





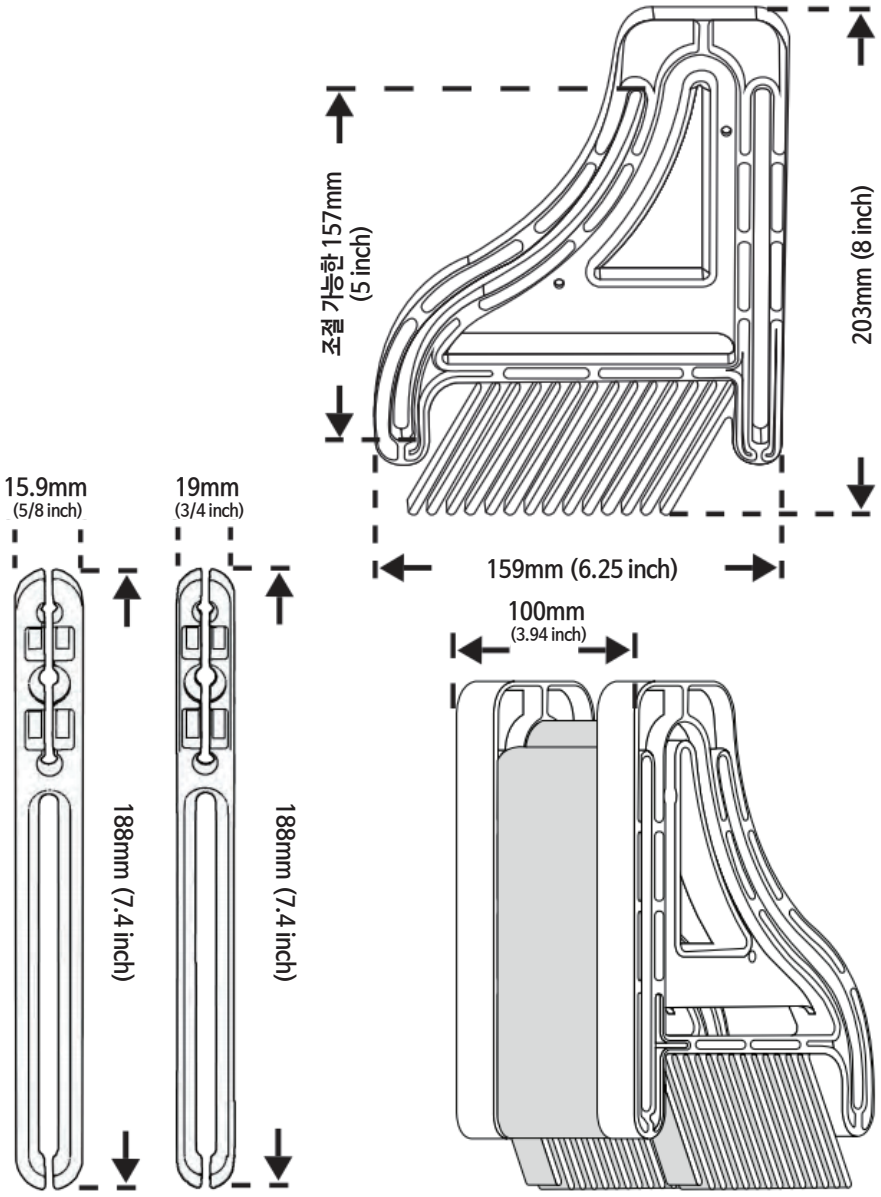




예시)

하나는 미터 트랙에,
다른 하나는 T 트랙에 위치시켜
하나의 작업물에 두개의 페더보드를
사용할 수 있습니다.

치수 & 확장 조절



호환 가능한 기계

1 〈Contractor Saw〉



2 〈Table Saw〉



3



〈Band Saw〉

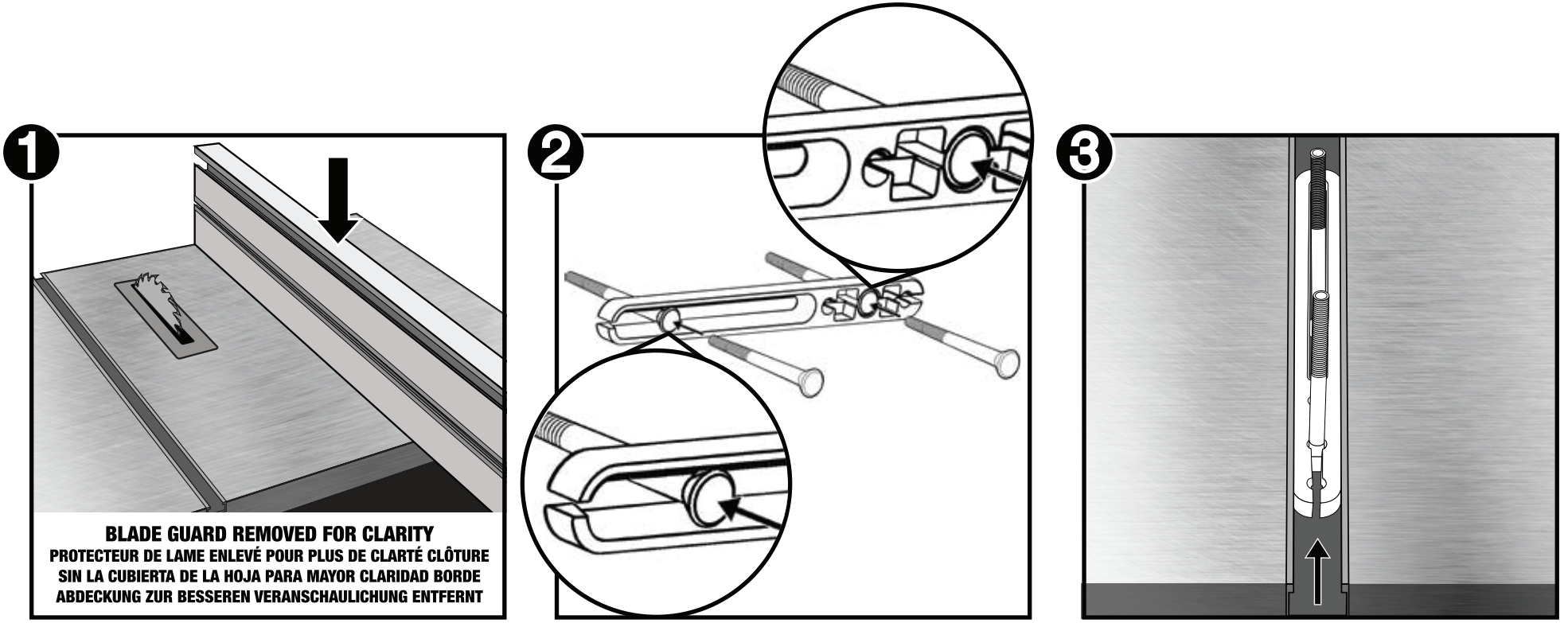
4



〈Router table〉

미터 트렉 조립

1. 페더보드를 사용하려면 테이블 펜서가 필요 합니다. 미터 트랙의 표준에 맞는 3/4인치 및 5/8 확장바가 있습니다.
   톱의 사이즈에 맞는 것을 선택하십시오.
2. 맞는 확장 바를 결정한 후 확장 볼트를 미터바의 양쪽 끝에 끼웁니다.
3. 확장 볼트가 있는 미터바를 미터 트랙에 삽입하십시오.



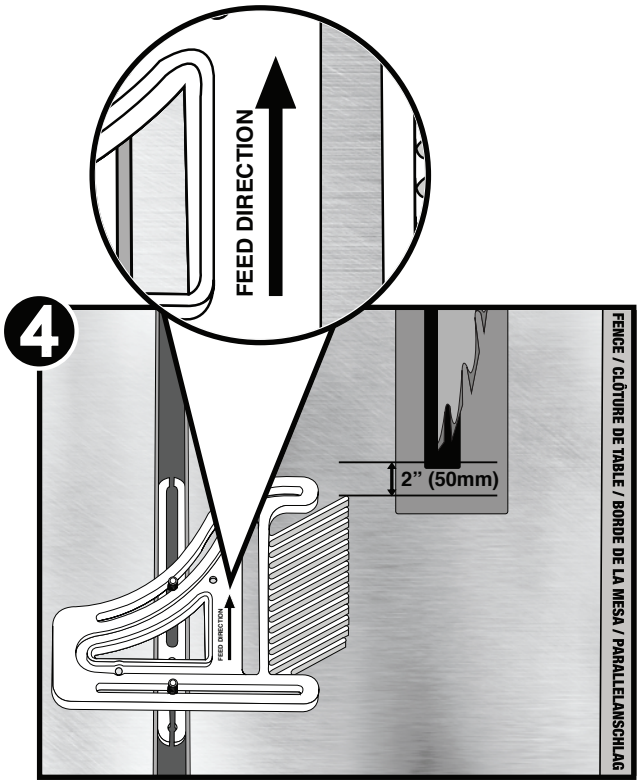
4. 페더 보드 슬롯을 통해 확장 볼트를 공급하십시오. 피드 방향 화살표가 절단 방향을 가리키는지 확인합니다.
   페더보드가 테이블과 수평으로 평평하게 놓이도록 하십시오.

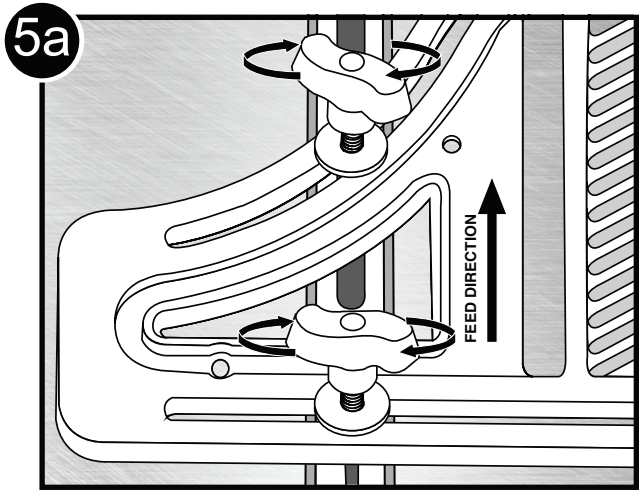
5a. 확장 볼트 위로 와셔를 넣어 확장 볼트에 에스노브를 돌려주세요.

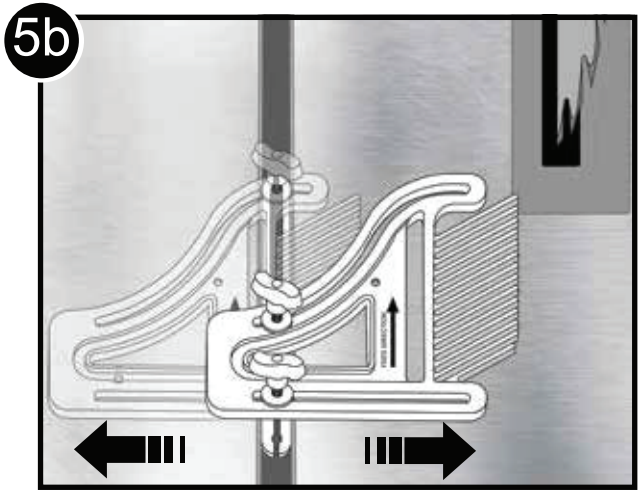
5b. 페더 보드 슬롯은 크기가 다른 작업 물을 수용 할 수 있도록 약 127mm(5inch)의 조정성을 제공합니다.

※안전 경고 ※

항상 측정하고 장착하여 첫 번째 날이 커터 앞의 50mm(2inch)가 되도록합니다.



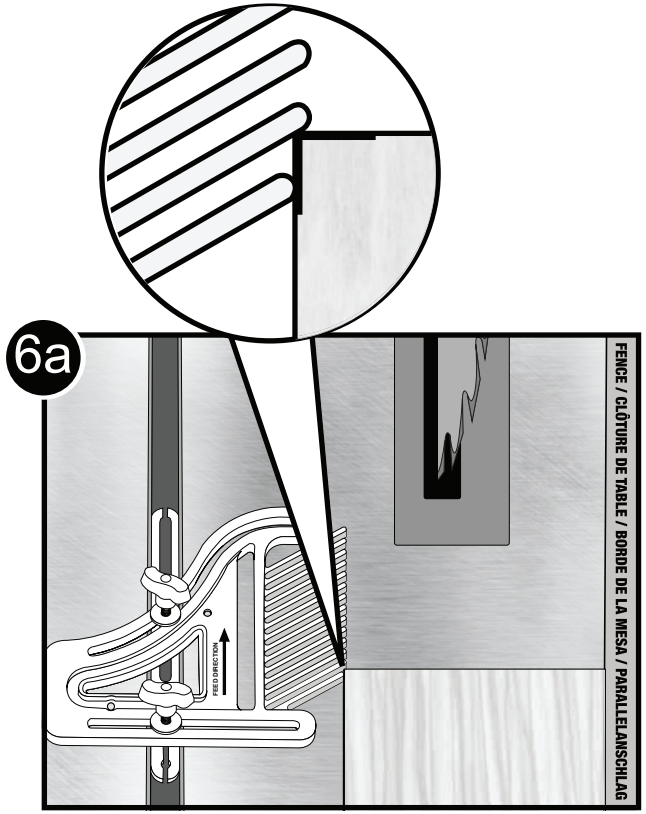


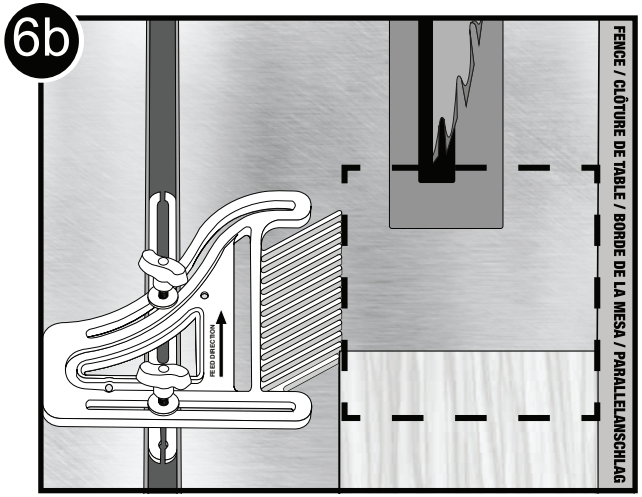


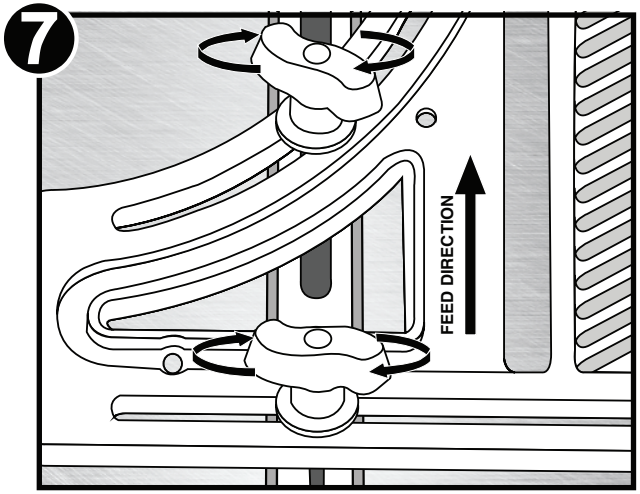
6a. 작업물을 펜스에 대고 배치한 상태에서 페더보드의 가장 짧은 깃을 작업물의 가장자리로 설정하여 적절한 장력을 확보하십시오.

6b. 페더보드는 그림과 같이 테이블과 톱날에 대해 사각형이여야 합니다. 올바른 정렬을 위해 깃에서 펜스까지의 거리를 측정하십시오.

7. 작업물과 페더보드를 제 위치에 놓고 테이블과 톱날에 제곱한 다음 에스노브를 조여 페더보드를 고정하고 텐션을 유지하십시오.



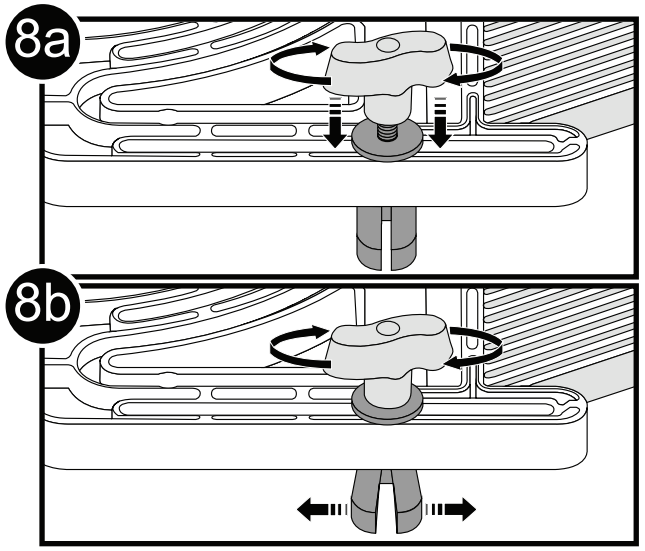


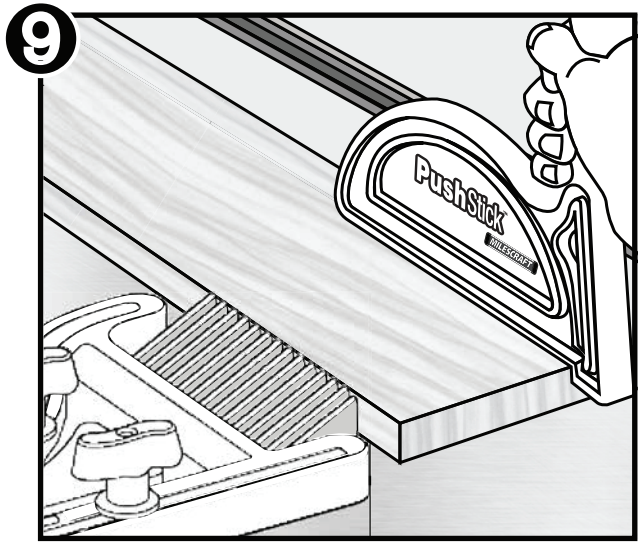


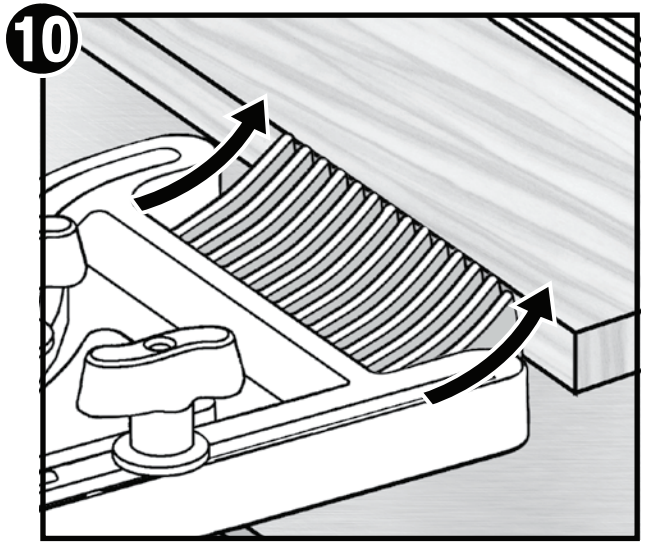
8a~b. 에스 노브가 조여지면서 확장 볼트가 확장바를 넓혀 페더보드를 제 위치에 고정시킵니다.

9. 그림과 같이 톱날 또는 커터로부터 안전한 거리를 유지하십시오. 항상 푸쉬스틱, 그라바 또는 이와 유사한 제품을 사용하여 작업하십시오.

10. 깃이 구부러지며 작업물이 통과 할 때 텐션 유지합니다.





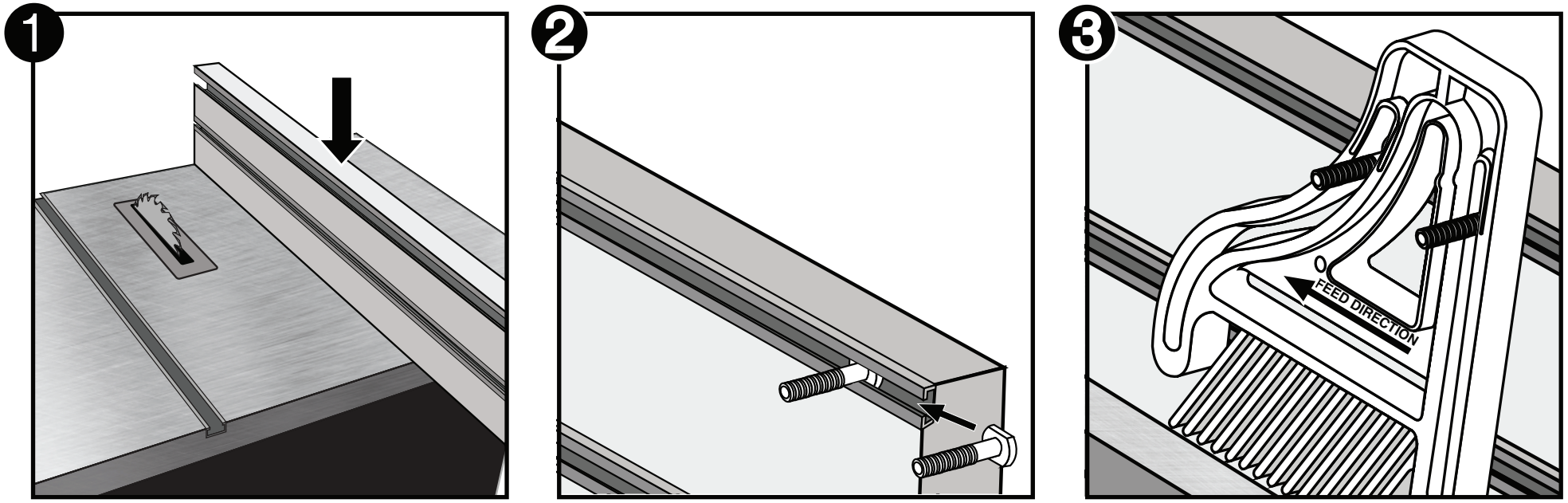


T-트랙 조립

1. T-트랙이 있는 테이블펜스는 T-트랙 볼트와 수직으로 페더보드를 사용해야 합니다.

2. T-트랙 볼트의 헤드를 T-트랙과 평행하게 T-트랙이 테이블 펜스의 T-트랙에 볼트로 고정합니다.

3. T-트랙 볼트를 페더보드 슬롯에 삽입하십시오. 이송 방향 화살표가 절단 방향을 향하고 있는지 확인하십시오.
   페더보드가 테이블펜스에 수직으로 놓여있는지 확인하시오.



4a. 와셔를 T-트랙 볼트에 밀어 넣고 에스노브를 T-트랙볼트에 조입니다. (아직 완전히 조이지 마십시오)

4b. 페더보드의 슬롯은 크기가 다른 작업물을 수용 할수 있도록 약 127mm(5inch)의 조절기능이 있습니다.

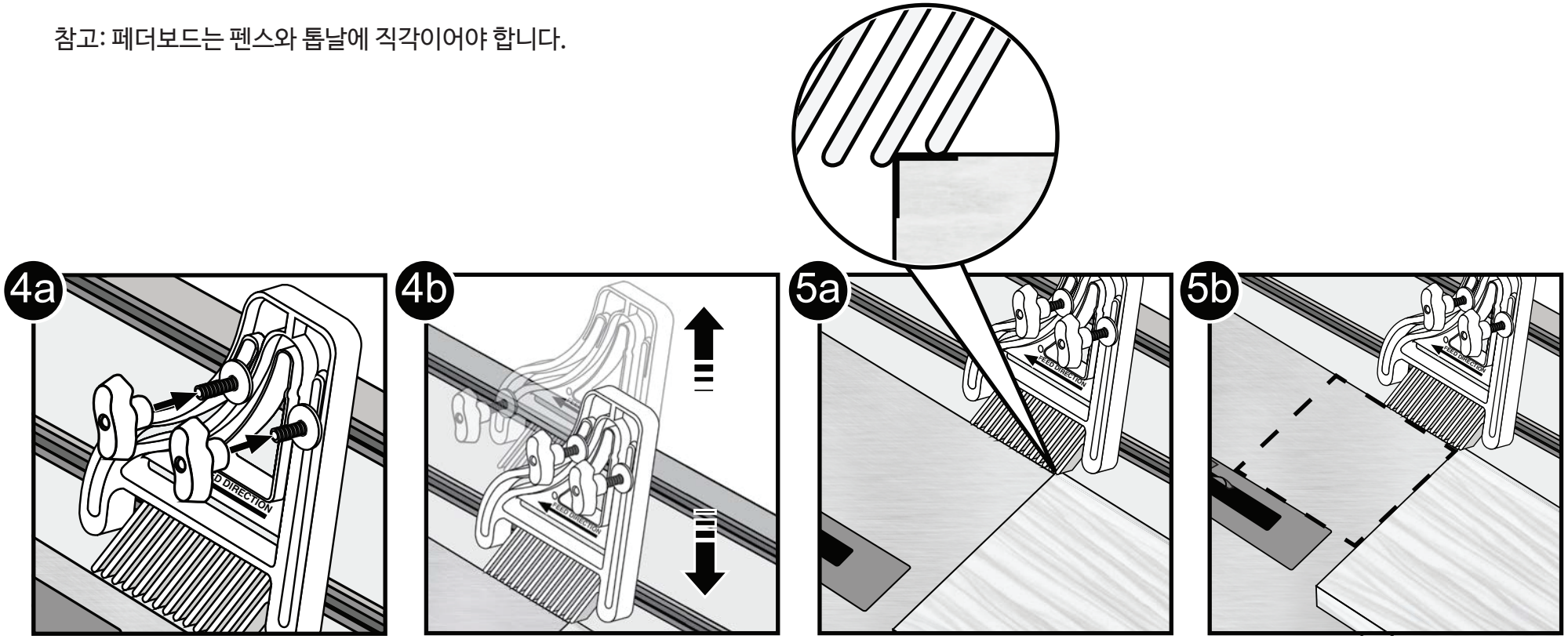
※안전 경고 ※

톱날 또는 커터로부터 안전한 거리를 유지하십시오.

항상 페더보드를 측정하고 장착하여 첫 번째 깃은 톱날 앞 50mm(2inch) 또는 인피드 쪽에커터 앞쪽에 있도록 하십시오.

5a~b. 작업물이 펜스에 닿도록 배치한 상태에서, 적절한 텐션을 보장하기 위해 페더보드의 가장 짧은 깃털을 작업물의 가장자리로 설정합니다.

참고: 페더보드는 펜스와 톱날에 직각이어야 합니다.

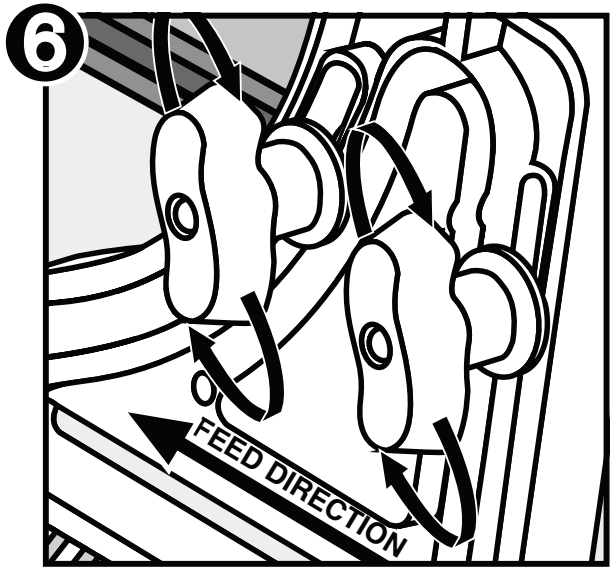


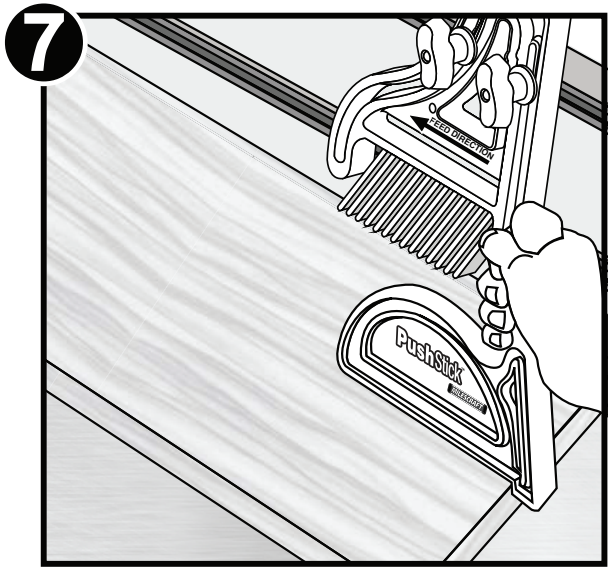
6. 와셔를 T-트랙 볼트에 밀어 넣고 에스노브를 T-트랙볼트에 조입니다. (아직 완전히 조이지 마십시오)

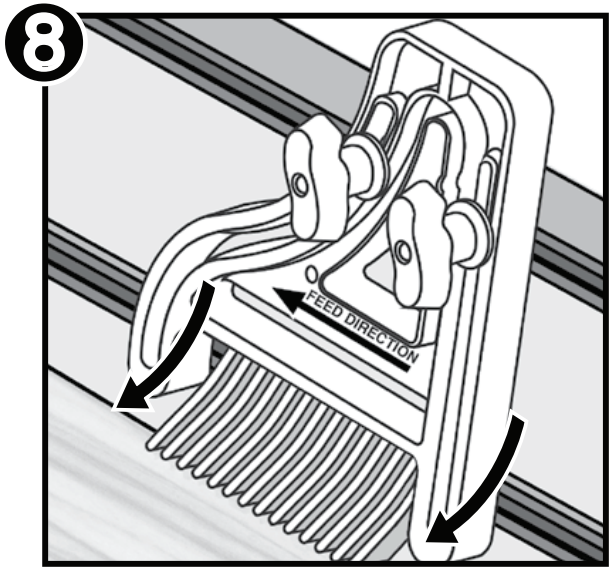
7. 작업 물과 페더보드를 제자리에 놓고 펜스와 톱날에 제곱 한 후 T- 트랙 볼트의 에스노브를 조여 페더보드를 고정하고 텐션을 유지하십시오.

안전경고 : 그림과 같이 톱날 또는 커터로부터 안전한 거리를 유지하십시오. 항상 푸쉬스틱, 그라바 또는 이와 유사한 제품을 사용하여 작업하십시오.

8. 깃이 구부러지며 작업물이 통과 할 때 텐션 유지합니다.







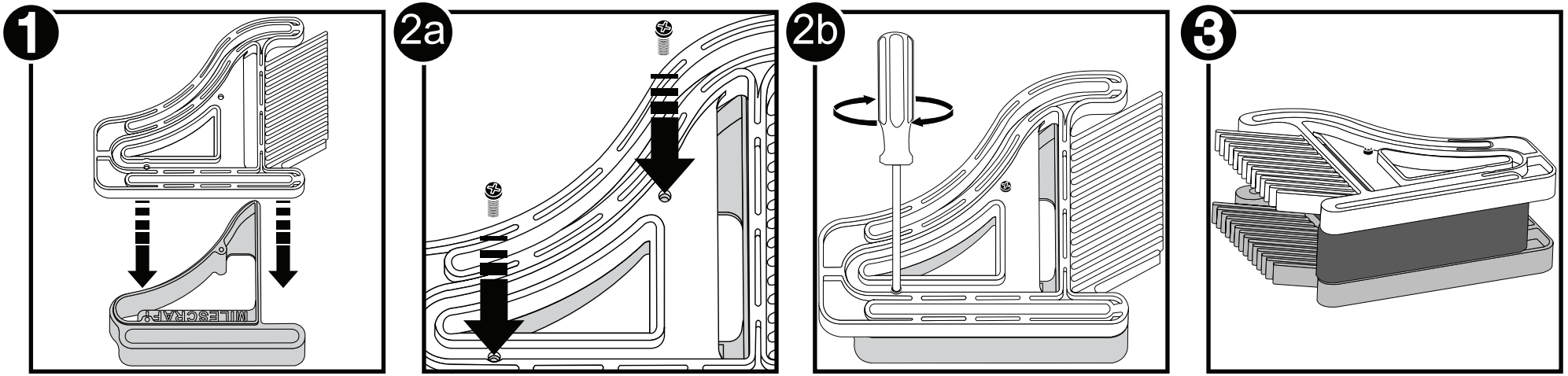
스페이서 결합

1. 스페이서 위에 페더보드를 놓습니다. 적절한 설치를 위해 같은 방향을 향하게하십시오.

2a. 검은 색 나사를 각 FeatherBoardTM 나사 구멍에 삽입하십시오.

2b. 스크류 드라이버를 사용하여 페더보드와 스페이서가 단단히 결합 될 때까지 나사를 조입니다.
결합 된 페더보드 및 스페이서를 뒤집어 1단계와 2 단계를 반복하십시오.

3. 스페이서와결합된 페더보드는 안정성을 높여야 하는 두꺼운 작업물 또는 더 높은 작업물에 사용됩니다.

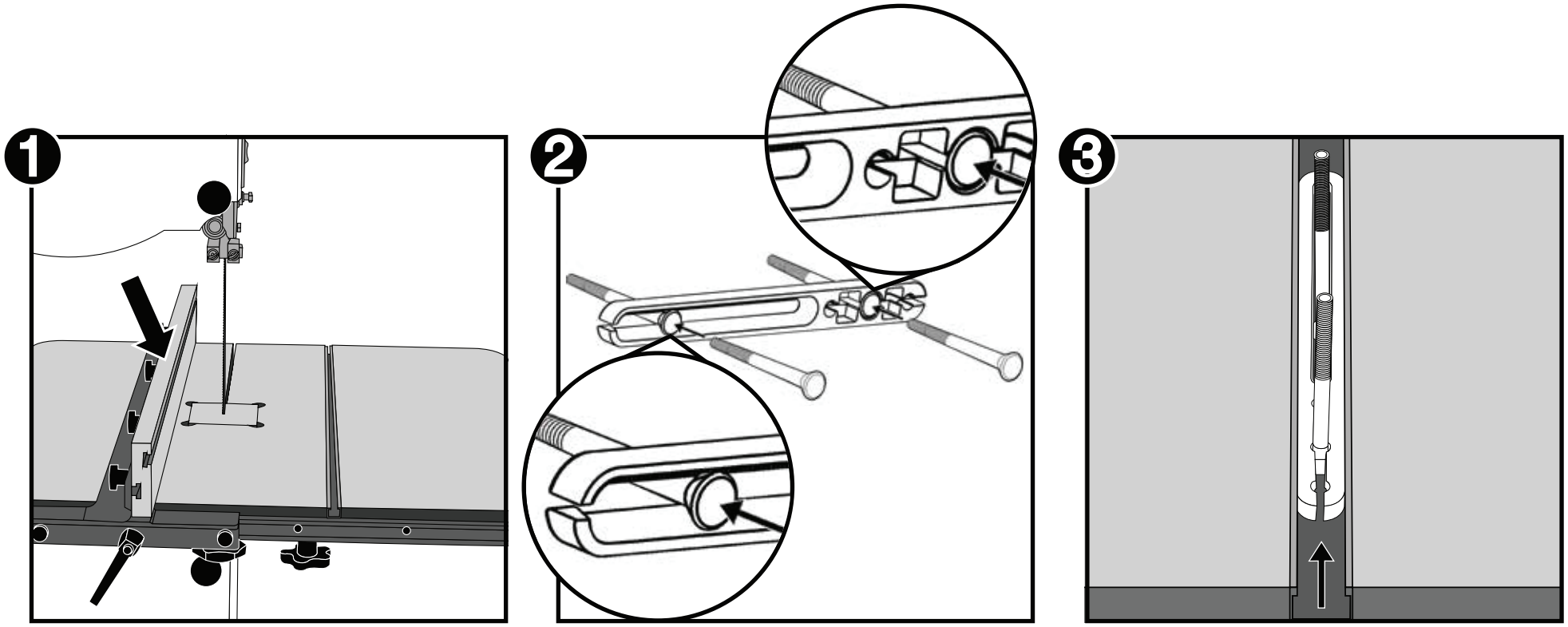


D/T페더보드 결합

1. D / T 페더보드를 사용하려면 테이블 펜스가 필요합니다.

2. D / T 페더보드에는 대부분의 마이 터 트랙에 표준 인 19mm(3/4inch) 및 16mm(5/8inch) 확장바가 있습니다. 톱에 맞는 것을 선택하십시오.
   마이터 트랙의 올바른 확장 막대를 결정한 후 긴 확장 볼트를 미터바의 양쪽 끝에 삽입하십시오.

3. 확장 볼트가 있는 미터바를 미터 트랙에 삽입하십시오.

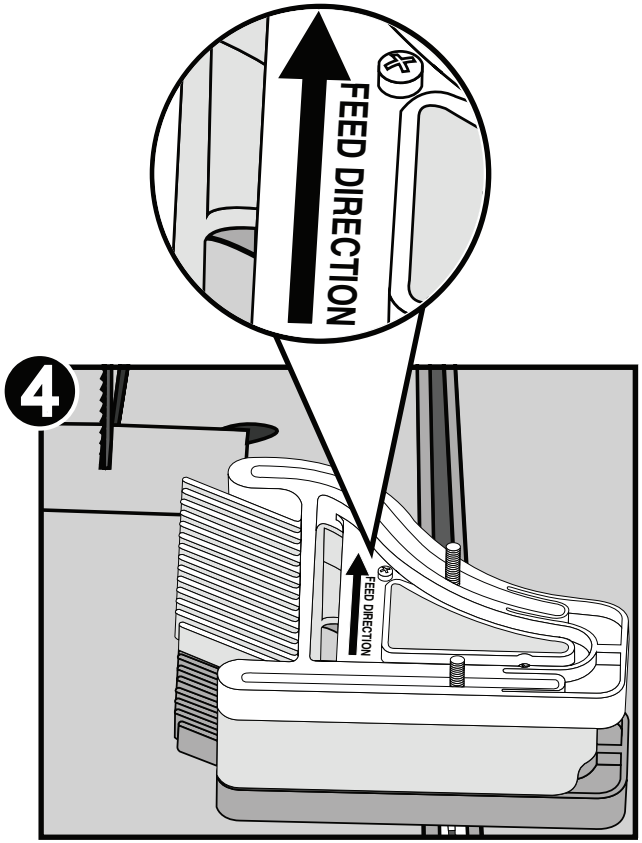


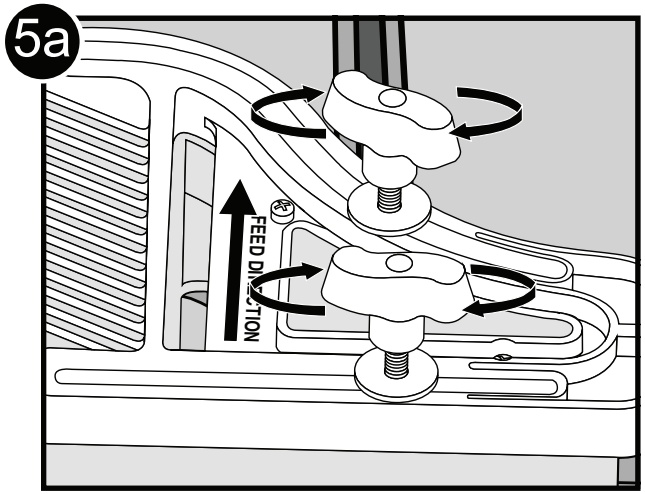
4. 페더 보드 슬롯을 통해 확장 볼트를 공급하십시오. 피드 방향 화살표가 절단 방향을 가리키는지 확인합니다.
   페더보드가 테이블과 수평으로 평평하게 놓이도록 하십시오.

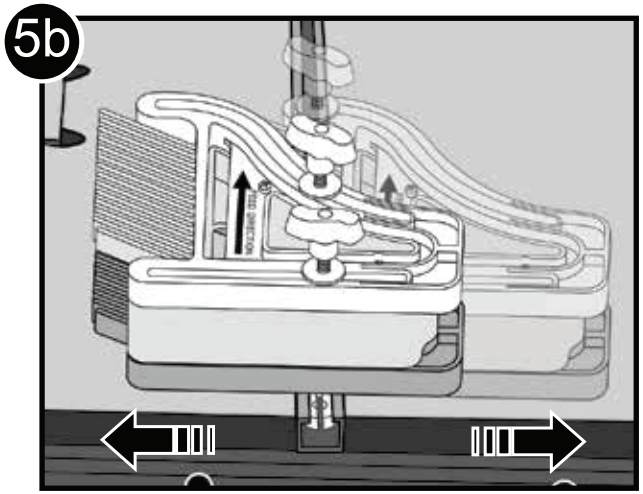
5a. 확장 볼트 위로 와셔를 넣어 확장 볼트에 에스노브를 돌려주세요.

5b. 페더 보드 슬롯은 크기가 다른 작업 물을 수용 할 수 있도록 약 127mm(5inch)의 조정성을 제공합니다.

안전 경고 : 항상 측정하고 장착하여 첫 번째 날이 커터 앞의 50mm(2inch)가 되도록합니다.



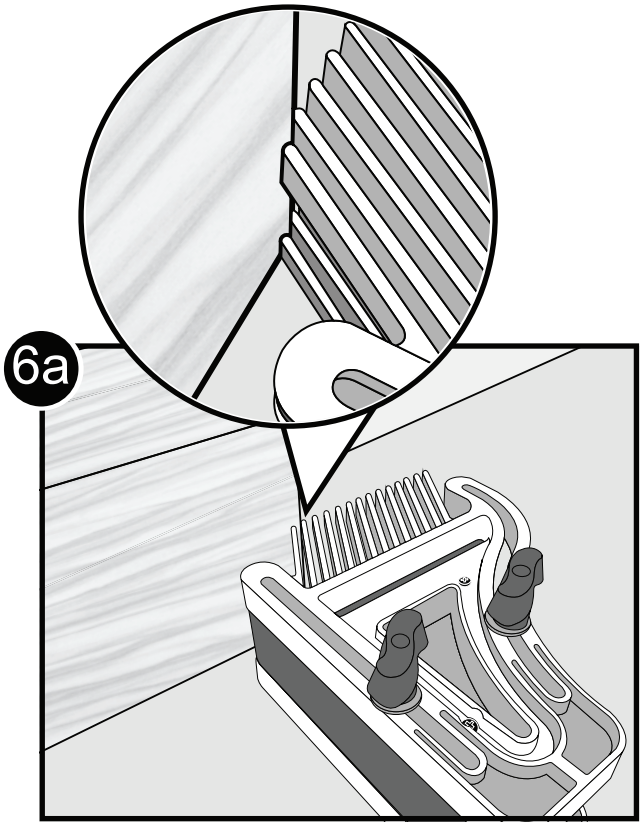


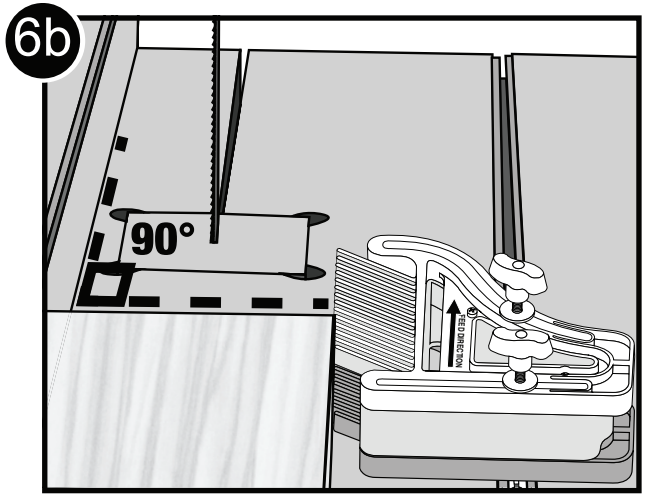


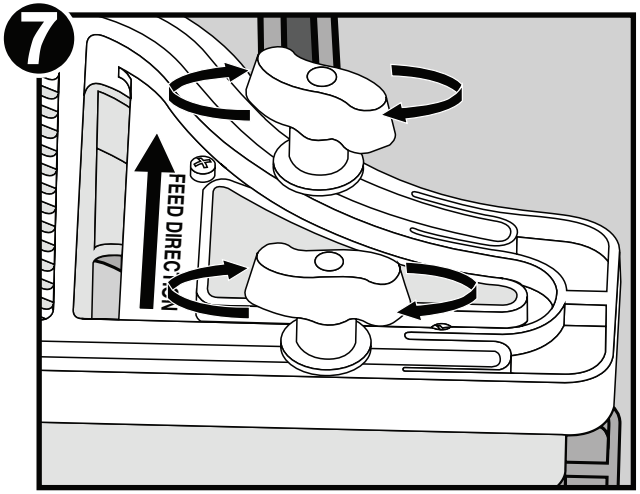
6a. 작업 물을 펜스에 대고 배치 한 상태에서 D/F 패더보드에 가장 짧은 두 개의 깃을 놓습니다.

6b. 참고 : D / T 페더보드는 테이블과 블레이드에 대해 정사각형이어야합니다. 올바른 정렬을 위해 깃에서 펜스까지의 거리를 측정합니다.

7. 작업 물과 D / T 페더보드을 제자리에 놓고 테이블과 톱날에 제곱 한 다음 에스노브를 조여 D / T 페더보드를 고정하고 텐션을 유지합니다.







8a~b. 에스노브가 조여지면서 확장 볼트가 확장 막대를 확장하여
D / T 페더보드를 제 위치에 고정시킵니다.

안전경고 : 그림과 같이 톱날 또는 커터로부터 안전한 거리를 유지하십시오.
항상 푸쉬스틱, 그라바 또는 이와 유사한 제품을 사용하여 작업하십시오.

10. 깃이 구부러져 있고 작업 물이 공급 될 때 텐션을 유지하고 있음을 확인하십시오.

참고 : 테이블 톱, 밴드 톱, 계약자 톱 또는 라우터 테이블 중 일부는
D / T 페더보드을 사용하기에는 너무 작을 수 있습니다.
D / T 페더보드는 대략 8 "x6-1 / 4" (203x159mm) 크기이며
테이블 위에 완전히 평평하게 놓여 야합니다.

