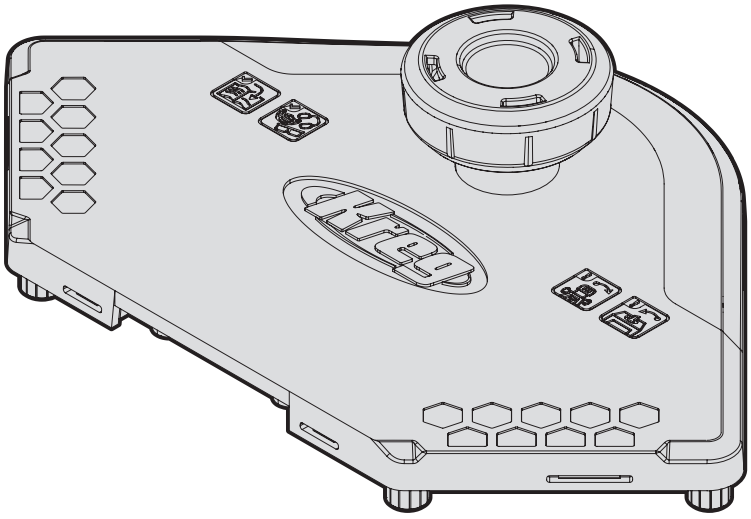
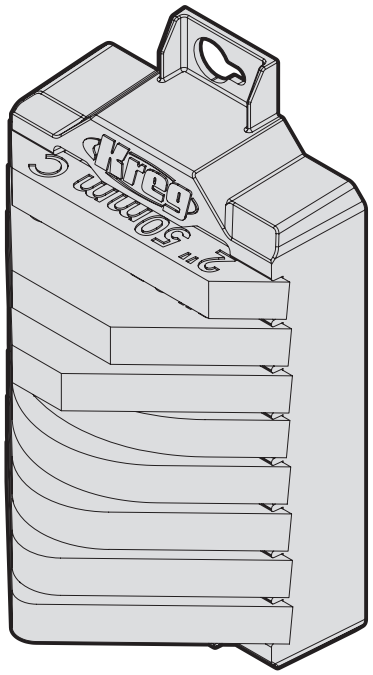
사용 설명서

코너 라우팅 가이드 세트

Corner Routing Guide Set

Item # PRS1000





주 의

모든 사용자는 이 설명서의 지침과 안전 주의 사항을 읽고 따라야 합니다.
부주의로 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 나중에 참조할 수 있도록 설명서를 보관하십시오.

안전 조치

이 제품과 함께 전동 공구를 사용하기 전에 화재, 감전 또는 절단 날과 같은 위험으로부터 심각한 부상 위험을 줄이기 위해 공구 제조업체의 지침 및 안전 주의 사항을 읽고 따르십시오.

- 제대로 작업복을 입으십시오. 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마세요
  옷, 머리카락 또는 장신구가 움직이는 부품에 끼여 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- 보안경, 청력 보호 및 호흡기 보호와 같은 인증된 개인 보호 장비를 항상 착용하십시오.
  전동 공구를 사용할 때는 항상 제조업체의 개인 보호 장비 요구 사항을 따르십시오.
- 공구를 자주 사용하여 얻은 익숙함에 방심하지 마십시오.
  한 순간의 부주의로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- 미끄러짐으로 인해 절단 날이 닿을 수 있는 위치에 손을 대지 마십시오.
- 이 제품은 라우터 전용입니다. 톱이나 드릴과 같은 다른 전동 공구와 함께 사용할 수 없습니다.
- 라우팅하는 동안 움직이지 않도록 작업대를 항상 고정하십시오.
- 절단하는 동안 항상 절단 날의 경로에 손을 대지 마십시오. 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

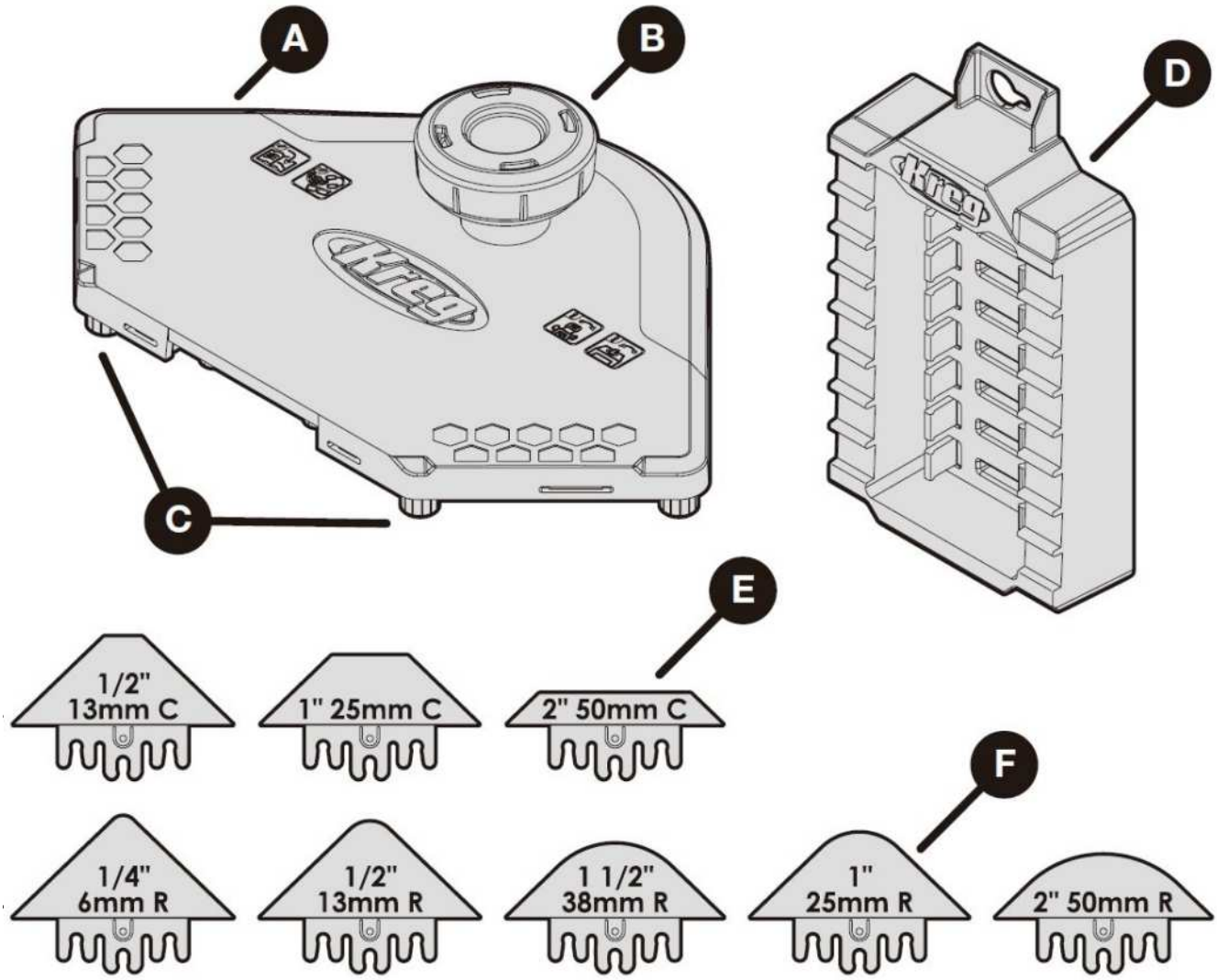
주 의

- 약물, 알코올 또는 약물을 복용한 상태에서 이 공구 또는 기계를 작동하지 마십시오.
- 이 제품은 캘리포니아 주에서 암을 유발하는 것으로 알려진 아크릴로니트릴을 포함한 화학 물질에 노출될 수 있습니다. 자세한 내용은 www.P65Warnings.ca.gov를 참조하십시오.
- 목재 제품을 드릴링, 톱질, 샌딩 또는 가공하면 캘리포니아 주에서 암을 유발하는 것으로 알려진 물질인 목재 먼지에 노출될 수 있습니다. 목재 먼지 흡입을 피하거나 개인 보호를 위해 먼지 마스크 또는 기타 보호 장치를 사용하십시오. 자세한 내용은 www.P65Warnings.ca.gov/wood를 참조하십시오.
- 절단하는 동안 비틀리거나 흔들리거나 미끄러질 수 있는 불규칙한 모양의 작업물을 라우팅하지 마십시오.

사전 조립

이 제품에 트리머 비트 (6mm샹크) 또는 라우터 비트 (12mm샹크)를 사용합니다.
시작하기 전에 이 섹션을 검토하십시오.
패키지에 포함된 모든 도구/자재가 있는지 확인하고 포함된 하드웨어 및 제품 설명 섹션에 나열된 항목과 비교하십시오.
빠진 품목이 있으면 이 제품을 사용하지 마십시오. 구매처로 문의하여 교환을 받거나 제품을 반품하십시오.

제품 설명



Part	Description	Qty.
A	Base plate	1
B	Handle (pre-installed)	1
C	Edge stop posts (pre-installed)	4

Part	Description	Qty.
D	Profile case	1
E	Chamfer profile templates	3
F	Radius profile templates	5

조 립

권장 도구(포함되지 않음)

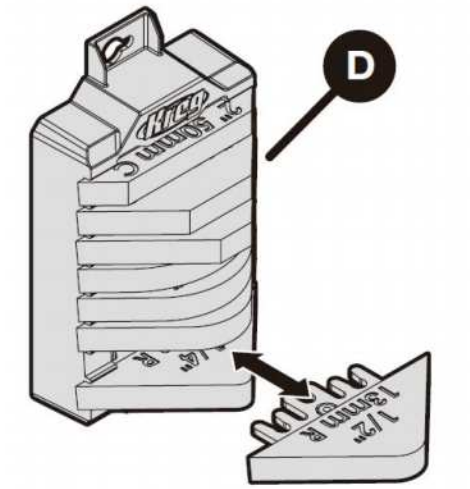
- 라우터 평베어링 비트 or 트리머 평베어링 비트
- Kreg Precision Router Table System (PRS1045)
- Kreg Precision Benchtop Router Table (PRS2100)

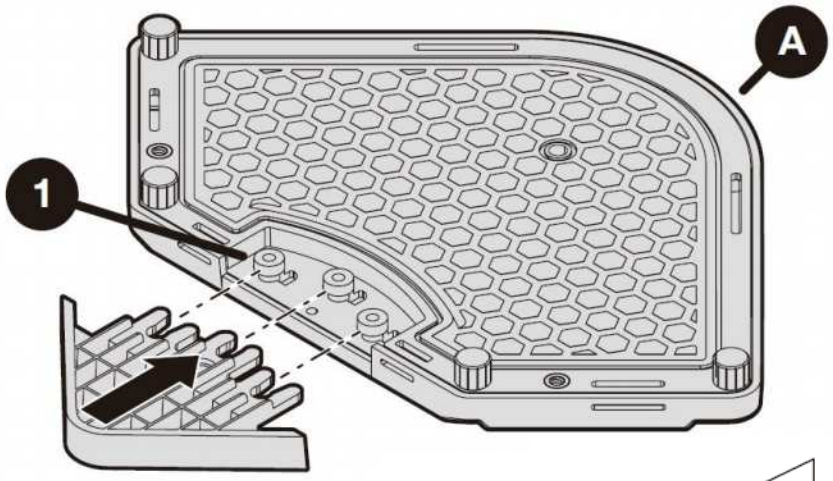
1 Profile Templates

프로파일 템플릿이 포함된 두 개의 부품 백이 있습니다.

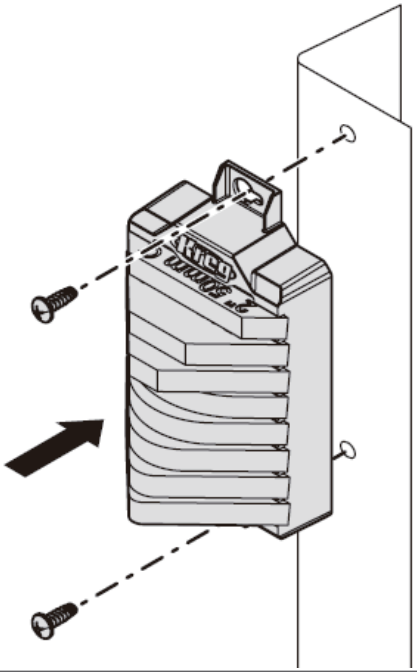
a. 프로파일 템플릿(E,F)을 보관하려면 템플릿을 프로파일 케이스(D)에 끼웁니다.

b. 프로필 템플릿(E,F)을 사용하려면 원하는 프로필을 베이스 플레이트(A) 밑면의 포스트(1)에 끼웁니다.





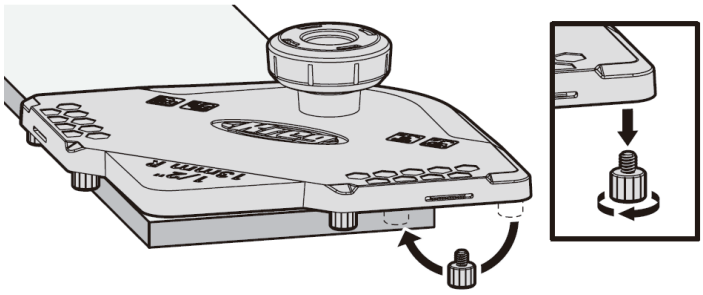
선택 사항:
프로필 케이스(D)는 Kreg Stand(KRS1035),
Kreg 라우터 테이블 시스템(PRS1045)의 일부]에 영구적으로
배치하기 위해 설치할 수 있습니다.
스탠드 다리의 구멍에 프로필 케이스(D)의 열쇠 구멍을 끼우면 됩니다.
(권장 하드웨어는 너트가 있는 2개의 10-24 기계 나사입니다.
포함되지 않습니다.)



작 업

1 가장자리 기둥 조정 (Adjust Edge Posts)

a. 재료 폭을 수용하기 위해
가장자리 스톱 포스트(C)를 베이스 플레이트(A) 밑면의 여러 나사산 구멍에 배치합니다.
재료는 너비가 3과 1/2인치 이상이어야 하며 재료 두께는 최소 1/2인치 이상이어야 합니다.



b. 4개의 포스트가 모두 재료 가장자리에 닿도록 가장자리 정지 포스트(C)를 조정하고 손으로 꼭 조입니다.

2 트리머 또는 라우터

a. 트리머에 평베어링 비트(1/4" Shank)를 설치합니다. (설치는 전동 공구 사용 설명서 참조)

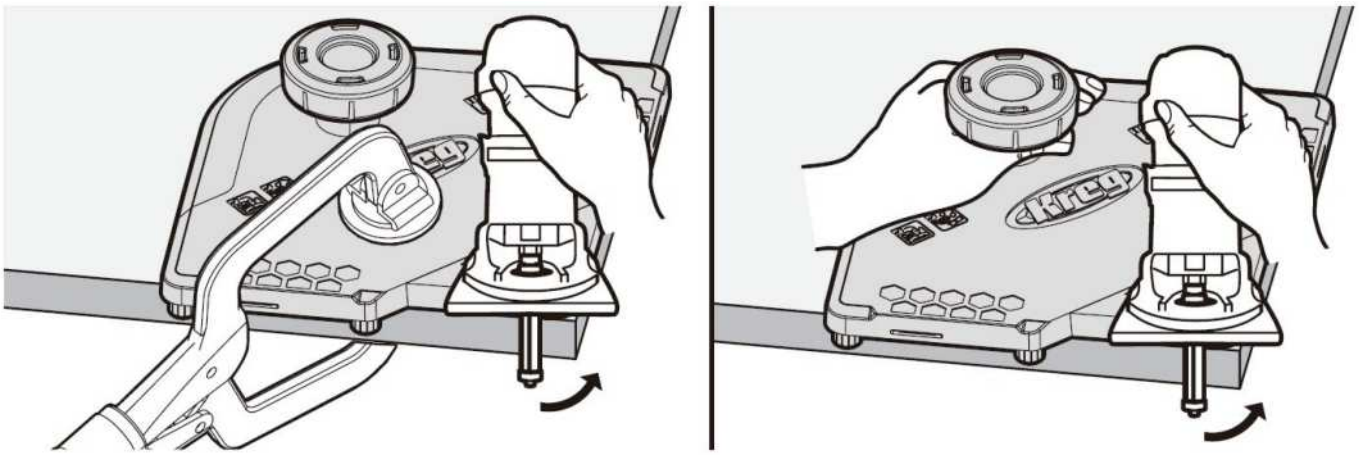
b. 목재의 두께에 맞게 비트 높이를 조정하십시오.
샹크의 베어링은 베이스 플레이트(A)에 대해 올라가도록 배치해야 합니다.

c. 손잡이를 자신에게서 멀리 두고 가장자리가 자신을 향하도록 놓으십시오.

d. 베이스 플레이트(A)를 제자리에 고정하거나 손잡이에 충분한 압력을 가하여 재료에 단단히 고정되었는지 확인합니다.

e. 베이스가 프로필 템플릿 위에 놓이도록 트리머를 배치합니다. 트리머의 전원을 켜기 전에 비트가 목재와 닿지 않도록 확인하십시오. 목재를 따라 트리머를 시계 반대 방향(왼쪽에서 오른쪽)으로 실행합니다. 비트 직경의 절반(1/2")보다 큰 절단의 경우 트리머를 왼쪽에서 오른쪽으로 돌리면서 소량의 재료만 떼어내면서 여러 번 패스합니다. 비트 베어링은 마지막 패스까지 템플릿에 접촉하지 않습니다.

f. 라우터의 경우 동일한 단계를 따르되 1/2" Shank의 비트를 사용하십시오.



3 라우터 테이블 (Router Table)

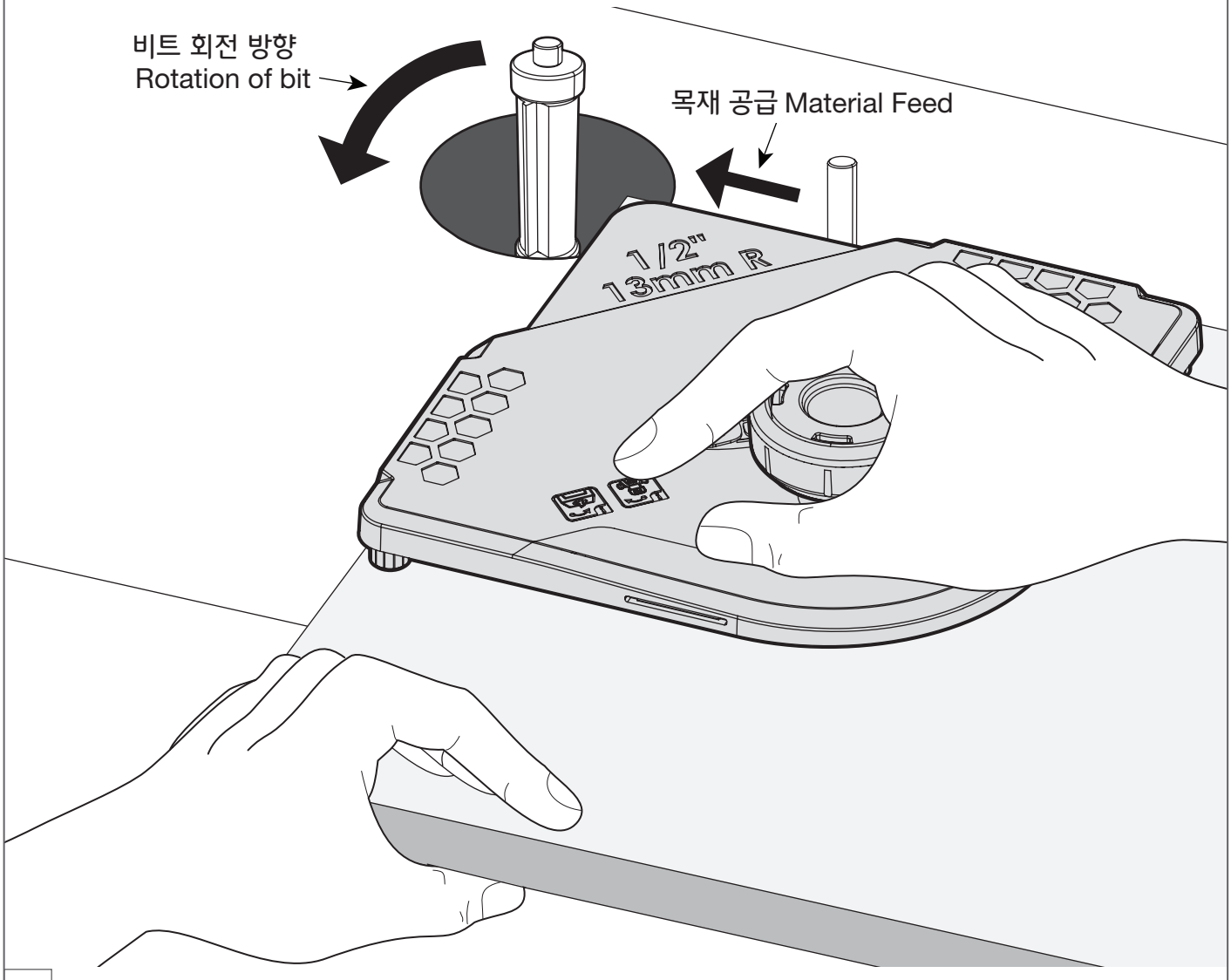
a. 라우터 평베어링 비트 (1/2" Shank)를 설치합니다. (설치는 전동 공구 사용 설명서를 참조하십시오.)

b. 목재의 두께에 맞게 라우터 비트 높이를 조정하십시오.
비트 끝에 있는 베어링은 베이스 플레이트(A)에 맞닿도록 배치해야 합니다.

c. 손잡이를 사용자 쪽으로, 트리밍하려는 가장자리를 라우터 비트 쪽으로 배치합니다.

d. 손잡이를 단단히 잡고 아래쪽으로 충분한 압력을 가하여 베이스 플레이트(A)가 재료에 단단히 고정되었는지 확인합니다.

e. 비트가 목재에 닿지 않도록 확인한 다음 라우터를 켜고 재료를 테이블의 시작 핀에 배치한 상태에서 시작합니다. 목재를 시계 반대 방향(왼쪽에서 오른쪽)으로 돌립니다. 비트 직경의 절반(3/4")보다 큰 절단의 경우 라우터를 왼쪽에서 오른쪽으로 실행하고 소량의 재료만 떼어내면서 여러 번 통과합니다. 비트 베어링은 마지막 패스까지 템플릿에 접촉하지 않습니다.



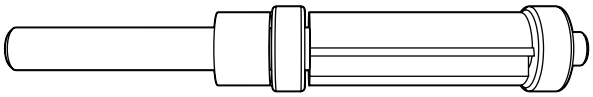
관리 및 청소

- 프로파일 템플릿(E, F)과 베이스 플레이트(A)에서 먼지와 이물질을 깨끗이 닦습니다.
- GrippMaxx 재료가 있는 후면 베이스 플레이트(A)를 젖은 천으로 청소하여 톱밥 먼지와 부스러기가 없도록 깨끗이 유지하십시오.
- 프로파일 템플릿(E, F)은 분실 방지를 위해 프로파일 케이스(D)에 보관하십시오.
- 사용 후 라우터 비트의 먼지와 이물질을 청소하십시오.

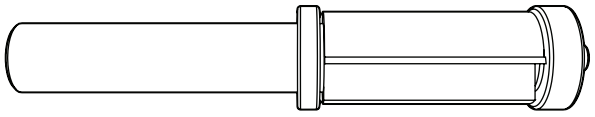
문제 해결

문 제	해 결
칩 아웃	제거되는 목재를 최소화하기 위해 여러 개의 작은 패스를 만드십시오.
	비트가 무뎌져 교체가 필요할 수 있습니다.
베이스플레이트의 이동 또는 움직임	베이스 플레이트 밑면의 GrippMaxx 재료를 청소합니다.
	스톱 포스트가 모두 목재 가장자리에 정렬되어 있는지 확인하십시오.
	핸드 라우터 사용을 위해 바닥판을 재료에 고정합니다.
베이스플레이트가 목재 가장자리에 정렬되지 않음	목재 두께가 최소 1/2" 두께, 너비 3.5", 길이가 최소 7"인지 확인합니다.

액세서리



Bit - 1/4" Shank



Bit - 1/2" Shank