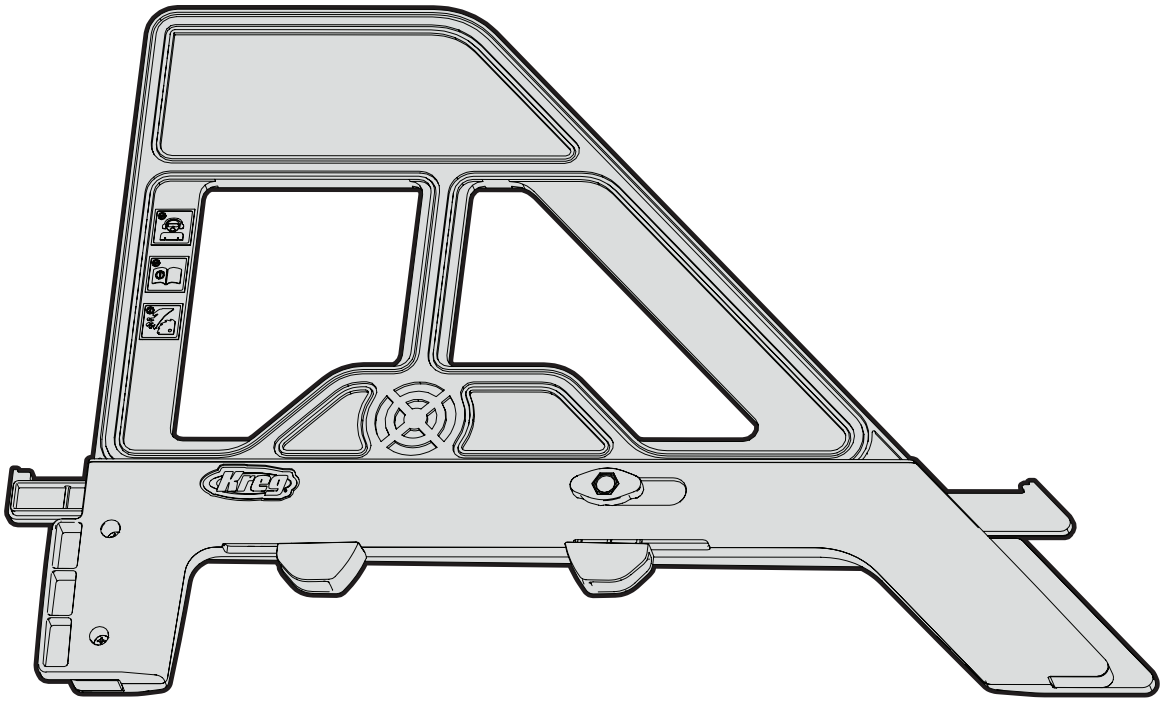
PRS4000 크로스 컷 설명서

Portable Crosscut



※ 주 의

모든 사용자는 이 설명서의 지침과 안전 주의 사항을 읽고 따라야 합니다.
그렇지 않으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 나중에 참조할 수 있도록 설명서를 보관하십시오.

안전 예방 조치

주 의 화재, 감전 및 회전하는 톱날과 같은 위험으로 인한 부상의 위험을 줄이기 위해 아래의 안전 예방 조치 외에도 공구 제조업체의 지침 및 안전 주의사항을 읽고 따르십시오.

1) 작업장 안전

a) 톱 제조업체의 안전 지침을 따르십시오.

b) 톱 제조업체가 요구하는 것 외에도 적절하다고 인증된 개인 보호 장비를 항상 착용하십시오.

c) 공구를 자주 사용하여 얻은 익숙함에 주의하십시오. 한 순간의 부주의로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

d) 갑작스러운 미끄러짐으로 인해 회전하는 톱날이 닿을 수 있는 위치에 손을 피하십시오.

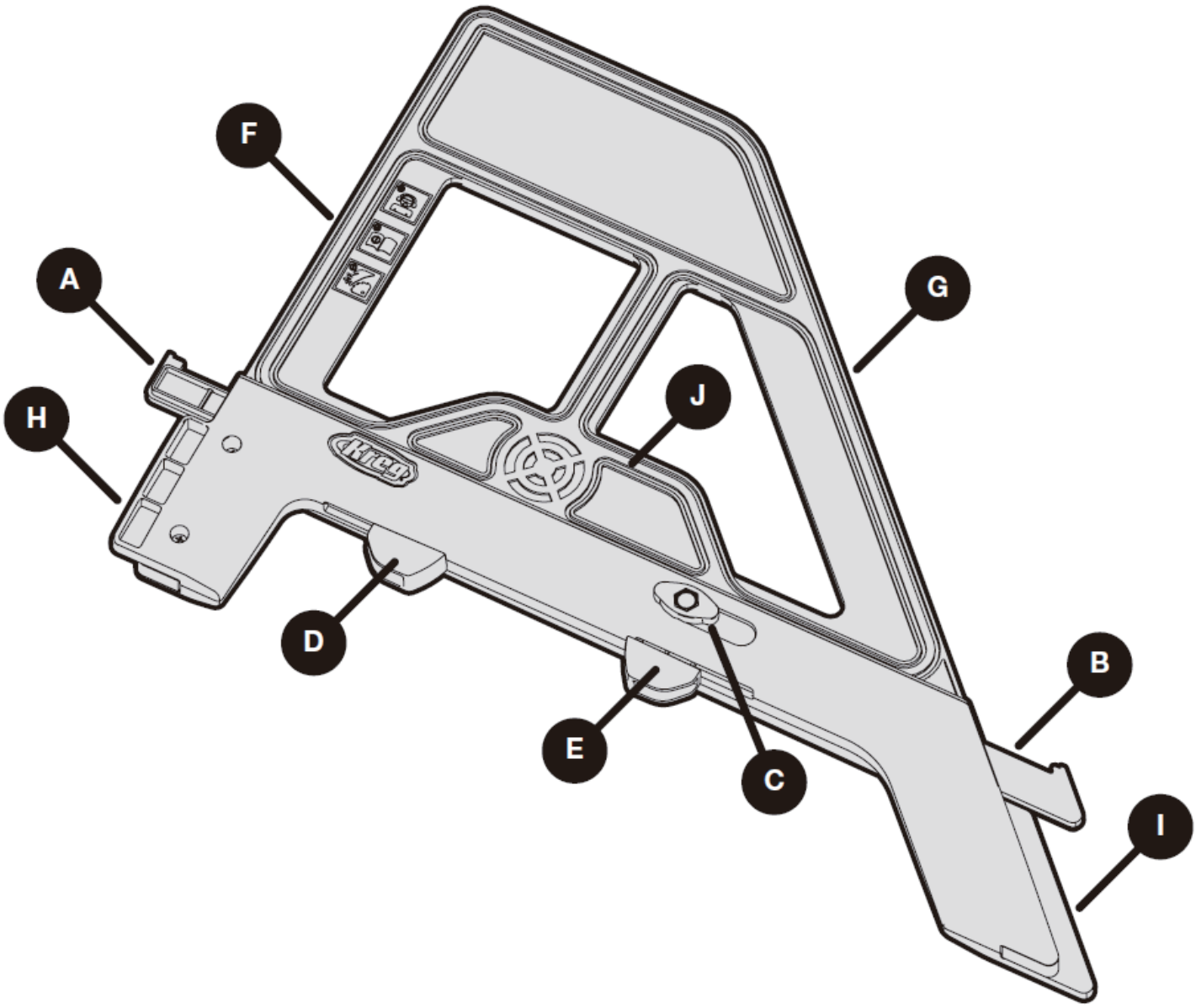
※ 약물, 알코올 또는 약물을 복용한 상태에서 이 도구 또는 기계를 작동하지 마십시오.

※ 이 제품은 캘리포니아 주에서 암을 유발하는 것으로 알려진 아크릴로니트릴을 포함한 화학 물질에 노출될 수 있습니다. 자세한 내용은 www.P65Warnings.ca.gov를 참조하십시오.

제품 설명

시작하기 전에...

이 섹션을 검토하십시오. 모든 도구/재료가 있는지 확인하고 제품 설명 섹션에 나열된 항목과 제품을 비교하십시오.
누락되거나 분실된 항목이 있는 경우 이 제품을 사용하지 마시고 구입처로 문의하십시오.



Part	Description (설명)
A	90° 절단을 위한 접을 수 있는 절단선 표시기
B	45° 절단을 위한 접을 수 있는 절단선 표시기
C	절단선 표시기 잠금 손잡이
D	90° 절단을 위한 절단선 표시기 엄지 레버
E	45° 절단용 절단선 표시기 엄지 레버

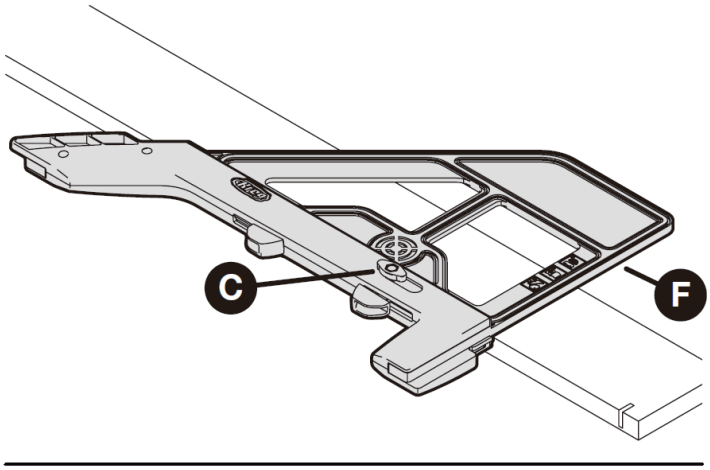
Part	Description (설명)
F	90° 톱 가이드 에지
G	45° 톱 가이드 에지
H	90° 절단용 톱 지지대
I	45° 절단용 톱 지지대
J	Gripmaxx 미끄러짐 방지

작 업 (Operation)

이 섹션의 단계를 완료하여 보정한 다음 휴대용 크로스컷 가이드를 사용하십시요.

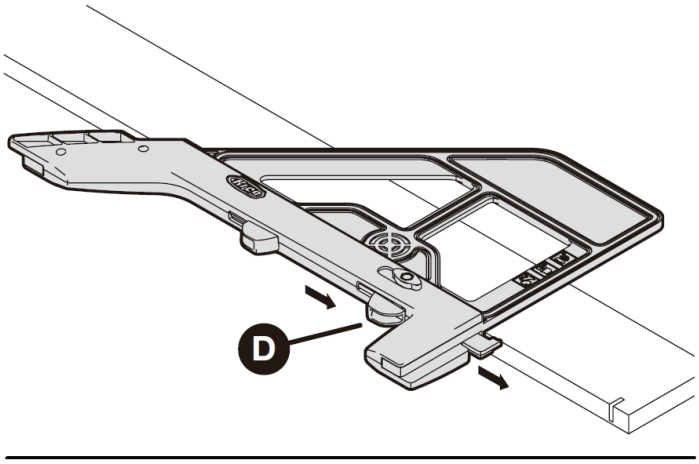
1. 크로스컷 가이드 보정

a. 목재 위에 90° 톱 가이드 가장자리(F)를 톱의 베이스 플레이트에 맞추고 목재에 홈을 냅니다. 크로스컷 가이드를 제자리에 고정한 상태에서 톱을 한쪽에 놓습니다.

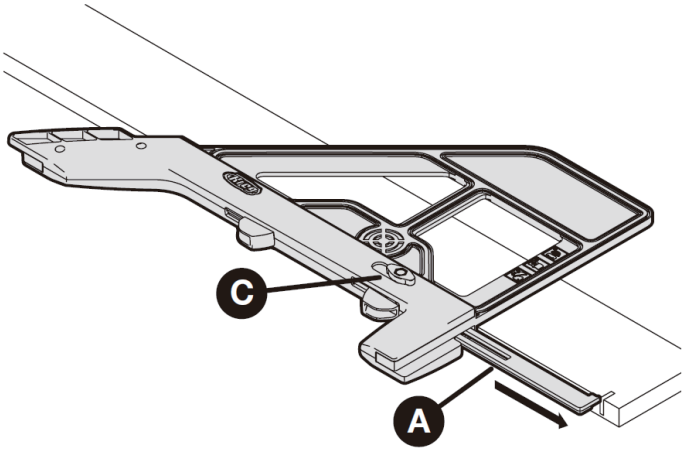


b. 절단선 표시기 잠금 노브(C)를 풀고 90° 엄지 레버(D)를 사용하여 정지부까지 바깥쪽으로 연장합니다.

c. 바깥쪽으로 연장된 90° 엄지 레버(D)를 계속 잡고 있는 동안 다른 손을 사용하여 절단선 표시기 끝이 노치/커프의 가장 가까운 가장자리와 수평이 될 때까지 90° 절단선 표시기(A)를 밖으로 당겨 빼냅니다. 절단선 표시기 잠금 손잡이(C)를 사용하여 제자리에 조입니다. 이제 오프셋 거리가 설정되었습니다.



d. 45° 각도로 보정하려면 크로스컷 가이드의 45° 측면에 대해 이 절차를 반복합니다.



2. 크로스컷 가이드를 사용하여 작업물 절단

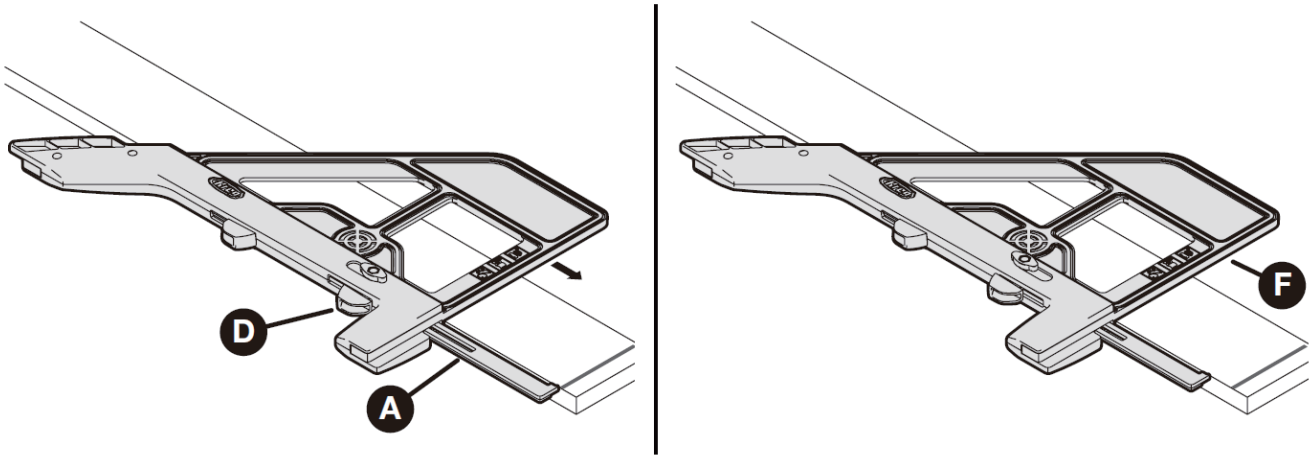
a. 공작물을 원하는 길이로 표시하십시오.

b. 공작물에 크로스컷 가이드를 놓습니다. 90° 썸 레버(D)를 끝까지 확장하고 유지합니다.

c. 90° 절단선 표시기(A)를 공작물의 표시에 맞춘 다음 크로스컷 가이드를 제자리에 고정한 상태에서 90° 썸 레버(D)를 놓아 90° 절단선 표시기(A)를 수축시킵니다.

d. 톱을 90° 톱 가이드 가장자리(F)에 정렬하고 작업물을 원하는 길이로 자릅니다.

e. 45° 각도로 절단하려면 크로스컷 가이드의 45° 에 대해 이 절차를 반복합니다.



청소 및 관리

Grip 표면에 먼지와 이물질이 없도록 깨끗하게 유지하십시오.

문제 해결

Problem (문제)	**Possible Cause** (원인 가능성)	**Solution** (해결)
절단선이 정확하지 않을 때	절단선 표시기가 이동했습니다.	가이드를 재보정하십시오.
절단선 표시기가 빠지지 않거나 들어가지 않을 때	슬라이드 메커니즘에 절단선 표시기의 움직임을 방해하는 이물질이 있습니다.	공기 압축기를 사용하여 슬라이드 메커니즘에서 잔해물을 불어냅니다.
절단이 정확하지 않을 때	톱날이 톱 베이스의 가장자리와 평행하지 않습니다.	톱 사용 설명서를 참조하십시오.
	절단선 표시기가 보정에서 벗어났습니다.	이 설명서의 보정 절차를 참조하십시오.