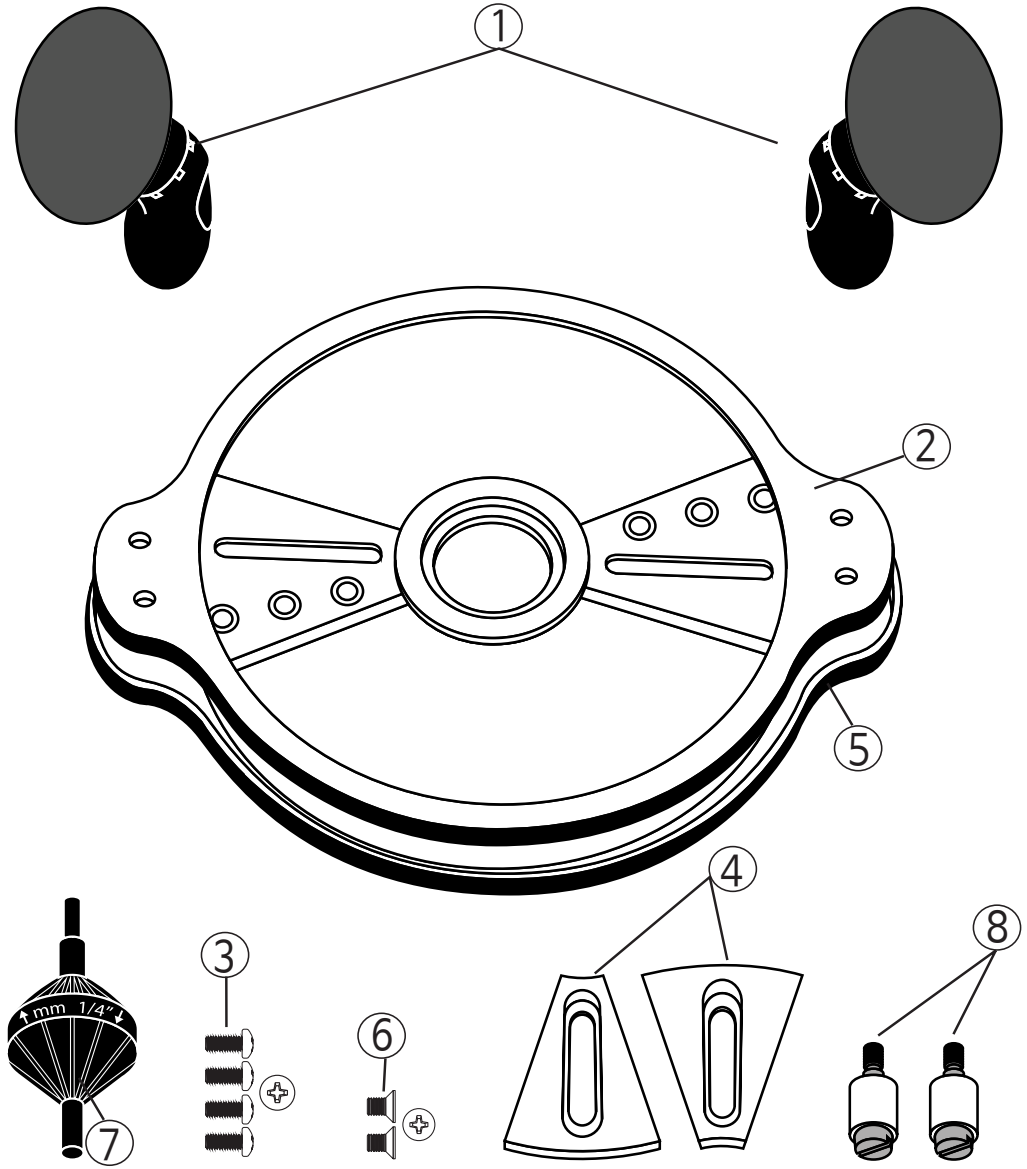
INSTRUCTION MANUAL

CompactSubBase™

Model 1225

MILESCRAFT®
Always the Better Idea.



① 핸들 (2)
② 트리머 베이스
③ 핸들 고정 나사 (4)
④ 조절 마운팅 인서트 (2)
⑤ 베이스 커버
⑥ 베이스 커버 나사 (2)
⑦ 센터링 핀
⑧ 장부 구멍 핀 (2)

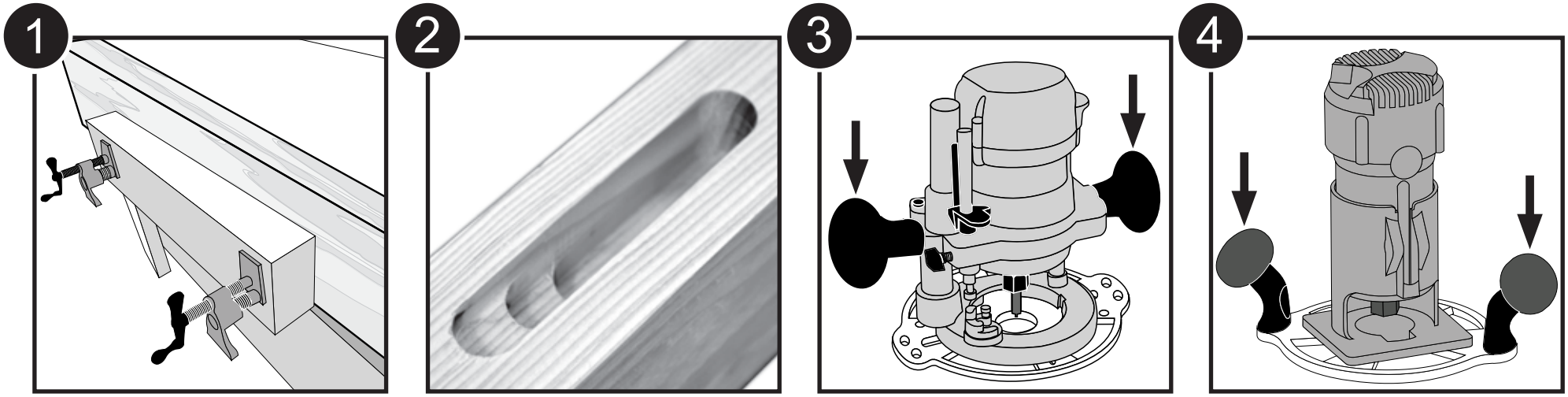
Tip.

1. 작업 물을 작업대에 완전히 고정시키는 것이 좋습니다.
※ 최종 작업 물과 동일하거나 유사한 스크랩 재료로 디자인을 테스트하거나 절단하는 것이 좋습니다.

2. 특히 밀도가 높은 재료로 최상의 결과를 얻으려면 원하는 절단 깊이에 도달할 때까지 1/4 "~ 5/16" 단위로 여러 번 작업해 주세요.

3. 트리머 콤보를 사용하는 경우 트리머 원형 가이드에 제공된 핸들이 필요하지 않을 수 있습니다.

4. 트리머를 사용하는 경우 특히 장부 구멍 절단 및 템플릿 작업 시 트리머 원형 가이드에 제공되는 핸들이 필요합니다.



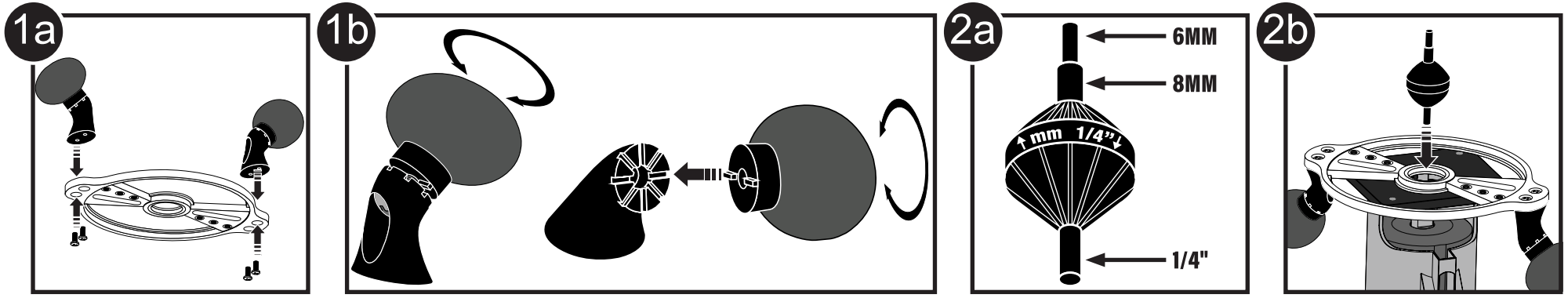
트리머 호환

1a. 나사를 베이스 하단을 통해 각 핸들의 나사 구멍에 삽입하여 베이스 상단에 핸들을 장착합니다.

1b. (팁) 손잡이의 노브를 풀어준 뒤 손잡이를 원하는 트랙으로 재조정하고 나사를 조여 핸들을 더 편안하게 사용할 수 있습니다.

2a. 핸들을 아래로 향하게 하여 서브베이스를 라우터에 놓습니다. 센터링 핀은 1/4 ", 6mm 및 8mm 콜릿에 맞도록 설계되었습니다.

2b. 센터링 핀의 적절한 끝을 라우터의 콜릿에 삽입하십시오.
※ 콜렛을 손으로 조여 센터링 핀이 움직이지 않도록 하십시오.



트리머 호환

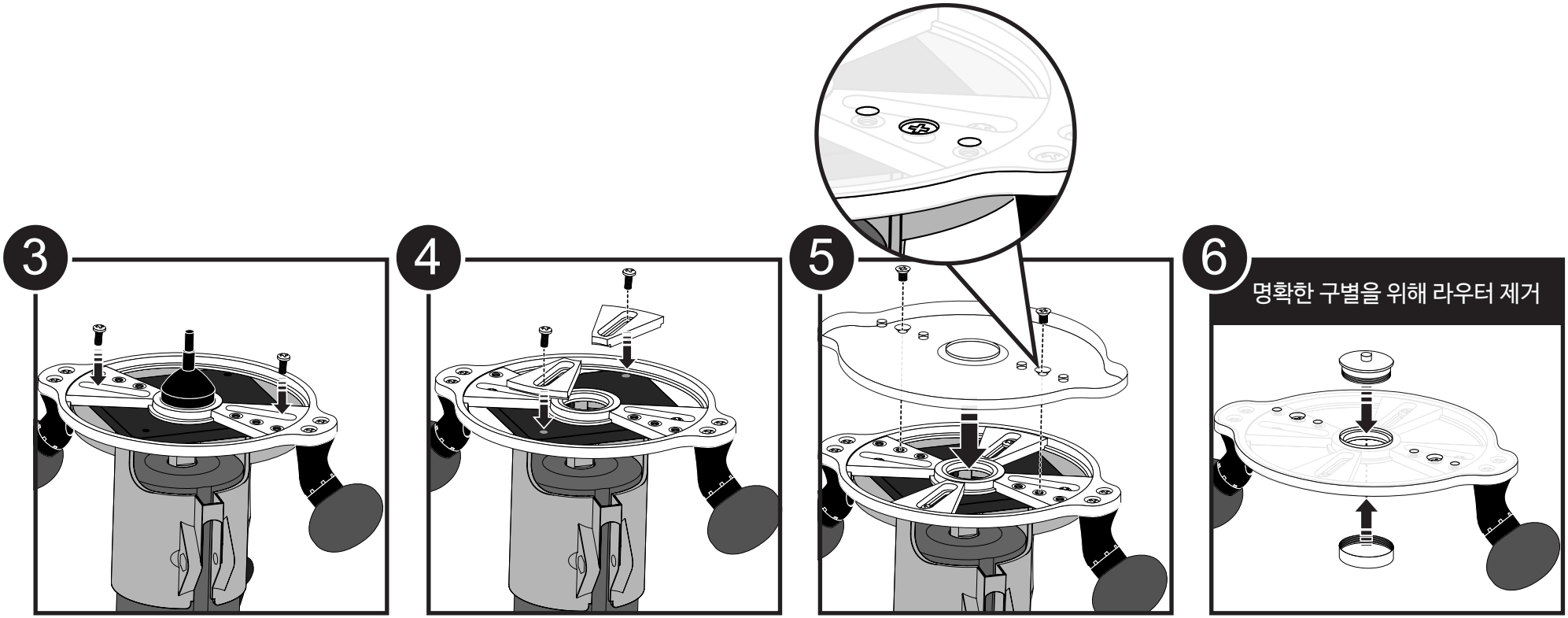
3. 트리머에 베이스의 나사구멍에 스크류를 사용하여 일렬로 고정시켜 주세요. (완전히 조이지 마시오)

4. 조절식 마운팅 인서트를 배치하고 나사로 고정한 뒤 (완전히 조이지 마시오) 센터링 핀을 제거해 주세요.

5. 베이스커버와 테이퍼 나사를 양쪽 중간 나사 구멍에 삽입합니다.

6. 조립된 커버 베이스의 중앙에 잠금 너트를 부싱 가이드 나사산에 고정하십시오.

※ 라우터 비트를 설치하려면 라우터 제조업체의 지침을 따르십시오.

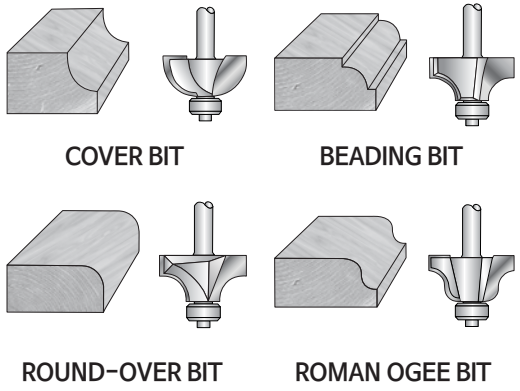


모서리 작업

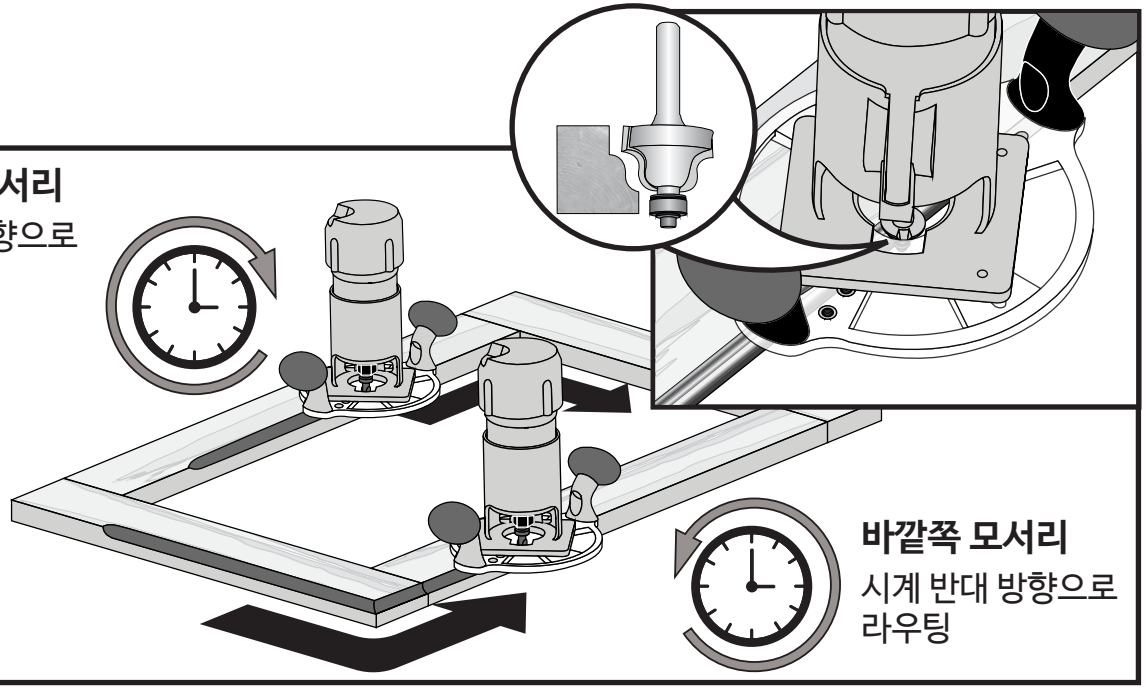
1. 좁은 보드, 직선 및 곡선 모서리 경로에 적합합니다.

2. 안쪽 가장자리의 경우 시계 방향으로 바깥쪽 가장자리의 경우 시계 반대 방향으로 이동해 주세요.

1



2



장부 구멍 작업

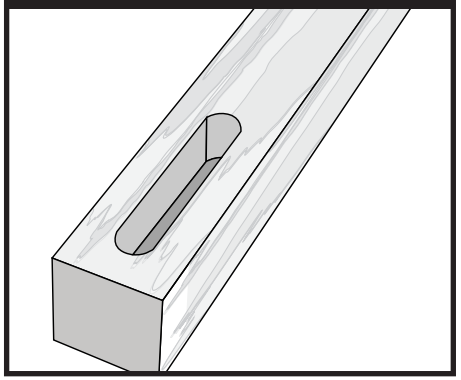
1. 장부 구멍은 창틀, 문틀, 침대 틀, 테이블 프레임 등 튼튼하게 연결을 하기 위해서는 테논과 함께 사용합니다.
※ 적절한 라우팅 절차, 라우터 비트 전송 및 라우터 깊이 조정은 제조업체의 지침을 따르십시오.

2. 작업물의 크기에 맞게 위치를 정해 양쪽 균형 맞게 장부 구멍핀을 고정시켜 주세요.
   각 장부 구멍 핀이 베이스의 중앙에서 균일한 거리인지 확인하세요.
   핀이 적절하게 조여졌는지 확인하려면 일자 드라이버를 사용하는 것을 추천합니다.

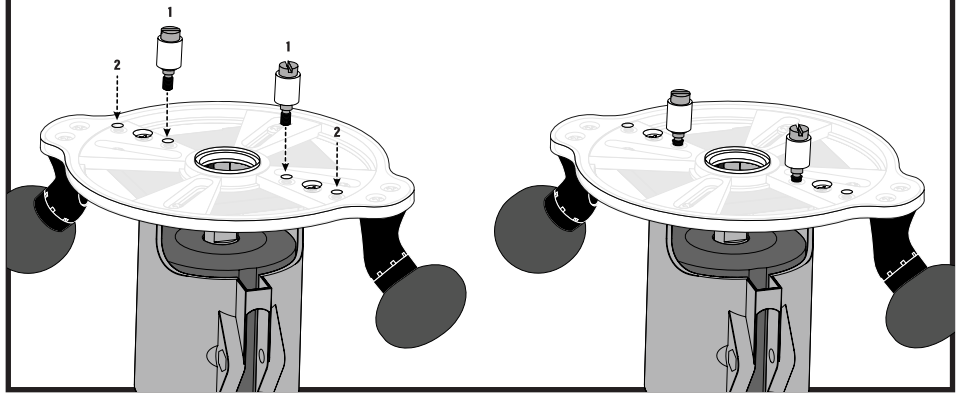
3. 항상 작업물이 중앙에 고정될 수 있게 제일 가까운 홀 위치를 선정하여 장부 구멍핀을 연결합니다. 이렇게 해야 핀이 간섭이 받지 않습니다.

1

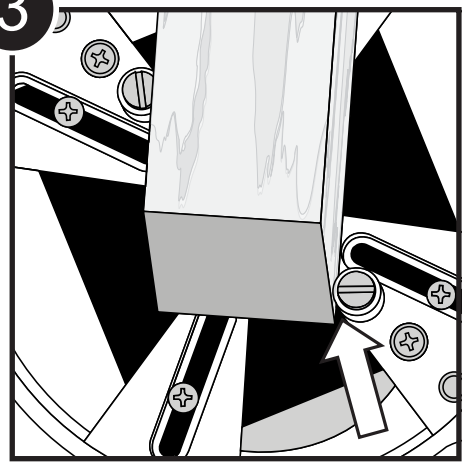
장부 구멍



2



3



장부 구멍 작업

4. 작업물에 장부 구멍의 길이를 측정하고 표시합니다.

5a. 확실하게 작업물을 작업 면에 고정해 주세요.

5b. 장부 구멍을 뚫을 때 작업물에 닿게 장부 구멍핀을 단단히 고정시키세요.

6. 트리머 비트의 원하는 깊이를 설정하고 잘라내세요. 장부 구멍을 낼 때에는 플런지트리머를 사용하는 것이 좋습니다.
   트리머를 시작점에 놓고 켠 다음 원하는 깊이로 내려놓습니다.
   트리머를 끄고 완전히 멈출 때까지 기다렸다가 천천히 다시 들어 올려 구멍을 내주세요. 필요에 따라 4~5번을 반복해야 합니다.

