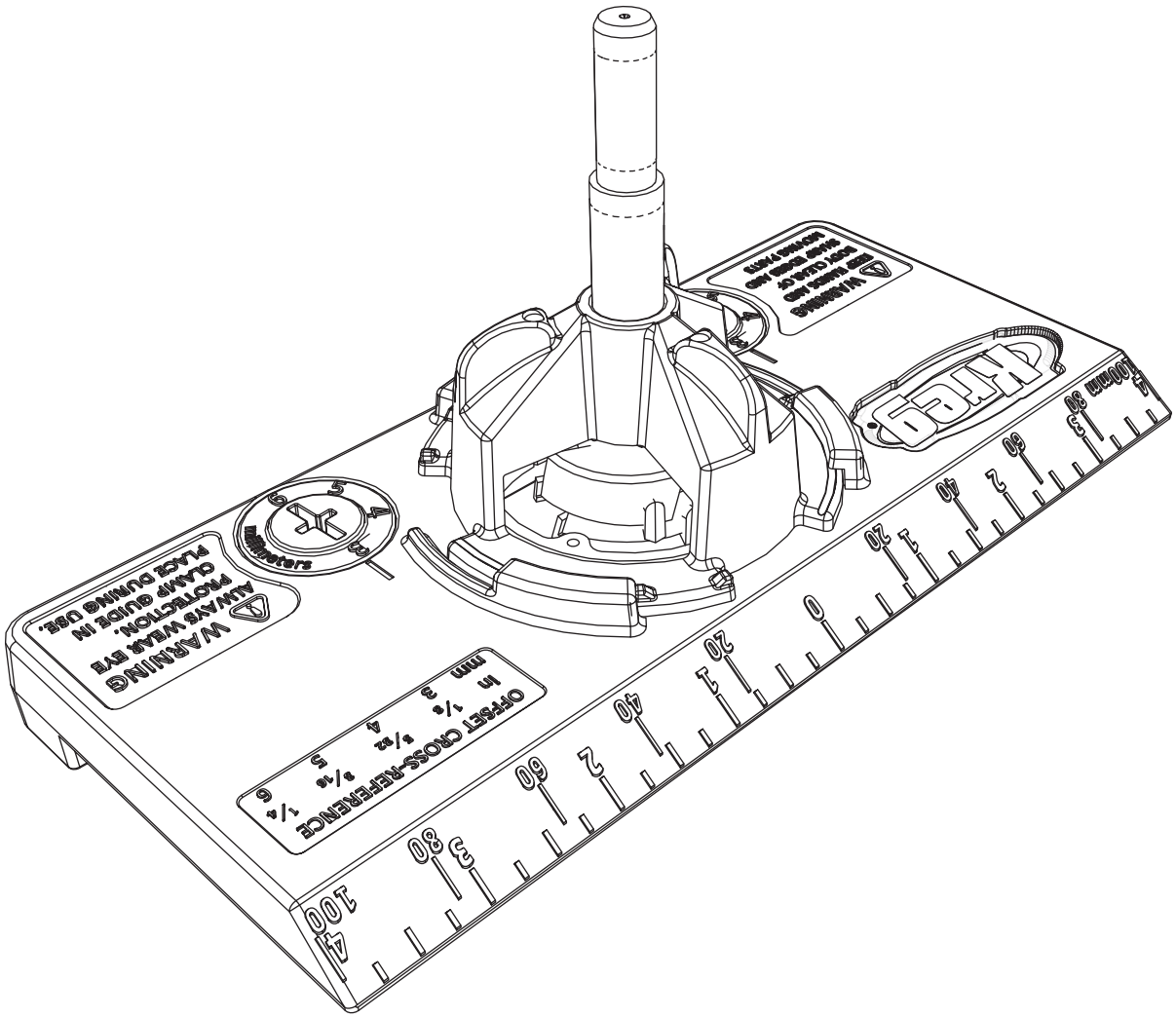
사 용 설 명 서

Concealed Hinge Jig

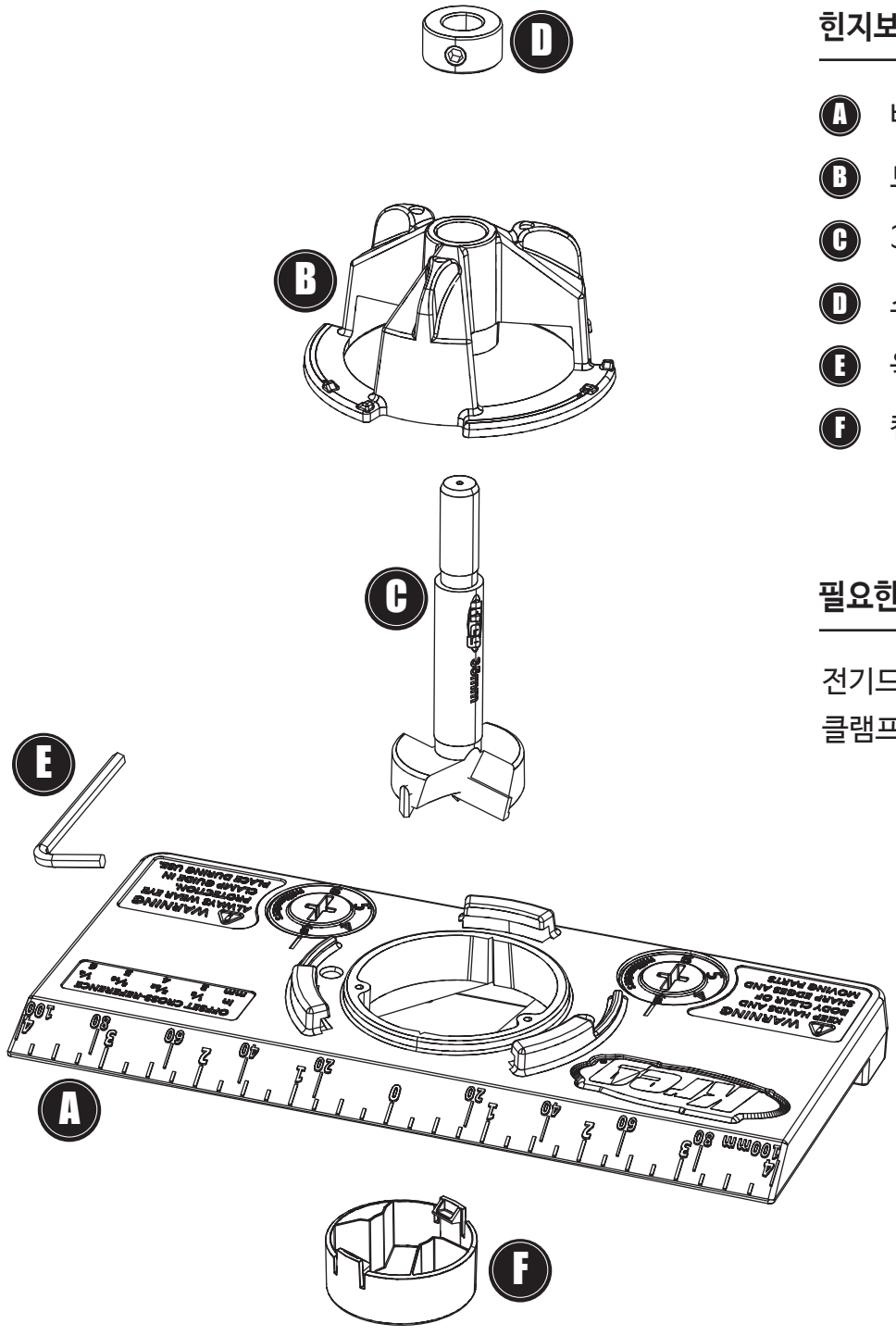
Item #KHI-HINGE



안전 (Safety)

드릴 제조업체의 지침과 안전 지침을 따르십시오.
항상 보안경을 착용하십시오.
드릴 비트가 날카롭습니다. 드릴 준비가 될 때까지 비트에 캡을 유지하십시오.
보호되지 않은 비트를 다룰 때는 장갑을 착용하십시오.
두 개의 클램프를 사용하여 지그를 공작물에 고정합니다. 손으로 제자리에 잡으려고 하지 마십시오.
날카로운 비트 가장자리와 움직이는 부품에 몸과 손을 가까이 하지 마십시오.
드릴 작업 시 공작물의 뒷면에서 손과 손가락을 멀리하십시오.

Parts



힌지보링지그 구성품

- A 베이스
- B 드릴가이드
- C 35mm 힌지보링비트
- D 스토퍼
- E 육각 렌치
- F 캡

필요한 도구

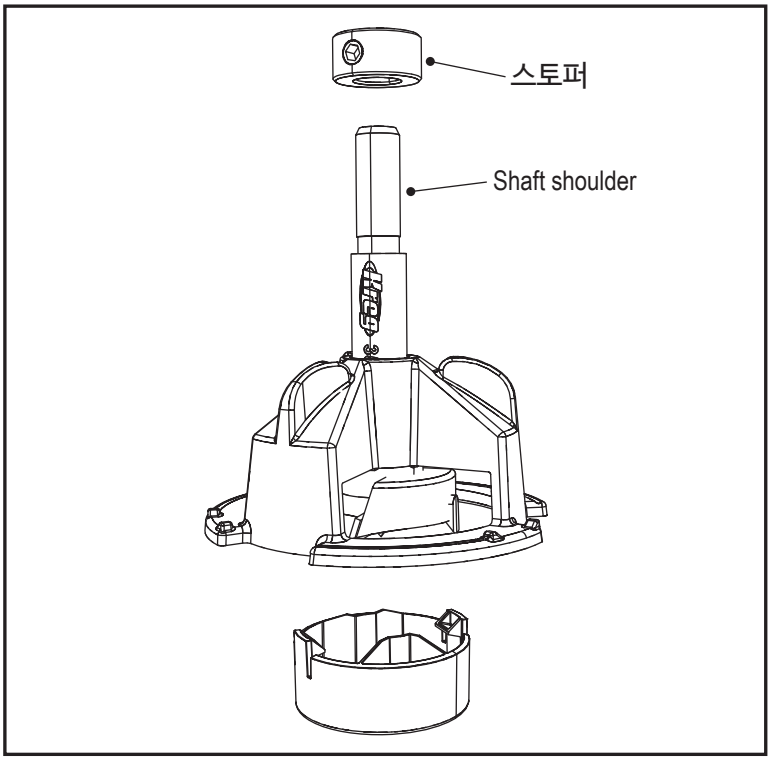
전기드릴
클램프

조립 (Assembly)

드릴가이드를 시계 반대 방향으로
돌려 베이스에서 제거하십시오.

드릴가이드에 35mm 힌지비트를 끼우고
스토퍼를 샤프트 숄더에 끼웁니다.

육각렌치로 스크류를 조입니다.



⚠ WARNING

드릴비트가 날카롭습니다.

드릴준비가 완료될 때까지 캡을 계속 닫아놓으십시오.
캡이 없는 비트를 다룰 때는 장갑을 착용하십시오.

⚠ ATTENTION

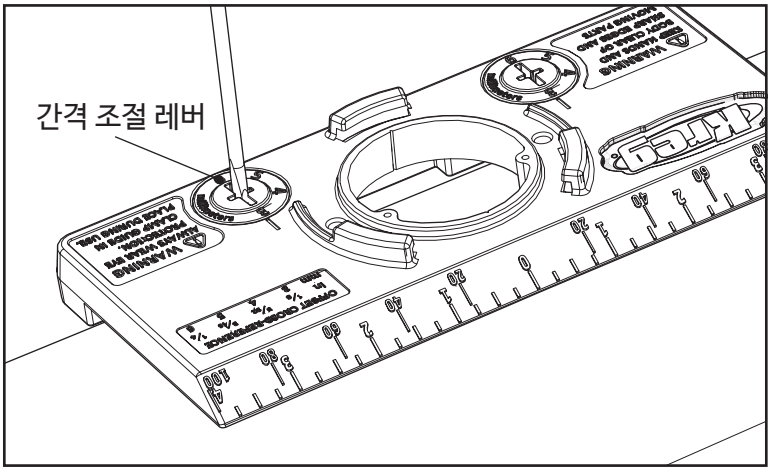
이 지그 비트에 포함된 드릴비트는 스토퍼에 정확하게
배치하는 데 사용할수 있는 맞춤형 길이입니다.

교체용으로 사용할 수 있는 35mm 보링 비트를
사용하십시오.

경첩의 위치조절을 할 때는 베이스에 있는
간격 조절 레버 를 사용합니다.

간격 조절 레버를 일자드라이버로 돌려
적절한 치수가 베이스라인과 정렬되도록 하십시오.

간격 조절 레버는 mm로 표시된 치수이며,
인치 사용시에는 베이스에 표시된
cross-reference 를 참조하십시오.



인치 단위로 제공되는 치수	간격 조절 레버에 표기된 mm 치수
1/8"	3mm
5/32"	4mm
3/16"	5mm
1/4"	6mm

조립 (Assembly)

문의 가장자리에서 중심 까지의 거리 설정

문의 가장자리에서 힌지비트의 구멍 중앙까지의 거리를 지정할 때, 올바른 Edge Indexers의 설정을 위해서 오른쪽의 표를 참조하십시오.

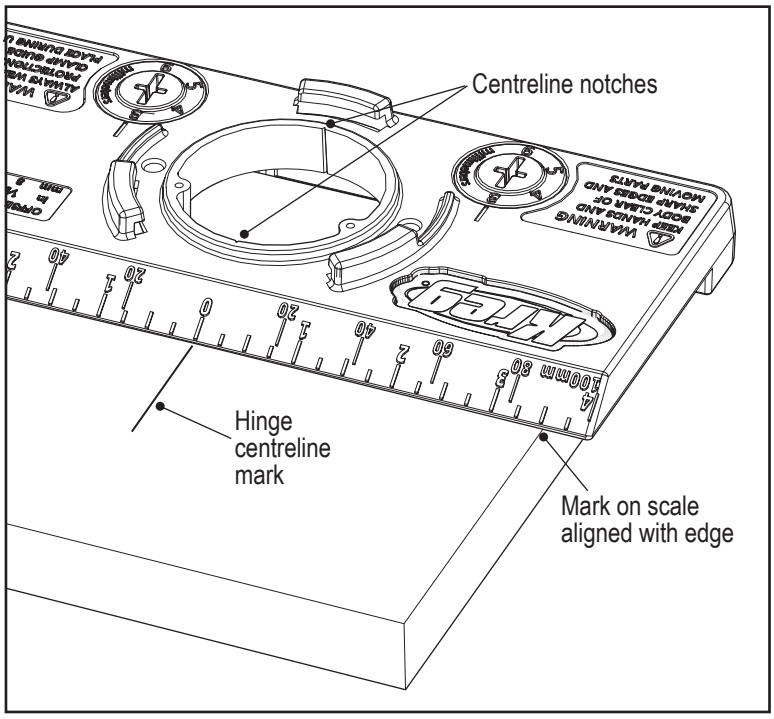
문의 가장자리에서 중심까지의 거리	Edge Indexers 설정
21mm	3mm
22mm	4mm
23mm	5mm
24mm	6mm

지그 사용 (Using the Jig)

베이스에 있는 indexer를 조정하여 문의 가장자리에 놓습니다.

베이스의 비스듬한 가장자리에 있는 눈금을 사용하거나 (표시된 가장자리와 정렬된 3½" 표시) 또는 눈금의 "0"에 표시된 중심선을 정렬하여 문의 위쪽 또는 아래쪽 가장자리로부터의 거리를 설정합니다.

드릴 가이드 소켓 위와 아래에 하나씩 두 개의 클램프로 베이스를 도어에 고정합니다.



⚠ ATTENTION

양쪽 Edge Indexer 캠이 문에 접촉한 상태를 유지하려면 도어의 상단 또는 하단에서 힌지컵 구멍 중심까지의 거리가 최소 2" [51mm] 여야 합니다.

지그 사용 (Using the Jig)

드릴 비트를 드릴에 끼우고 비트에서 캡을 제거합니다.

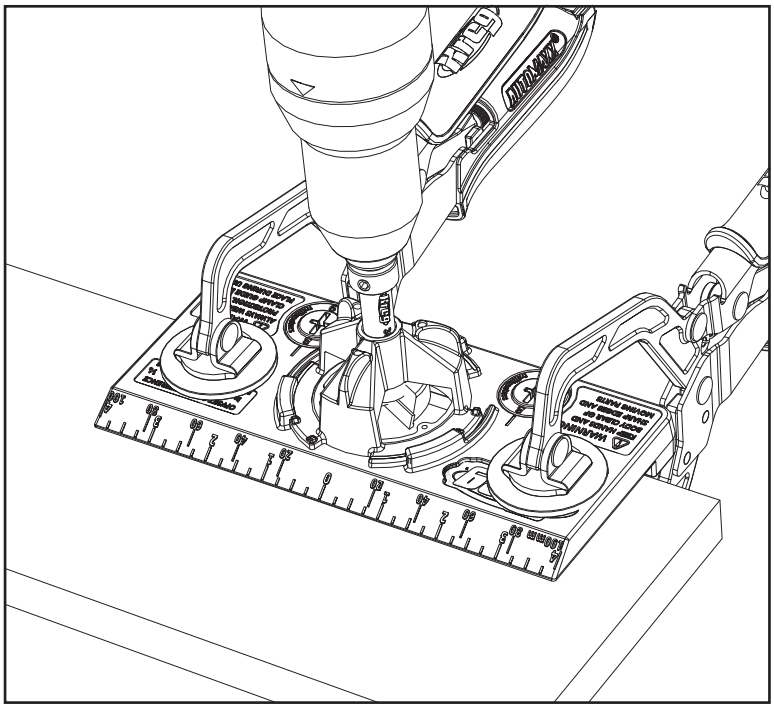
드릴 가이드/드릴 비트를 베이스에 설치하고 드릴 가이드가 멈춤쇠에 맞물릴 때까지 시계 방향으로 돌립니다.

드릴을 켜고 최대 속도가 될 때까지 기다렸다가 구멍을 뚫습니다.

스톱 칼라가 드릴 가이드에 닿으면 멈춥니다.

드릴이 계속 작동 중인 상태에서 비트를 빼내고 드릴을 끕니다.

베이스에서 드릴 가이드/드릴 비트를 제거합니다.



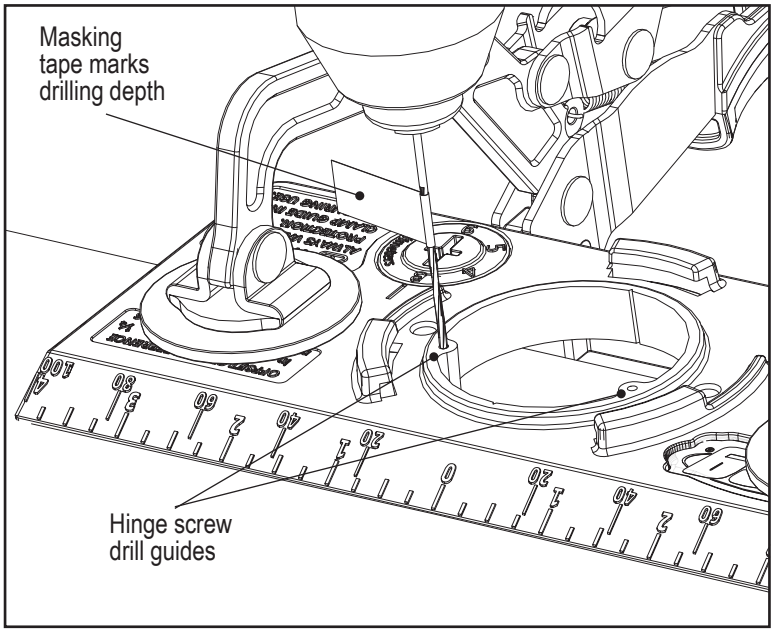
⚠ ATTENTION

항상 두 개의 클램프를 사용하여 지그를 고정하십시오.

1/16"[1.5mm] 드릴 비트를 드릴에 끼워 넣습니다.

베이스의 힌지 나사 드릴 가이드에 비트를 삽입하고 문에 파일럿 구멍을 뚫습니다.

베이스의 클램프를 풀고 다음 경첩 위치로 이동합니다.



⚠ ATTENTION

대부분의 힌지 나사에는 1/16"[1.5mm] 파일럿 구멍이 필요합니다.

드릴링하기 전에 힌지 나사의 파일럿 구멍 크기를 확인하십시오.

⚠ ATTENTION

힌지 나사 파일럿 구멍을 드릴링할 때 실수로 문에 뚫는 것을 방지하려면 팁에서 드릴 비트 ⅞"[22mm] 주위에 마스킹 테이프를 감습니다.
(베이스 두께의 경우 ½"[13mm]에 ⅜"[10mm]를 더한 파일럿 구멍의 깊이에 대해)

캐비닛에 힌지 장착 플레이트를 배치하려면 힌지 제조업체의 지침을 따르십시오.

EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.
That's why we love to see what you're working on.
Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.
kregtool.com and *buildsomething.com*

(주) 우진툴

#우진툴 #목공구 #DO IT YOURSELF #JOY&FUN

문의사항이나 지원이 필요한 경우 연락하십시오.

T. 02-805-9900 F. 02-805-9910

www.utools.co.kr

https://blog.naver.com/ujintools