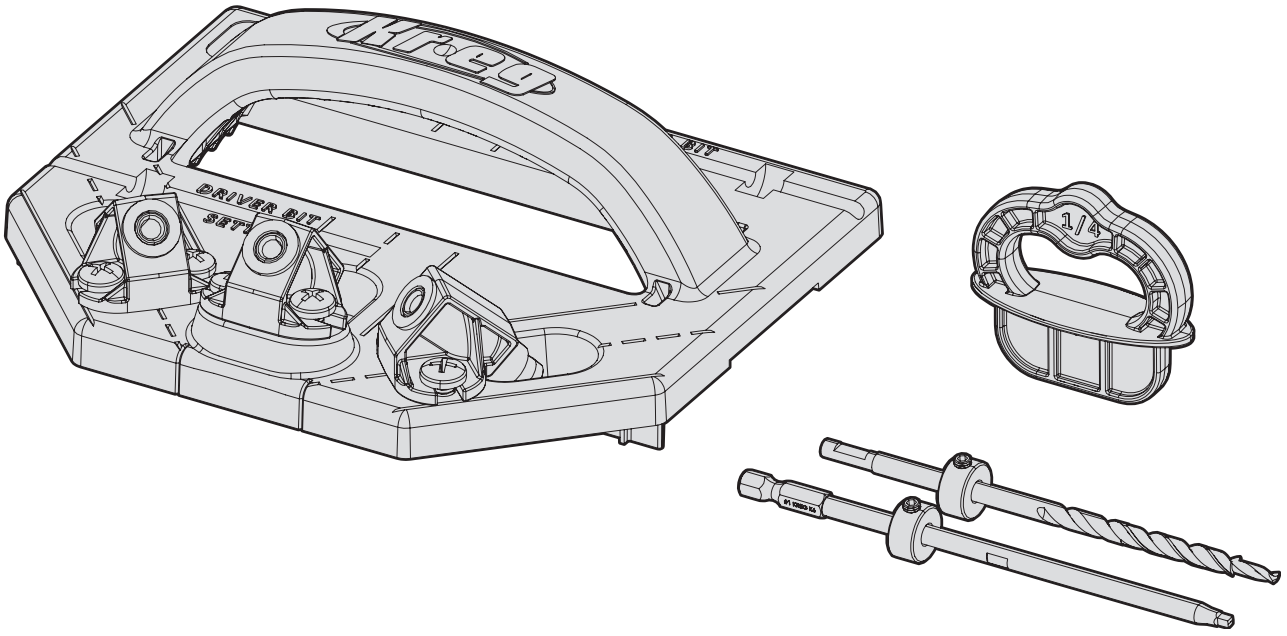
사 용 설 명 서

Deck Jig™ Concealed Fastening System

Item # KJDECKSYS20



WARNING

모든 사용자는 이 설명서의 지침과 안전 예방 조치를 읽고 따라야합니다.
그렇지 않으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
언제든지 참조할 수 있도록 설명서를 보관하십시오.

안전주의 사항 (Safety Precautions)

본 제품과 함께 전동 공구를 사용하기 전에 아래의 안전 주의사항 외에 공구 제조업체의 지침 및 안전 주의사항을 읽고 준수하여 화재, 감전 또는 회전 드릴 비트와 같은 위험으로 인한 심각한 부상의 위험을 줄이십시오.

- 눈, 청력, 호흡기 보호구 등 사용하는 전동공구 제조사에서 권장하는 개인보호구를 항상 착용하십시오.
- 드릴 비트는 날카롭습니다. 조심히 다루세요.
- 제품을 자주 사용함으로써 얻은 친숙함에 익숙해지지 마십시오.
  한순간의 부주의로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- 갑작스러운 미끄러짐이 회전하는 비트와 접촉할 수 있는 어색한 손 위치를 피하십시오.

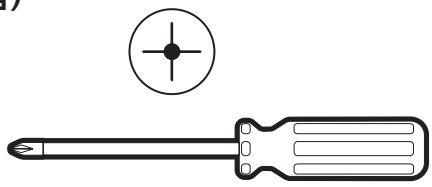
WARNING 약물, 알코올 또는 약물의 영향을 받은 상태에서 이 도구나 기계를 작동하지 마십시오.

WARNING 이 제품은 암과 생식 손상을 유발하는 것으로 캘리포니아 주에 알려진 아크릴로니트릴과 다른 화학 물질에 여러분을 노출시킬 수 있습니다.
자세한 내용는 www.P65Warnings.ca.gov 를 방문하십시오.

조립 전에 (Pre-Assembly)

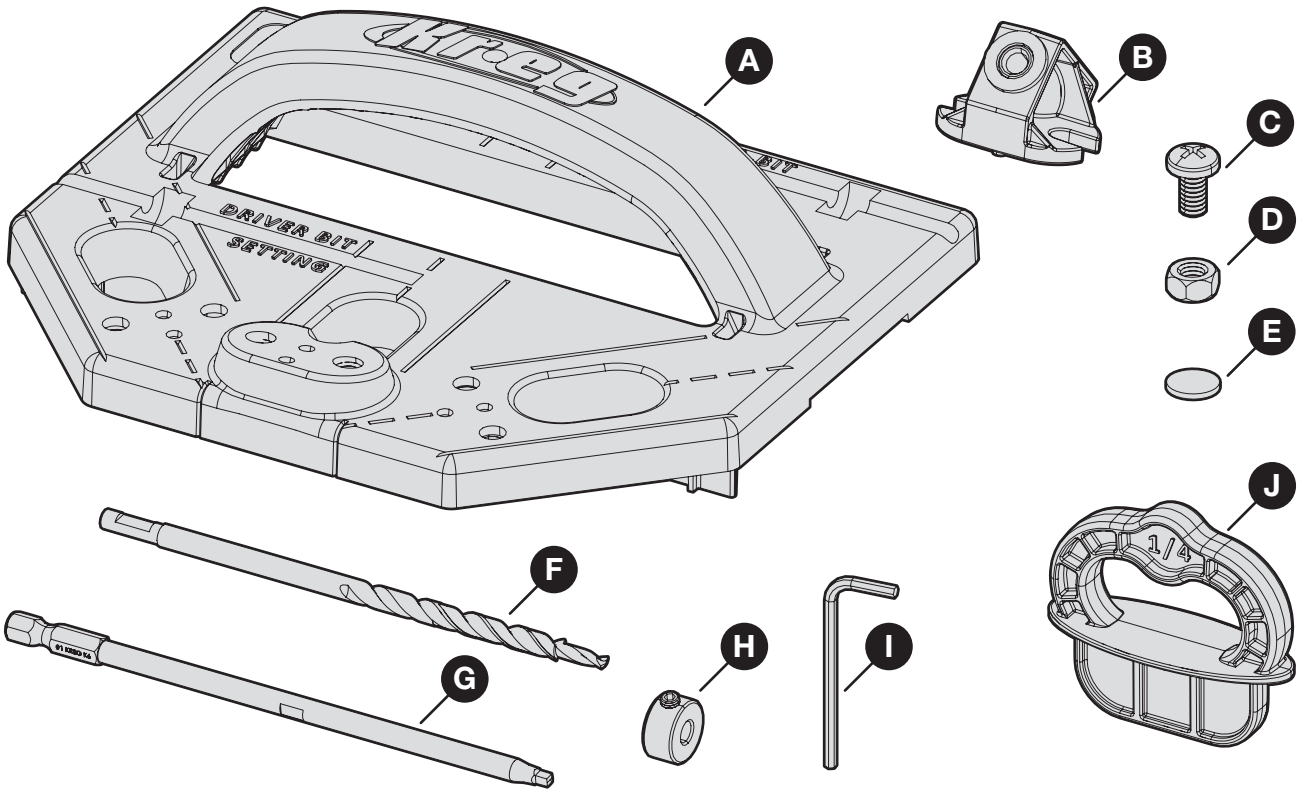
시작하기 전에 이 섹션을 검토하십시오.
모든 도구/재료가 있는지 확인하고 패키지를 제품 설명 섹션에 나열된 항목과 비교하십시오.
누락되거나 분실된 항목이 있는 경우 이 제품을 사용하지 마십시오.
제품 구매처로 문의하십시오.

필요 권장 도구 (포함되지 않음)



#2 십자 드라이버

제품 설명



Part	설명
A	데크 지그
B	드릴 가이드 (3)
C	드릴 가이드 스크류 (6)
D	드릴 가이드 너트 (6)
E	고무 발(6개 + 추가 4개)

Part	설명
F	6" 데크 지그 드릴 비트
G	6" KTX 사각 드라이버 비트
H	스토퍼 (2)
I	육각 렌치
J	1/4" 스페이서 링 (3)

지그 조립 (Jig Assembly)

1 데크 지그에 드릴 가이드 부착 (Attach the Drill Guides to the Deck Jig)

데크 지그에는 3개의 드릴 가이드가 포함되어 있습니다.
각 드릴 가이드는 데크 지그의 한 쌍의 장착 구멍에 부착됩니다.

a. 데크 지그(A)를 뒤집어 드릴 가이드용 장착 구멍 한 쌍을 찾습니다.

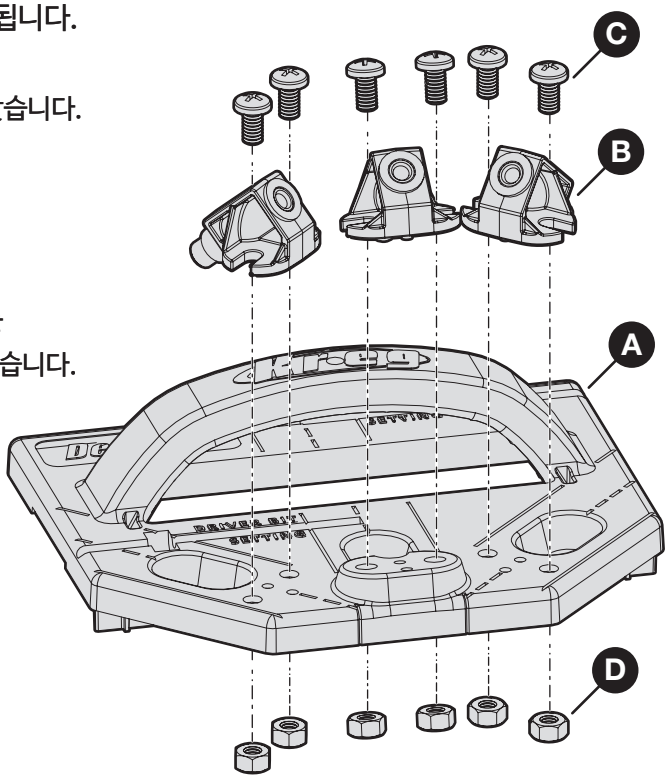
Note 3쌍의 장착 구멍이 있습니다. (드릴 가이드당 1쌍)

b. 데크 지그(A) 바닥에 있는 한 쌍의 장착 구멍에
드릴 가이드 너트(D) 2개를 삽입합니다.

c. 드릴 가이드 너트(D)를 제자리에 고정하고 데크 지그(A)를
오른쪽으로 돌린 후 드릴 가이드(B)를 두 장착 구멍 위에 놓습니다.

d. 드릴 가이드 나사(C)를 두 개의 장착 구멍에 각각
삽입하고 #2 십자 드라이버를 사용하여
나사를 단단히 조입니다.

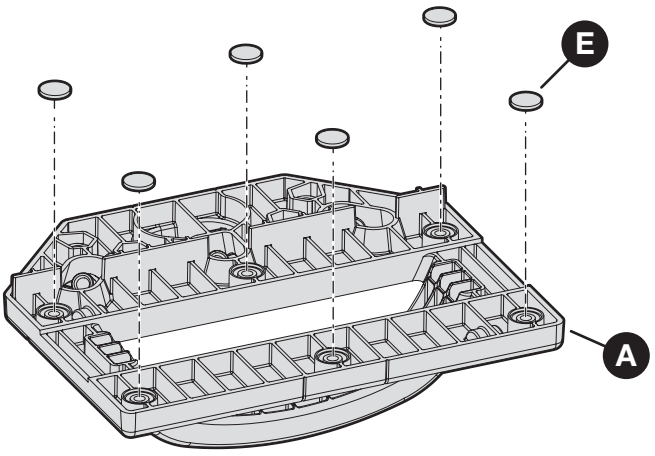
e. 이 단계를 반복하여 나머지 2개의 드릴 가이드(B)를
데크 지그(A)에 부착합니다.



2 데크 지그에 고무 발 부착 (Adhere the Rubber Feet to the Deck Jig)

백킹 시트에서 고무 발(E)을 제거하고
지그(A) 하단의 지정된 6개 위치에 부착합니다.

Note 고무 발은 지그가 보드에서 미끄러지는 것을
방지하는 데 도움이 됩니다.



스토퍼 설정 (Depth Collar Setup)

첫 번째 구멍을 뚫기 전에 드릴 비트와 드라이버 비트에 모두 스토퍼를 설정해야 합니다.
스토퍼는 적절한 구멍과 나사 깊이를 달성하는 데 도움이 되며,
요소에 대한 노출을 최소화하면서 가능한 한 가장 강한 조인트를 보장합니다.

Note 작업에 사용 중인 보드 유형에 따라 홈이 없거나 홈이 있는 데크에 대한 지침을 따르십시오.

Tip 초기 스토퍼 설정한 후 각 스토퍼가 올바르게 설정되어 있는지 수시로 확인하십시오.

1 드릴 비트에 스토퍼 설정 (Set the Depth Collar on the Drill Bit)

이 스토퍼는 구멍 깊이와 "숄더"가 나사를 멈추는 위치를 제어합니다.

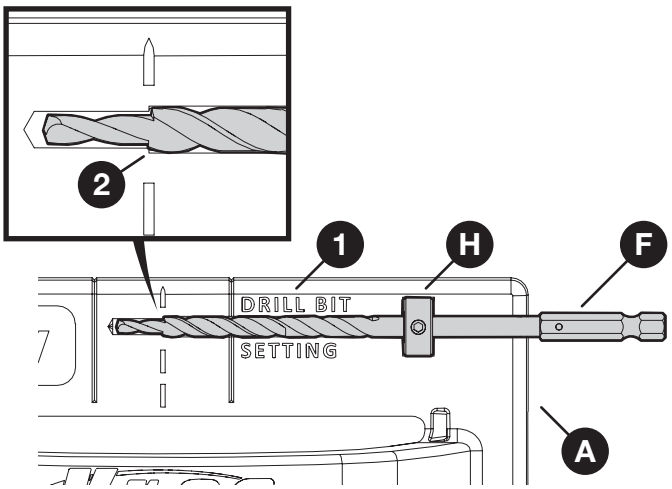
홈이 없는 데크의 경우:

a. 데크 지그(A)에서 "Drill Bit Setting"이라고 표시된 게이지(1)를 찾습니다.
b. 스토퍼(H)를 오목한 슬롯에 넣고 육각 렌치(I)를 사용하여 제자리에 고정합니다.
c. 드릴 비트(F)의 숄더(2)가 점선과 정렬될 때까지 드릴 비트(F)를 스토퍼(H)를 통해 밉니다.
d. 육각 렌치(I)를 사용하여 스토퍼(H)를 드릴 비트(F)에 단단히 조입니다.

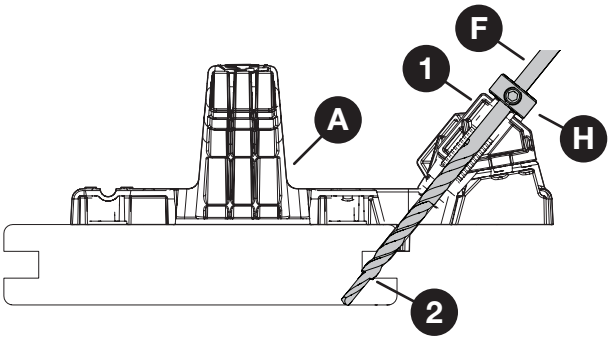
홈이 있는 데크의 경우:

a. 홈이 있는 데크 보드 끝에 데크 지그(A)를 놓습니다.
b. 드릴 비트 숄더(2)가 데크 보드의 홈 바닥과 같아질 때까지
드릴 비트(F)를 센터 드릴 가이드(1) 안으로 밀어 넣습니다.
c. 이 위치에서 드릴 비트(F)를 잡고 스토퍼(H)가 드릴 가이드(1)에 닿을 때까지
스토퍼(H)를 드릴 비트(F)에 밀어 넣습니다.
d. 육각 렌치(I)를 사용하여 스토퍼(H)를 드릴 비트(F)에 단단히 조입니다.

홈이 없는 데크의 경우:



홈이 있는 데크의 경우:



2 드라이버 비트의 스토퍼 설정 (Set the Depth Collar on the Driver Bit)

이 스토퍼는 나사의 깊이를 제어합니다.
올바르게 설정하면 이 스토퍼가 나사를 과도하게 조이는 것을 방지합니다.

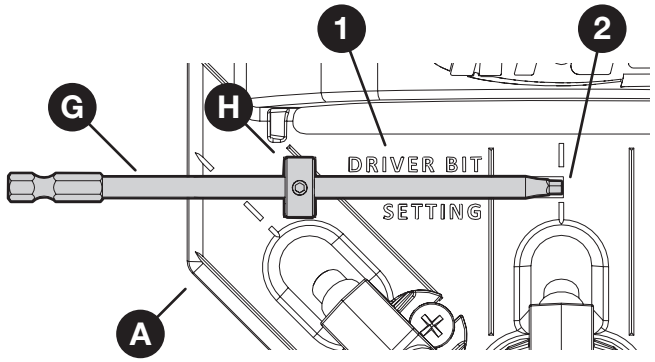
홈이 없는 데크의 경우:

a. 데크 지그(A)에서 "Driver Bit Setting"이라고 표시된 게이지(1)를 찾습니다.
b. 스토퍼(H)를 오목한 슬롯에 넣고 육각 렌치(I)를 사용하여 제자리에 고정합니다.
c. 드라이버 비트(G)의 사각 팁(2)가 점선과 정렬될 때까지 드라이버 비트(G)를 스토퍼(H)를 통해 밉니다.
d. 육각 렌치(I)를 사용하여 스토퍼(H)를 드라이버 비트(G)에 단단히 조입니다.

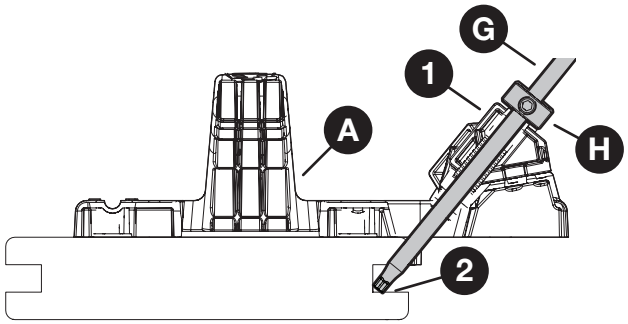
홈이 있는 데크의 경우:

a. 홈이 있는 데크 보드 끝에 데크 지그(A)를 놓습니다.
b. 드라이버 비트(G)의 사각 팁(2)이 데크 보드의 홈 바닥과 같아질 때까지
드라이버 비트(G)를 센터 드릴 가이드(1) 안으로 밀어 넣습니다.
c. 이 위치에서 드라이버 비트(G)를 잡고 스토퍼(H)가 드릴 가이드(1)에 닿을 때까지
스토퍼(H)를 드라이버 비트(G)에 밀어 넣습니다.
d. 육각 렌치(I)를 사용하여 스토퍼(H)를 드라이버 비트(G)에 단단히 조입니다.

홈이 없는 데크의 경우:



홈이 있는 데크의 경우:



작동 (Operation)

데크 지그를 사용하면 최적화된 각도로 특수 구멍을 뚫어 데크 보드를 데크 받침대에 고정할 수 있습니다.
구멍은 간단한 동작으로 나사용 포켓 구멍과 파일럿 구멍을 뚫는 계단식(또는 숄더식) 드릴 비트에 의해 만들어집니다. 구멍의 깊이는 스토퍼에 의해 제어됩니다.
또한 데크 지그는 나사가 구동될 때 나사를 안내하여 나사가 필요한 정확한 경로를 따르고 나사를 지나치거나 과소 구동되지 않습니다.

Important! 스토퍼 및 데크 지그를 사용하지 않고 나사를 구동하면 과도한 주행을 유발할 수 있습니다.
과도한 주행은 강도를 현저히 감소시키는 조인트를 초래할 수 있습니다.
나사 머리에 과도한 습기가 축적될 가능성을 높입니다.

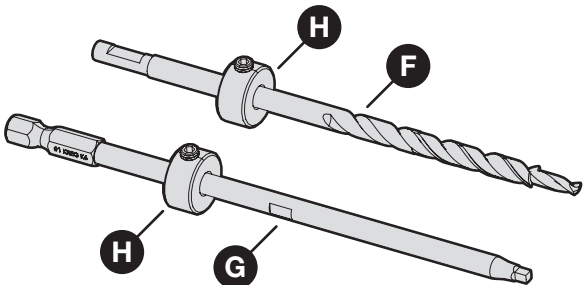
1 시작하기 전에 (Before You Begin)

a. 스토퍼 확인:

• 스토퍼(H)가 드릴 비트(F)와 드라이버 비트(G)에 단단히 부착되었는지 확인하십시오.

• 각 스토퍼(H)의 위치가 데크에 적합한지 확인합니다. (홈이 없거나 홈이 있는 경우)

Note 5페이지의 스토퍼 설정을 참조하십시오.



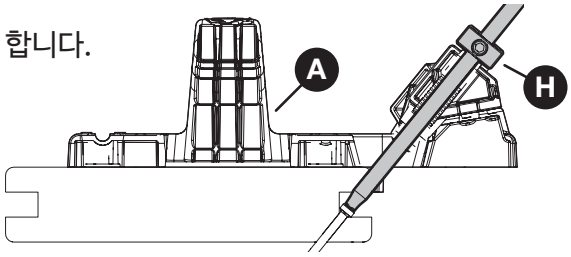
b. 홈이 있는 데크의 경우: 나사 배치를 테스트합니다.
드릴 비트와 드라이버 비트에 스토퍼를 설정하고 홈이 있는 데크 조각에 데크 나사를 시험 구동하고 결과를 확인합니다.

• 나사 헤드의 바닥은 홈의 바닥 가장자리에 닿아야 합니다.

• 나사의 생크는 노출되어서는 안 되며, 헤드는 묻히지 않아야 합니다.

드라이버 비트 스토퍼의 위치에 필요한 조정을 하십시오.
그런 다음 나사 배치를 다시 테스트하십시오.

Note 나사 헤드가 묻히지 않았는지 확인하십시오.
홈의 바닥 립에 나사 헤드를 묻으면 립이 갈라질 수 있습니다.



2 포켓 홀과 파일럿 홀 뚫기 (Drill a Pocket Hole and Pilot Hole)

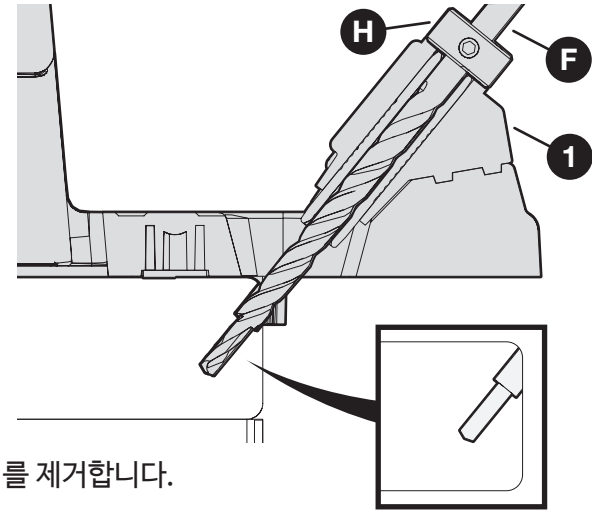
a. 데크 보드 위에 드릴 가이드(1)를 정렬합니다.

Note 9페이지의 구멍 배치 권장 사항을 검토하십시오.
어떤 드릴 가이드가 주어진 구멍에 가장 적합한지에 대한 안내

b. 스토퍼(H)가 부착된 드릴 비트(F)를 드릴에 넣습니다.

c. 드릴 비트(F)를 드릴 가이드(1)에 삽입하고
드릴 속도를높인 후 데크 보드에 접촉하여 드라이버 비트가
올바르게 회전하도록 하십시오.

d. 스토퍼(H)가 드릴 가이드(1)에 닿을 때까지
드릴링하십시오.



e. 드릴 비트가 회전하는 동안 드릴 가이드(1)에서 드릴 비트(F)를 제거합니다.

3 나사 조이기 (Drive a Screw)

Note 데크 나사 선택에 대한 자세한 내용은 13페이지의 데크 나사를 참조하십시오.

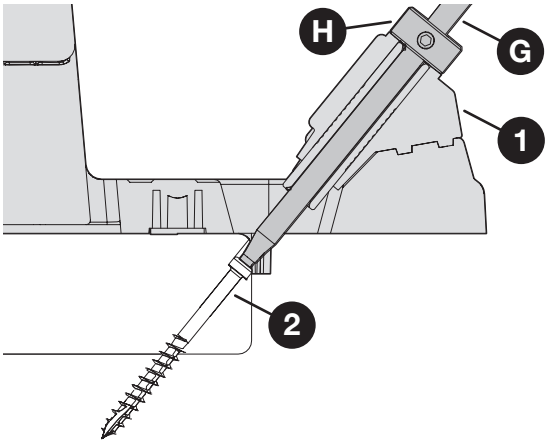
a. 스토퍼(H)가 부착된 드라이버 비트(G)를 드릴에 넣습니다.

b. 드릴 가이드(1)를 방금 뚫은 구멍으로 다시 정렬합니다.

c. 나사(2)를 드릴 가이드(1)에 직접 끼우십시오.

d. 나사(2)가 구멍에 들어갈 수 있는 위치가 올바른지
확인한 다음 준비가 되면 나사(2)를 구동합니다.

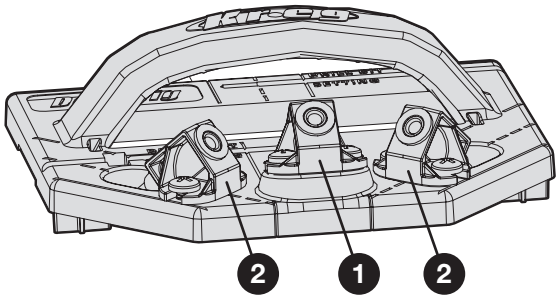
e. 드라이버 비트(G)의 스토퍼(H)가 드릴 가이드(1)에
도달할 때까지 나사(2)를 조입니다.



구멍 배치 (Hole Placement)

Kreg 데크 지그는 다음과 같은 상황에 맞는 세 가지 드릴 가이드를 제공합니다.
센터 드릴 가이드(1) 및 2개의 각도 드릴 가이드(2)

일반 지침:



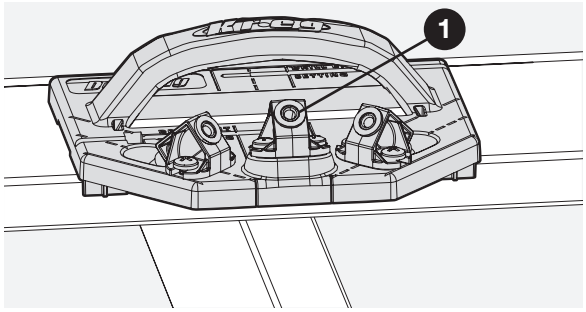
- 가능하면 조이스터 중앙에 있는 센터 드릴 가이드(1)를 사용하십시오. 이 구멍 배치는 가장 강한 조인트를 제공합니다.
- 가장자리가 막혔거나 중앙에 두 개의 판자를 접합할 때 각도 드릴 가이드(2) 중 하나를 사용하십시오.
- 지그를 효과적으로 배치할 수 없는 경우 전면 나사를 사용하여 보드를 고정합니다.

구체적인 상황은 아래에 설명되어 있습니다
Note 이 섹션의 제안 사항은 지침으로만 제공됩니다.

긴 모서리 드릴링 (Drilling a Long Edge)

방해받지 않는 가장자리

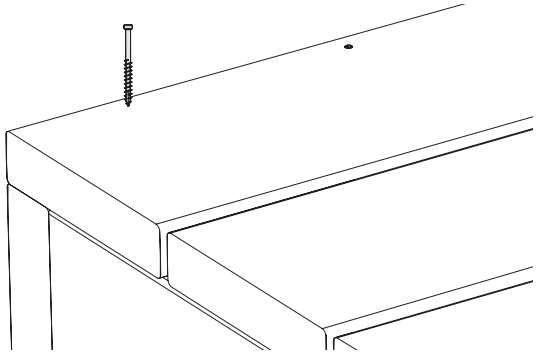
장애물 없이 보드의 길이를 따라 나사를 조일 때는 조이스터의 중앙에 정렬된 센터 드릴 가이드(1)를 사용하십시오.



Note 이 구멍 배치는 가장 일반적인 유형입니다.

가장자리 막힘

데크 보드의 가장자리가 벽에 의해 막히거나 가장자리가 데크 외부에 있어 각진 구멍을 사용할 수없는 경우 데크 보드의 상단에서 나사를 조입니다. (페이스 나사)



끝단 드릴링 (Drilling Ends)

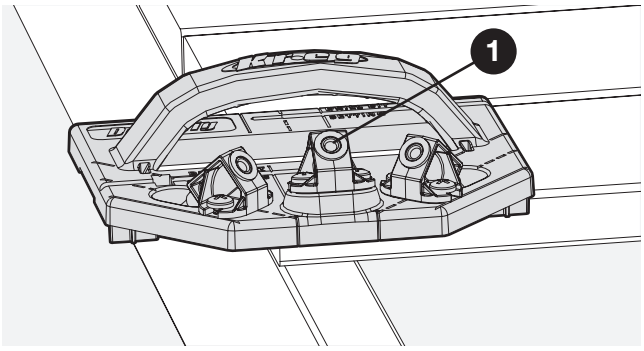
가로막는 것이 없는 끝단

보드의 끝을 고정할 때 보드를 지나 데크 지그를 배치할 수 있는 경우
(데크 지그가 벽에 의해 방해되지 않는 경우)에는 우수한 강도를 위해 센터 드릴 가이드(1)를 사용하십시오.

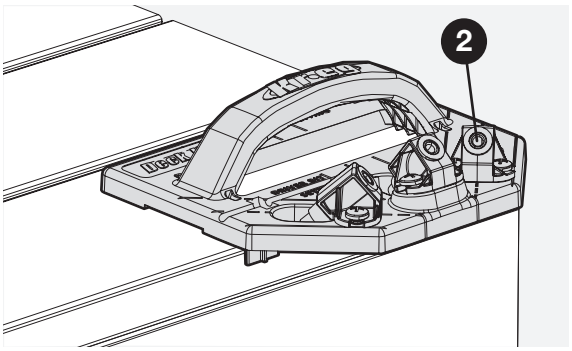
가로막힌 끝단

보드의 끝을 고정하고 있지만 벽이 막혀 데크 지그를 보드를 지나 배치할 수 없는 경우
그림과 같이 각도 드릴 가이드(2) 중 하나를 사용하십시오.

가로막는 것이 없는 끝단

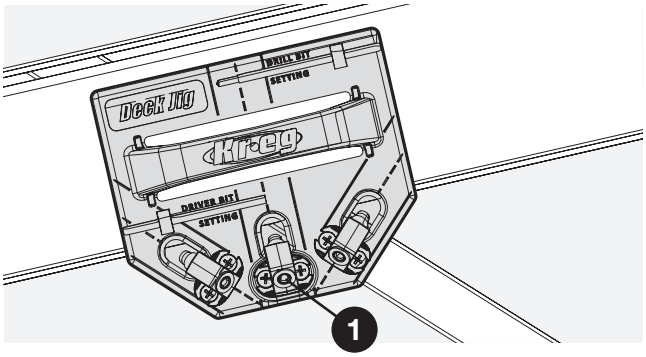


가로막힌 끝단



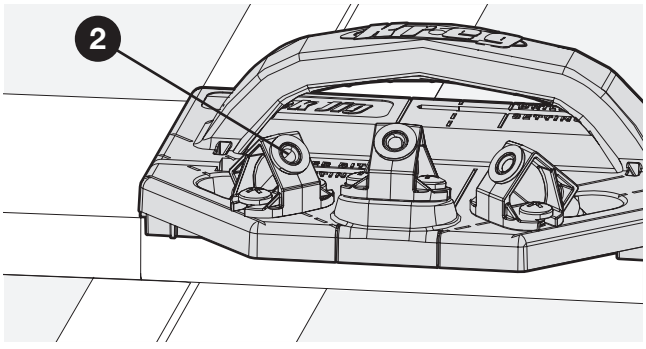
45˚ 데크 드릴링 (Drilling 45˚ Decking)

장선과 45˚ 각도로 데크 보드를 고정할 때
장선과 데크 보드의 교차점에 센터 드릴 가이드(1)를
놓습니다. 그런 다음 점선을 정렬 가이드로 사용하여
드릴합니다.



연결부 드릴링 (Drilling a Splice Joint)

장선 중앙에 이음을 만들 때 각도 드릴 가이드(2)를
사용하여 가능한 가장 강한 접합을 얻으십시오.
올바른 구멍 배치를 위해 그림과 같이 지그의
가장자리를 splice와 정렬합니다.

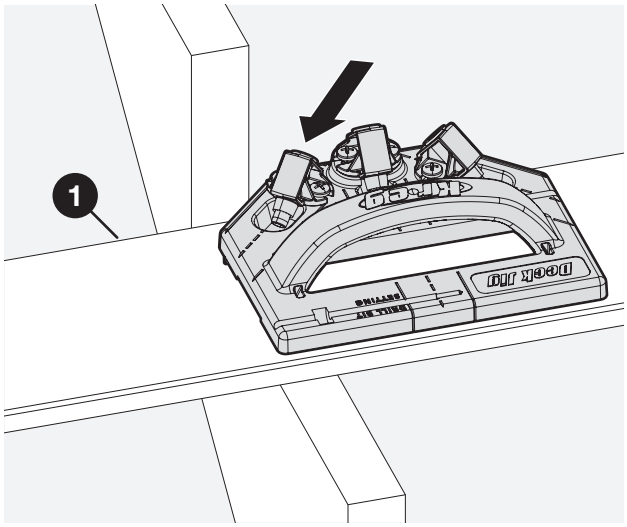


드릴링 계단 디딤판 (Drilling Stair Treads)

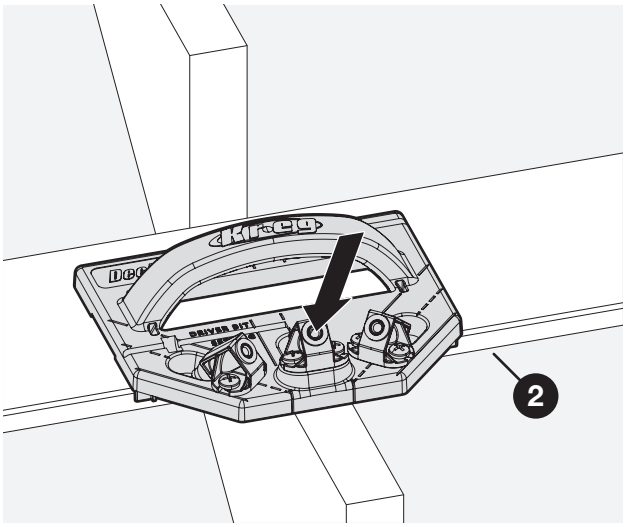
계단 맨 아래에서 시작하여 항상 드릴로 구멍을 뚫고 나사를 돌릴 수 있는 공간을 확보하십시오.
계단에 수직면들을 설치하려는 경우 수직면을 설치하기 전에 모든 디딤판을 설치합니다.

내측 트레드:

- 내부 긴 가장자리(1)에 각도 드릴 가이드 중 하나를 사용합니다.

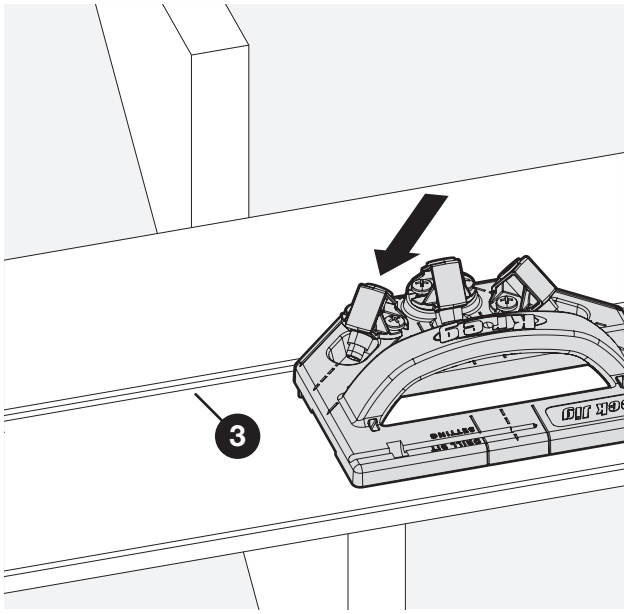


- 바깥쪽 긴 가장자리(2)에는 센터 드릴 가이드를 사용하십시오.

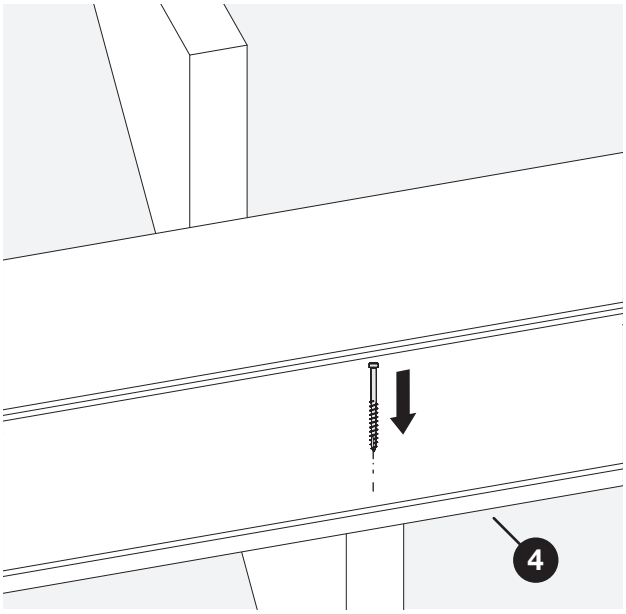


외측 트레드:

- 내부 긴 가장자리(3)에 각도 드릴 가이드 중 하나를 사용합니다



- 바깥쪽 긴 가장자리(4)의 전면 나사를 조입니다.



스페이서 링 사용 (Using Spacer Rings)

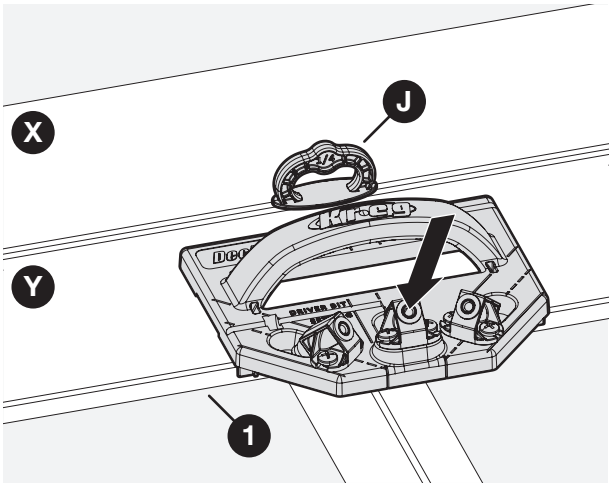
데크 지그에는 3개의 1/4" 스페이서 링이 포함되어 있습니다. 이 스페이서 링은
한 데크 보드와 다음 데크 보드 사이에 일정한 간격을 만드는 데 도움이 되는 가이드 역할을 합니다.
보드 사이의 최소 1/4인치 간격으로 데크를 구축하면 깨끗한 데크를 위해 파편이 떨어질 수 있습니다.
더 중요한 것은 그 간격이 적절한 공기 이동을 보장하여 수분 축적을 줄이는 것입니다.

Note 데크 제조업체의 권장 간격도 확인하십시오.

a. 스페이서(J)를 고정 보드(X)와 인접한 고정 보드(Y) 사이에 놓습니다.

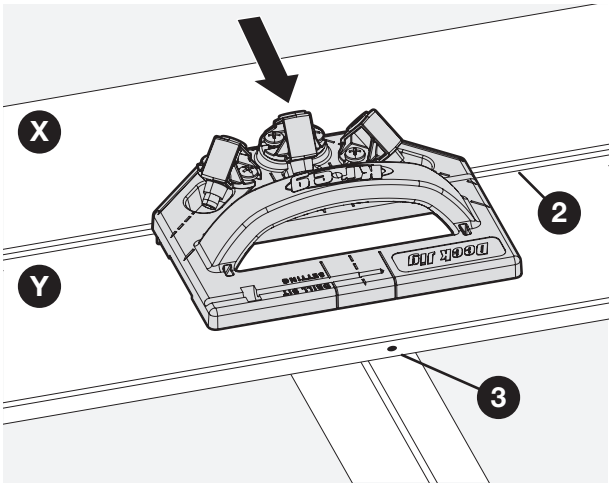
b. 데크 지그를 사용하여 고정되지 않은 보드(Y)의 바깥쪽 가장자리(1)를 따라 모든 조이스터에 구멍을 뚫고 나사를 조입니다.

Note 항상 스페이서 반대쪽 보드의 가장자리 (즉, 바깥쪽 가장자리)를 먼저 드릴링하여 드릴링 및 구동 압력이 스페이서 쪽으로 밀리도록 합니다.



c. 스페이서(J)를 제거하십시오.
d. 고정되지 않은 보드(Y)의 안쪽 가장자리(2)를 따라 모든 조이스터에 구멍과 구동 나사를 드릴로 뚫습니다.

Note 이제 드릴링과 구동의 압력이 나사(3)에 의해 이미 고정되어 있는 보드의 가장자리를 뒤로 밀립니다.



데크 선택하기 (Choosing a Deck)

이 섹션에서는 데크의 재료와 나사를 선택할 때 고려해야 할 몇 가지 고려 사항에 대해 설명합니다.

데크 재료 (Decking Material)

Kreg Deck Jig는 거의 모든 유형의 데크 재료와 함께 작동합니다.
다음 유형은 가장 인기 있는 재료 중 일부입니다.

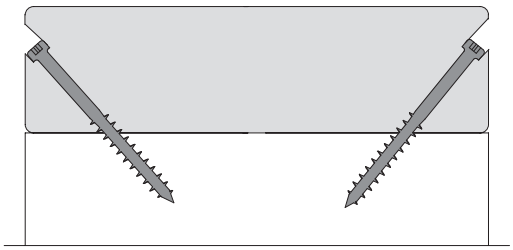
• ACQ 압력 처리된 목재 :
일반적으로 소나무로 만드는 "Green Treat" 목재는 가장 저렴한 유형의 데크 재료 중 하나입니다.
이 재료는 일반적으로 수축, 팽창 및 쪼개짐을 겪습니다. 다른 많은 유형의 데크만큼 오래 지속되지 않을 것입니다.

• 합성 재료 : 합성 데크는 종종 목재 섬유와 플라스틱의 조합으로 만들어집니다.
소나무보다 비싸지만 훨씬 오래 지속되며 수축, 팽창 및 갈라지는 경향이 적습니다.
합성 재료는 권장되는 데크 재료입니다.

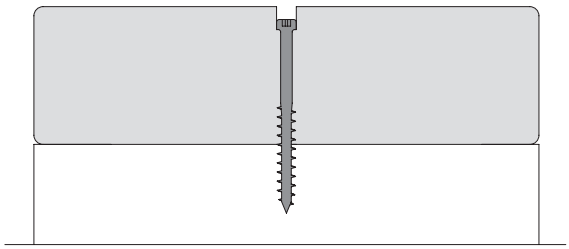
• 이국적인 하드우드 : ipe와 같은 이국적인 나무는 전통적인 소나무보다 훨씬 더 단단하고 밀도가 높습니다.
결과적으로 더 오래 지속되고 더 좋아 보이며 비용도 더 많이 듭니다.
이국적인 하드우드는 변색과 물 손상을 방지하기 위해 처리가 필요합니다.

데크 스크류 (Decking Screws)

Kreg Deck Screws는 Kreg Deck Jig와 함께 숨겨진 고정 장치로 사용하도록 특별히 설계되었습니다.
이 나사는 다양한 야외 프로젝트에서 간단한 페이스 스크류로도 사용할 수 있습니다.



숨겨진 Concealed



페이스 스크류(보이는 것) Face-screw (visible)

부식 방지

Kreg 데크 나사는 두 가지 유형으로 제공됩니다.

• **방부목용 코팅 (Protec-Kote™) :**
3개의 부식 방지 층이 다양한 데크 적용 분야에서 녹슬지 않도록 보호합니다. ACQ 처리 목재에 적합합니다.

• **스테인리스 (Stainless) :** 더 많은 보호를 위해 스테인리스를 선택하십시오. 스테인리스 나사는 부식에 대한 최상의 장기적 보호 기능을 제공하며 해양 애플리케이션에 적합합니다.

나사 길이

데크 재료의 두께에 따라 나사 길이를 선택하십시오.

재료 두께	나사 길이
4/4 to 5/4 (3/4" to 1-1/8")	2"
1-1/2"	2-5/8"

EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.
That's why we love to see what you're working on.
Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.
kregtool.com and *buildsomething.com*

(주) 우진툴

#우진툴 #목공구 #DO IT YOURSELF #JOY&FUN

문의사항이나 지원이 필요한 경우 연락하십시오.

T. 02-805-9900 F. 02-805-9910

www.utools.co.kr

https://blog.naver.com/ujintools