MILESCRAFT®

Always the Better Idea.

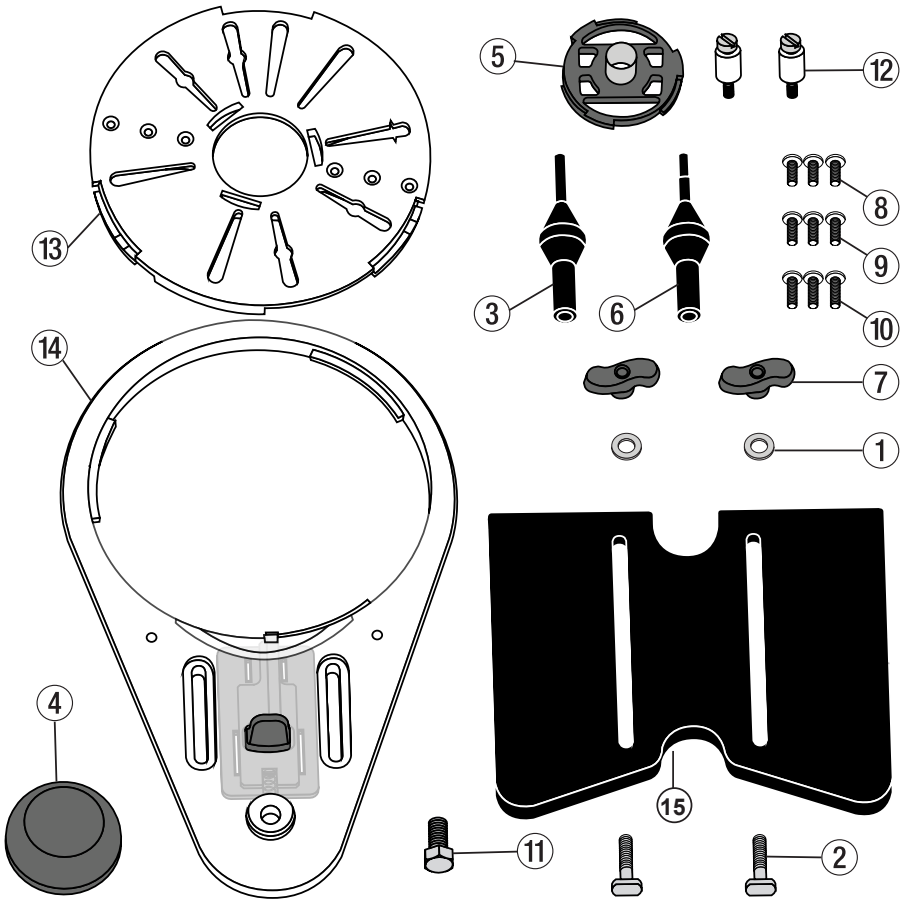
Edge&MortiseGuide™

1274 모서리 & 장부구멍 가이드

사용설명서

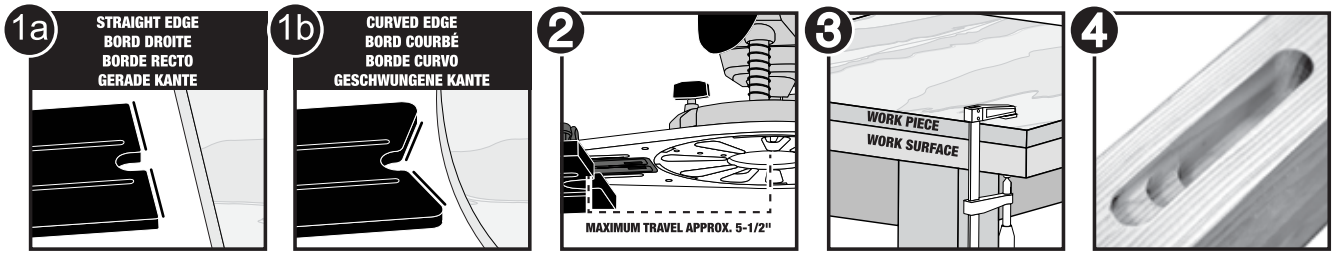


Parts



1. Washers
2. T-Bolt
3. Centering Pin 1/4" & 1/2"
4. Handle
5. 5/8" Bushing
6. Centering Pin 6mm, 8mm, 12mm
7. S-Style Knobs
8. 4mm Screw
9. 5mm Screw
10. 6mm Screw
11. 8mm hex bolt
12. Mortise Pins
13. Base Plate
14. Offset Base
15. Edge Guide

※ 참조



1. 에지 가이드 및 오프셋 베이스는 플런지 및 고정식 라우터와 호환됩니다
2. 에지 가이드는 직선 및 곡선 가장자리에 대해 넓은 표면적을 가집니다 (그림 1a 및 2a)
3. 에지 가이드의 최대 이동거리 (직선)는 약 140mm이며 이것은 직경에 따라 달라집니다 (그림2)
4. 작업물을 작업 표면에 완전히 고정하는 것이 좋습니다 (그림3)
5. 부싱은 베이스 플레이트를 센터링하는 데에만 사용됩니다
6. 작업 시 항상 한손은 오프셋 가이드 손잡이에, 또 한손은 라우터 손잡이를 잡으세요
7. 최종 작업물을 작업하기 전에 동일하거나 비슷한 재질로 먼저 테스트를 해 보십시오
8. 밀도가 높은 재료로 최상의 결과를 얻으려면 원하는 절삭 깊이에 도달할 때까지 1/4”~5/16”단위로 여러번 반복적으로 작업해야 합니다

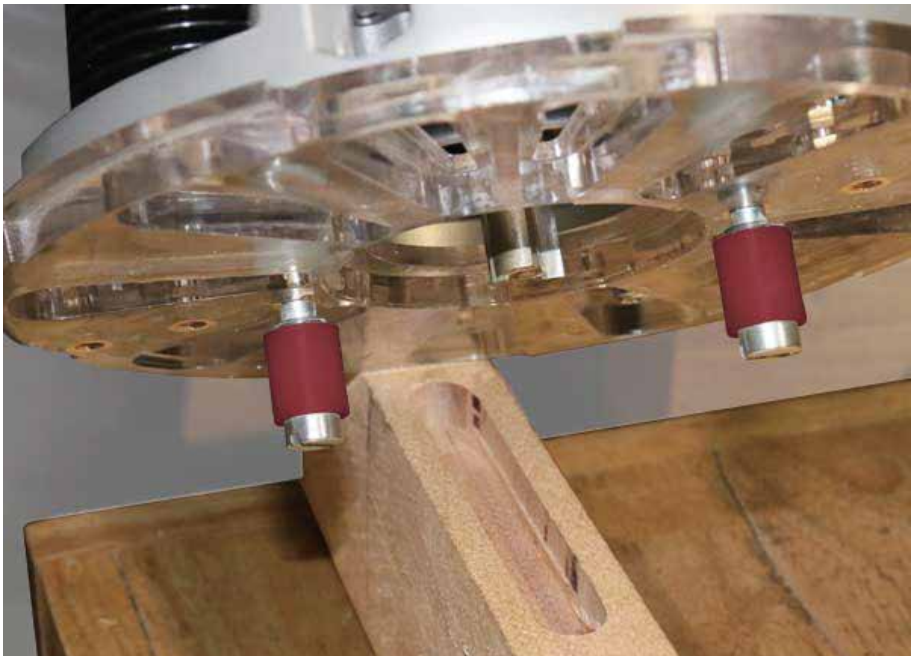
1. EdgeGuide

- 다도 컷, 그루브 및 래빗 (dado cuts, grooves, rabbets)이 필요한 작업에 사용
- 플런지 및 고정식 기본 라우터 베이스와 호환 가능
- 반경 절단을 위한 직선 및 곡선 모서리의 넓은 표면적
- 직선 가장자리의 최대 이동 거리는 약 140mm



2. MortiseGuide

- 다양한 보드 두께로 절단하기 위한 2개의 고정 핀 포함

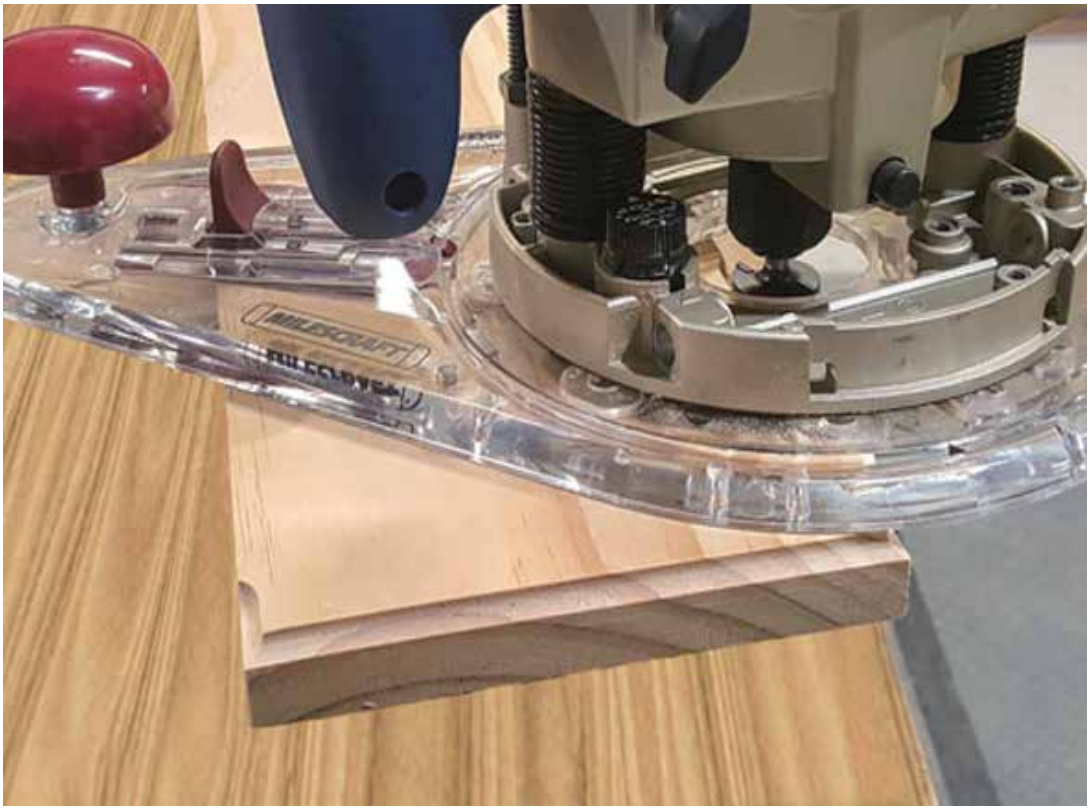


3. TurnLock™ BasePlate

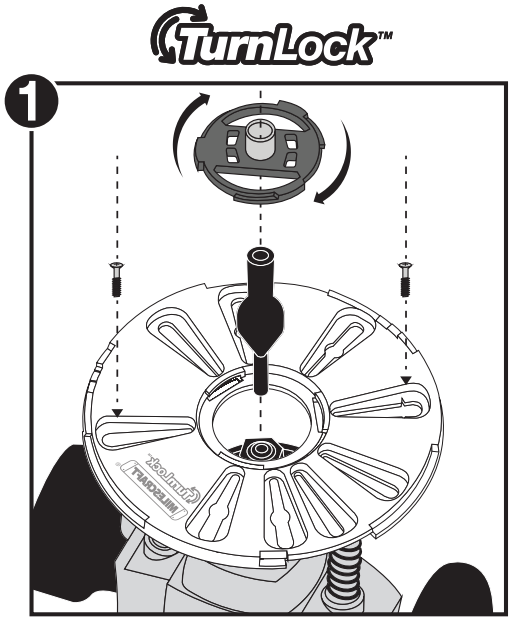
- 단단한 폴리카보네이트 (polycarbonate)로 제작
- 다른 보드 두께에 대한 3개의 구멍 위치
- 빠른 BasePlate 설치를 위한 센터링 핀 포함
- 대부분의 라우터에 연결하기 위한 일반적인 장착 나사 포함

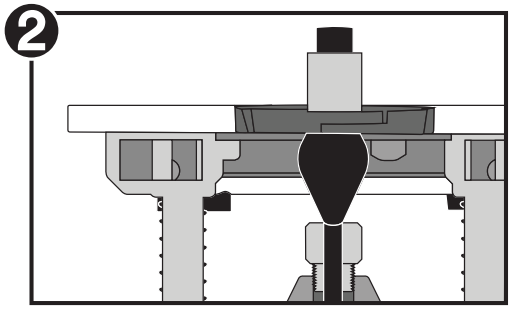
4. Offset Base

- 좁은 보드, 라우팅 에지 및 에지 프로파일에 이상적
- 오버사이즈 손잡이로 라우터 제어 능력이 편함
- 잠금/해제 메커니즘으로 공구를 교체할 때 속도와 안전성을 향상



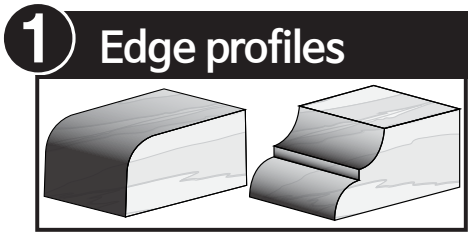
베이스 플레이트 조립 및 센터링



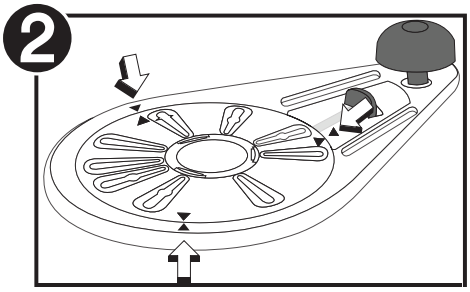


1. Edge & MortiseGuide와 함께 사용하려는 라우터에서 제조업체의 베이스 플레이트를 제거합니다
2. 센터링 핀의 해당 끝을 라우터 콜레트에 삽입합니다 (이 단계에서는 라우터 제조업체의 지침을 따르세요)
3. 부싱을 베이스 플레이트의 중앙에 있는 개구부 안으로 넣고 비틀어서 베이스 플레이트에 설치하세요 (그림 1)
4. 장착 슬롯이 라우터에서 멀어지는 방향으로 베이스 플레이트를 잡고 베이스 플레이트를 센터링 핀위의 라우터 바닥에 내려 놓으십시오 (그림 2)
5. 슬롯이 베이스 장착 나사 구멍과 일직선이 될때까지 베이스 플레이트를 돌립니다
   베이스 플레이트를 부착하려면 최소 2개의 구멍이 필요합니다
6. 완료되면 부싱과 센터링 핀을 제거하십시오

옵셋 베이스 사용방법

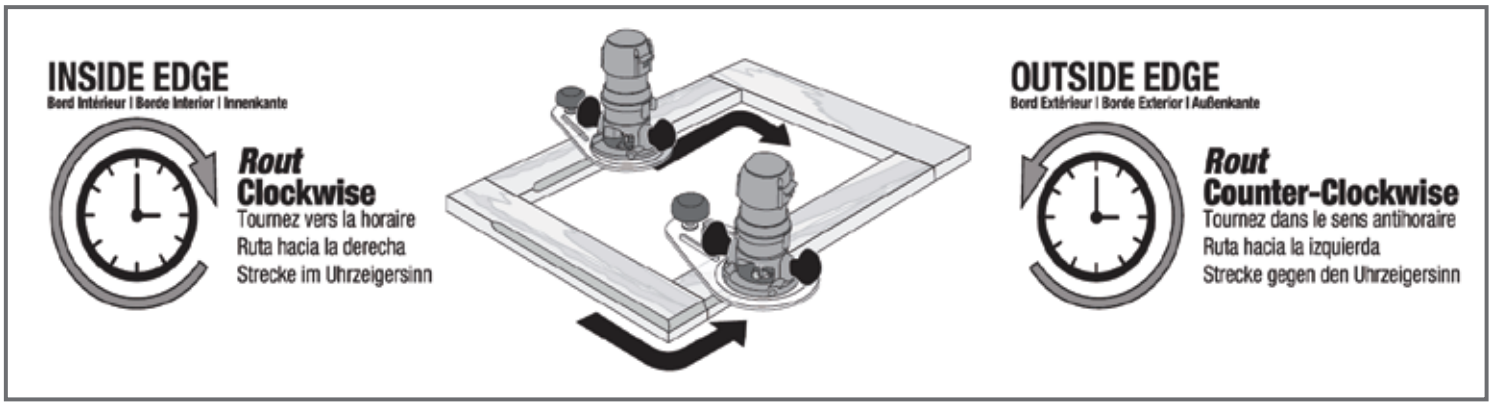


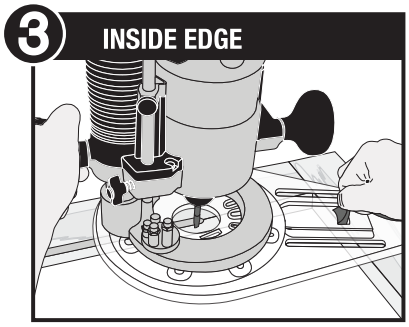
좁은 보드, 라우팅 에지 및 에지 프로파일에 이상적입니다
(그림 1)

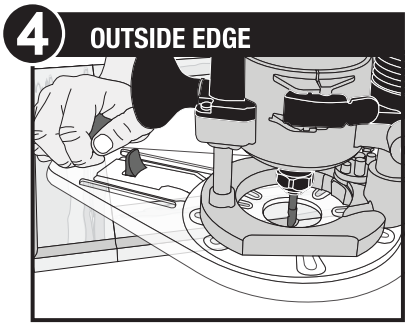


라우터에 베이스 판을 연결한 상태에서 세개의 화살표를
모두 옵셋 베이스판의 화살표에 맞추십시오 (그림 2)

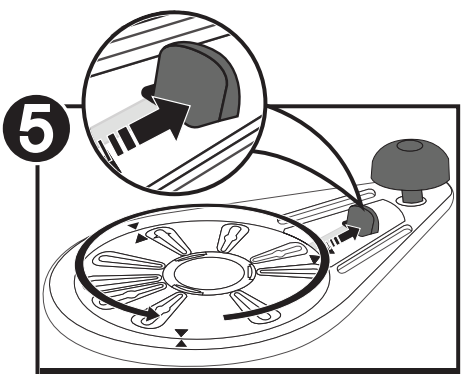
베이스 판을 시계방향으로 돌려 고정하십시오





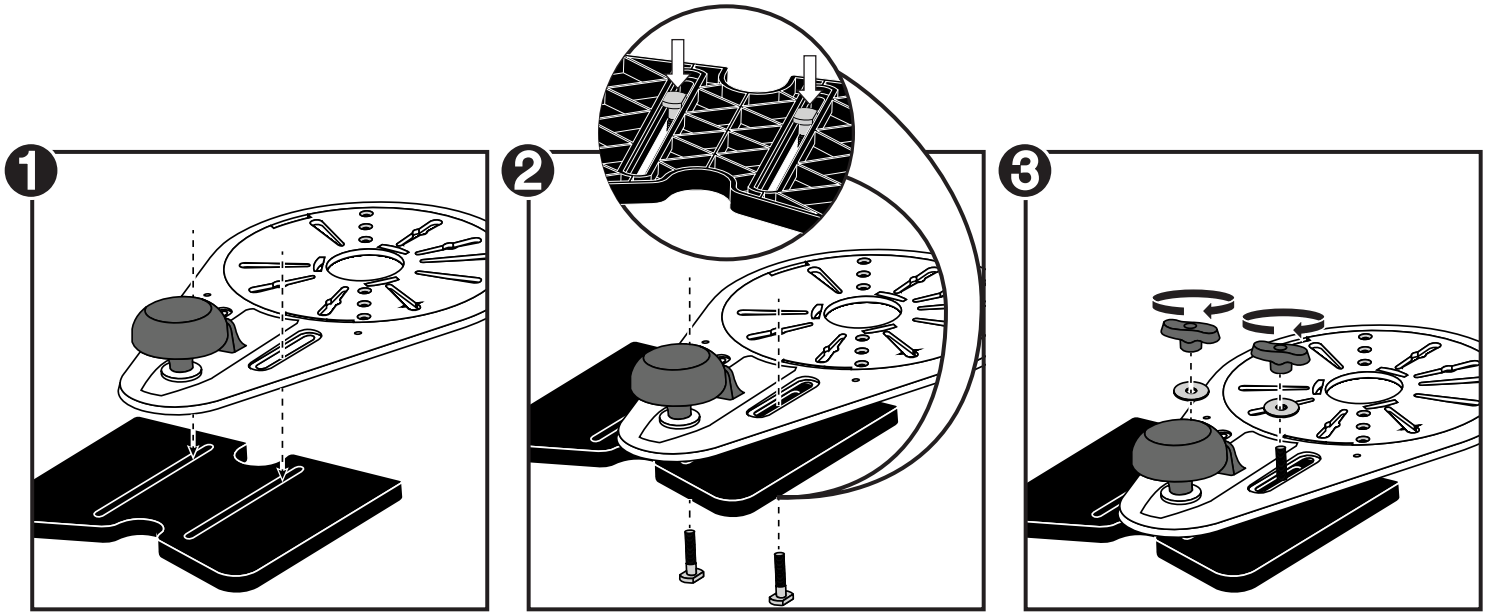


안쪽 모서리를 작업할 때는
라우터를 시계방향으로 돌리고
바깥 쪽 모서리를 작업할 때는
시계 반대 방향으로 돌리십시오



옵셋 베이스판에서 베이스판을 제거하려면 잠금 탭을
뒤로 당기고 베이스 판을 시계 반대 방향으로 돌려서
들어 올리십시오 (그림 5)

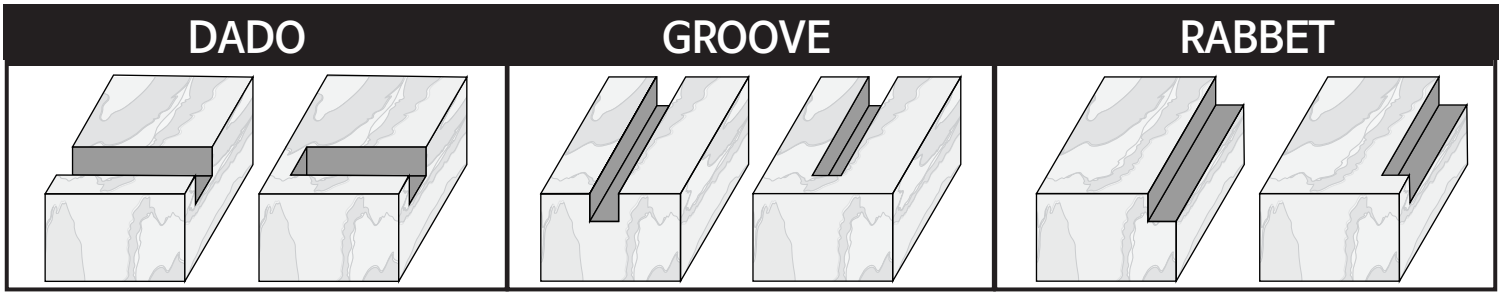
에지 가이드 조립 방법

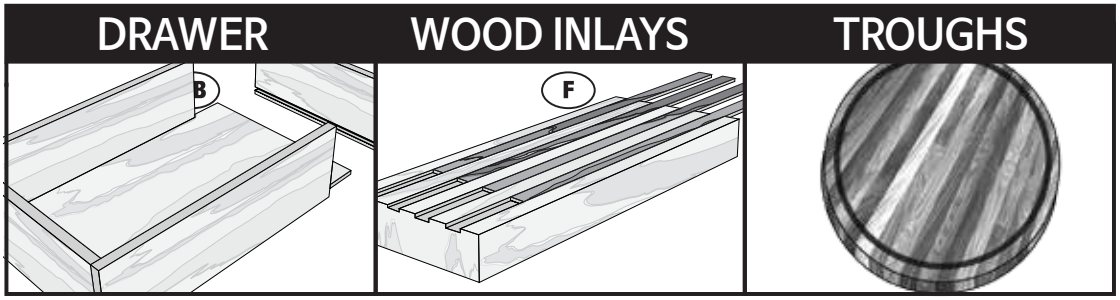


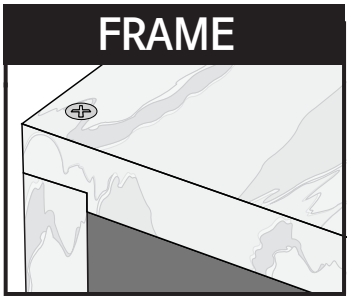
1. 사용할 기준면의 측면을 선택합니다. (직선 or 곡선) 에지 가이드를 오프셋 베이스 아래에 놓고 에지 가이드 슬롯을 오프셋 베이스의 슬롯에 맞춥니다 (그림 1)
2. T-볼트를 에지 가이드 밑쪽 슬롯에 삽입합니다 (그림 2)
3. 와셔를 T-볼트에 끼우고 S-노브를 끼워 조입니다. (그림 3)

에지 가이드 활용

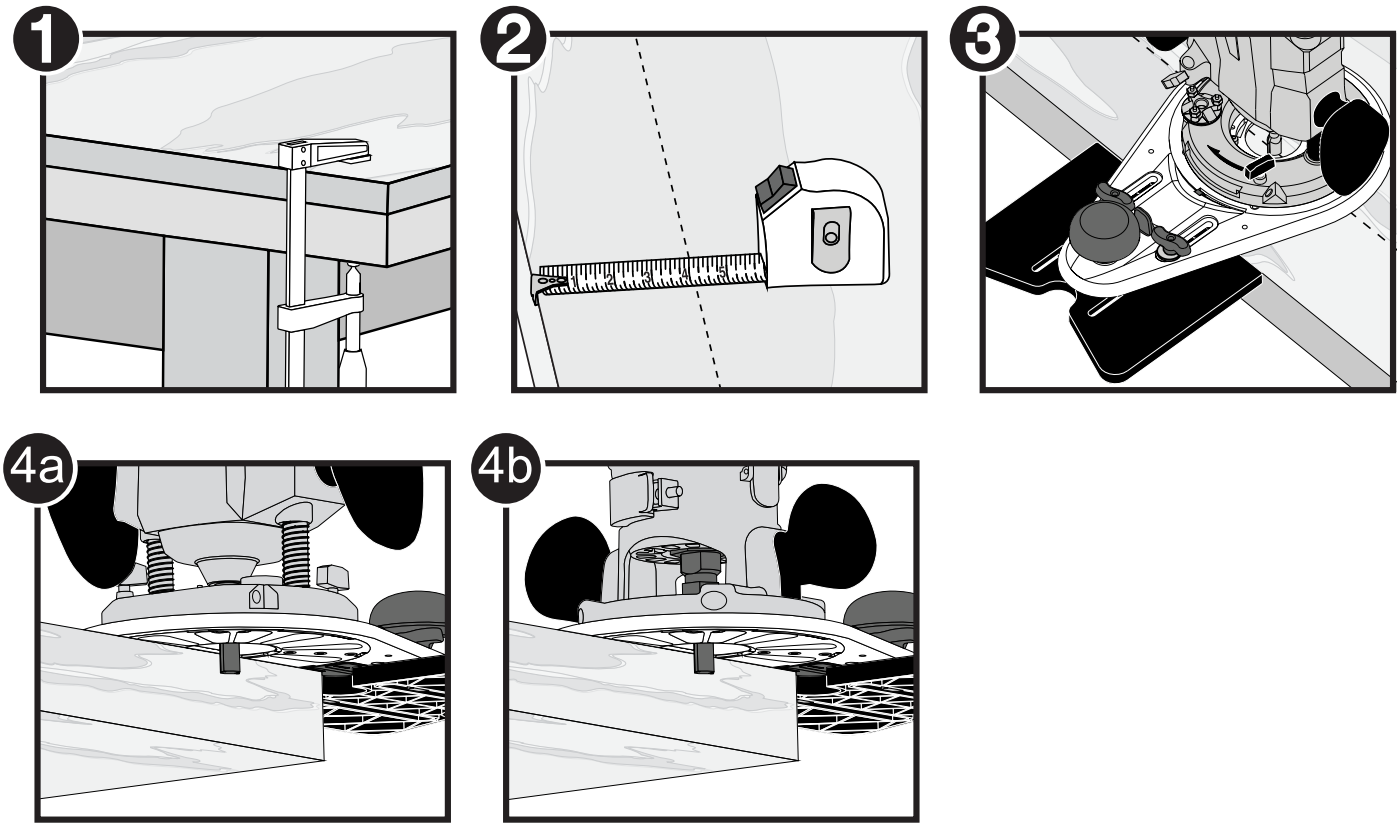
프로젝트에 필요한 절단 컷 유형을 결정하십시오







에지 가이드로 컷팅하기



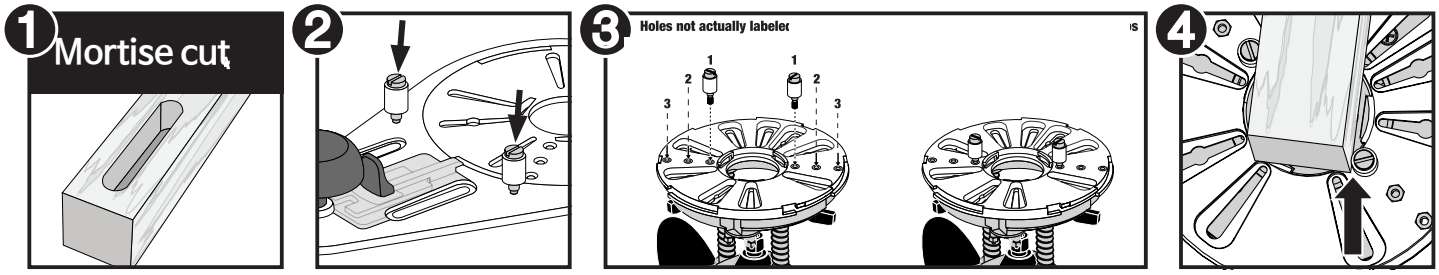
1. 베이스 플레이트를 라우터에 부착한 상태에서 오프셋 베이스의 화살표와 베이스 플레이트의 세개의 화살표를 모두 맞춰 주십시오
   베이스 플레이트를 원하는 위치에 놓고 시계 방향으로 돌려 제자리에 고정시킵니다.
   작업물을 작업 표면에 고정 시키십시오. (그림 1)

2. 작업물의 가장자리에서 시작하여, 작업물에 자를 부분을 측정하고 표시하십시오. (그림 2)

3. 에지 가이드를 절단물과 일치하도록 조정하십시오 (그림 3)
   (커팅에 대한 마크와 일치하도록 에지 가이드를 조정할 때 라우터 비트의 크기를 고려하십시오.)

4. 라우터 비트를 원하는 깊이로 설정하고 자릅니다 (그림 4)
   A. Plunge Router - 라우터를 시작점에 두고 라우터를 켜고 원하는 깊이까지 맞춥니다
   B. Fixed Router - 라우터를 시작점에 두고 라우터를 켜고 바로 자를 수 있습니다

장부구멍 생성하기

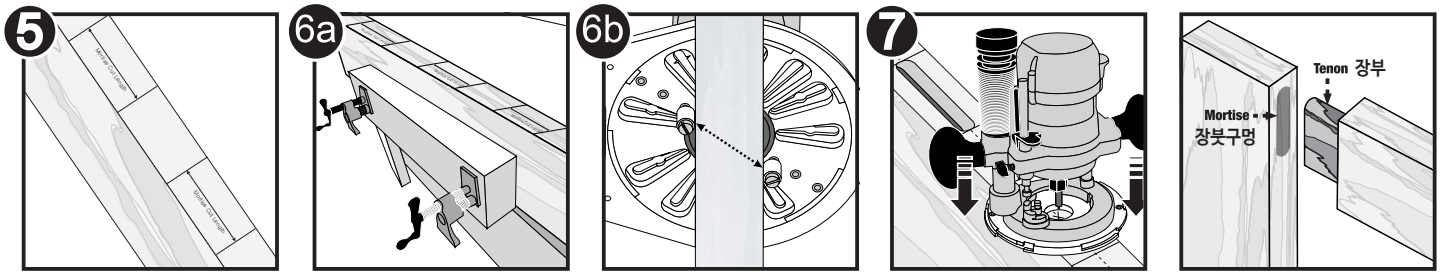


1. Mortising pin은 에지 가이드와 오프셋 베이스와 함께 사용하지 않습니다
   Mortises는 창틀, 문틀, 침대틀, 탁자틀 등 견고한 조인트를 위해 사용됩니다 (그림 1 참조)

2. Mortising pin은 사용하지 않을시 오프셋 베이스 상단에 삽입할수 있습니다 (그림 2 참조)

3. Mortising pins을 세개의 구멍중 하나에 삽입합니다.
   작업물 크기에 따라 구멍이 결정됩니다 (그림 3 참조)

4. 작업물이 Mortising pin 사이에 끼어 있을 때 항상 가까이 있는 핀 구멍을 사용하십시오
   (그림 4 참조)



5. 작업물에 장부 절단 횟스를 측정하고 표시하십시오 (그림 5 참조)

6. 작업물을 작업표면에 고정하십시오 (그림 6a 참조)
   장붓 구멍을 절단할때 핀(Mortising pin)이 작업물과 접촉 상태에 있는지 확인하십시오
   (그림 6b 참조) 힘을 시계방향으로 가하십시오

7. 라우터 비트를 원하는 깊이로 설정하고 자릅니다. 플런지 라우터 사용을 권장합니다
   플런지 라우터를 출발점에 놓고 라우터를 켜고 원하는 깊이로 맞춥니다 (그림 7 참조)

라우터를 끄고 완전히 멈출때까지 기다렸다가 조심스럽게 라우터를 들어올려
다음 컷을 만듭니다. 필요에 따라 반복합니다.