MILESCRAFT®

Always the Better Idea.

CircleGuideKit™

1269 라우터 원형가이드

사용설명서



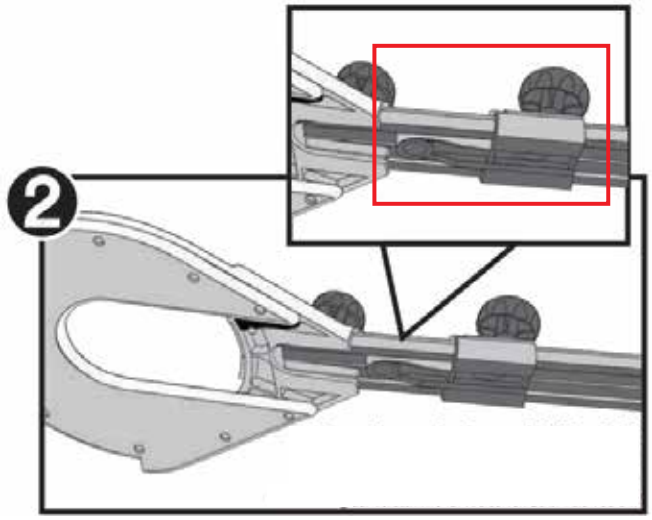
사용시 주의사항

라우터 제조업체의 지침을 따르십시오
반지름이 아닌 지름에 맞게 설계되어 있습니다.
작업물을 완전히 고정하고 작업을 시작하십시오
최종 원을 만들기 전에 테스트 작품에 테스트 컷을 만들어 보십시오

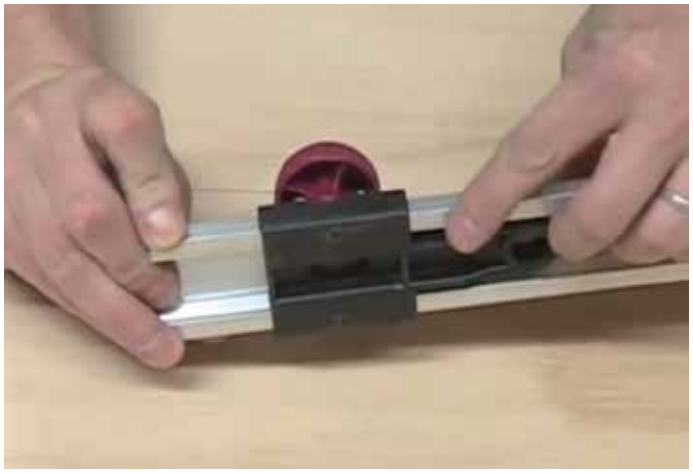


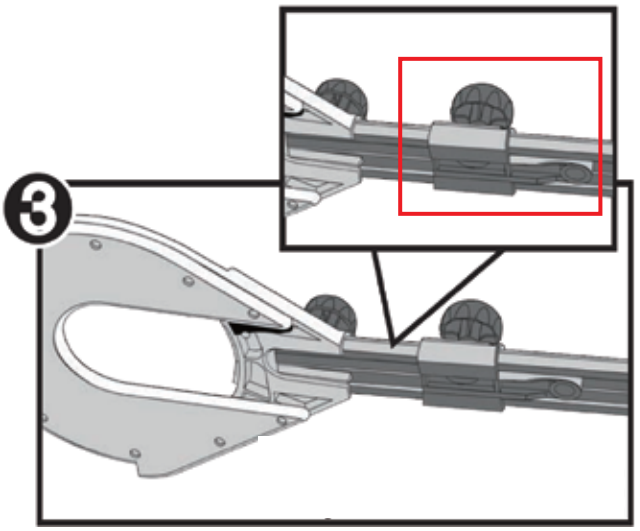
최상의 결과를 얻어려면 원하는 절단 깊이에
도달 할 때까지 6mm와 8mm 단위로
여러번 통과시키십시오





원 25cm~105cm 컷팅시 슬라이드 세팅방법

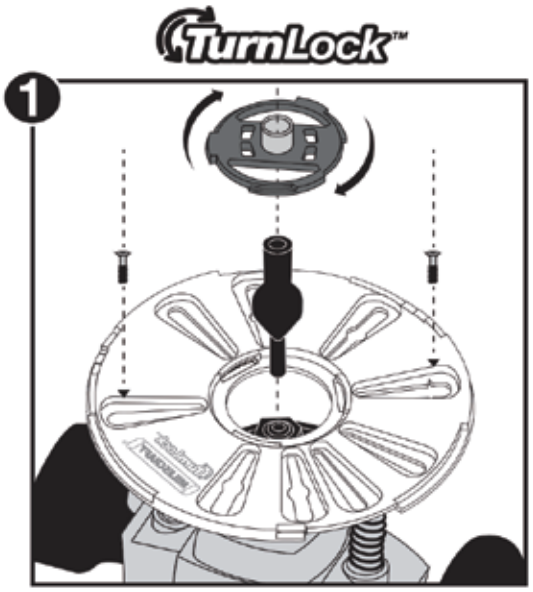




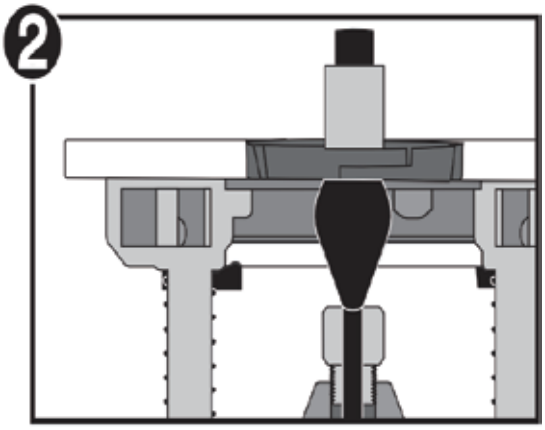
원 105cm~130cm 컷팅시 슬라이드 세팅방법

베이스 판 조립 및 센터링

사용하려는 라우터에서 제조업체의 베이스 판을 제거 하십시오
센터링 핀의 해당 끝을 라우터 콜렛트에 삽입하십시오
(이 단계에 대해서는 라우터 제조업체의 지침을 따르십시오)



제공된 부싱을 베이스 판 중앙에 있는
구멍에 꽂아 베이스 판에 설치하십시오
(그림 1)



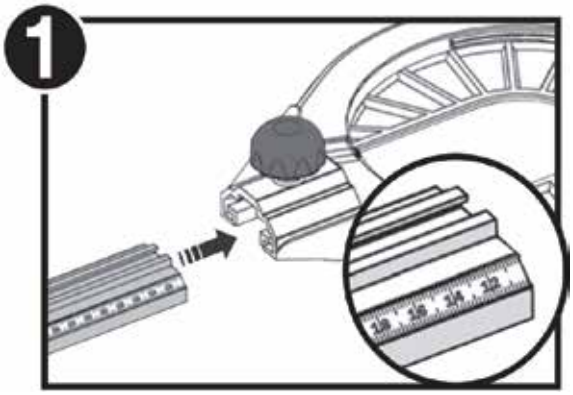
오목한 장착 슬롯이 라우터에서 떨어진 방향을 향하게
하면서 베이스 판을 잡고 그 아래에 있는 베이스 판을
센터링 핀 위의 라우터 바닥에 놓습니.다 (그림 2)

장착 슬롯이 나사 구멍을 감싸면서
정렬될 때까지 베이스 판을 돌립니다.

완료되면 부싱과 센터링 핀을 제거하십시오

큰 원형 컷팅

대형 원형 가이드를 사용하여 직경 25cm ~ 130cm 원을 자를 수 있습니다.

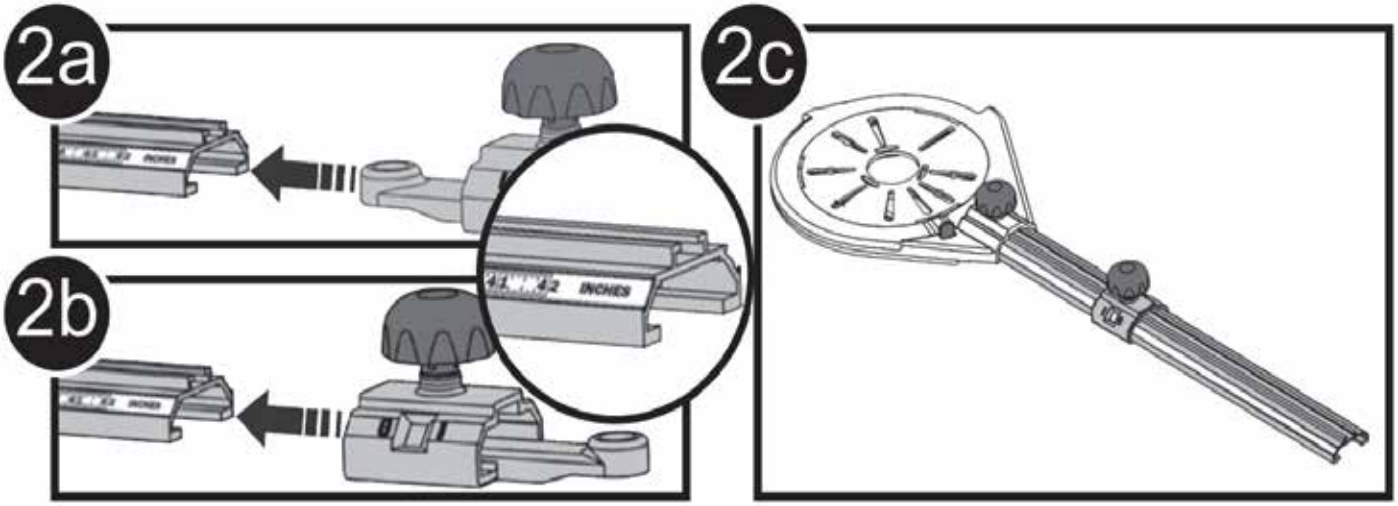


원형 가이드 헤드에 알루미늄 빔을 부착하십시오

가장 작은 측정 값을 가진 끝이 원 가이드 헤드에 삽입되어야 합니다. (그림 1)

빔이 원형 가이드 헤드 트랙에 완전히 삽입되고 플랜지 볼트가 빔의 슬롯에 있는지 확인하십시오

가이드 헤드의 손잡이(노브)를 단단히 조이십시오



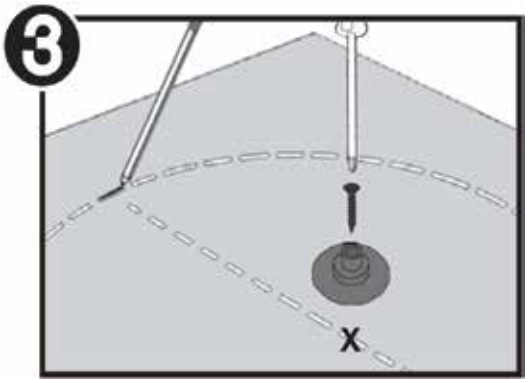
큰 원 슬라이드를 빔의 다른 끝에 붙입니다.

원의 직경이 25cm ~ 130cm 인 경우 빔 아래로 원 슬라이드의 연장선을 삽입해야 합니다.
(그림 2a)

원의 직경이 105cm ~ 130cm 인 경우 큰 원 슬라이드를 반대로 돌려주십시오 (그림 2b)
이때는 원의 중심에서 지름 표시의 안쪽 또는 바깥쪽으로 측정해야 합니다.
이때 손잡이를 조이지 마십시오

이제 큰 원형 절단을 위한 완벽한 조립이 완성됐습니다. (그림 2c)

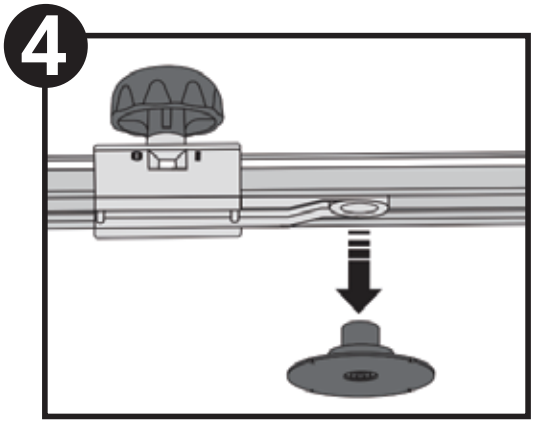
큰 원형 컷팅



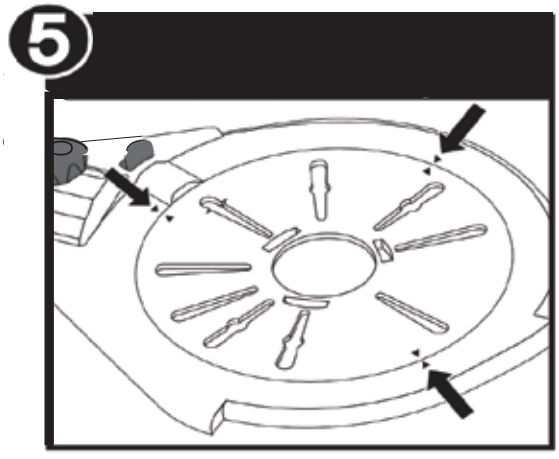
원의 중심점을 표시하고 원 직경에 하나 이상의 점을 표시하십시오

드릴 비트를 사용하여 중심점에 피벗 나사 구멍을 미리 드릴로 드릴합니다.

그런 다음 가운데 피벗을 그 구멍 위에 놓고 피벗 나사로 단단히 고정하십시오 (그림 3)



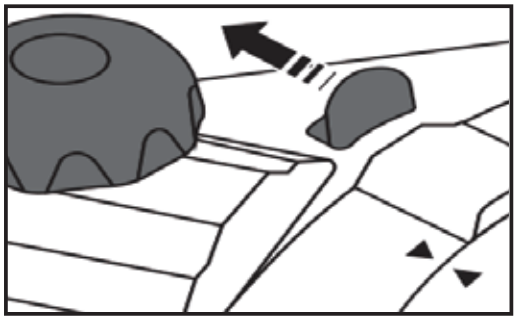
큰 원형 슬라이드를 중앙 피벗에 놓고 천천히 아래로 눌러 완전히 결합되었는지 확인하십시오 (그림 4)



6mm 직선 비트를 라우터에 삽입하십시오

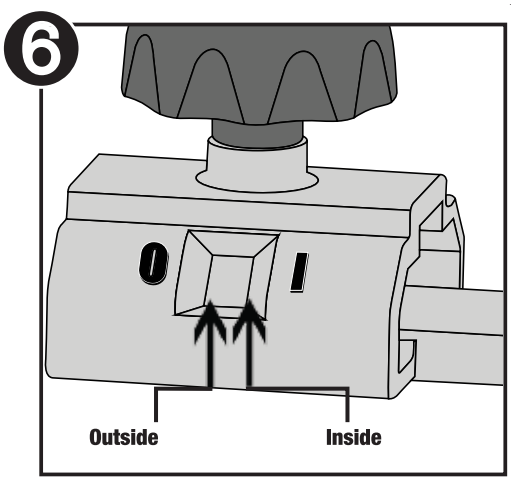
베이스 판이 이미 라우터에 연결되어 있는 상태에서 원형 가이드 헤드의 화살표와 베이스 판에 있는 세개의 화살표를 맞춥니다.

베이스 판을 원하는 위치에 놓고 고정 될 때까지 시계 방향으로 돌립니다. (그림 5)



베이스 판을 제거하려면 엄지 레버를 뒤로 당기면 됩니다.

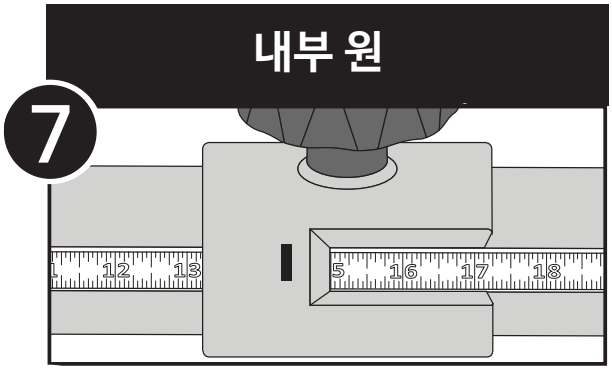
큰 원형 컷팅



이제 큰 원을 자르기 위한 설정을 완료했습니다.

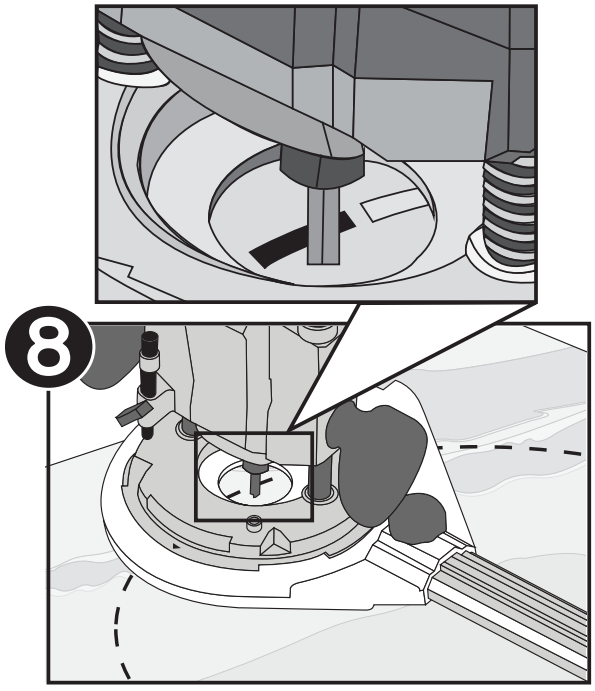
큰 원 슬라이드의 양쪽에는 직경에 대한
내경 및 외경 판독 값에 “I” 또는 “O”이 있습니다.
(그림 6)

알루미늄 빔의 눈금은 6mm 라우터 비트를 사용할 때
잘라낼 원의 지름입니다.



“I” 사용하여 원을 자를 경우

- 예를 들어 눈금의 15” 표시에서 “I” 에
설정하면 내부 직경이 15”인 작업물의
원이 만들어집니다. (그림 7)



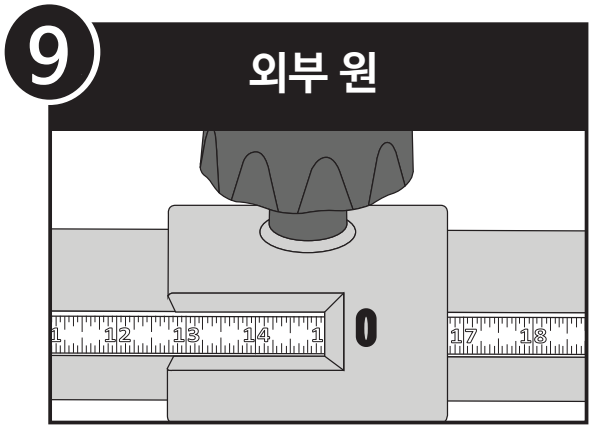
라우터 비트를 직경을 위해 만든 마크 내부에
위치하도록 알루미늄 빔에 큰 원형 슬라이드를
밀어 넣으십시오

라우터 비트가 마크에 닿아 있는지 확인하십시오
(그림 3)
큰 원형 슬라이드 손잡이를 조입니다.

라우터 비트의 깊이를 설정하십시오
깊이를 다시 조정하기 전에 원을 한번 완벽하게
통과해야 합니다.

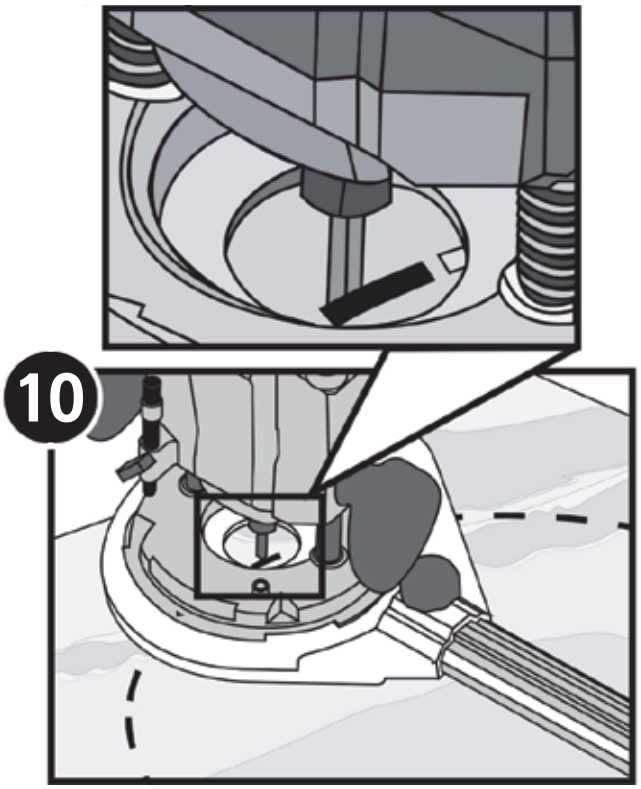
원하는 깊이에 도달할 때까지 6mm와
8mm 깊이로 여러번 통과시키십시오

큰 원형 컷팅



"0" 사용하여 원을 자를 경우

- 예를 들어 눈금의 15" 표시에서 "0"에 설정하면 내부 직경이 15"인 작업물의 원이 만들어집니다. (그림 9)



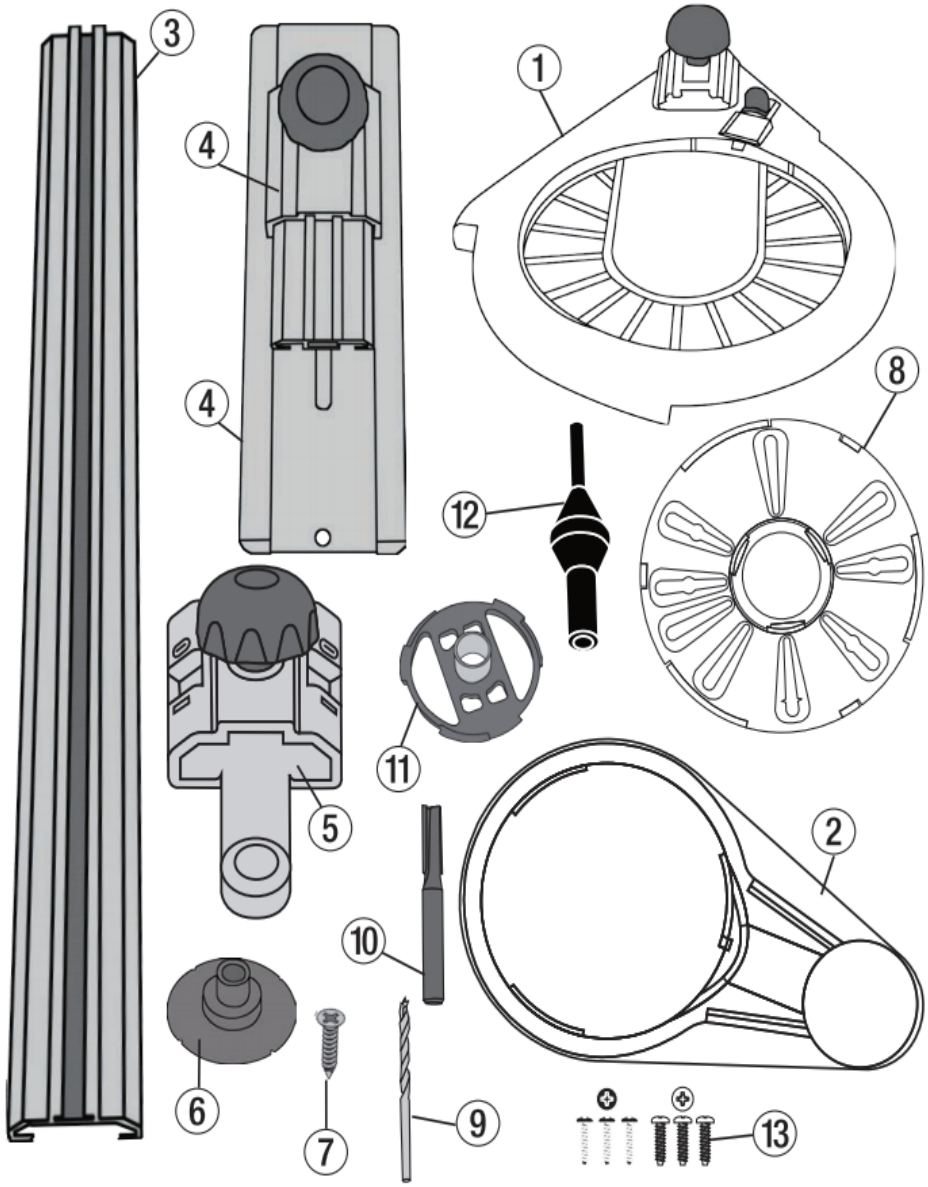
라우터 비트를 직경을 위해 만든 마크 외부에 위치하도록 알루미늄 빔에 큰 원형 슬라이드를 밀어 넣으십시오

라우터 비트가 마크에 닿아 있는지 확인하십시오 (그림 10)
큰 원형 슬라이드 손잡이를 조입니다.

라우터 비트의 깊이를 설정하십시오
깊이를 다시 조정하기 전에 원을 한번 완벽하게 통과해야 합니다.

원하는 깊이에 도달할 때까지 6mm와 8mm 깊이로 여러번 통과시키십시오

라우터 원형가이드 Parts



① 원형 가이드 헤드

② 옵셋 베이스

③ 알루미늄 빔

④ 작은 원형 슬라이드

⑤ 큰 원형 슬라이드

⑥ 중심 피벗(pivot)

⑦ 피벗(pivot) 스크류

⑧ 베이스 판

⑨ 드릴 비트

⑩ 라우터 비트

⑪ 16mm 부싱

⑫ 센터링 핀

⑬ 스크류