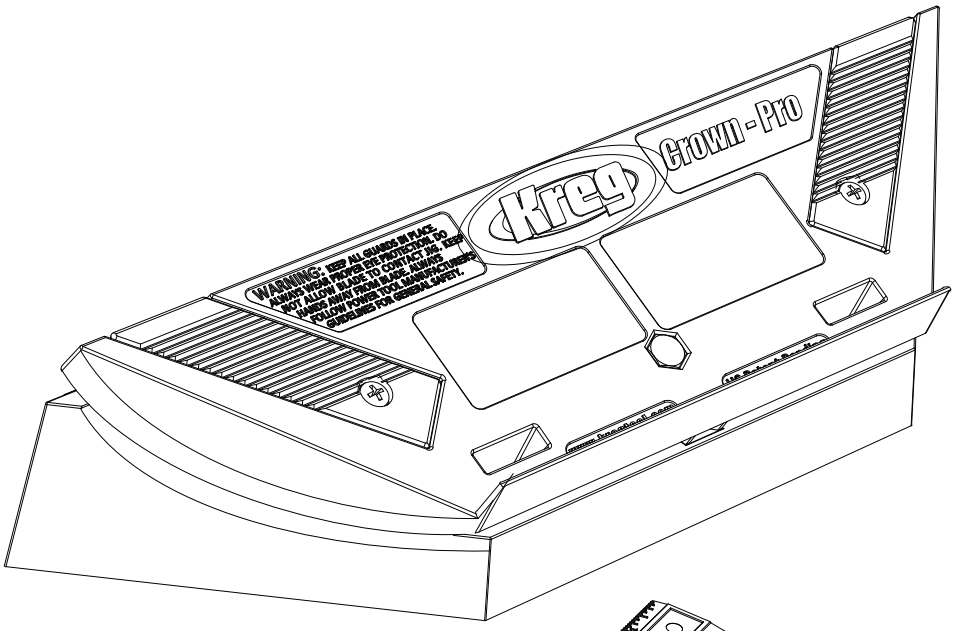
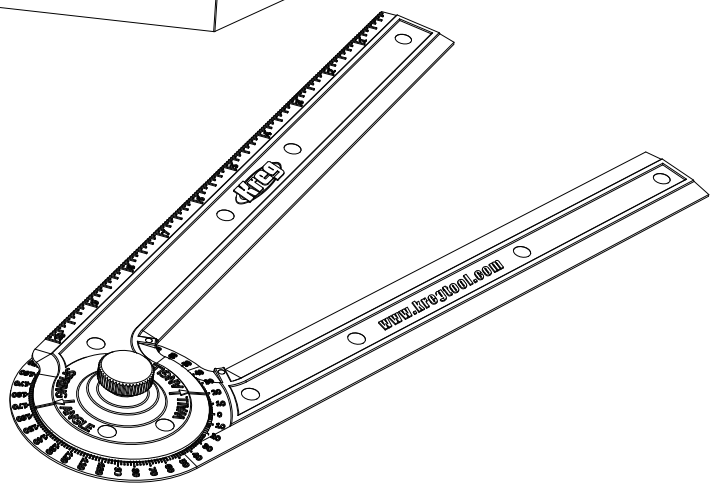
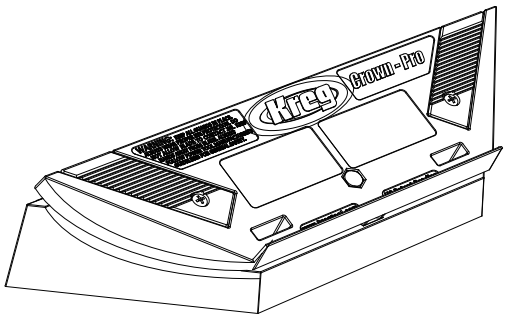
Crown-Pro KMA2800
사용설명서



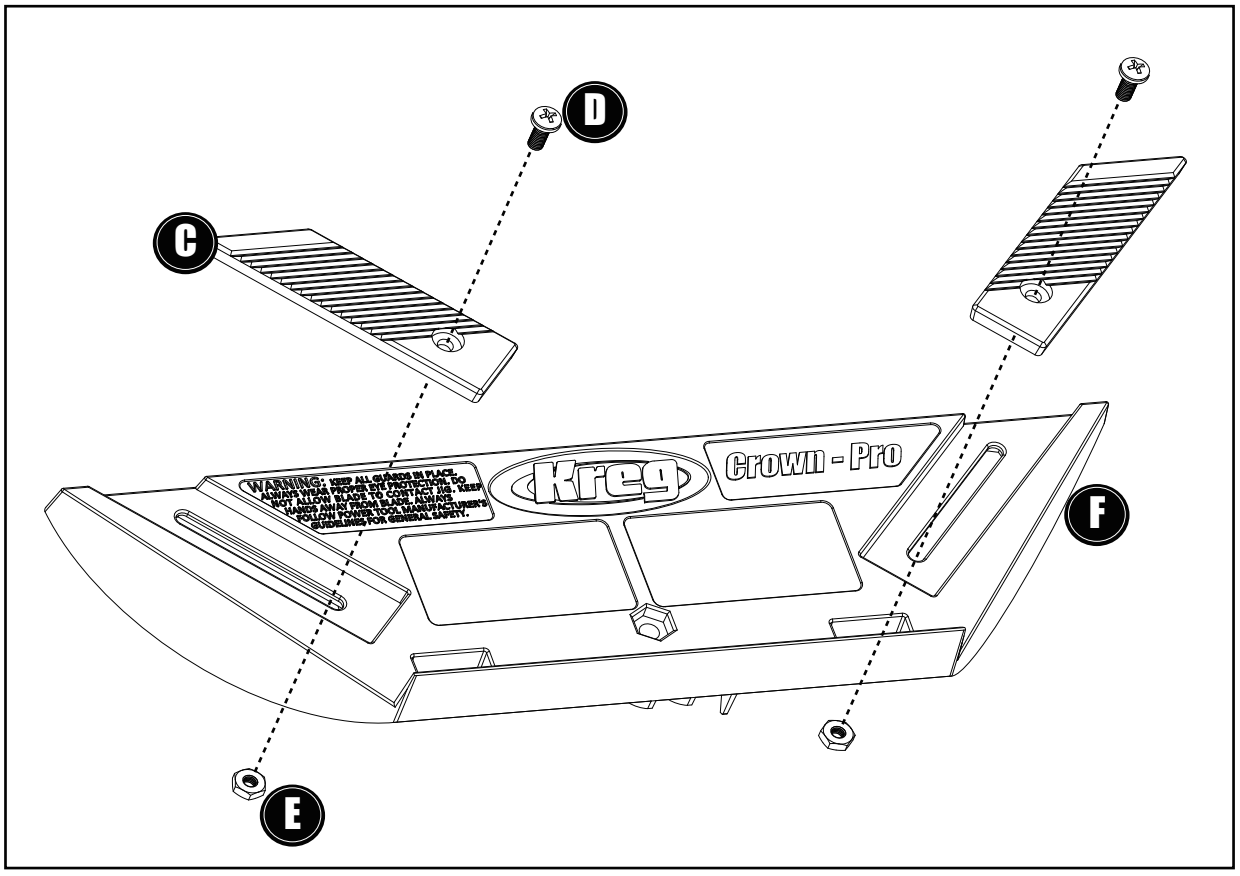


Parts List



A. Base x 1
B. Rubber Feet x 10
C. Height Extenders x 2
D. Small Bolts x 2
E. Small Matching Nuts x 2
F. Molding platform x 1
G. Large Bolt x 1
H. Plastic Thumb Nut x 1
I. Slide Guide x 1
J. Small Screws x 2
K. Spring Scale x 1
L. Angle Finder x 1

조 립



Step 1. 두 개의 작은 볼트(D)를 높이 확장기(C)에 삽입하고
두개의 작은 너트(E)를 사용하여 몰딩 플랫폼(F)에 고정시킵니다.

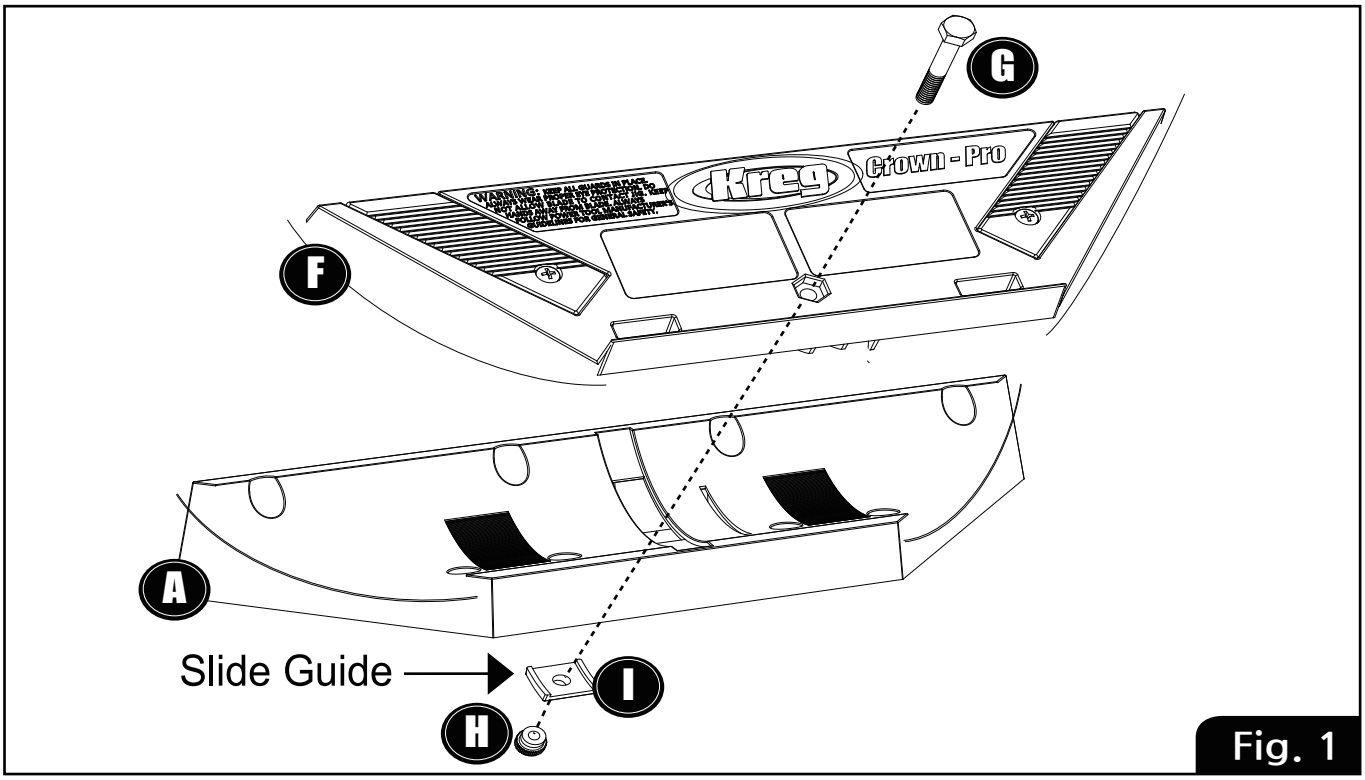


Fig. 1

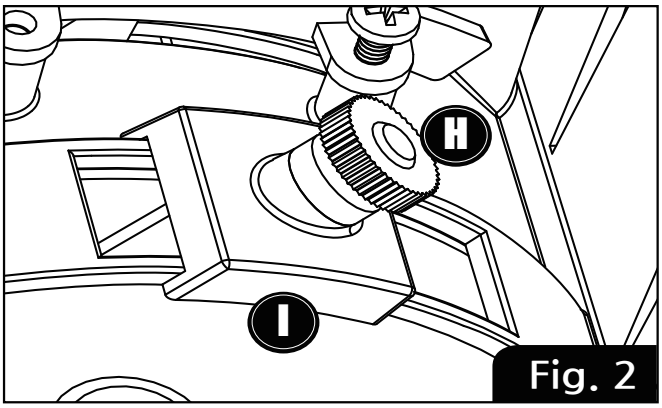


Fig. 2

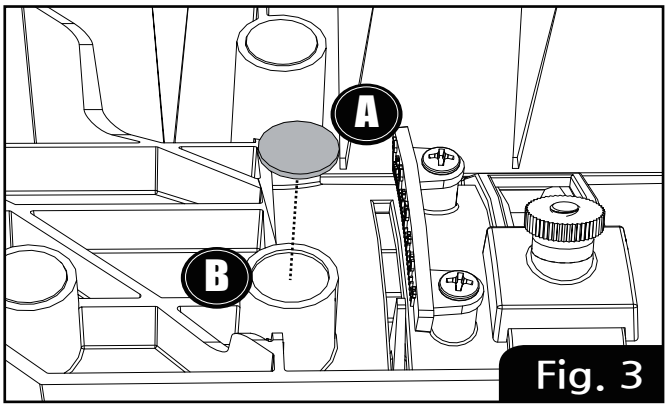


Fig. 3

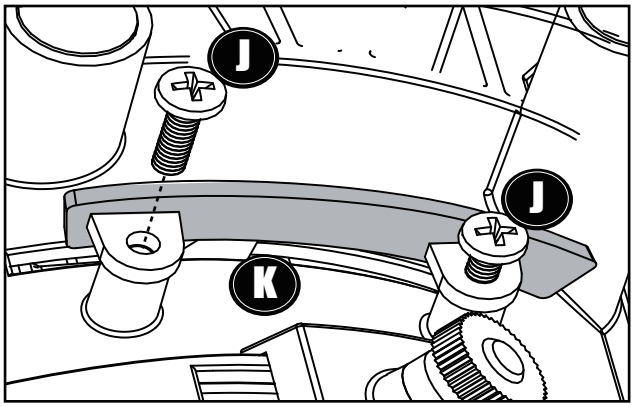
작업 표면의 단단한 고정 장치 (그림 3)를 위해 베이스(A)에 10개의 고무 피트(B)를 추가하십시오.

Step 2. 큰 볼트(G)로 베이스(A)에 몰딩 플랫폼(F)을 연결하십시오 (그림 1).

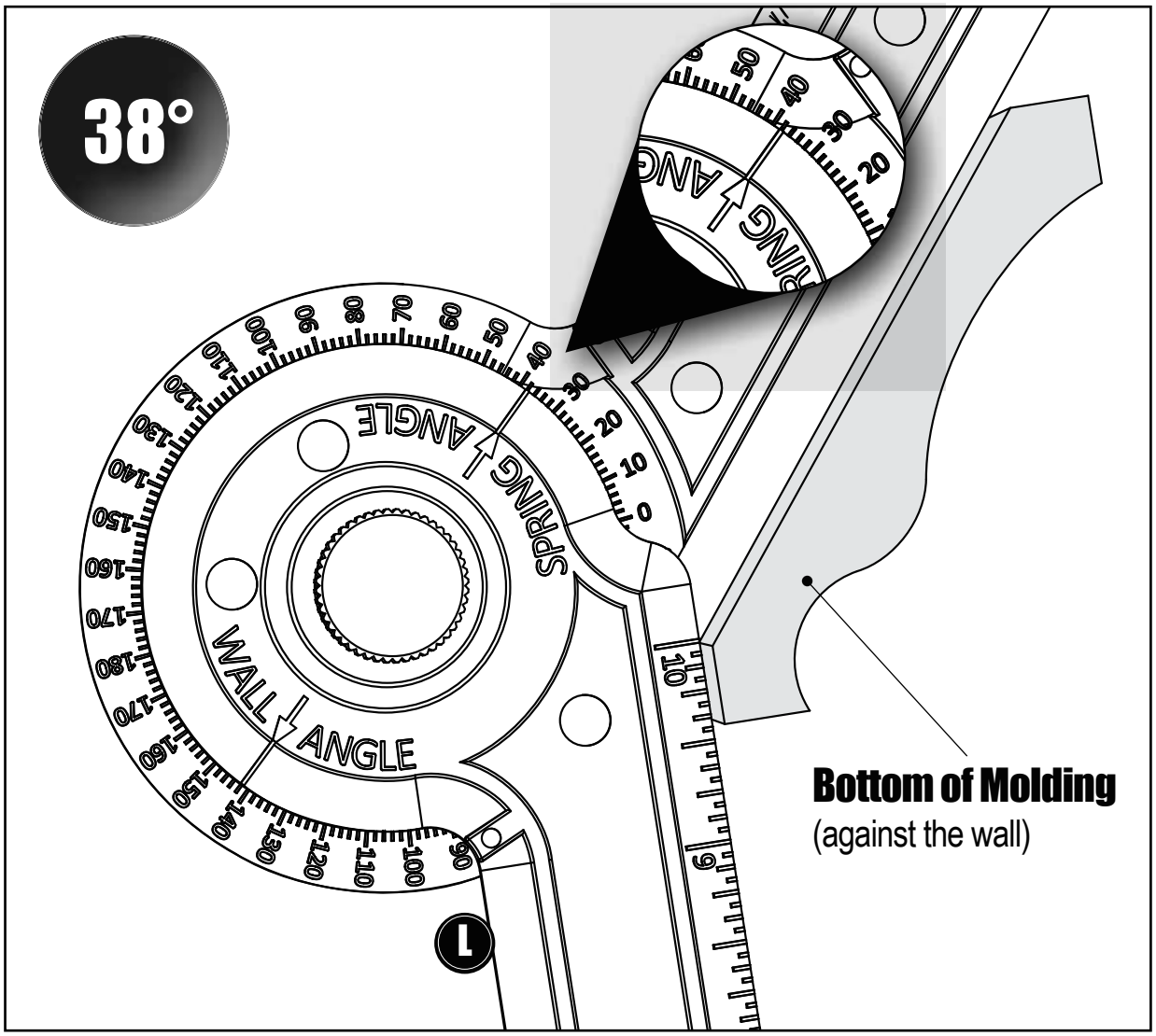
그림과 같이 볼트 위에 슬라이드 글라이드(I)를 놓고 플라스틱 썸 너트(H)로 제자리에 고정시킵니다 (그림 2).

Step 3. 2개의 작은 나사(J)를 사용하여
스프링 스케일(K)을 베이스(A)에 고정하십시오.

지나치게 조이지 마십시오.
스크류 드라이버를 1.5 바퀴 돌리면 나사는
완전히 세팅됩니다.



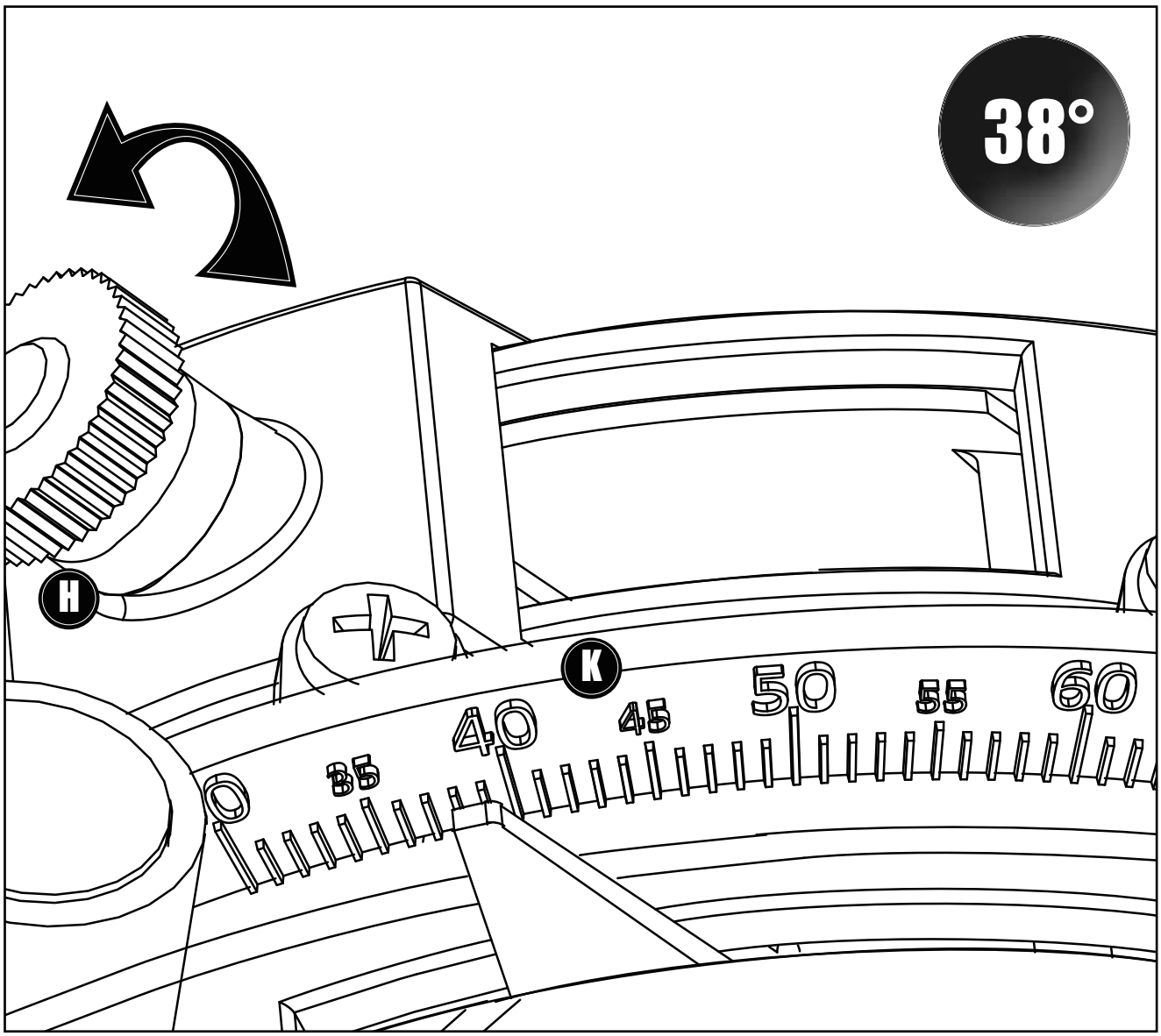
Step-by-Step



1 **각도 파인더를 사용하여 성형물의 스프링 각도를 찾습니다.**

A. 세 가지 일반적인 스프링 각도 (38°, 45° 및 52°)가 있습니다. 스프링 각도는 단순히 몰딩의 바닥이 벽과 교차하는 각도입니다.

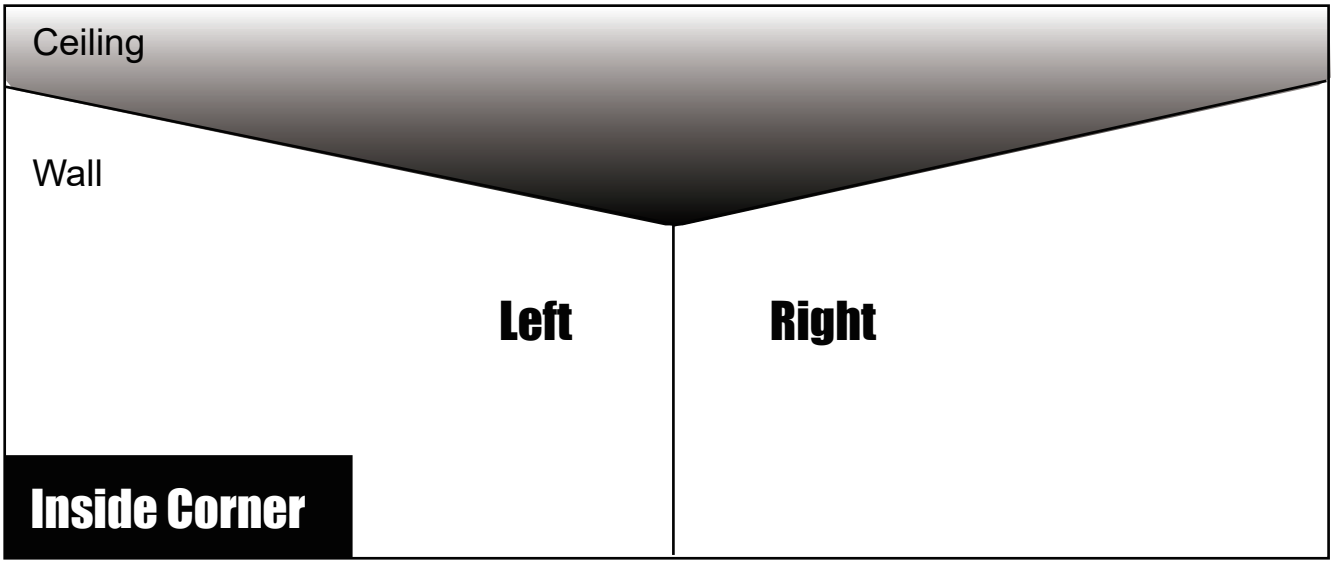
B. 몰딩의 스프링 각도를 찾으려면 그림과 같이 각도 파인더 (L)의 한 쪽을 공작물의 대형 평면 뒷면에, 다른 한면을 공작물의 아래쪽 각도에 놓습니다.

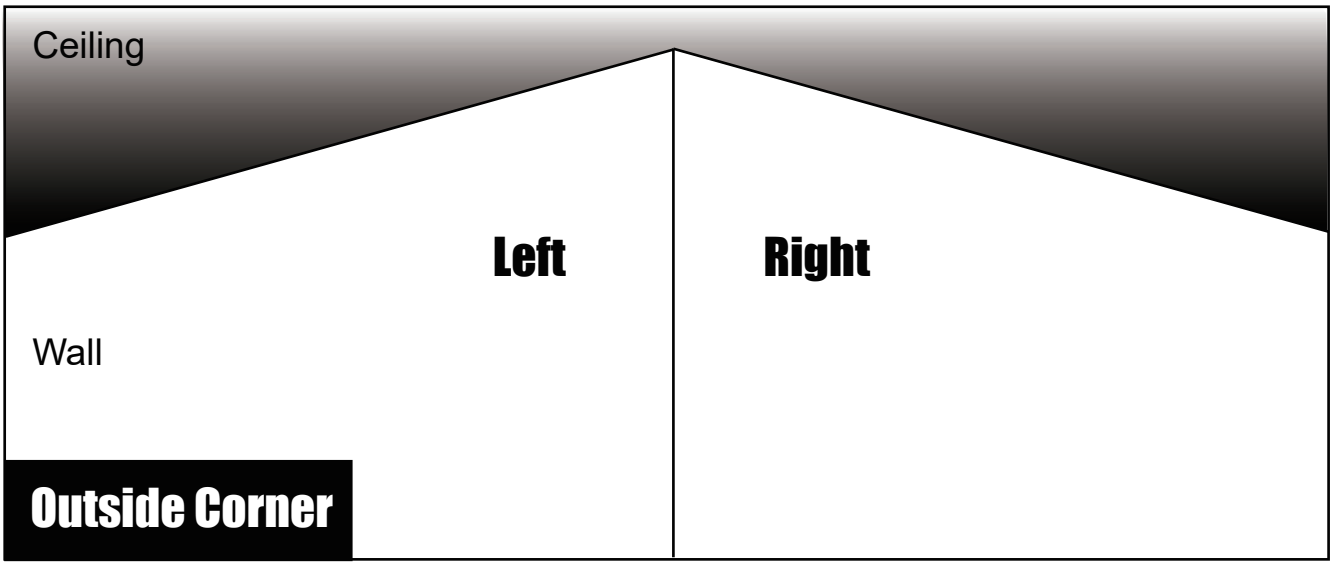


2 **뒷면의 조정 너트를 사용하여 Crown-Pro를 스프링 각도에 맞게 설정하십시오.**

A. Crown-Pro 바닥의 플라스틱 썸 너트(H)를 약간 풀어서 각도가 스프링 스케일(K)에 설정 될 수 있도록 하십시오. 스프링 각도에 맞게 스케일을 설정하고 너트를 다시 조입니다.

B. 대부분의다른 몰딩에는 공통 스프링 각도가 3개인 경우가 많지만 Crown-Pro는 30°에서 65° 사이의 모든 스프링 각도와 일치하도록 설정할 수 있습니다.



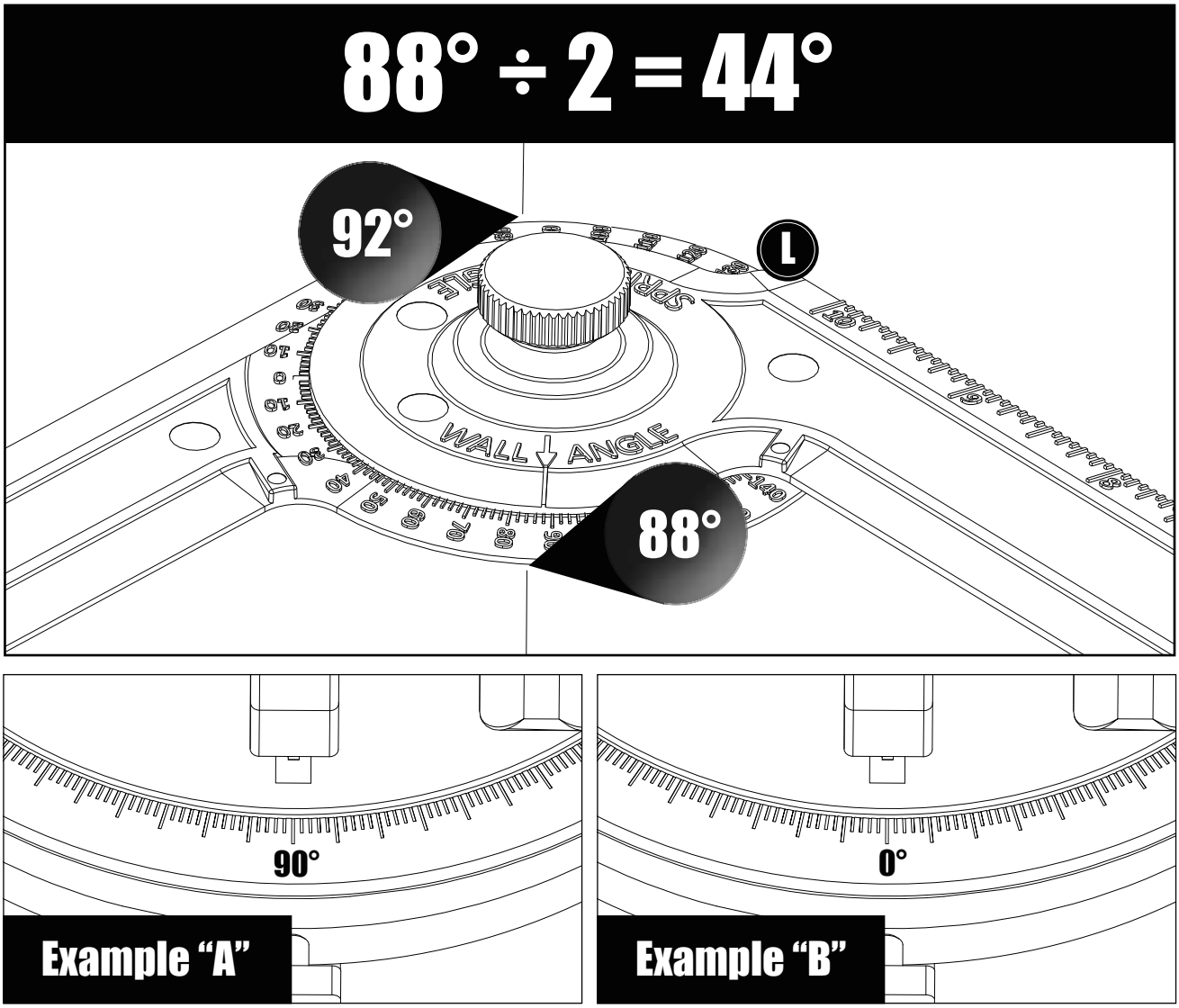


3 **벽 모서리를 기준으로 절단 유형을 결정합니다.**

톱과 관련하여 Crown-Pro 를 배치하는 방법과 톱을 배치하는 방법은 어떤 종류의 커팅을 할 것인지에 따라 결정됩니다. (5 단계 참조)

4가지 유형의 커팅이 있습니다
내부 왼쪽 모서리, 내부 오른쪽 모서리, 외부 왼쪽 모서리 및 외부 오른쪽 모서리 .

각 코너에는 오른쪽과 왼쪽으로 결정되는 왼쪽이 있습니다.
안쪽 코너는 벽 코너가 여러분으로부터 멀어질 때, 바깥쪽 코너는 벽 코너가 여러분 쪽으로 향합니다.



4 **각도 파인더를 사용하여 필요한 톱 각도를 계산하십시오.**

각 모서리를 절단하기 전에, 톱을 설치하기 전에 벽의 각도를 찾는 것이 중요합니다.

코너 각도가 몇도 정도 벗어나는 경우가 종종 있는데, 톱으로 올바르게 보정하지 않으면 몰딩 사이에 간격이 생깁니다.

정면에서 90°를 읽는 Mitre Saw가있는 경우, 벽 각도 (88°)를 2로 나누면 44 °의 톱 각을 얻을 수 있습니다. (예 A 참조)

앞쪽 (대부분의 톱)에서 0°를 읽는 Mitre Saw가 있는 경우 "벽 각도" 대신 "스프링 각도"를 2로 나누어야 합니다.

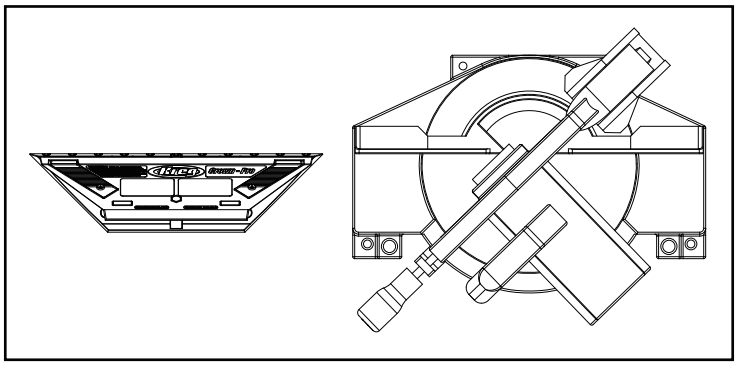
이 예에서 "스프링 각도"는 92°이고 2로 나눈 값은 톱니 각도가 46°가 됩니다. (보기 B를 보십시오)

5 컷을 만들 준비를 하십시오

아래 그림을 참조하여 절단 유형(3 단계)에 따라 Crown-Pro를 설정하고 벽 각도에 따라 톱 각도를 설정하십시오 (4 단계)

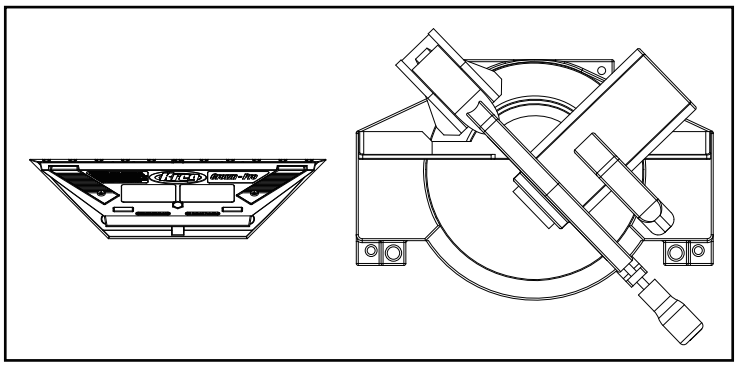
Crown-Pro를 날의 왼쪽에 위치 시킵니다.

톱을 Crown-Pro 방향으로 돌립니다



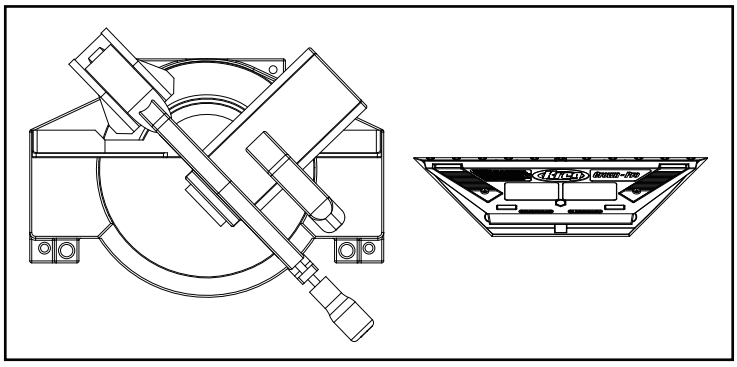
Crown-Pro를 날의 왼쪽에 위치 시킵니다.

Crown-Pro에서 톱을 회전 시키십시오.



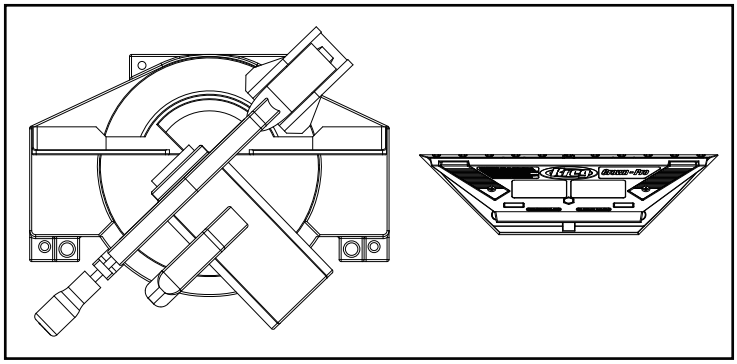
Crown-Pro를 날의 오른쪽에 위치 시킵니다.

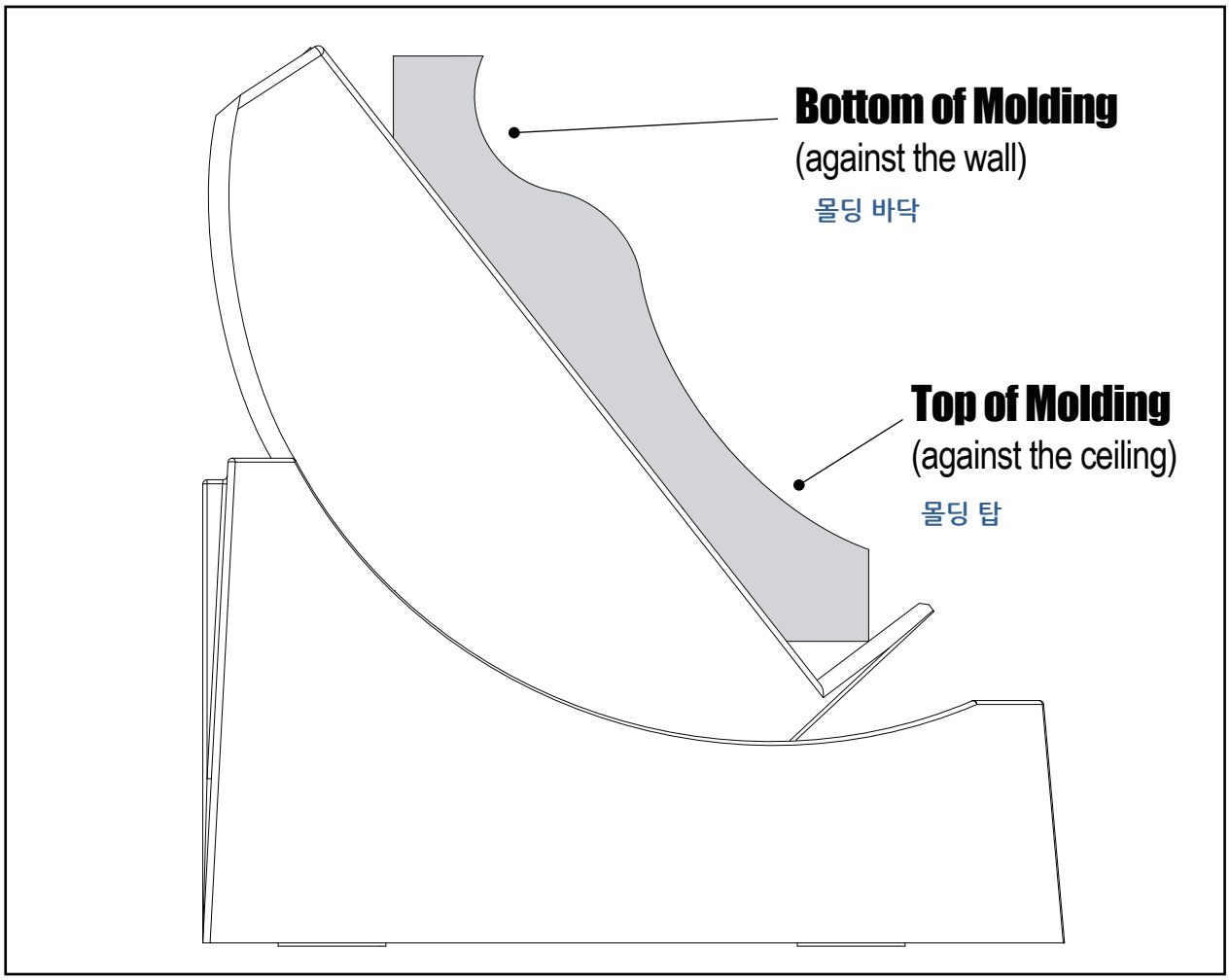
톱을 Crown-Pro 방향으로 돌립니다



Crown-Pro를 날의 오른쪽에 위치 시킵니다.

Crown-Pro에서 톱을 회전 시키십시오.





❻ 성형품을 Crown-Pro에 올려 놓고 절단하십시오.

크라운 프로와 마이터 톱이 올바르게 설정되면, 첫 번째 절단을 하십시오.

Crown-Pro에서 몰딩을 설정하기 전에 먼저 180° 뒤집어야 합니다.

이렇게 하면 몰딩이 거꾸로 됩니다 (그림과 같이).

성형품의 바닥은 실제로 Crown-Pro 에서 표면이 위로 향하게 됩니다.

거꾸로 된 몰딩을 Crown-Pro에 올려 놓고 손으로 잡은 다음 원하는 대로 자르십시오.