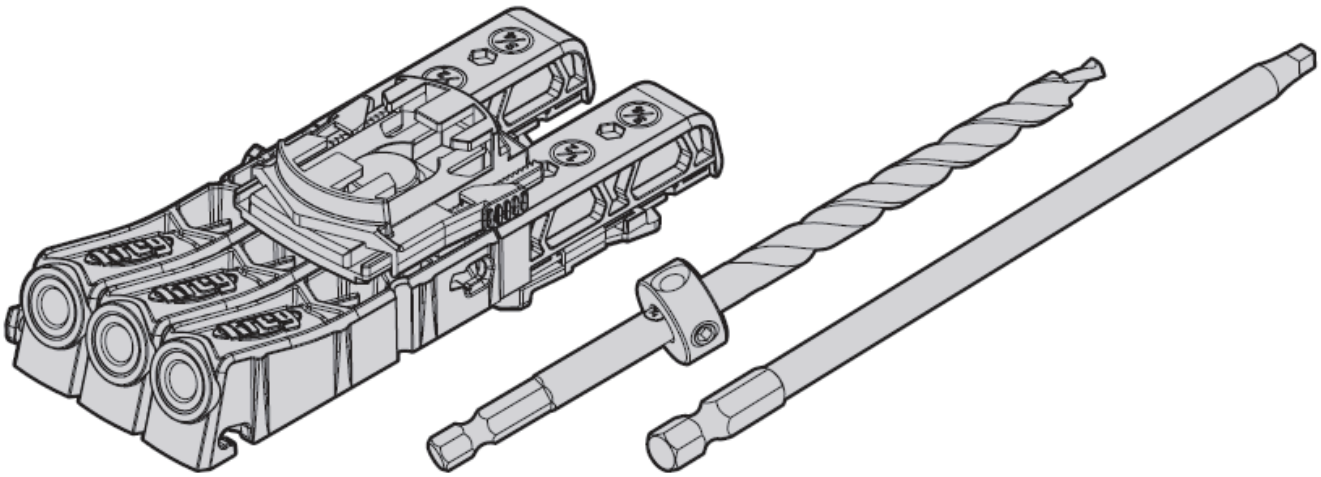
마이크로 포켓홀 지그 사용 설명서

Item # KPHJ230



주의 모든 사용자는 이 설명서의 지침과 안전 주의 사항을 읽고 따라야 합니다.
그렇지 않으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
나중에 참조할 수 있도록 설명서를 보관하십시오.

안전 지침

주 의 **본 제품과 함께 전동 공구를 사용하기 전에 화재, 감전 또는 드릴 비트 회전과 같은 위험으로부터 심각한 부상을 입을 위험을 줄이기 위해 아래의 안전 주의 사항 외에 공구 제조업체의 지침 및 안전 주의 사항을 읽고 따르십시오.**

- 지그를 사용할 때는 항상 사용 설명서에 작성된 안전 지침을 따르십시오.
- 드릴 제조업체의 안전 지침을 따르십시오.
- 보안경, 청력 및 호흡 보호구를 포함하여 인증된 개인 보호 장비를 항상 착용하십시오. 전동 공구를 사용할 때는 항상 제조업체의 개인 보호 장비 요구 사항을 따르십시오.
- 드릴날이 날카롭습니다. 조심히 다루세요.
- 드릴링하는 동안 손으로 지그를 제자리에 고정하려고 시도하지 마십시오. 클램프로 지그를 제자리에 고정합니다.
- 도구를 자주 사용하여 얻은 익숙함에 주의하십시요. 한 순간의 부주의로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

주 의 갑작스러운 미끄러짐으로 인해 회전하는 비트가 닿을 수 있는 위치에 손을 두고 있지 마십시오.

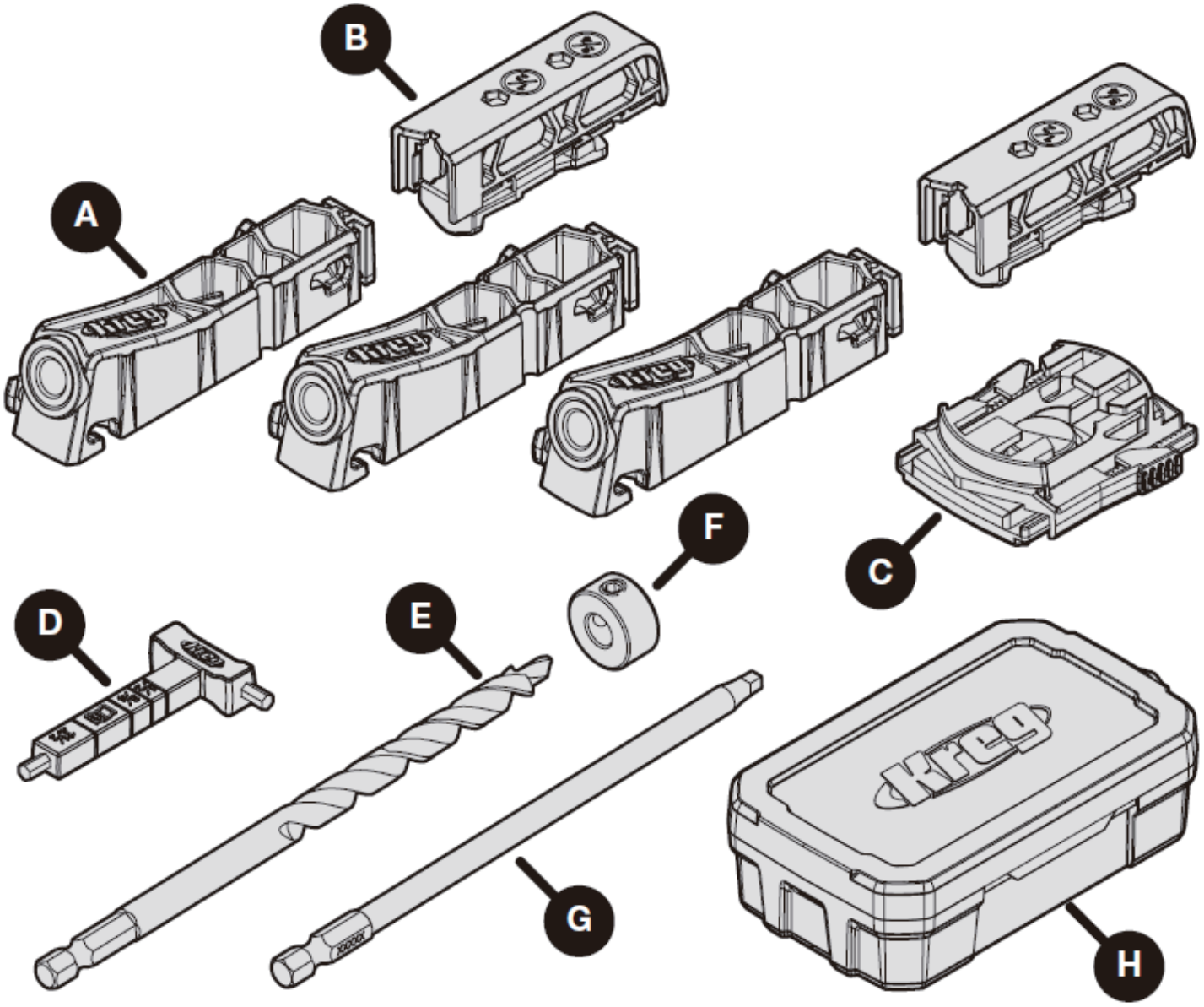
약물, 알코올 또는 약물을 복용한 상태에서 공구 또는 기계를 작동하지 마십시오.

이 제품은 캘리포니아 주에서 암 및 생식 기능 손상을 유발하는 것으로 알려진 아크릴로니트릴 및 기타 화학 물질을 포함한 화학 물질에 노출될 수 있습니다. 자세한 내용은 www.P65Warnings.ca.gov를 참조하십시오.

목재 제품을 드릴링, 톱질, 샌딩 또는 가공하면 캘리포니아 주에서 암을 유발하는 것으로 알려진 물질인 목재 먼지에 노출될 수 있습니다. 목재 먼지 흡입을 피하거나 개인 보호를 위해 먼지 마스크 또는 기타 보호 장치를 사용하십시오. 자세한 내용은 www.P65Warnings.ca.gov를 참조하십시오.

조립 전에 ....

시작하기 전에 이 섹션을 검토하십시오. 모든 도구가 있는지 확인하고 패키지를 제품 설명 섹션에 나열된 항목과 비교하십시오. 누락되거나 분실된 항목이 있는 경우 이 제품을 사용하지 말고 구입처로 문의 바랍니다.



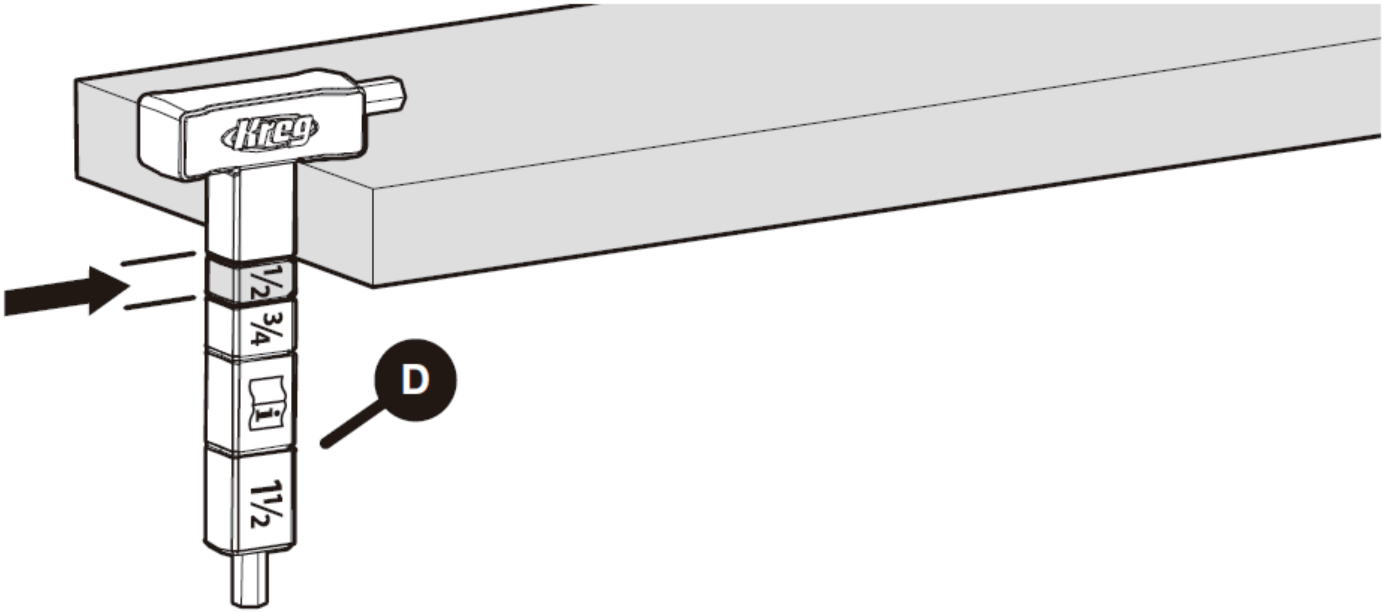
Part	설 명
A	Drill guide
B	Material thickness stop
C	Clamp pad adapter
D	Material thickness gauge with hex wrench

Part	설 명
E	Easy-set drill bit
F	East-set stop collar
G	Driver bit
H	Case

조 립

1. 목재 두께 설정

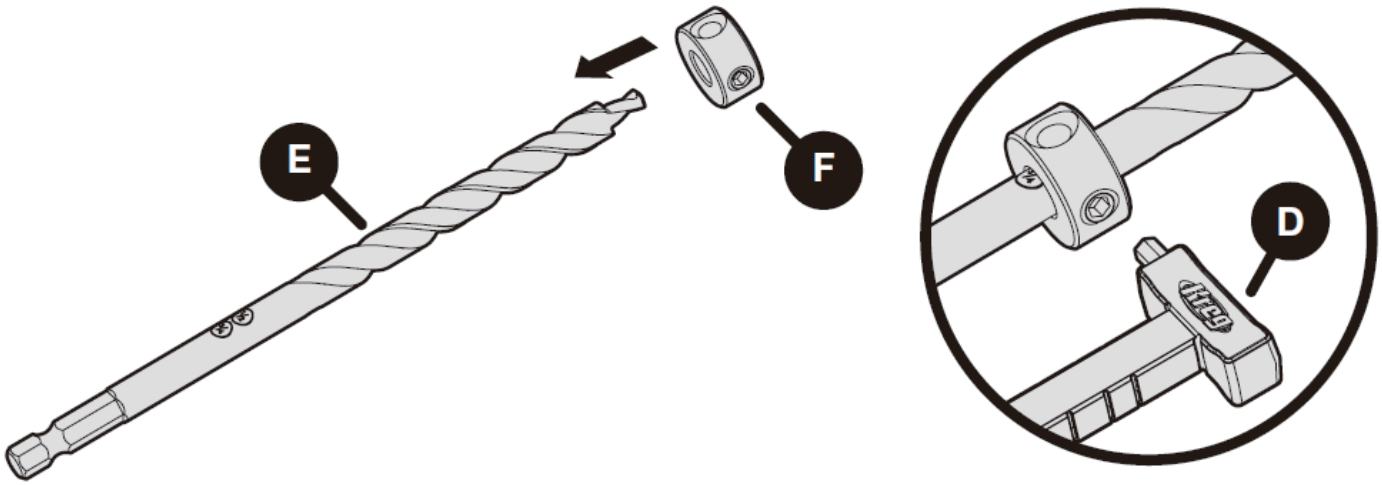
두께 게이지(D)를 사용하여 재료 두께 범위를 결정하십시오.



2. 스톱 칼라 설정

1) 드릴 비트(E)에 스톱 칼라를 끼워 원하는 설정에 스톱 칼라 창 중앙이 오도록 합니다.

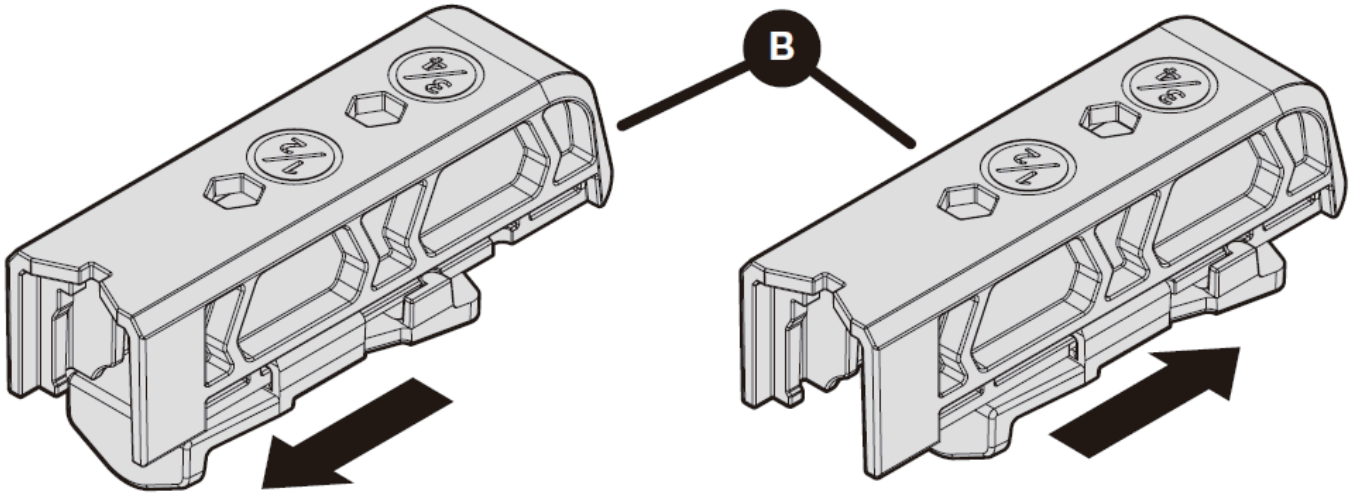
2) 육각 렌치(D)로 톱 칼라(F)를 조입니다.



3. 재료 두께 조절기 위치 조정

1) 재료 두께 조절기를 눌러서 원하는 설정으로 밀어 넣습니다.

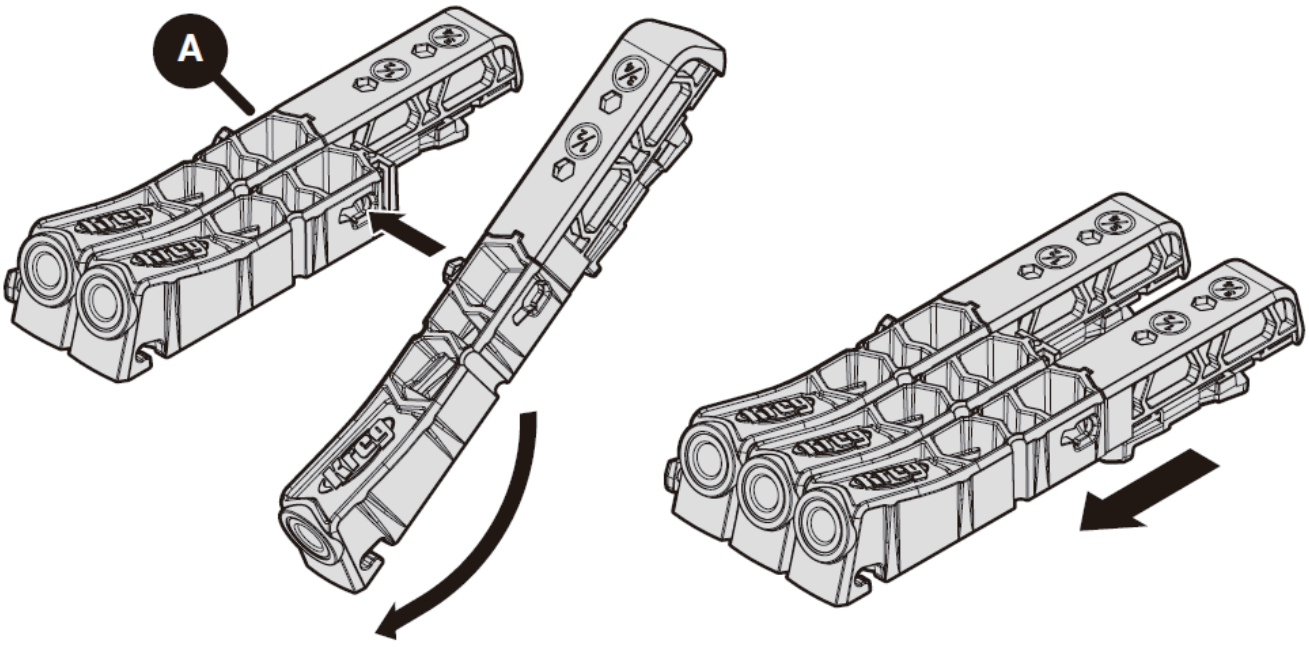
2) 육각 렌치(D)로 톱 칼라(F)를 조입니다.



4. 지그 구성

1) 드릴 가이드(A)를 다른 드릴 가이드에 삽입하고 회전시킵니다.

2) 드릴 가이드를 앞으로 밀어 결합합니다. 반대로 분리하려면 드릴 가이드를 뒤로 당기고 회전하여 분리하십시오



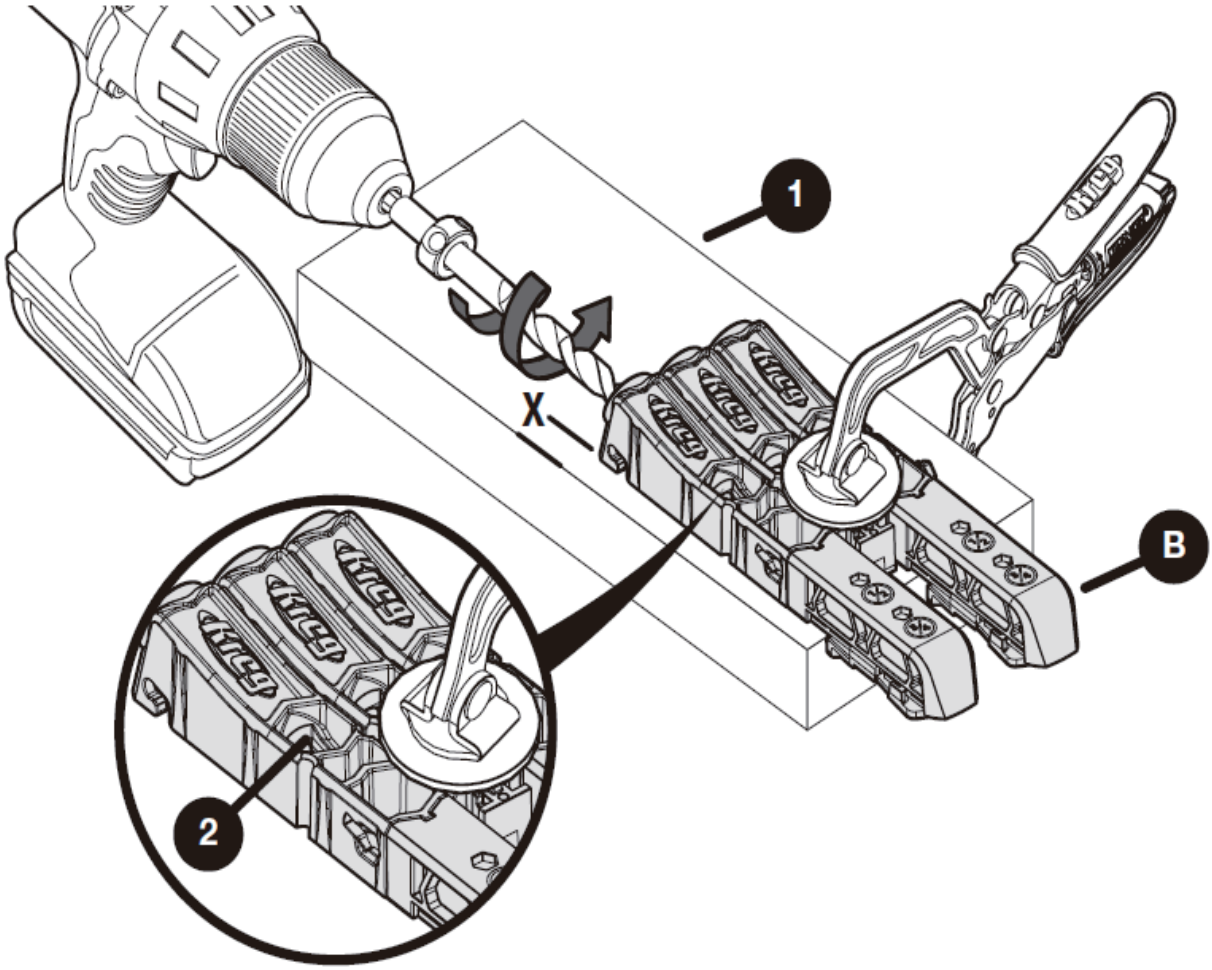
작 동

1. 지그를 고정하고 포켓 구멍 만들기

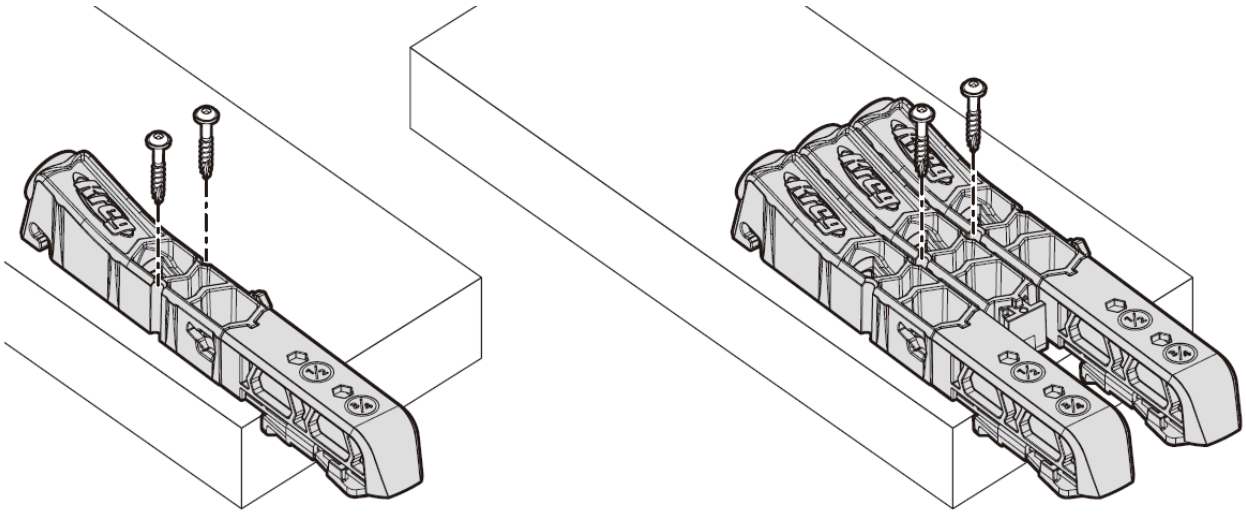
1) 재료 두께 조절기(B)를 공작물(1)의 가장자리에 정렬합니다.

2) 지그를 공작물에 고정(클램핑)합니다. (칩 배출구(2)를 막지 마십시오.)

3) 포켓 구멍을 뚫습니다.
(공작물의 가장자리(X)에서 권장 거리에 포켓 구멍을 배치합니다. 권장 사항은 다음 섹션을 참조하십시오.)

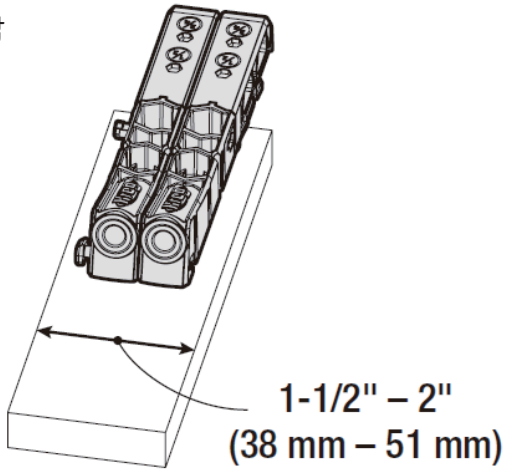


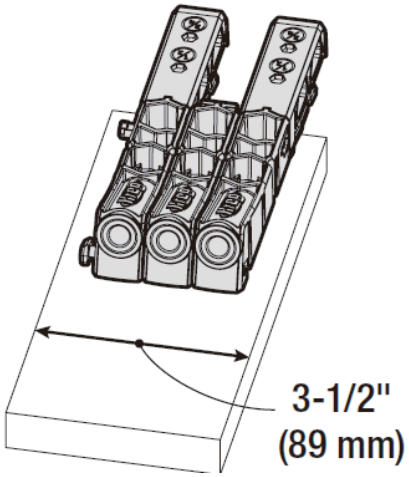
클램프를 사용할 수 없는 경우 나사 홈에 나사로 지그를 고정하십시오.



※ 홀 간격 구성 (권장)

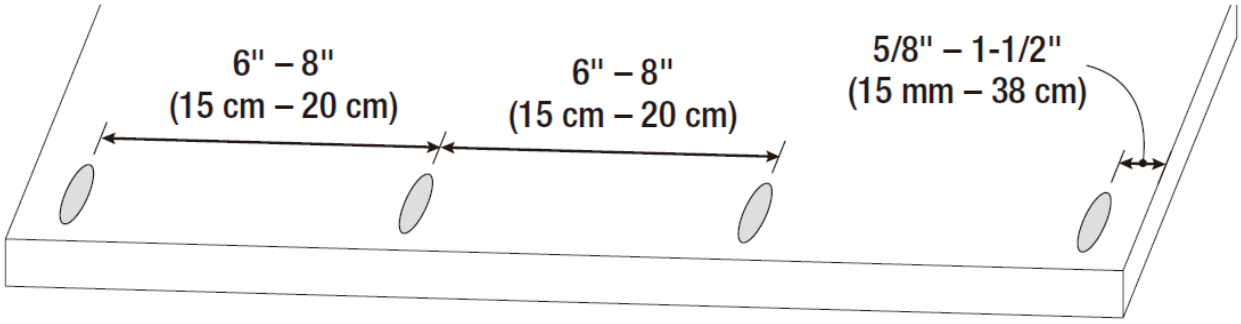
좁은 조각



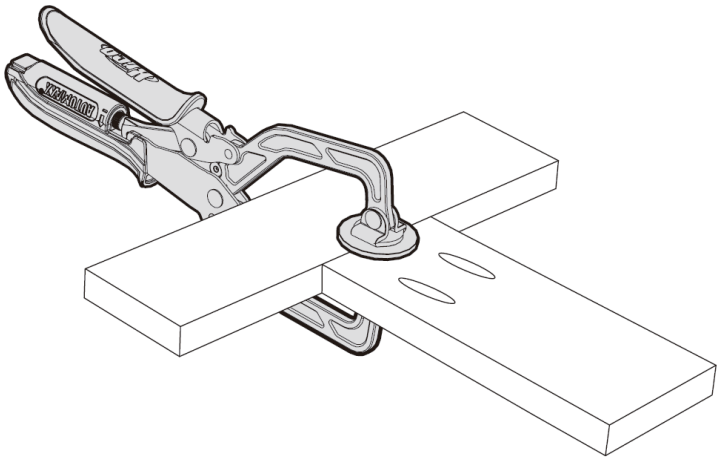


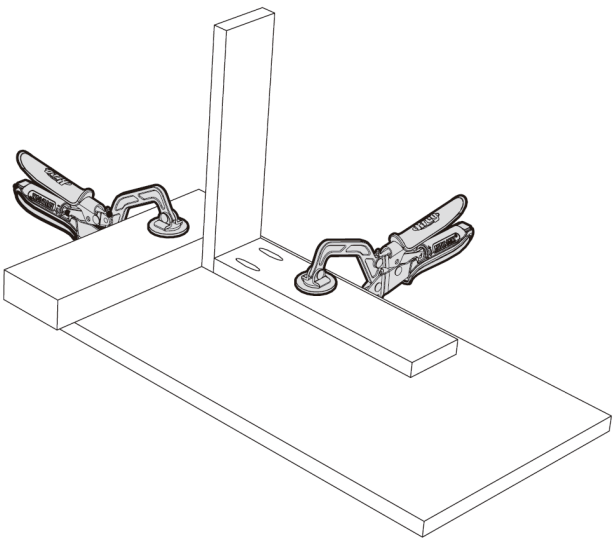
넓은 조각

가장자리에서 5/8"에서 1-1/2인치까지 포켓 구멍을 배치한 다음 6-8인치마다 배치합니다.□



2. 조인트 고정



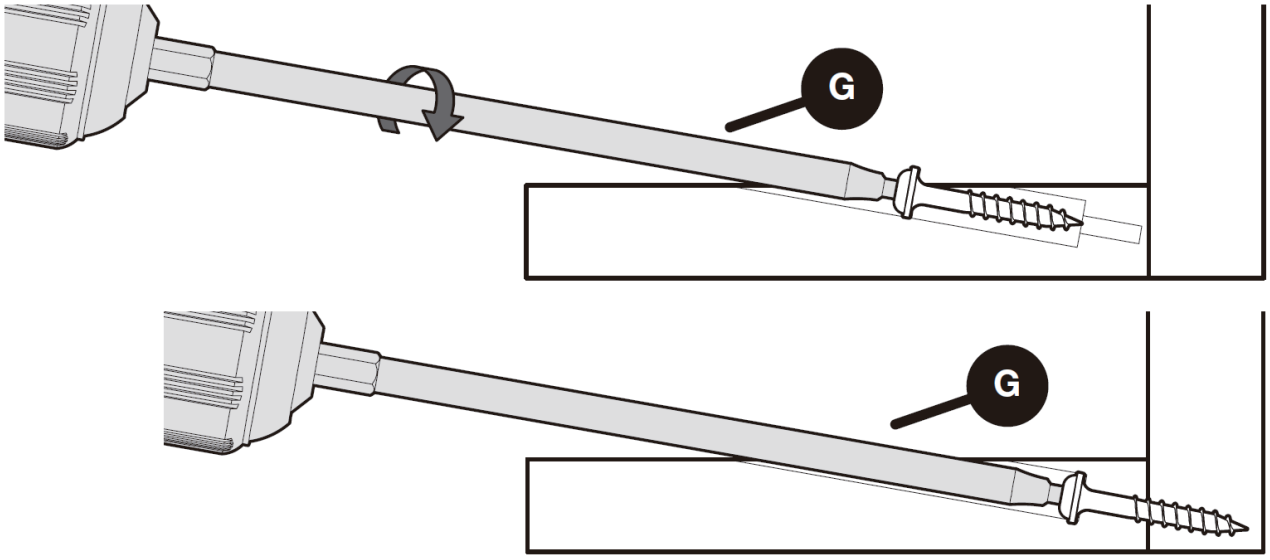


3. 스크류 체결

1) 드라이버 비트(G)에 나사를 놓습니다.

2) 파일럿 구멍에 나사를 배치합니다.

3) 완전히 안착될 때까지 나사를 조입니다 (너무 과도하게 않게)



Kreg 나사 설정 및 길이 차트

Material Thickness	Easy-Set Stop Collar	Material Thickness Stop	Screw Length
1/2"	1/2"	1/2"	3/4" (19 mm)
3/4"	3/4"	3/4"	1-1/4" (32 mm)

※ 헤드 타입 SPS (Pan head) 나사만 사용하십시오.

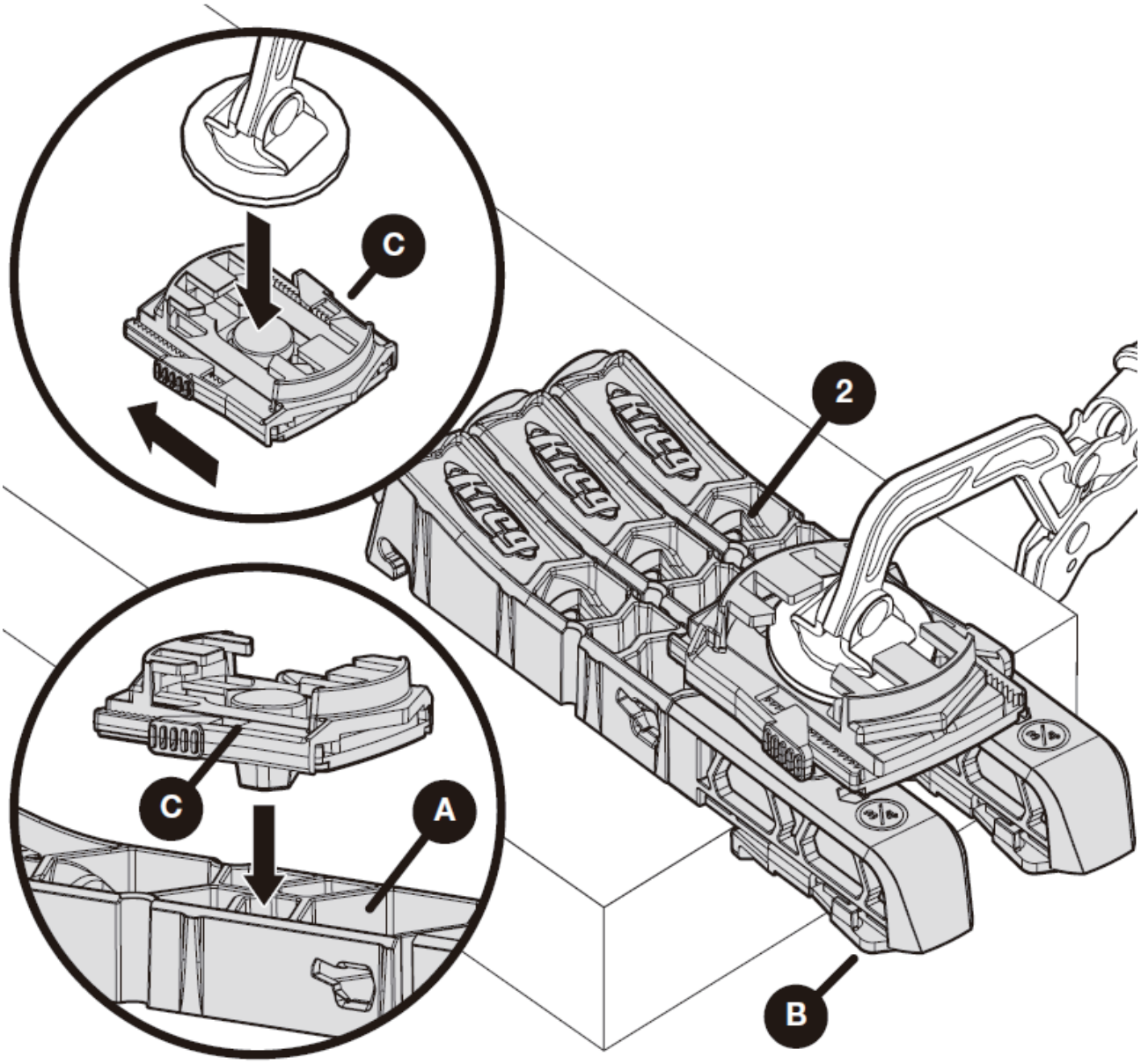
※ 권장되는 나사 길이는 3/4"(19mm)이지만 약간 더 두꺼운 일부 재료에서는 1"(25mm) 나사를 사용하여 고정력을 높일 수 있습니다.

4. 클램프 패드 어댑터 사용

클램프를 클램프 패드 어댑터에 연결하여 지그에 클램핑합니다.

1) 클램프를 어댑터 (C)에 놓고 슬라이드하여 닫습니다.

2) 아래 섹션 보기와 같이 어댑터(C)의 고무 앵커를 드릴 가이드(A)에 장착합니다. (칩 배출구(2)를 막지 마십시오)



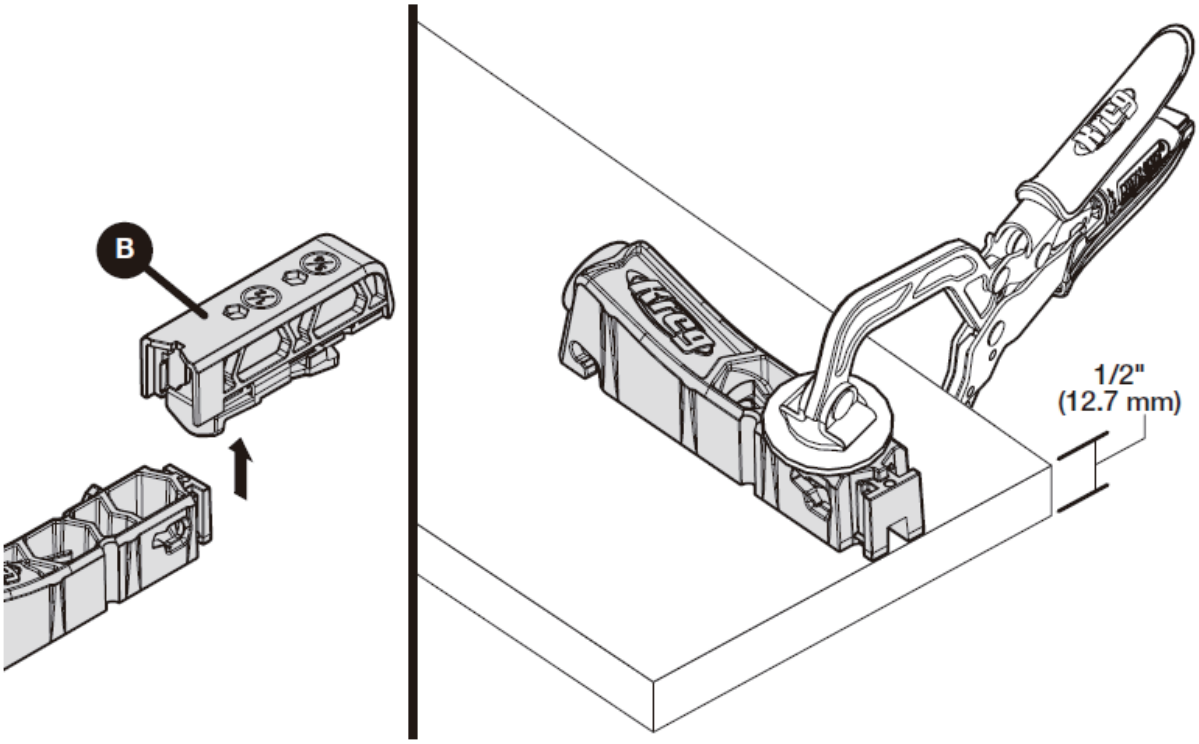
5. 수리용 지그 사용

1) 재료 두께 조절기(B)를 제거합니다.

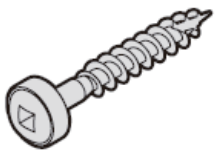
2) 공작물에 지그를 위치시킵니다.

3) 클램프로 고정하고 포켓 구멍을 뚫습니다.

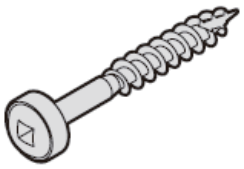
※ 드릴 비트의 스톱 칼라 위치는 변경되지 않습니다.



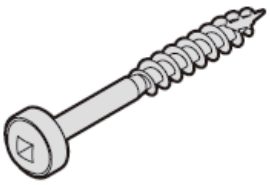
액세서리



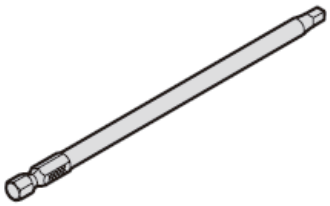
Kreg 3/4" Zinc Pocket-Hole screw #(SPS-F075-100)



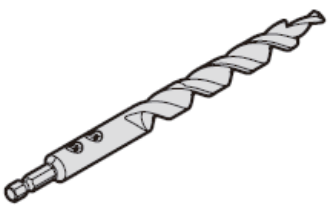
Kreg 1" Zinc Pocket-Hole Screws (#SPS-F1-100, #SPS-C1-100)



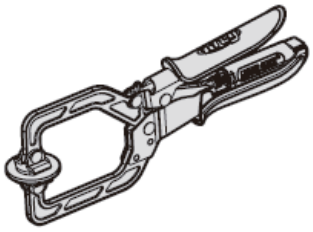
Kreg 1-1/4" Zinc Pocket-Hole Screws (#SPS-F125-100, #SPS-C125-100)



Kreg Square Driver Bit (#D6)



Kreg Micro Easy-set Drill Bit (#KPHA540)



Kreg Wood Project Clamp (#KHC3)