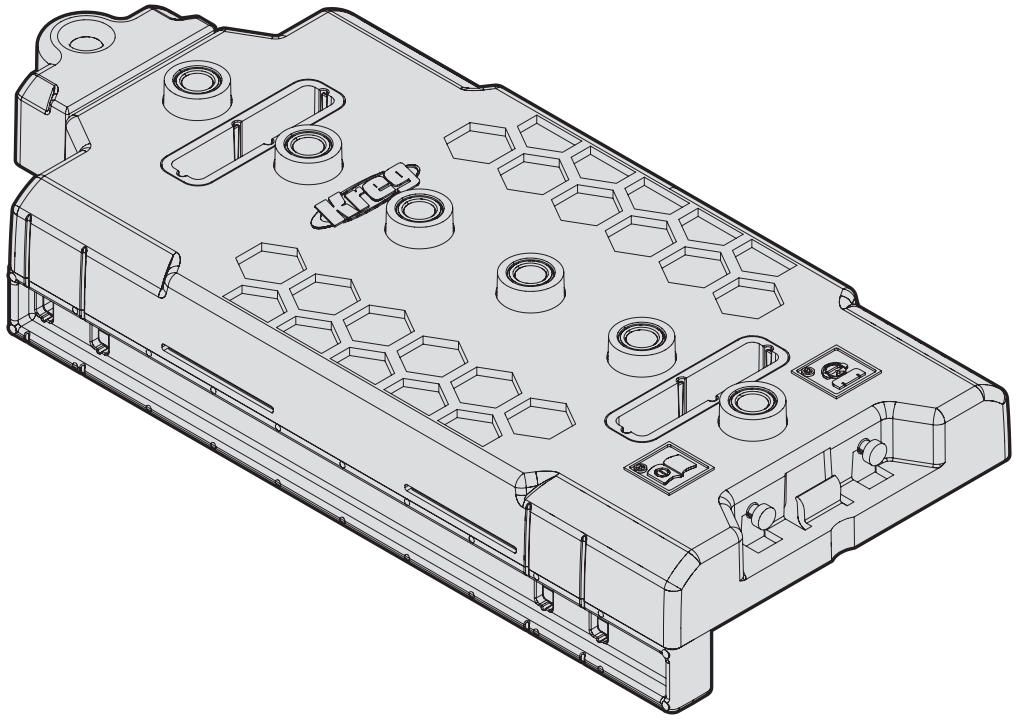
사 용 설 명 서

Shelf Pin Jig

Item #KMA3232



WARNING

모든 사용자는 이 설명서의 지침과 안전 예방 조치를 읽고 따라야합니다.
그렇지 않으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
언제든지 참조할 수 있도록 설명서를 보관하십시오.

안전주의 사항 (Safety Precautions)

본 제품과 함께 전동 공구를 사용하기 전에 아래의 안전 주의사항 외에 공구 제조업체의 지침 및 안전 주의사항을 읽고 준수하여 화재, 감전 또는 회전 드릴 비트와 같은 위험으로 인한 심각한 부상의 위험을 줄이십시오.

- 드릴 제조업체의 안전 지침을 따르십시오.
- 클램프 제조업체의 안전 지침을 따르십시오. 클램핑할 때는 손이 끼이지 않도록 주의하십시오. 이 지그의 클램핑 한도는 300lbs입니다.
- 드릴링 시 항상 공작물이 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오. 공작물을 손으로 고정하는 것은 위험합니다.
- 드릴 비트가 날카로우므로 취급에 주의하고, 의도하지 않은 절단을 피하십시오. 드릴 비트는 반복적으로 사용하면 뜨거울 수 있습니다.
- 드릴 제조업체에서 요구하는 것 외에 적절한 것으로 인증된 개인 보호 장비를 항상 착용하십시오.
- 제품을 자주 사용함으로써 얻은 친숙함에 익숙해지지 마십시오. 한순간의 부주의로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

WARNING 갑작스런 미끄러짐으로 인해 회전하는 드릴 비트에 접촉할 수 있는 어색한 손 위치를 피하십시오.

WARNING 약물, 알코올 또는 약물의 영향을 받은 상태에서 이 도구나 기계를 작동하지 마십시오.

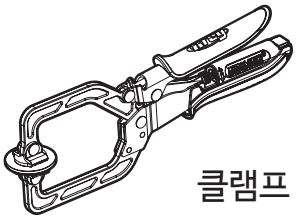
WARNING 이 제품은 암과 생식 손상을 유발하는 것으로 캘리포니아 주에 알려진 아크릴로니트릴과 다른 화학 물질에 여러분을 노출시킬 수 있습니다.
자세한 내용는 www.P65Warnings.ca.gov 를 방문하십시오.

WARNING 드릴링, 톱질, 샌딩 또는 목재 제품 가공은 캘리포니아 주에서 암을 유발하는 것으로 알려진 물질인 목재 먼지에 노출될 수 있습니다.
목재 먼지 흡입을 피하거나 개인 보호를 위해 방진 마스크 또는 기타 보호 장치를 사용하십시오.
자세한 내용은 www.P65Warnings.ca.gov/wood 를 방문하십시오.

조립 전에 (Pre-Assembly)

시작하기 전에 이 섹션을 검토하십시오.
모든 도구/재료가 있는지 확인하고 패키지를 제품 설명 섹션에 나열된 항목과 비교하십시오.
누락되거나 분실된 항목이 있는 경우 이 제품을 사용하지 마십시오.
제품 구매처로 문의하십시오.

필요 권장 도구 (포함되지 않음)

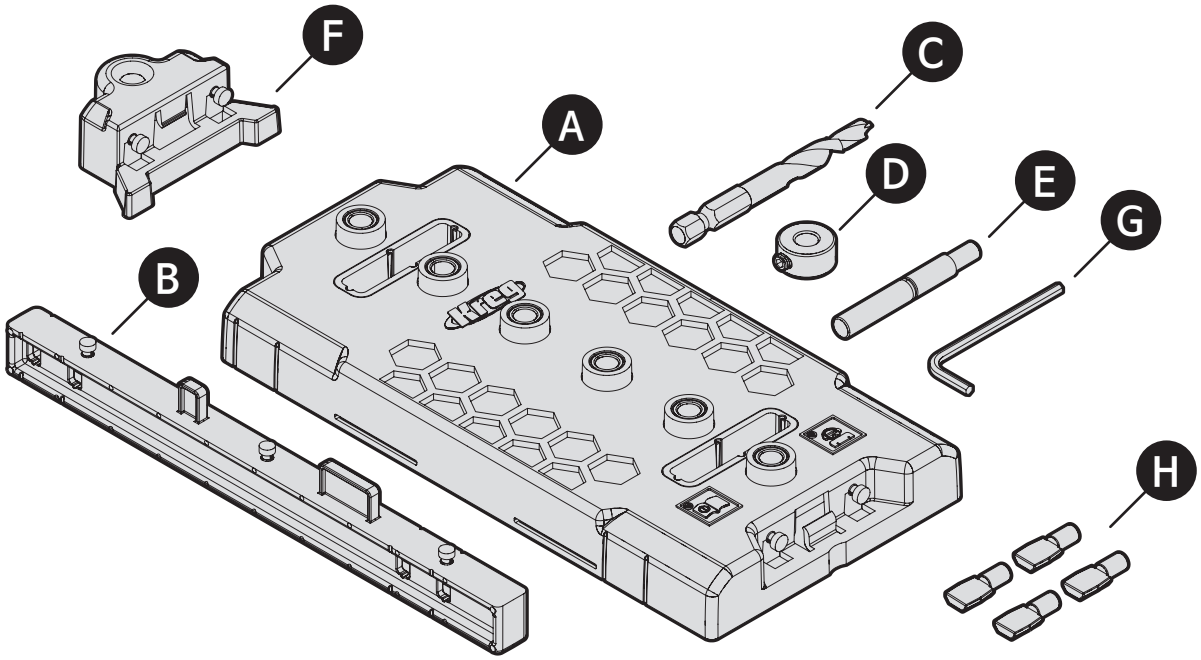


클램프



연필

제품 설명



Part	설명
A	셀프 핀 지그
B	펜스
C*	드릴 비트
D	고정 나사가 있는 스토퍼

Part	설명
E	인덱싱 핀 (위치 고정 핀)
F	지그 연결대
G	육각 렌치
H	5 mm 선반 핀 (4ea)

C* 5mm 드릴 비트는 마모 시 별도로 구매 가능하며 1/4"의 비트도 사용할 수 있습니다.
- 5mm 드릴 비트 포함 (KMA3215)
- 1/4" (6.35mm) 드릴 비트 (KMA3210 - 별매)

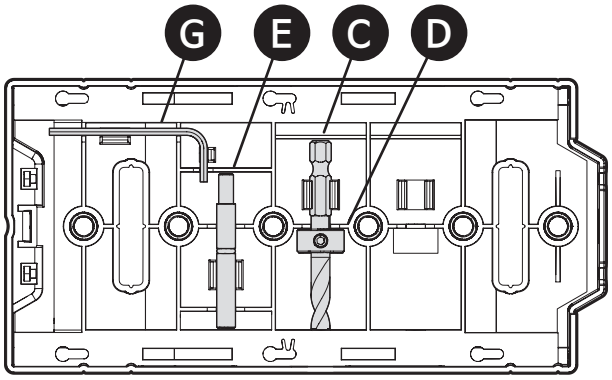
Onboard Tool Storage

셀프 핀 지그(A) 바닥면에는 아래와 같은
액세서리 보관이 가능합니다.

■ 육각 렌치(G)

■ 인덱싱 핀(E)

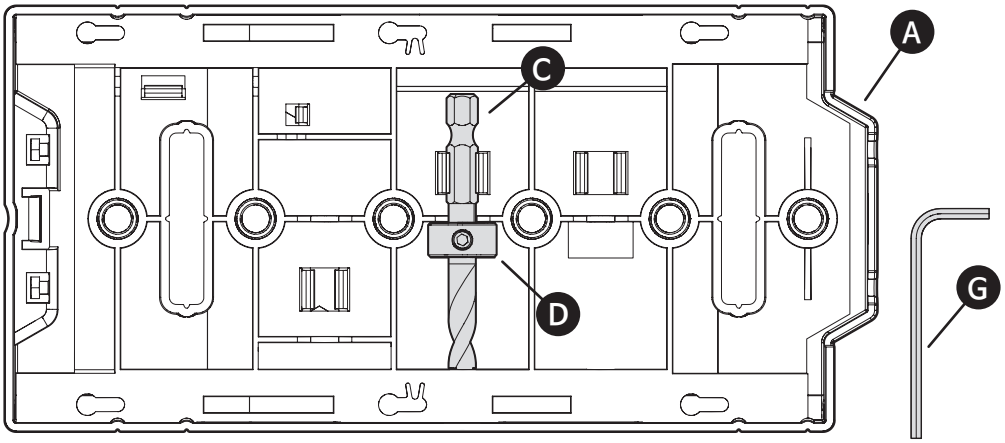
■ 스토퍼(D)가 부착된 드릴 비트(C)



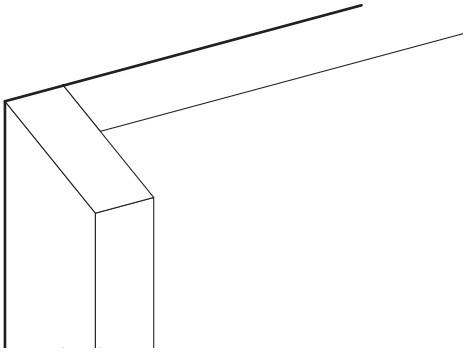
조 립 (Assembly)

1 드릴 비트에 스토퍼 장착 (Set the Stop Collar on the Drill Bit)

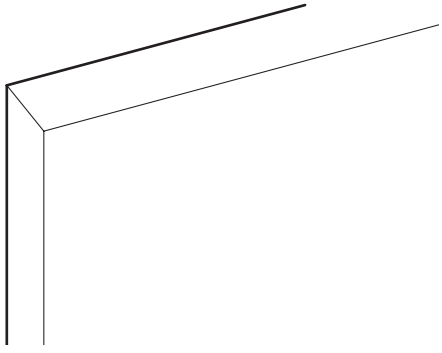
a. 스토퍼(D)를 드릴 비트(C)에 끼웁니다.
b. 드릴비트(C)와 스토퍼(D)를 셀프 핀 지그(A) 바닥면 슬롯에 넣습니다.
c. 드릴 비트(C)의 끝을 가장자리 구멍에 밀어 넣습니다.
d. 스토퍼(D)를 슬롯의 홈에 넣습니다.
e. 육각 렌치(G)를 사용하여 스토퍼(D)의 고정 나사를 조입니다.



2 캐비닛 종류 식별 (Identify Your Cabinet Type)



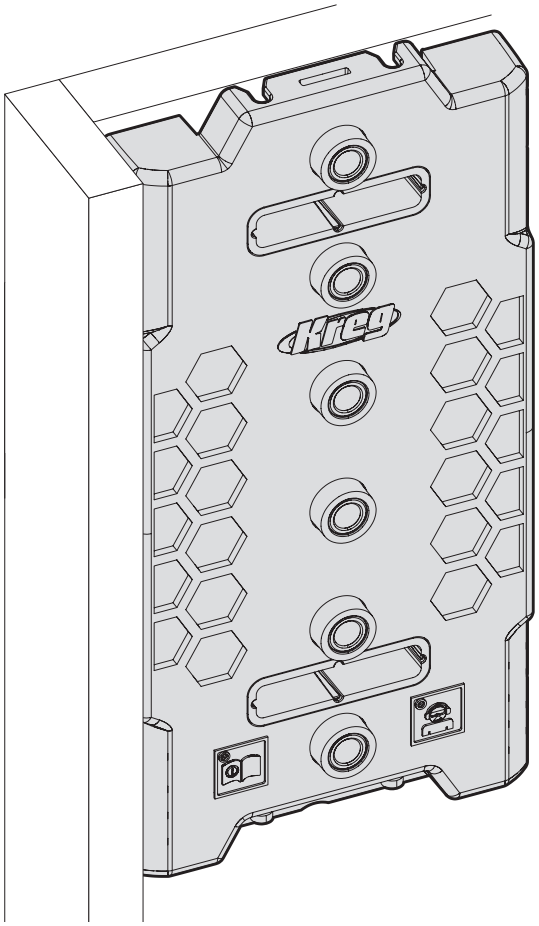
프레임 캐비닛의 경우
다음 페이지의 [지그 위치 지정]으로 진행합니다.



프레임이 없는 캐비닛의 경우
[지그에 펜스 부착]으로 건너뜁니다.

전면 프레임 캐비닛 (Face-Framed Cabinets)

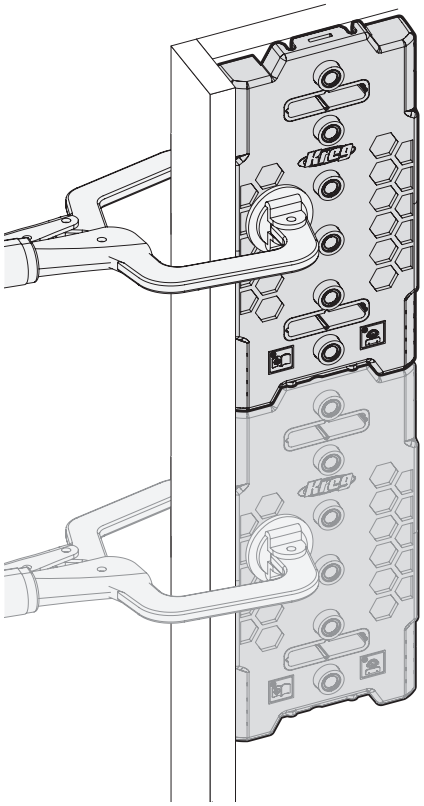
1 지그 위치 지정 (Position the Jig)



Tip 지그의 상단 또는 하단 중 하나를 참조용으로 사용할 수 있지만, 아래로 이동하면서 지그 연결대를 사용할 수 있도록 상단 사용을 권장합니다.
모든 선반 핀 구멍을 뚫는 동안 지그의 동일한 기준 끝을 사용하여 정확한 좌우 및 전후 정렬을 유지하십시오.

a. 지그를 캐비닛의 안쪽 모서리와 전면 프레임에 맞춥니다.

2 지그 클램프 (Clamp the Jig)



WARNING 클램프 제조업체의 안전 지침을 따르십시오.
클램핑 시 손이 끼지 않도록 손을 치워 두십시오.
이 지그의 클램핑 한계는 300lbs입니다.

a. 옆 이미지에 표시된 위치에 클램프를 사용하여 지그(A)를 고정합니다.

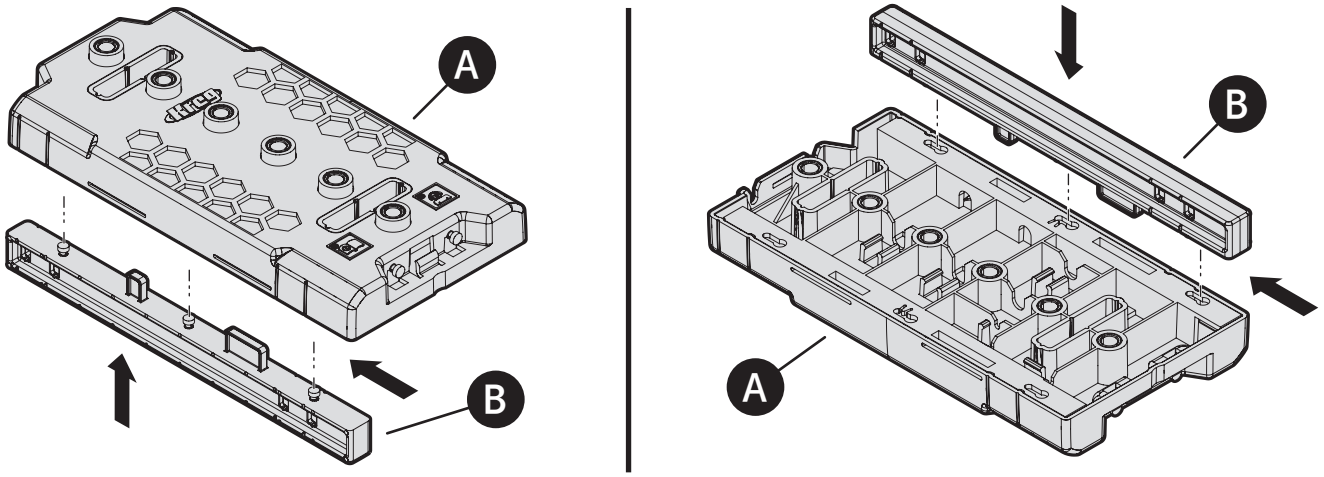
b. 연결된 지그 두 개를 사용할 경우 두 개를 모두 클램프하십시오.

Tip 캐비닛이 이미 조립된 경우 펜스를 제거하고 앞쪽과 동일한 기준점을 사용하여 캐비닛 뒷면에 지그를 놓고 첫 번째 구멍을 뚫는 동안 제자리에 고정하십시오.
그런 다음 지그 연결대와 인덱스 핀을 사용하여 계속 진행합니다.

프레임 없는 캐비닛 (Frameless Cabinets)

1 지그에 펜스 부착 (Attach the Fence to the Jig)

a. 펜스(B)를 지그(A) 베이스에 삽입합니다.
b. 펜스(B)를 옆으로 밀어 제자리에 고정합니다.



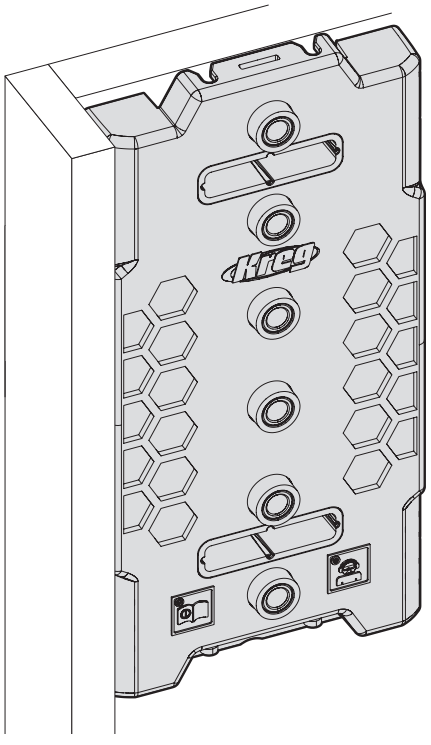
Note 펜스(B)를 제거하려면 펜스를 옆으로 밀고 지그(A)에서 당겨 빼냅니다.

2 지그 위치 지정 (Position the Jig)

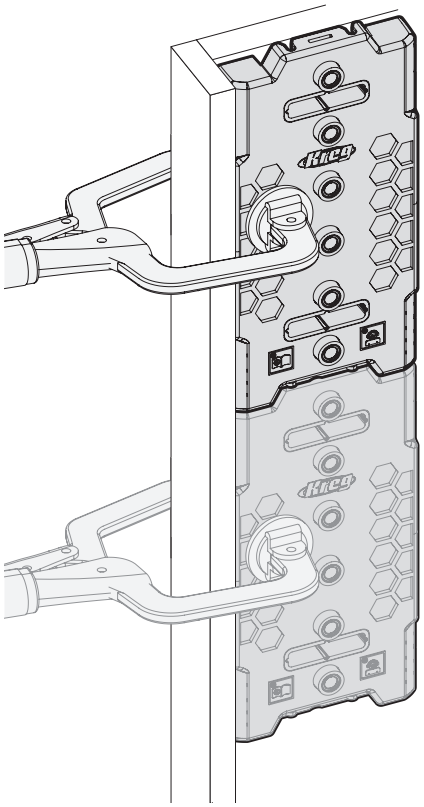
Tip 지그의 상단 또는 하단 중 하나를 참조용으로 사용할 수 있지만, 아래로 이동하면서 지그 연결대를 사용할 수 있도록 상단 사용을 권장합니다.
모든 선반 핀 구멍을 뚫는 동안 지그의 동일한 기준 끝을 사용하여 정확한 좌우 및 전후 정렬을 유지하십시오.

Note 전면에서 후면 구멍으로 이동할 때는 펜스를 지그 반대쪽에 부착하십시오.

a. 지그를 캐비닛의 안쪽 모서리와 전면 프레임에 맞춥니다.



3 지그 클램프 (Clamp the Jig)



WARNING 클램프 제조업체의 안전 지침을 따르십시오.
클램핑 시 손이 끼지 않도록 손을 치워 두십시오.
이 지그의 클램핑 한계는 300lbs입니다.

a. 옆 이미지에 표시된 위치에 클램프를 사용하여
지그(A)를 고정합니다.

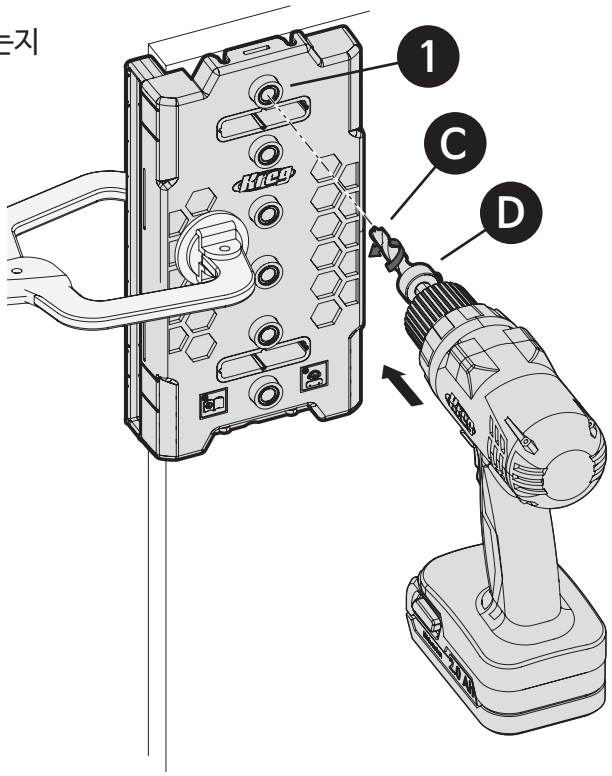
b. 연결된 지그 두 개를 사용할 경우 두 개를 모두 클램프하십시오.

Tip 캐비닛이 이미 조립된 경우 펜스를 제거하고
앞쪽과 동일한 기준점을 사용하여 캐비닛 뒷면에 지그를 놓고
첫 번째 구멍을 뚫는 동안 제자리에 고정하십시오.
그런 다음 지그 연결대와 인덱스 핀을 사용하여 계속 진행합니다.

작동 (Operation)

1 선반 핀 구멍 뚫기 (Drilling the Shelf Pin Holes)

WARNING 드릴링 시 항상 공작물이 단단히 고정되었는지 확인하십시오. 공작물을 손으로 고정하는 것은 위험합니다.
드릴 비트는 날카로우니 취급 시 주의하고
의도하지 않은 절단을 피하십시오.
드릴 비트는 반복적으로 사용하면 뜨거울 수 있습니다.



a. 스토퍼(D)가 장착된 드릴 비트(C)를 드릴에 넣습니다.

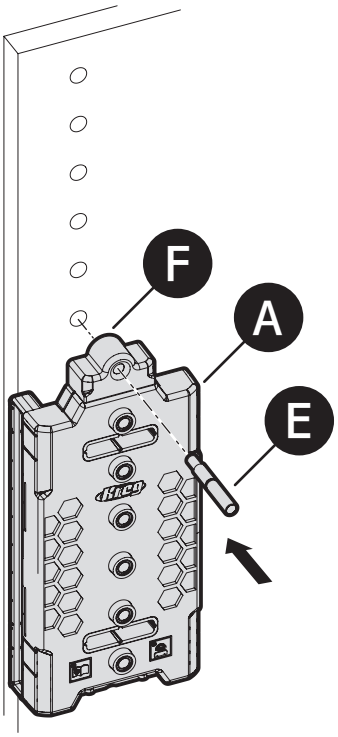
b. 드릴 비트(C)를 드릴 가이드(1)에 삽입하고
목재에 닿기 전에 드릴 속도를 높이십시오.

c. 드릴 가이드와의 접촉으로 인해 스토퍼(D)가 더 깊이
들어가지 않을 때까지 드릴하십시오.

d. 드릴 비트가 회전하는 동안 드릴 가이드에서
드릴 비트(C)를 제거합니다.

2 연장하여 선반 핀 구멍 뚫기 (Drilling an Extended Run of Shelf Pin Holes)

Note 드릴 연장대에는 드릴 가이드가 없으므로 드릴링에 사용하지 마십시오.



a. 선반 핀 구멍의 첫 번째 세트를 드릴로 뚫습니다.

b. 지그(A)를 탈거합니다.

c. 지그 연결대(F)를 지그(A) 상단에 연결합니다.

d. 지그(A)를 움직여 지그 연결대(F) 구멍을 마지막 선반 핀 구멍과 맞춥니다.

e. 인덱싱 핀(E)을 지그 연결대(F)와 선반 핀 구멍을 통해
삽입하여 지그(A)를 고정합니다.

f. 지그(A)를 제자리에 고정합니다.

g. 선반 핀 구멍의 다음 세트를 드릴링하십시오.

Tip 아래쪽에서 구멍을 시작해야 할 경우,
지그 연결대(F)를 제거하고 드릴 가이드의 인덱싱 핀(E)과
기존 구멍을 사용하여 정렬하십시오.

캐비닛 하드웨어 설치를 위한 지그 사용 (Using the Jig for Cabinet Hardware Installation)

프레임이 없는 캐비닛을 만들 때 지그를 사용하여 대부분의 서랍 슬라이드에 숨겨진 힌지 플레이트와 첫 번째 구멍 정렬을 올바르게 장착할 수 있습니다.

Note 드릴링하기 전에 하드웨어 장착 지침을 확인하십시오.
드릴 가이드 구멍은 지그 측면에서 1.45"(37mm), 구멍 사이는 1.25"(32mm)입니다.

숨겨진 힌지 장착 구멍 표시 (Marking Concealed Hinge Mounting Holes)

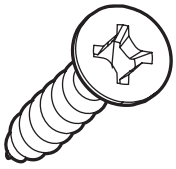
a. 캐비닛에 원하는 힌지의 중심선을 표시하십시오.

b. 위치 표시기 창을 사용하여 지그(A)를 위치시켜 두 개의 드릴 가이드 구멍의 중심을 맞춥니다.

c. 프레임 없는 캐비닛에 지그를 고정합니다.

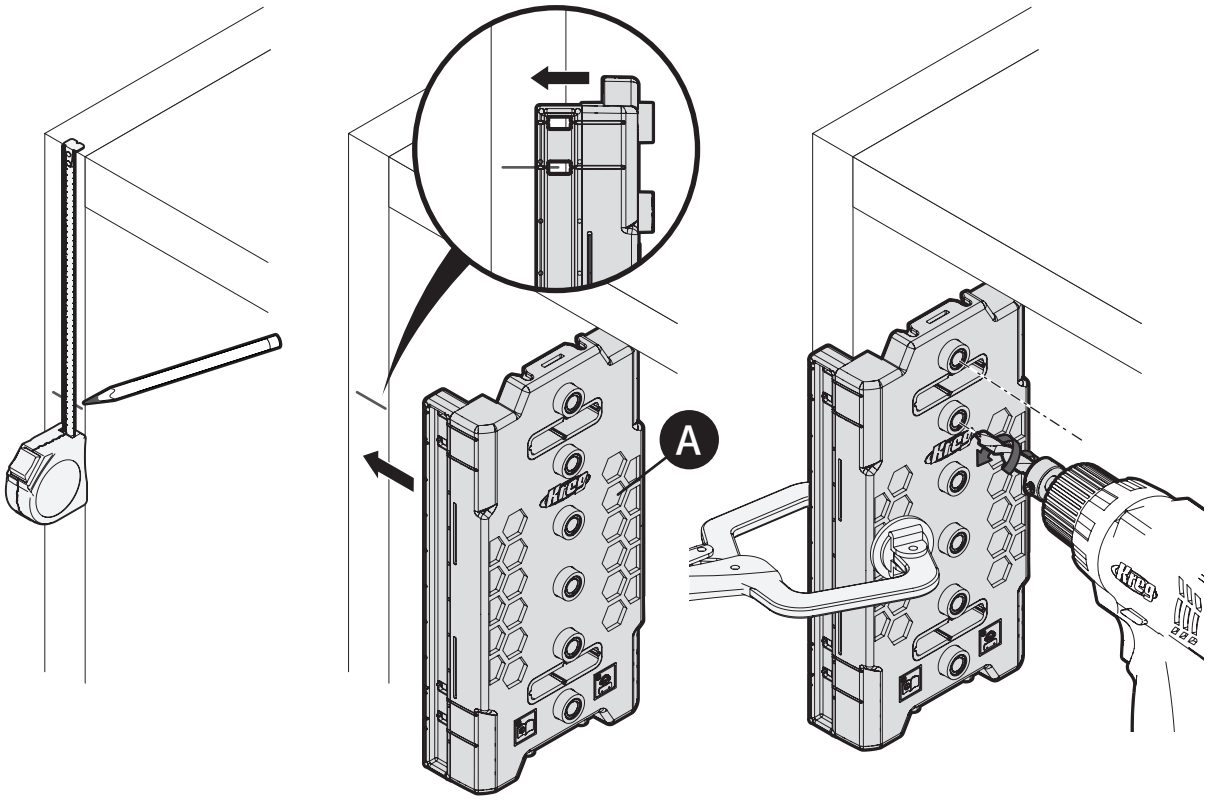
중요 힌지 제조업체에서 제공한 나사를 사용하려면 드릴 비트를 사용하여 나사 위치를 표시해야 합니다.

d. 표준 나무 나사를 사용하는 경우 드릴의 속도를 높이고 캐비닛을 가볍게 터치하여 표면을 깨십시오.



e. 5mm 시스템 나사를 사용하는 경우 5mm 드릴 비트를 사용하여 구멍을 뚫습니다.





서랍 슬라이드 장착 구멍 표시 (Marking Drawer Slide Mounting Holes)

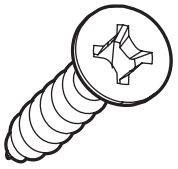
a. 캐비닛에 서랍 슬라이드의 원하는 중심선을 표시하십시오.

b. 위치 표시기 창을 사용하여 지그(A)를 위치를 지정해 드릴 가이드 구멍을 정렬합니다.

c. 프레임 없는 캐비닛에 지그를 고정합니다.

중요 힌지 제조업체에서 제공한 나사를 사용하려면 드릴 비트를 사용하여 나사 위치를 표시해야 합니다.

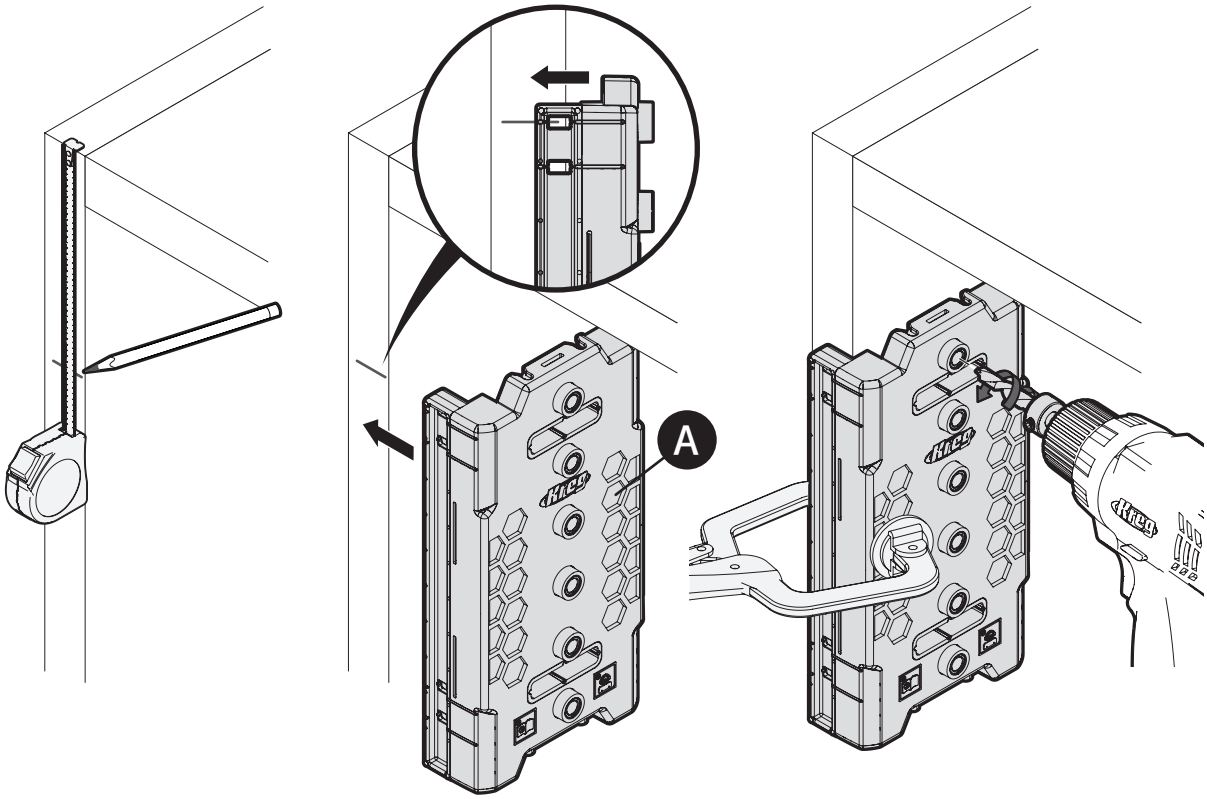
d. 표준 나무 나사를 사용하는 경우 드릴의 속도를 높이고 캐비닛을 가볍게 터치하여 표면을 깨십시오.



e. 5mm 시스템 나사를 사용하는 경우 5mm 드릴 비트를 사용하여 구멍을 뚫습니다.

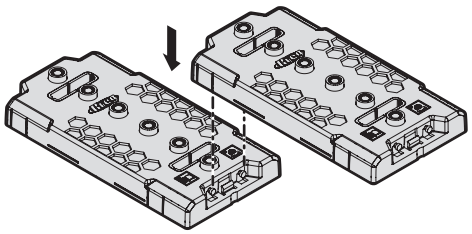


f. 첫 번째 나사로 슬라이드를 연결하고 나머지 나사를 고정하기 위해 수평을 맞추십시오.



지그를 함께 연결 (Connect Jigs Together)

드릴링 기능을 더 길게 하려면 2개 이상의 지그를 함께 연결하십시오.
두 번째 지그의 상단을 첫 번째 지그 하단의 확장 커넥터에 삽입합니다.



유지 (Maintenance)

모든 부품에 먼지와 이물질이 없도록 깨끗하게 유지하십시오.
드릴 비트가 무뎌지면 교체하십시오.

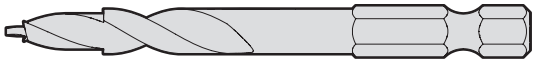
관리 및 청소 (Care and Cleaning)

청소하려면 깨끗한 천으로 닦거나 모든 부품에 압축 공기를 불어 넣으십시오.
보관하려면 모든 부품과 하드웨어를 지그 뒷면의 보관 위치에 넣으십시오.

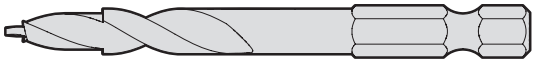
문제 해결 (Troubleshooting)

문제 (Problem)	원인 (Possible Cause)	솔루션 (Solution)
구멍을 뚫기가 어렵습니다.	드릴이 역방향입니다.	드릴을 확인하고 정방향으로 재설정하십시오.
	비트가 무딥니다.	비트를 교체하십시오.
구멍에 과도한 파열이 있습니다.	비트가 무딥니다.	비트를 교체하십시오.
	지그가 제대로 고정되지 않았습니다.	지그를 점검하고 올바르게 조입니다.
	드릴 비트는 목재와 접촉하면서 시작됩니다.	드릴 비트를 드릴 가이드에 삽입하고 드릴을 목재에 닿기 전에 속도를 높입니다.
좌우 정렬이 해제되어 있습니다.	동일한 참조 끝을 사용하지 않습니다.	캐비닛의 양쪽에 동일한 참조 끝을 사용하십시오.

액세서리 (Accessories)



[KMA3210] 1/4" Shelf Pin Jig Drill Bit
(별매)



[KMA3215] 5mm Shelf Pin Jig Drill Bit
(포함)

EXPLORE. BUILD. SHARE.

We're makers just like you.
That's why we love to see what you're working on.
Share with the community and get inspired!

#madewithKreg

Get free plans, project resources, and more.
kregtool.com and *buildsomething.com*

(주) 우진툴

#우진툴 #목공구 #DO IT YOURSELF #JOY&FUN

문의사항이나 지원이 필요한 경우 연락하십시오.

T. 02-805-9900 F. 02-805-9910

www.utools.co.kr

https://blog.naver.com/ujintools