MILESCRAFT

Always the Better Idea.

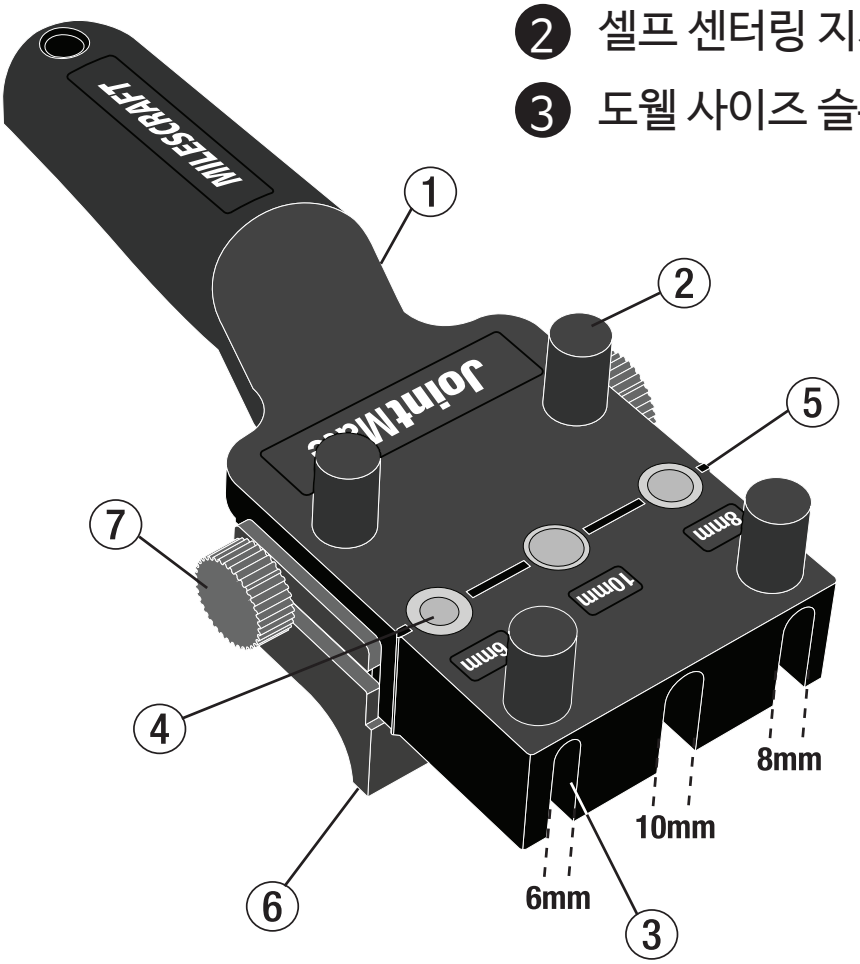
JointMate™

1382 목심지그

사용설명서

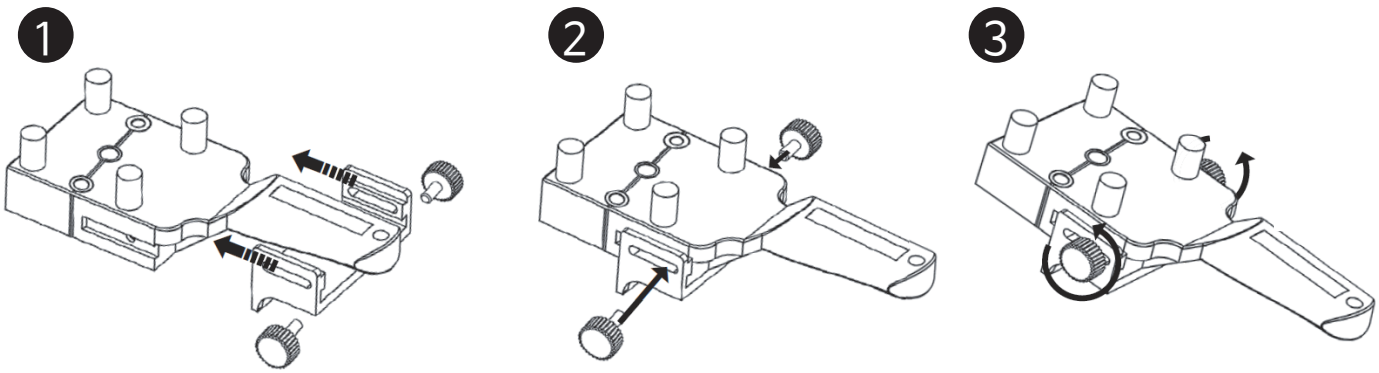


목심 지그 Parts



1. 메인 바디
2. 셀프 센터링 지지대
3. 도웰 사이즈 슬롯
4. 가이드 부싱
5. 중심선
6. 가이드 펜스
7. 가이드 펜스 손잡이 (노브)

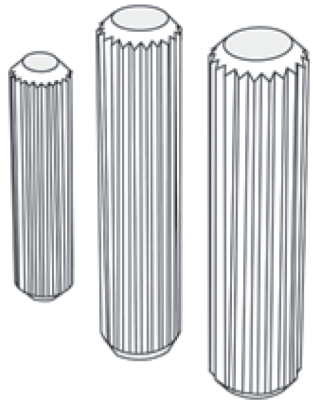
가이드 펜스 설치



1. 메인 바디의 슬라이드 홈에 가이드 펜스를 맞춰줍니다.
2. , 3. 가이드 펜스 손잡이(노브)를 구멍에 끼운 후 시계 반대방향으로 돌려 고정시켜줍니다.

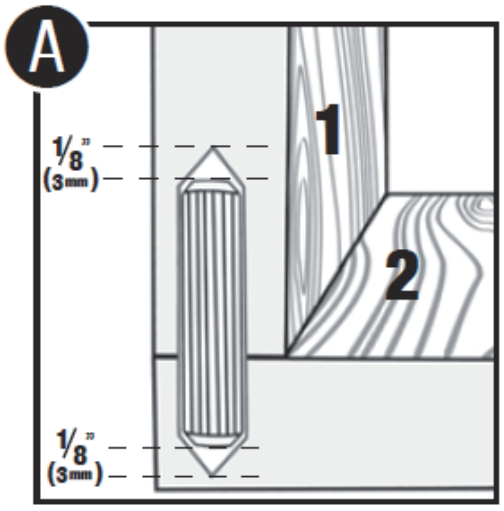
작업 가이드

1) 나무 두께를 기준으로 가장 적합한 도웰의 크기를 선택하십시오.

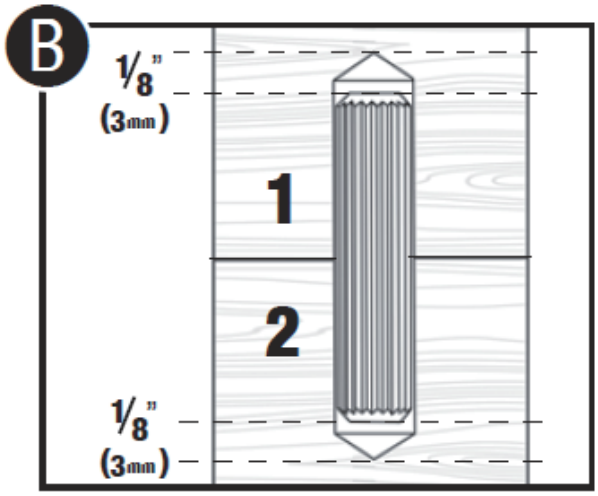


나무 두께	도웰 핀/ 드릴 비트
12mm-14mm	6mm
15mm-18mm	8mm
19mm-30mm	10mm

2) 제작 중인 결합 유형에 따라 홀 깊이를 결정합니다. 그림 A와 B를 참조하십시오.

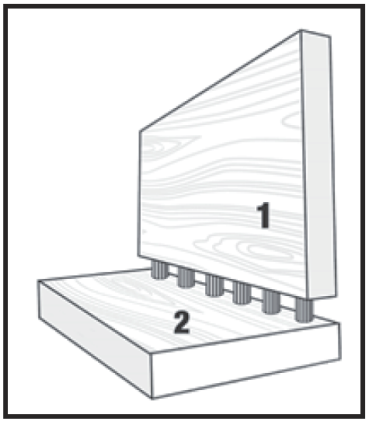


〈코너&표면 결합유형〉

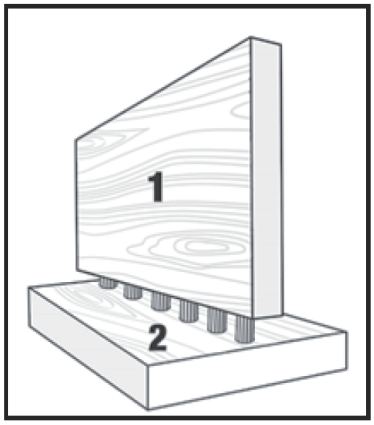


〈모서리 결합유형〉

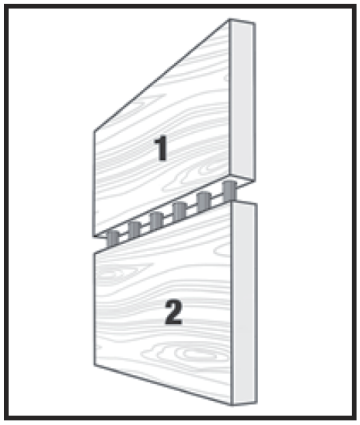
참고) 접착제 공간을 만들기 위해 목심 길이보다 1/8인치 더 깊은 구멍을 뚫어야합니다.



〈코너 결합〉

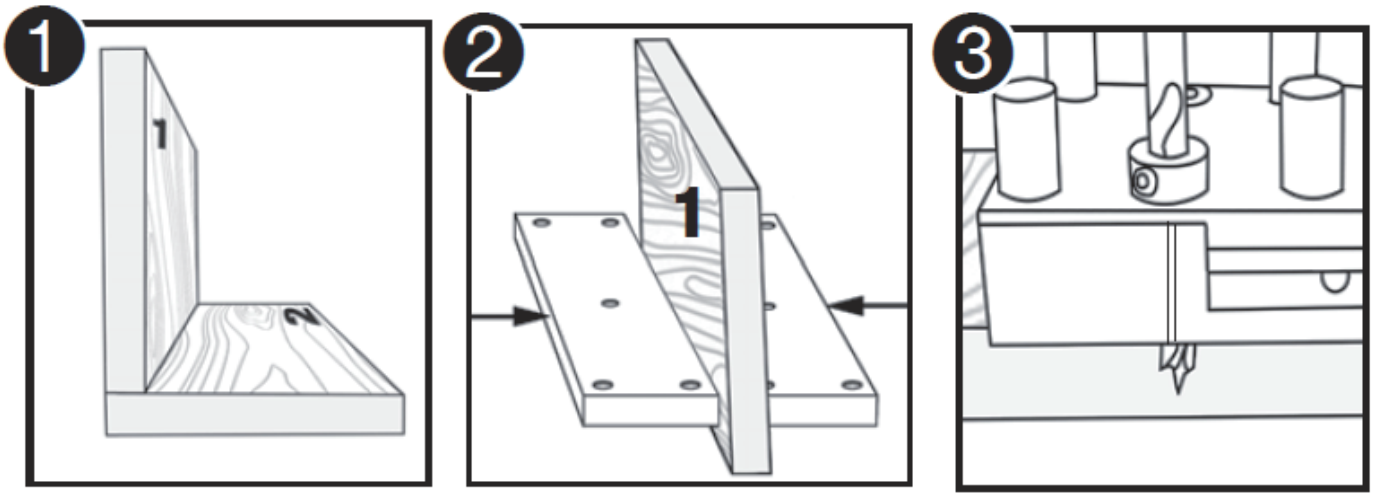


〈표면 결합〉

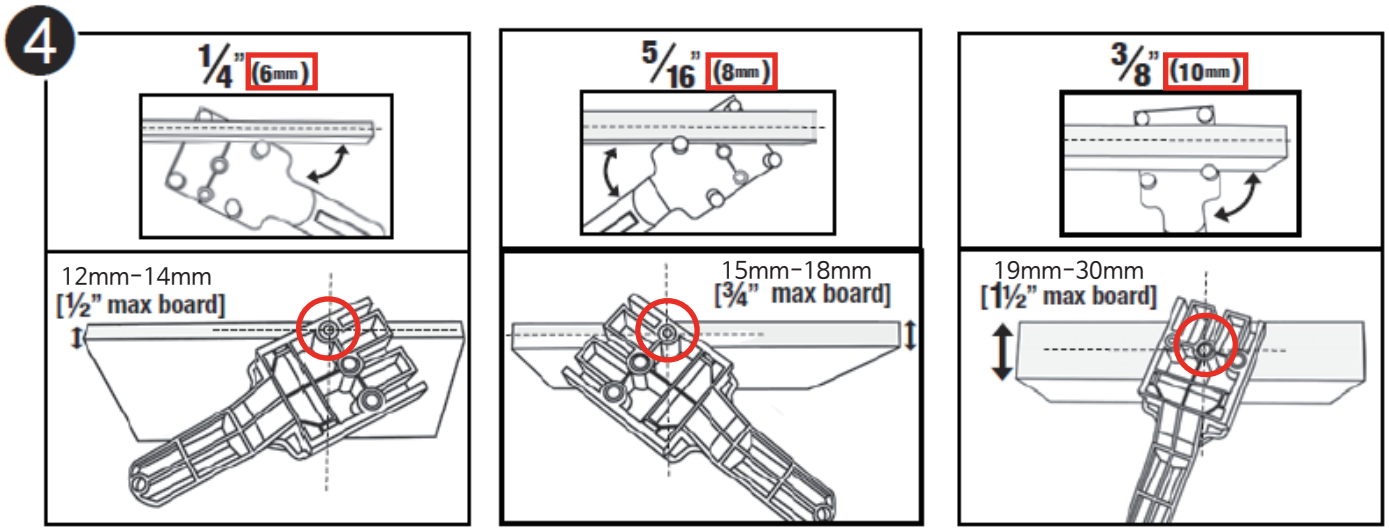


〈모서리 결합〉

코너 결합

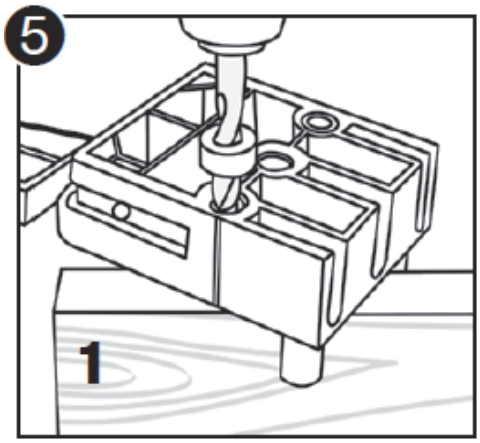


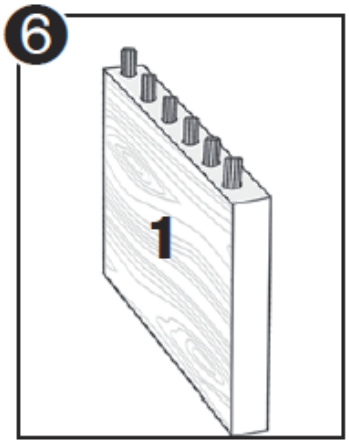
1. 보드를 완성된 위치에 맞춥니다. 그리고 "1"과 "2" 번호를 지정합니다.
2. 1번 보드를 위로 향하도록 합니다.
3. 도웰 사이즈에 맞는 드릴비트를 선택 후 목심지그(JointMate)를 사용하여 적절한 깊이를 스토퍼로 고정을 합니다.

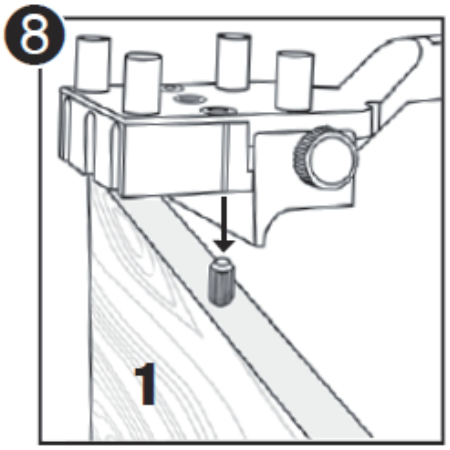


4. 목심지그(JointMate)를 거꾸로 뒤집어 보드 위에 배치후 사이즈에 맞는 가이드부싱의 위치를 셀프센더링지지대를 회전하여 보드 중심에 배치합니다.

코너 결합





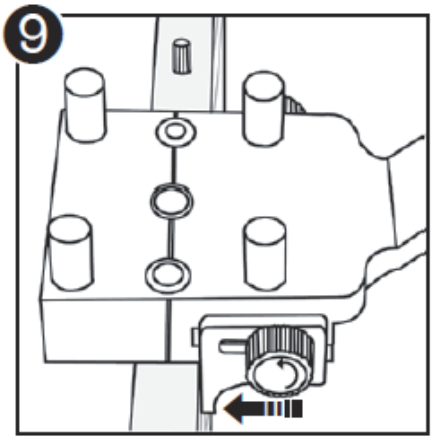


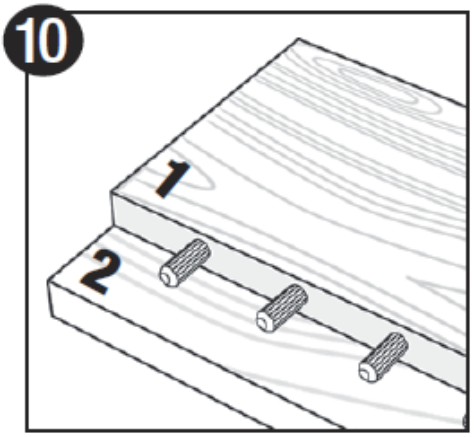
5 외곽부터 고정한 후 드릴비트를 가이드부싱에 삽입하여 첫번째 홀을 뚫고 목심지그(Jointmate)를 원하는 위치에 옮겨 모든 홀을 반복 작업 합니다.

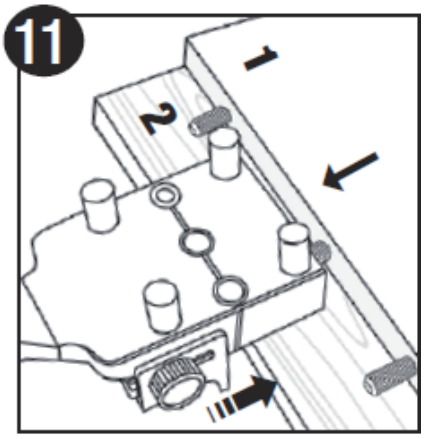
6 접착제 없이 각 구멍에 적절한 목심을 배치합니다. 이작업은 보드2의 홀을 뚫기 위한 가이드 펜스를 배치하는데 사용됩니다.

7 가이드 펜스를 설치합니다. (가이드 펜스 설치 페이지 참조)

8 보드 1의 배치된 목심 중 하나에 가이드 부싱을 끼워줍니다.





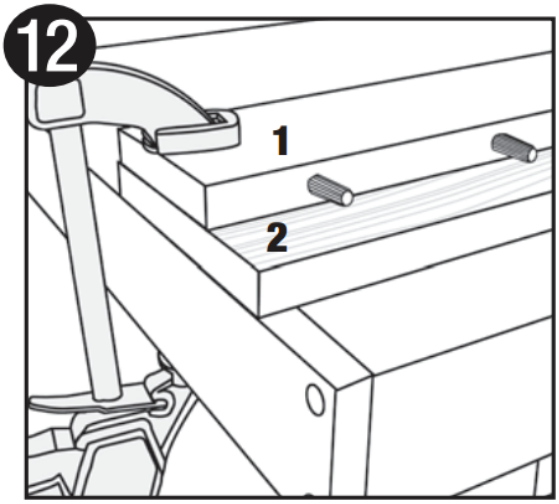


9 가이드 펜스 손잡이(노브)를 풀어 가이드 펜스와 보드1과 직각을 만든뒤 가이드 펜스 손잡이(노브)를 조입니다.

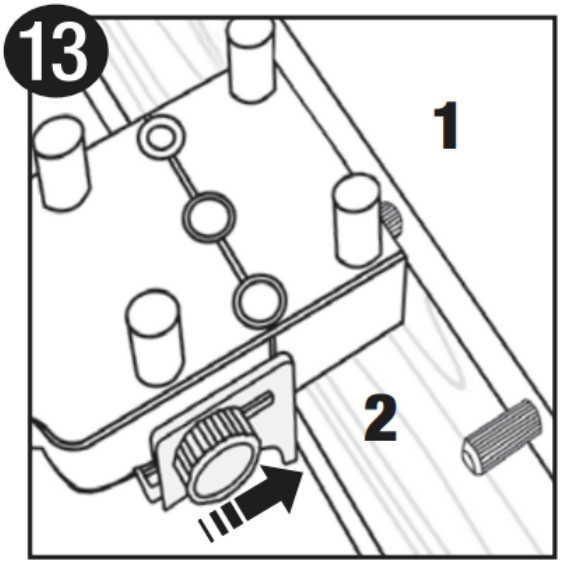
10 보드1을 보드2의 작업면에 놓고 면을 위로 향하게 합니다.

11 보드1에 설치된 목심의 사이즈가 같은 도웰사이즈슬롯에 맞춰 가이드 펜스가 보드 1면에 놓일때까지 목심지그를 보드1에 맞춰줍니다.

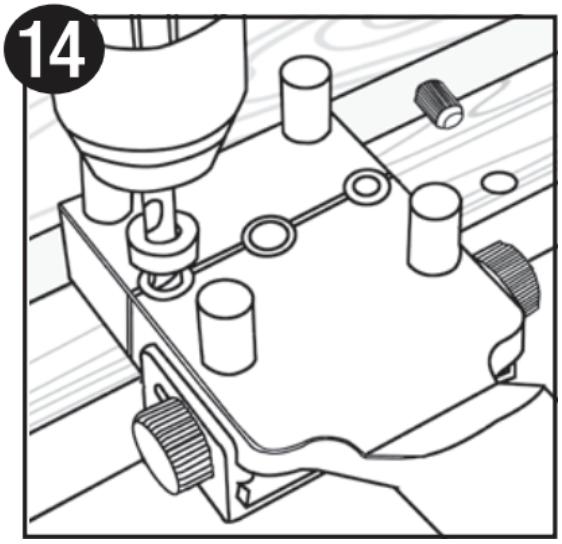
코너 결합



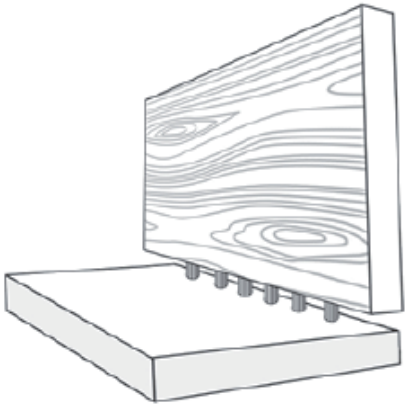
12 두개의 보드의 위치를 정확히 맞춰
클램핑 합니다.



13 보드1에 설치된 목심의 사이즈가 같은
도웰사이즈 슬롯에 맞춰 가이드 펜스가
보드 1에 놓일때까지 목심지그를
보드 1에 맞춰줍니다.



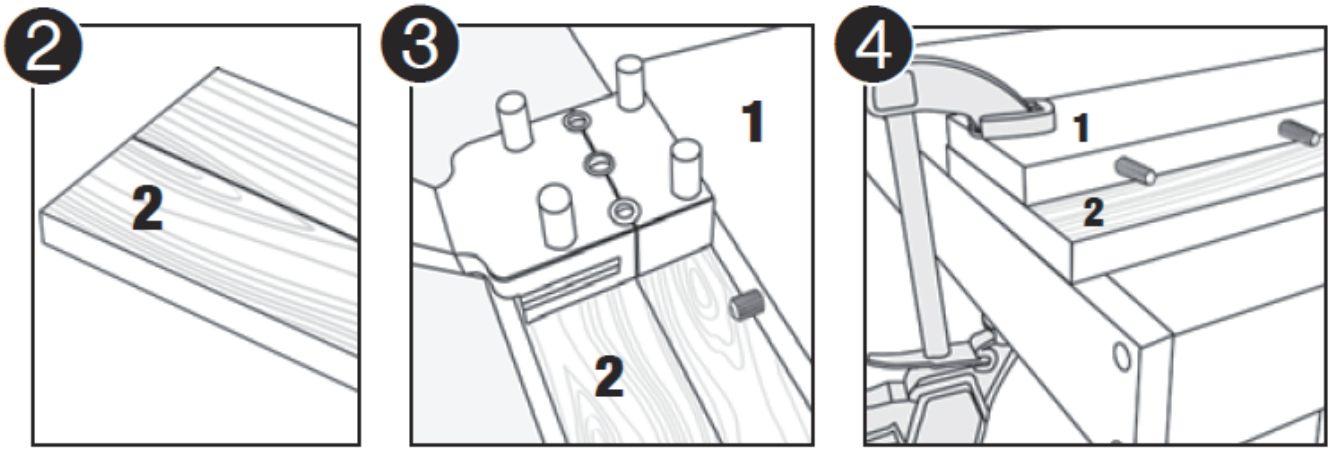
14 드릴을 적절한 가이드부싱에 삽입하고
홀을 정확한 깊이로 뚫는 작업을
목심의 갯수만큼 반복합니다.



15 목심에 목공 접착제를 도포하고 위치에 맞게 조립합니다.

표면 결합

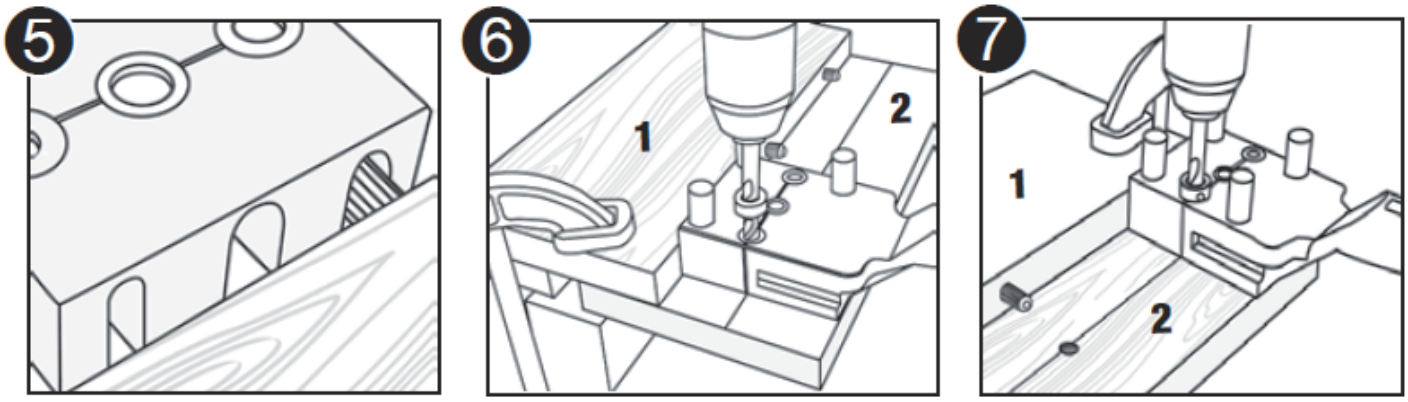
1 코너 결합의 1~9단계와 동일하게 진행합니다.



2 보드 2의 도웰 홀 위치에 대한 중심선을 그리십시오.

3 보드1의 목심이 설치된 면을 홀을 가공할 방향으로 보드2 상단에 놓으십시오.
지그의 중심선이 보드2의 그려진 중심선과 정렬 합니다.

4 양쪽 보드가 바르게 정렬되었는지 확인 후 클램핑합니다.



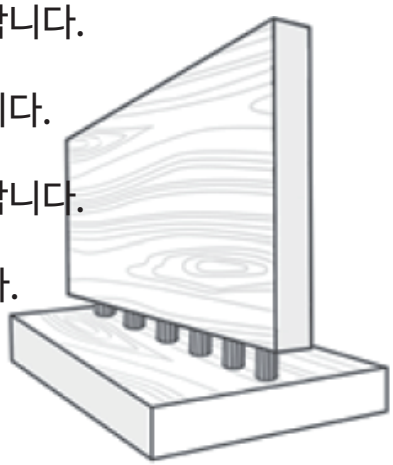
5 적절한 도웰 사이즈 슬롯을 사용하여 한쪽 끝에서 작업을 시작합니다.

6 드릴 비트를 가이드 부싱에 삽입후 적절한 깊이로 홀을 가공합니다.

7 적절한 도웰 사이즈 슬롯을 사용하여 한쪽 끝에서 작업을 시작합니다.

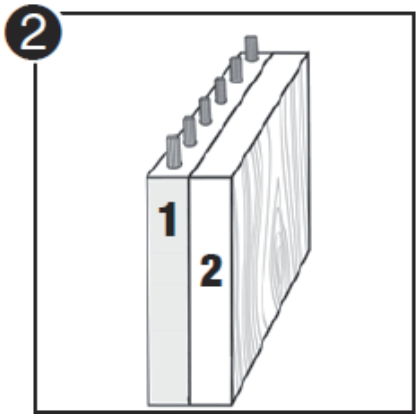
8 5,6 단계를 반복하여 보드1의 모든 도웰의 위치를 일치시킵니다.

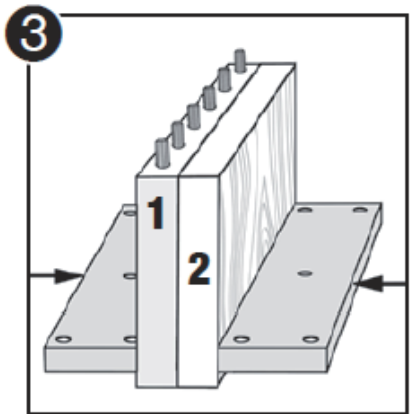
9 목심에 목공접착제를 도포하고 위치에 맞게 조립합니다.

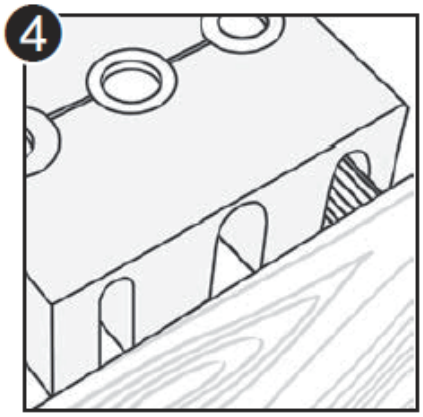


모서리 결합

1 코너 결합의 1~9단계와 동일하게 진행합니다.



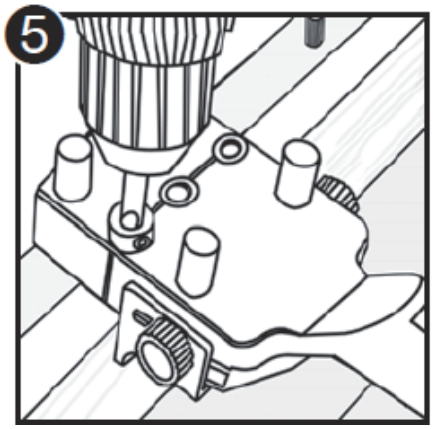


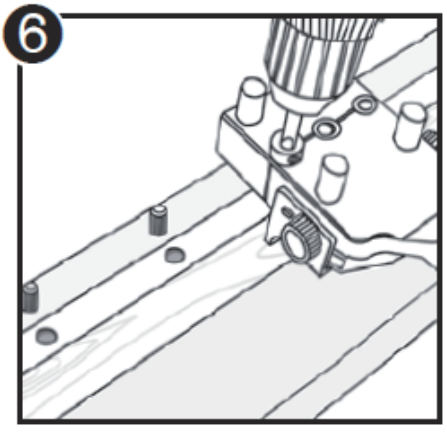


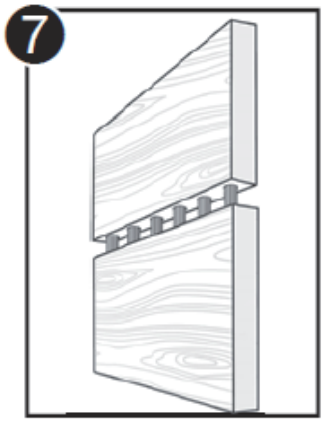
2 보드1의 목심이 배치된면과 보드2의 홀 가공할 면을 그림과 같이 위로 향하게 합니다.

3 두개의 보드의 모서리를 바르게 맞추어 단단히 고정합니다.

4 크기에 맞는 도웰 사이즈 슬롯을 사용하여 목심지그를 고정한채 설치된 목심 위에 배치하십시오.







5 목심지그를 단단히 고정하고 가이드부싱에 드릴비트를 삽입한 후 홀을 적절한 깊이로 뚫습니다.

6 4-5단계를 반복하십시오.

6 목심에 목공 접착제를 도포하고 조인트를 조립하십시오.