MILESCRAFT®

Always the Better Idea.

DrillMate™

1318 드릴가이드

사용설명서



드릴가이드 메뉴얼

① 메인 베이스

② 헤드

③ 스핀들 샤프트

④ 3/8” 키 척

⑤ 척 키 (Chuck Key)

⑥ 가이드 바

⑦ 가이드 바 and 노브 (Knob)

⑧ 각도 표시계

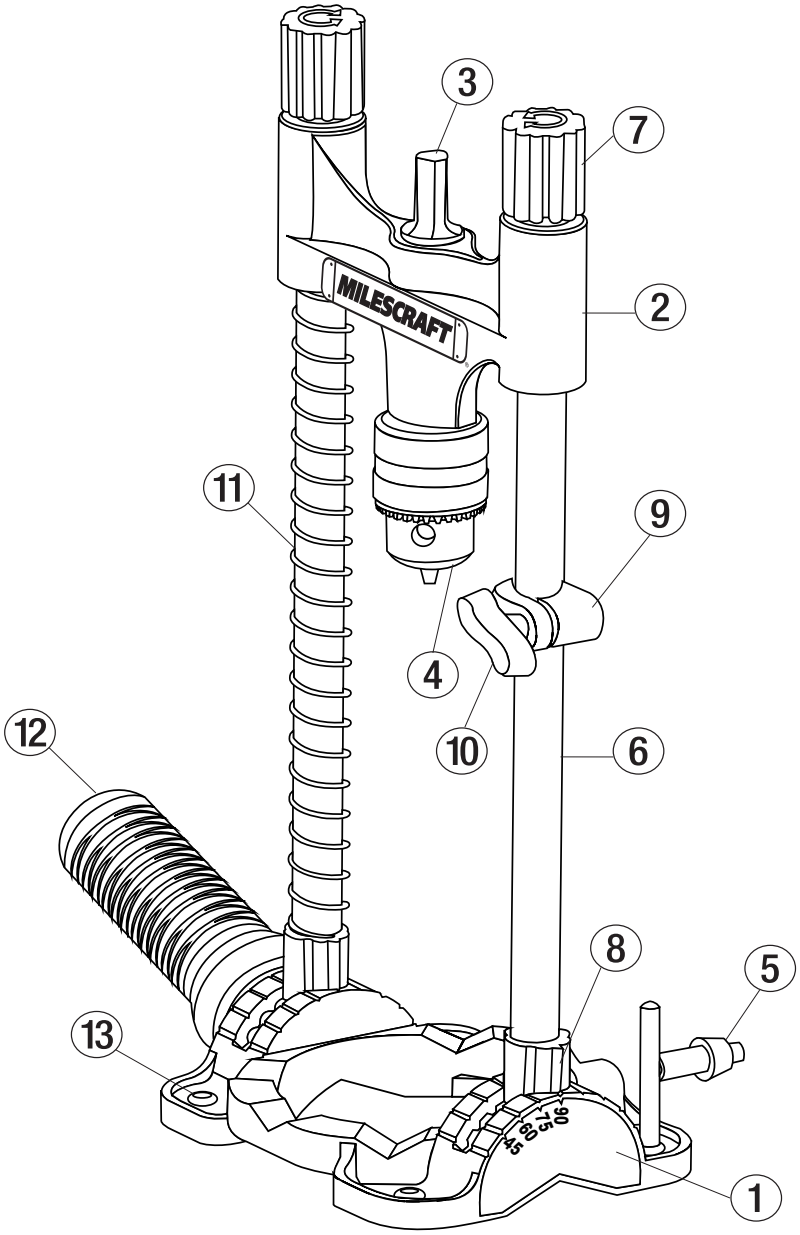
⑨ 스탑 칼라

⑩ 노브 (S-Knob)

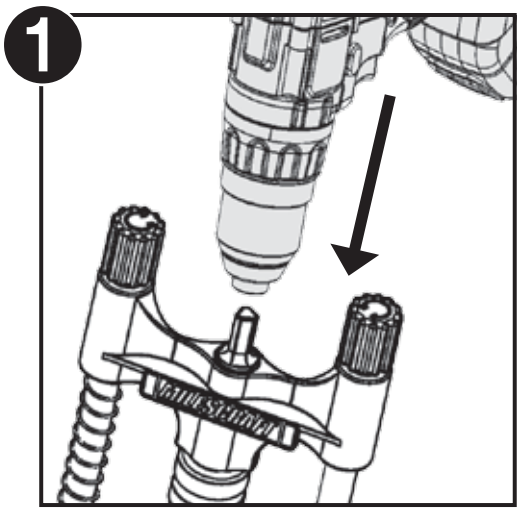
⑪ 스프링 지지대

⑫ 핸들

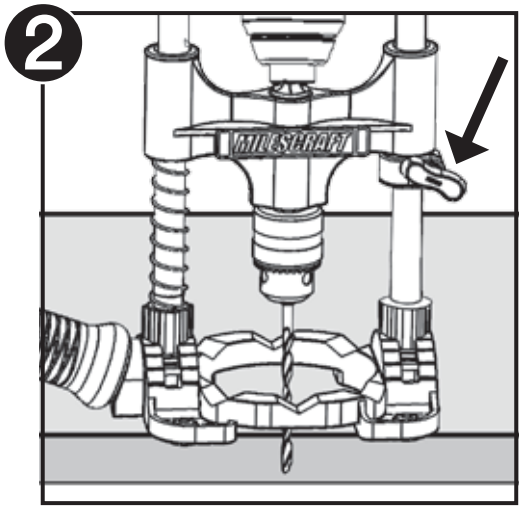
⑬ 고무 판



깊이 설정 – 반복 정확도를 위해 깊이를 조정



드릴을 척에 고정 시킨 후 드릴가이드를 가공물의 모서리에 놓습니다.



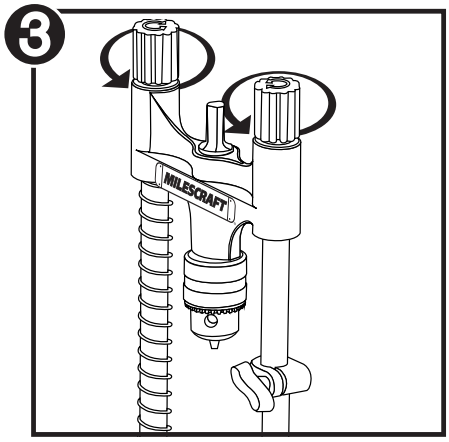
구멍의 원하는 깊이에 도달 할 때까지 드릴을 아래로 내립니다.

비트를 드릴가이드 헤드에 밀어 넣습니다.

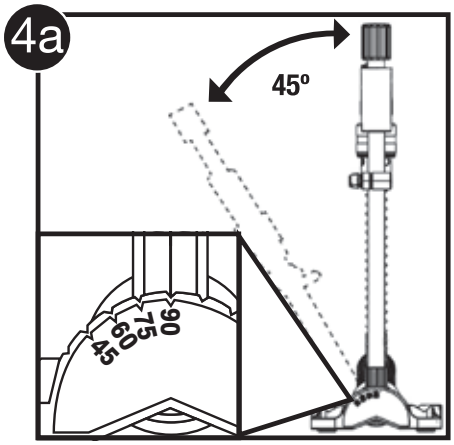
S-Knob를 조입니다.

드릴 준비가 되었습니다.

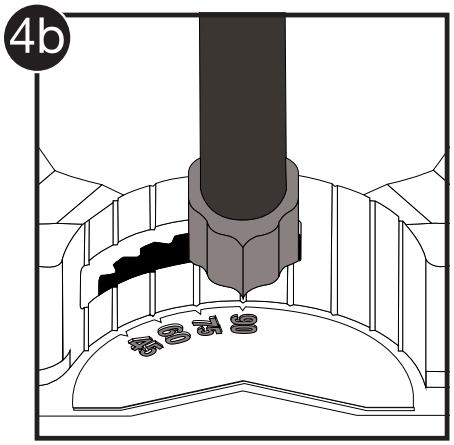
각도 드릴링

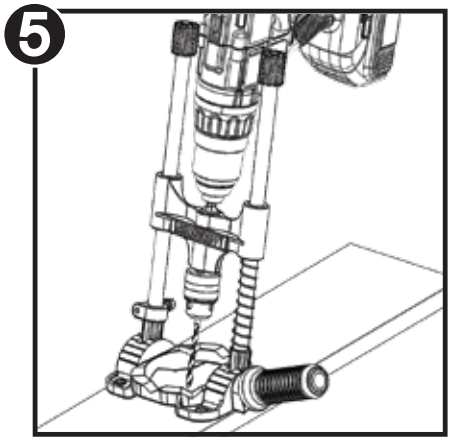


끝 손잡이를 3회 이상 돌려서
가이드 바를 느슨하게 합니다. (그림 3)



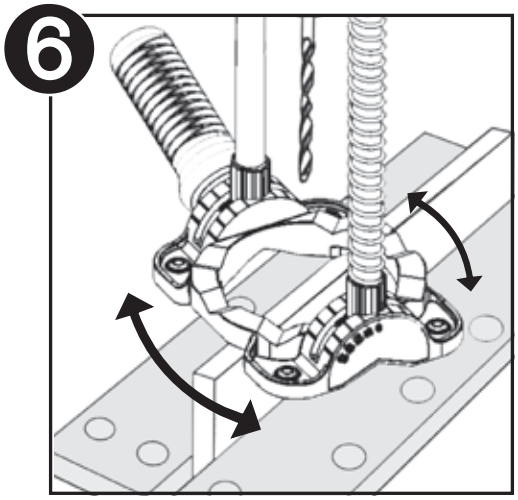
기본 표시판에 색인 표시에 맞추어 가이드 바를
원하는 각도에 위치시킵니다.
(그림 4a &4b)





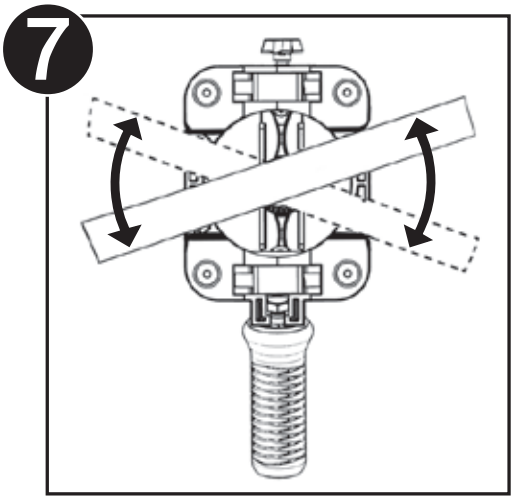
가이드 바를 조입니다. (그림 5)
드릴링 시 주베이스를 작업물에 단단히 고정시킵니다.

셀프 센터링



드릴가이드 메인 베이스에
에지 가이드 센터링 기능이 있습니다

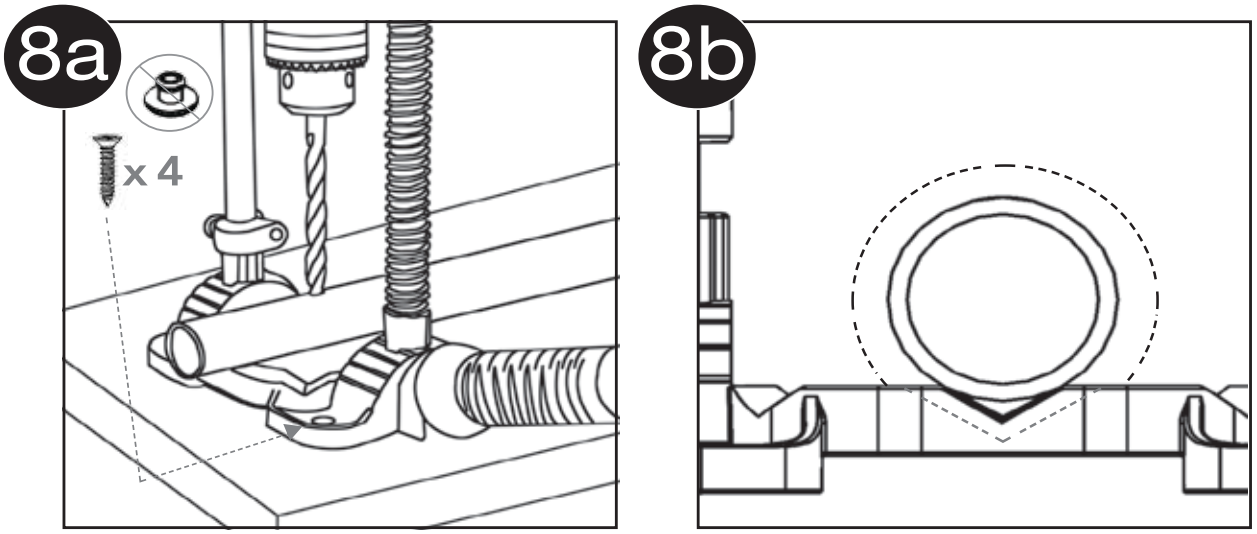
천공 할 공작물의 가장자리에 받침대를
놓으십시오 (그림 6)



센터링의 가장자리가 공작물의 측면과
닿을 때까지 드릴가이드를 회전하십시오 (그림7)

이제 드릴 가이드는 공작물의 가장자리 중앙에
위치하며 필요에 따라 절삭 깊이를 조정하십시오

원형 스톡 드릴링

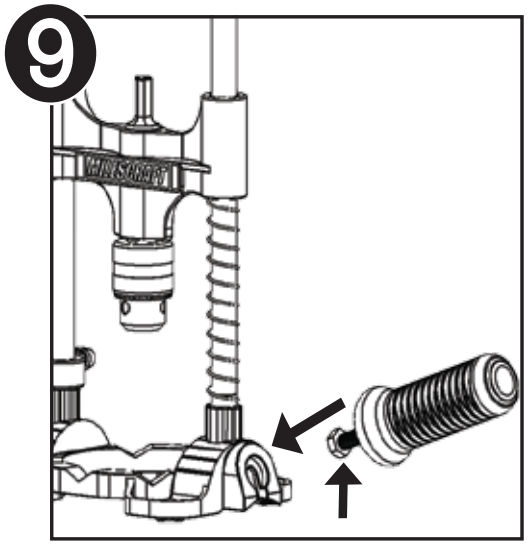


원형 스톡 드릴링시 주의하십시오

주 베이스에서 고무 받침을 제거하고 작업대에서 나사 또는 클램프를 제거합니다.
(하드웨어에는 포함되어 있지 않습니다)

드릴 할 라운드 스톡을 메인베이스의 상단에 있는 V홈에 위치시킵니다 .(그림 8a & 8b)
드릴링하는 동안 원형 스톡을 단단히 고정하십시오

핸들



드릴가이드 기본 베이스에 부착할 수 있는
핸들이 있습니다. (착탈식)

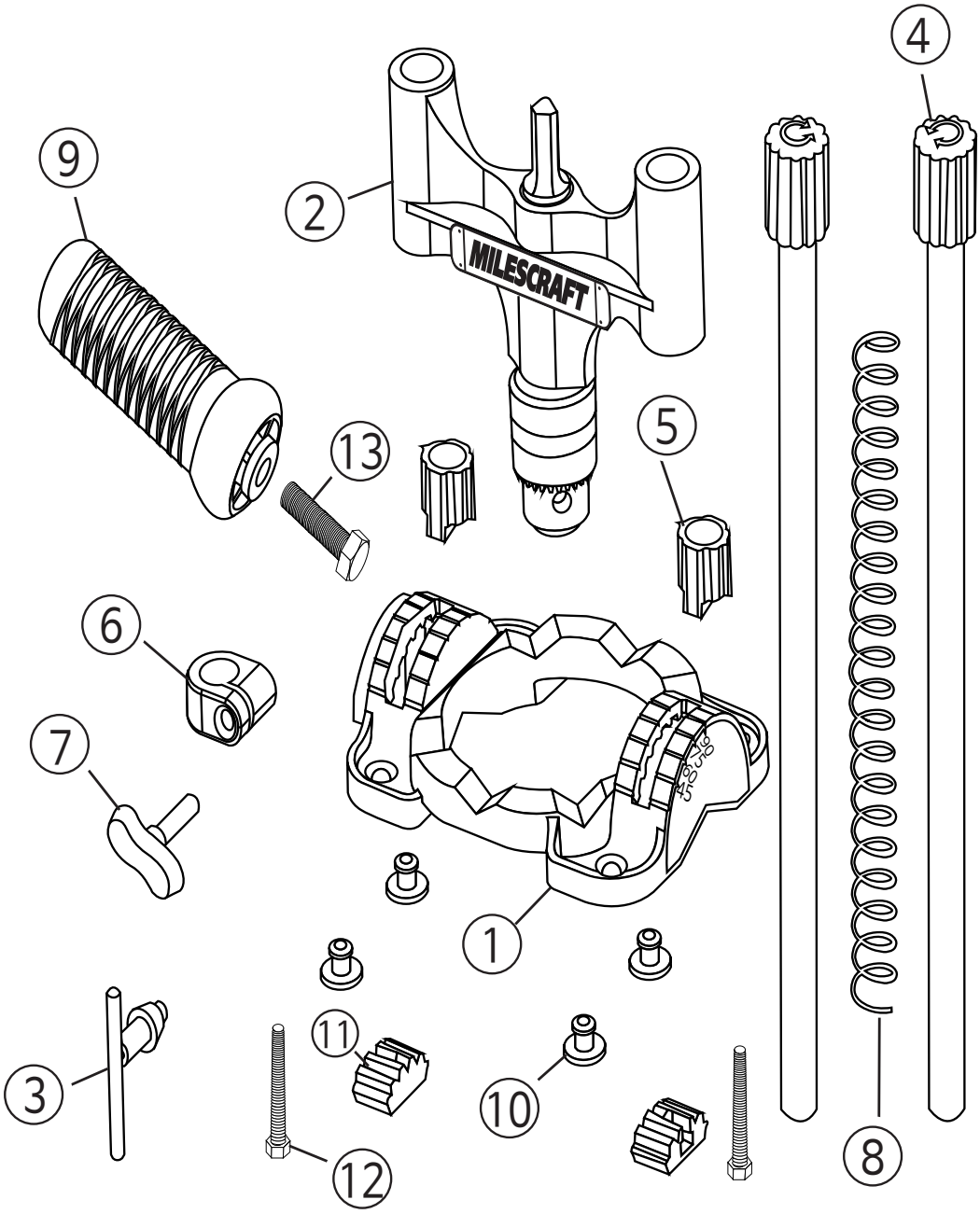
핸들을 부탁하려면 핸들 볼트를 풉니다.

핸들 볼트를 메인베이스의 핸들 장착 슬롯에 밀어
넣으십시오 (그림 9)

핸들을 시계 방향으로 돌려 조이십시오

핸들을 제거하려면 반 시계 방향으로 돌려 주십시오

Parts



① 메인 베이스
② 가이드 헤드
③ 3/8” 키 척
④ 가이드 바 & 노브 (Knob)
⑤ 각도 표시계
⑥ 스탑 칼라
⑦ 노브 (S-Knob)
⑧ 스프링 지지대
⑨ 핸들
⑩ 고무 판
⑪ 각도 잠금장치
⑫ 볼트
⑬ 핸들 스크류