Trim Router
Base Plate/Edge Guide/Circle Guide

KRTBP100, KRTBP150, KRTCG100 사용설명서



⚠ WARNING

모든 사용자는 이 설명서의 지침과 안전 예방 조치를 읽고 따라야 합니다.
그렇게 하지 않으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
나중에 참조할 수 있도록 설명서를 보관하십시오.

www.kregtool.com

안전 주의 사항

⚠ WARNING 본 제품과 함께 전동 공구를 사용하기 전에, 화재·감전·회전하는 드릴 또는 라우터 비트로 인한 심각한 부상 위험을 줄이기 위해 아래의 안전 수칙과 함께 공구 제조사의 사용 지침 및 안전 수칙을 반드시 읽고 따르십시오.

- 사용 중인 공구 제조사의 안전 지침을 준수하십시오.
- 보안경, 청력 보호구, 방진 마스크 등 인증된 개인 보호 장비를 항상 착용하십시오.
- 공구 사용에 익숙하더라도 안전 수칙을 소홀히 하지 마십시오. 한순간의 부주의가 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다.
- 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 말고, 머리카락·의복·장갑 등이 회전 부품에 닿지 않도록 주의하십시오. 말려 들어가 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- 절단 작업 중에는 항상 손을 비트의 이동 경로에서 멀리 두십시오.
- 사용 전 비트를 점검하고, 금이 가거나 손상된 비트는 사용하지 마십시오.
- 매 사용 전, 모든 고정 나사가 단단히 체결되어 있는지 확인하고, 사용 중에도 주기적으로 점검하십시오.
- 미끄러질 경우 회전 비트에 닿을 수 있는 불안정한 손 위치를 피하십시오.
- 드릴 비트와 라우터 비트는 매우 날카로우며, 사용 중 뜨거워질 수 있습니다. 취급 시 각별히 주의하십시오.

⚠ WARNING 약물, 알코올 또는 약물의 영향을 받은 상태에서는 이 도구나 어떤 기계도 작동하지 마십시오.

⚠ WARNING 목재를 드릴링, 절단, 샌딩 또는 가공하는 과정에서 발생하는 목재 분진은 캘리포니아주에서 발암 물질로 지정된 물질입니다. 목재 분진을 흡입하지 않도록 주의하고, 방진 마스크 등 적절한 보호 장비를 사용하십시오. 자세한 정보는 www.P65Warnings.ca.gov/wood를 방문하십시오.

⚠ WARNING 이 제품은 캘리포니아 주에서 암과 생식에 해를 끼치는 것으로 알려진 아크릴로니트릴 및 다른 화학물질에 노출될 수 있습니다. 자세한 정보는 www.P65Warnings.ca.gov를 방문하십시오.

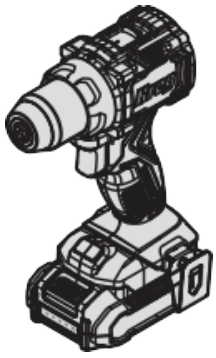
사전 작업

작업을 시작하기 전에 본 항목을 먼저 확인하십시오. 필요한 공구와 자재가 모두 준비되어 있는지 확인하고,

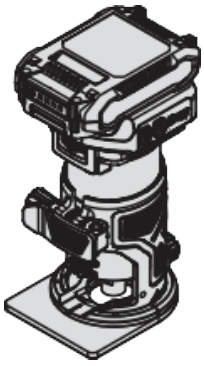
포장 내용물이 포함 구성품 및 제품 설명 항목에 기재된 목록과 일치하는지 비교하십시오.

구성품 중 누락되었거나 분실된 것이 있을 경우, 본 제품을 사용하지 마시고, 제품구입처로 문의하십시오.

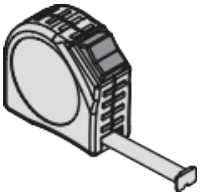
권장 공구 / 자재 (별매)



드릴



트림 라우터



줄자



연필

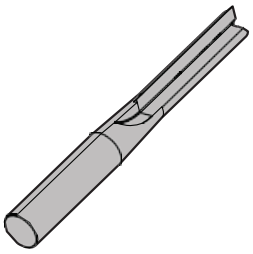


1/8" 드릴 비트



십자 드라이버

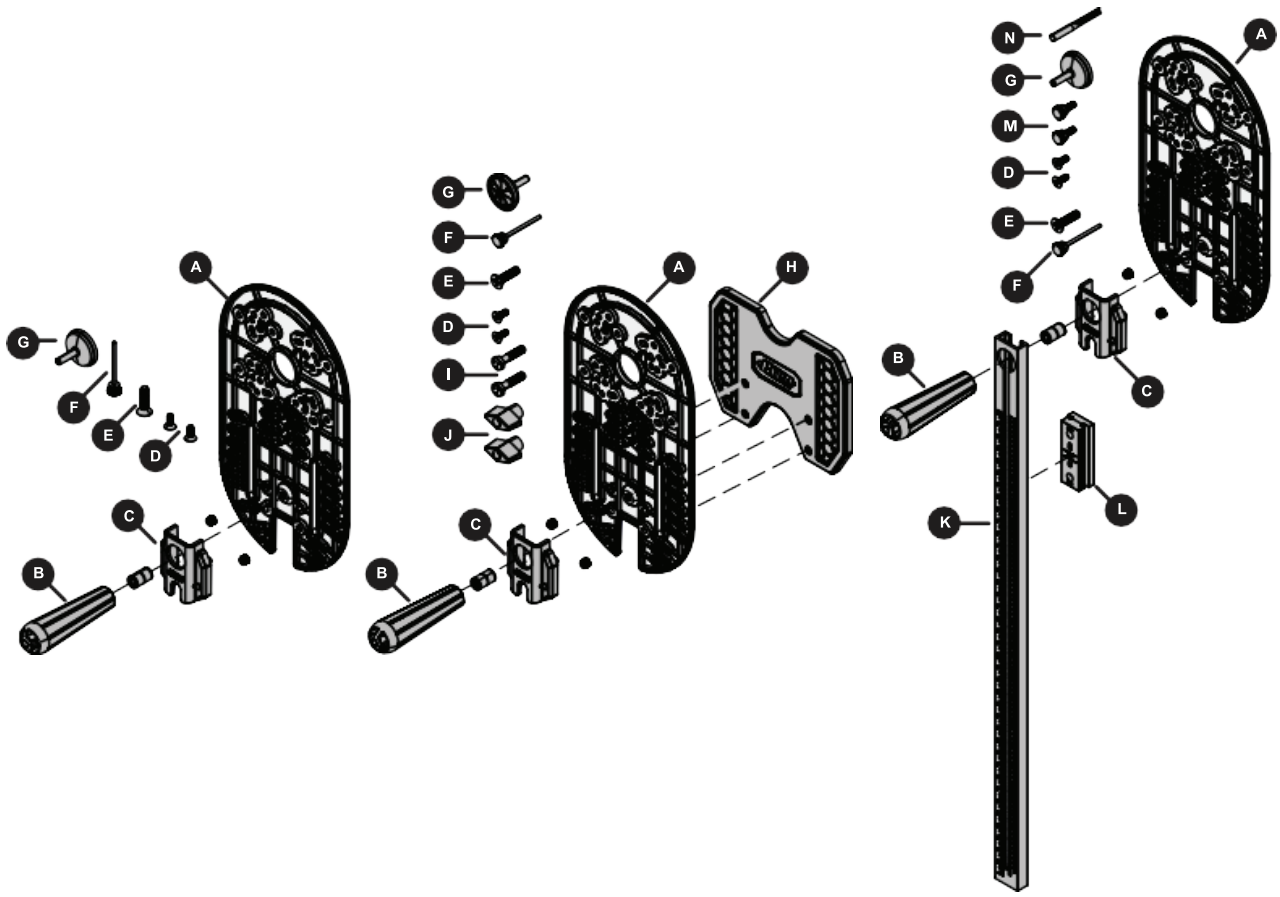
포함 구성품 / 공구



1/4" 스트레이트 비트 - 1/4" 샹크 × 1개

(KRTCG100 모델에만 포함)

제품 설명



All Models	
Part	
A	베이스 플레이트
B	핸들
C	핸들 플레이트
D	10-32 접시머리 나사 × 2개
E	1/4-20 접시머리 핸들 나사
F	원형 절단 인덱스 핀
G	라우터 비트 센터링 툴

KRTB150 Only	
Part	
H	엣지 가이드
I	엣지 가이드 볼트 × 2개
J	엣지 가이드 노브 × 2개

KRTCG100 Only	
Part	
K	원형 절단 가이드 확장 바
L	원형 절단 피벗 어셈블리
M	10-32 엄지나사 × 2개
N	1/4" 스트레이트 비트 1/4" 샹크

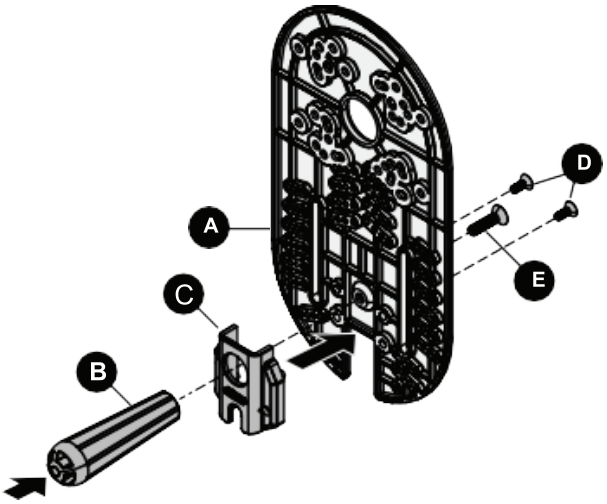
조립 방법

핸들 조립 (KRTBP100)

a. 제공된 10-32 접시머리 나사(D) 2개를 사용하여 핸들 플레이트(C)를 베이스 플레이트(A)에 고정합니다.

b. 제공된 1/4-20 접시머리 핸들 나사(E)를 사용하여 핸들(B)을 핸들 플레이트(C)에 고정합니다.

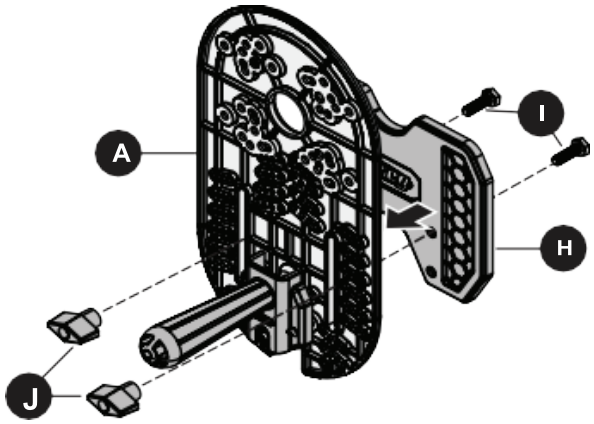
참고 : 베이스 플레이트(A)의 중앙 홀은 필요 시
표준 1-3/16" 가이드 부싱(별매)과 호환됩니다.



엣지 가이드 조립 (KRTBP150)

엣지 가이드 볼트(I)와 엣지 가이드 노브(J)를 사용하여 엣지 가이드(H)를 베이스 플레이트(A)에 고정합니다.

참고 : 엣지 가이드(H)는 반대로 장착할 수 있으며,
이 경우 비트 기준 최대 5-1/2"까지 범위를 확장할 수 있습니다.

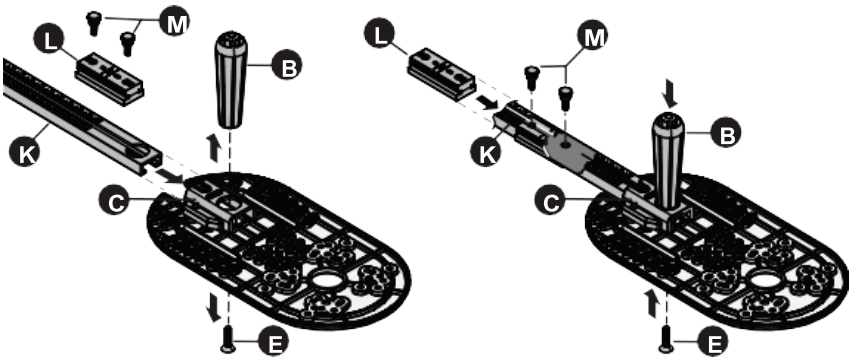


원형 절단 가이드 조립 (KRTCG100)

a. 이미 조립되어 있다면, 핸들 플레이트(C)에서 핸들(B)과 나사를 분리합니다.

b. 원형 절단 가이드 확장 바(K)를 베이스 플레이트(A)에 끼운 후, 핸들 구멍에 맞춰 정렬하고 핸들(B)과 나사를 다시 고정합니다.

c. 바의 끝부분 중, 라우터 플레이트와 가장 가까운 O.D 표시 위치에 원형 절단 피벗 어셈블리(L)를 삽입한 뒤,
원하는 치수에 맞춰 10-32 엄지나사(M)로 고정합니다.

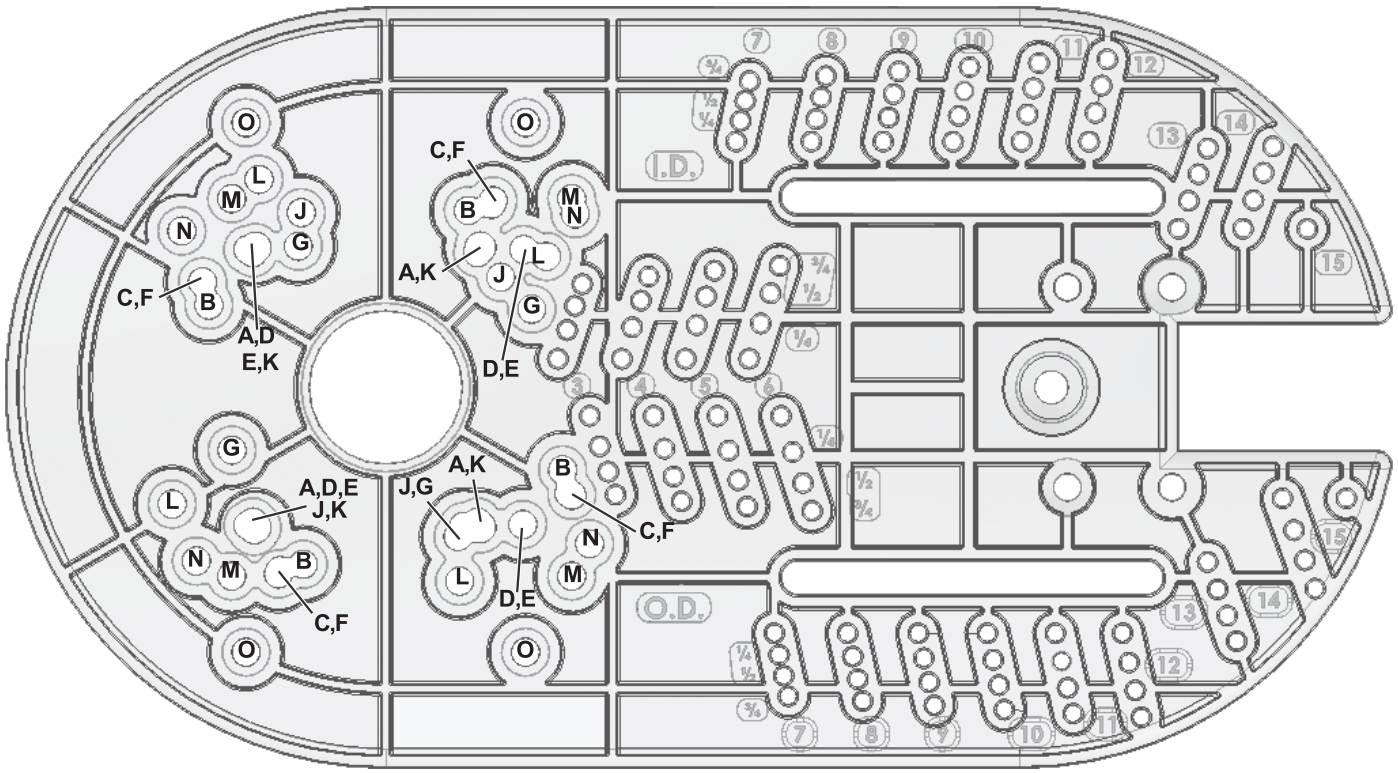


라우터를 베이스 플레이트에 정렬 및 장착 (KRTBP100, KRTBP150, KRTCG100)

a. 사용 중인 트림 라우터에 기본 장착되어 있던 베이스 플레이트를 분리합니다.

b. Kreg 트림 라우터 베이스 플레이트(A)를 라우터의 장착 구멍에 맞춥니다. (아래 그림 참조)
라우터와 함께 제공된 나사를 사용하여 느슨하게 고정합니다.

참고 : 베이스 플레이트 나사의 길이가 부족할 경우,
가까운 철물점에서 맞는 규격의 나사를 별도로 구매해야 할 수 있습니다.



Mounting Holes	Router Type
A	Kreg KPTRT025A
B	Ridgid R860443B
C	Flex FX4221-1F
D	Ryobi PCL424B
E	Craftsman CMCW400B

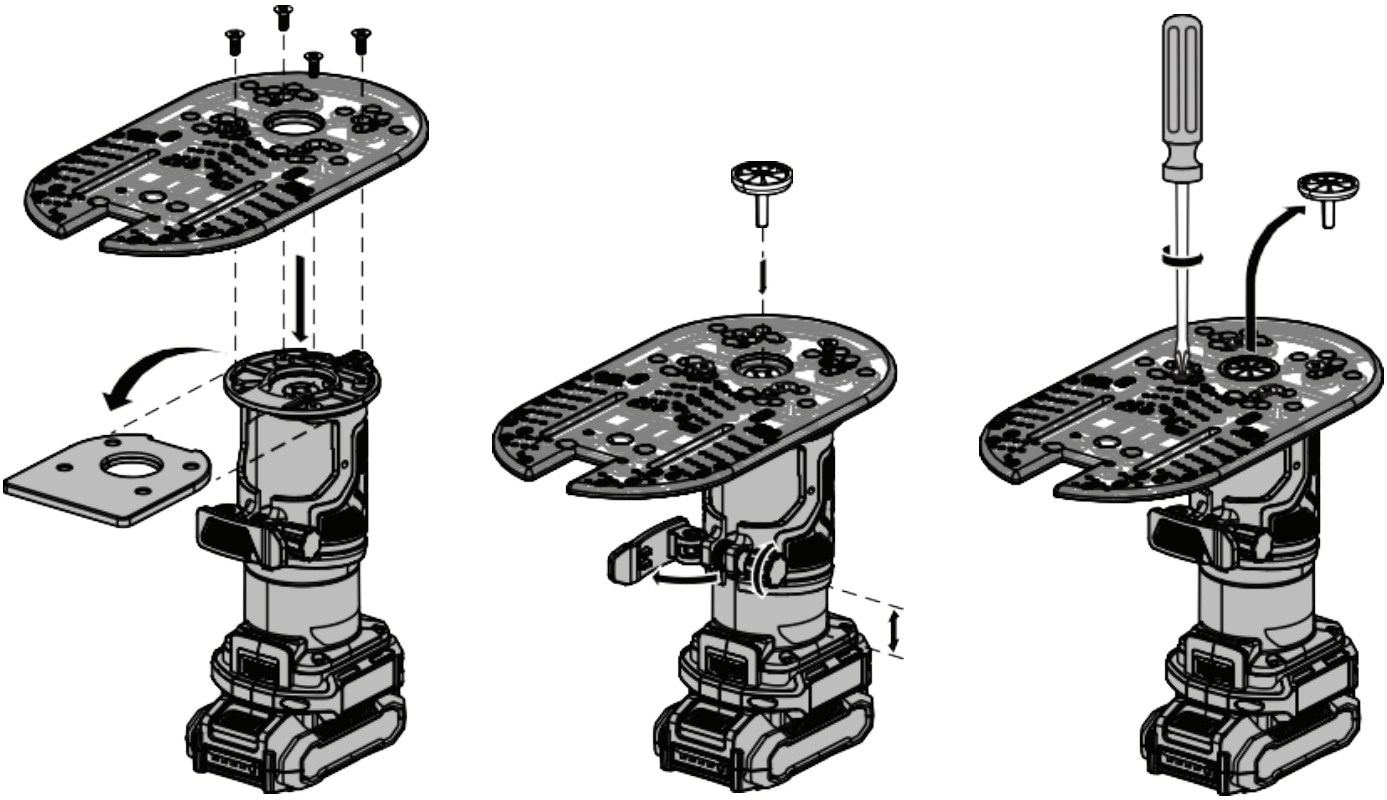
Mounting Holes	Router Type
F	Dewalt DCW600B
G	Milwaukee 2723-20
H	Metabo M18080AQ4 (A와 동일 규격)
I	Masterforce CR326 (A와 동일 규격)
J	Kobalt K7TR-03

Mounting Holes	Router Type
K	Makita RTO701C
L	Performax ERM103
M	Bosch Colt PR20EVS Bosch Plunge Base PR011
N	Dewalt Plunge Base ONP612
O	Makita Plunge Base 196094-2 Einhill Plunge Base TRR011

c. 라우터 비트 센터링 툴(G)이 콜렛에 삽입될 수 있도록 트림 라우터의 높이를 조절합니다.

d. 라우터 비트 센터링 툴(G)을 베이스 플레이트(A)를 통과시켜 콜렛에 삽입한 후 단단히 조입니다.
이 과정에서 베이스 플레이트(A)가 약간 움직이며 툴에 맞춰 정렬되고,
라우터가 베이스 플레이트의 중앙에 정확히 위치하게 됩니다.

e. 베이스 플레이트의 장착 나사를 완전히 조인 후, 라우터 비트 센터링 툴(G)을 제거합니다.



작동 방법

Kreg 트림 라우터 베이스 플레이트(A)는 트림 라우터를 보다 안정적으로 제어할 수 있도록 도와줍니다.

참고 : 작업물의 가장자리를 라우팅할 때는 베이스 플레이트(A)의 핸들 부분이 작업물 위에 위치하도록 잡으면 기울어짐을 방지하고 더욱 안정적인 작업이 가능합니다.

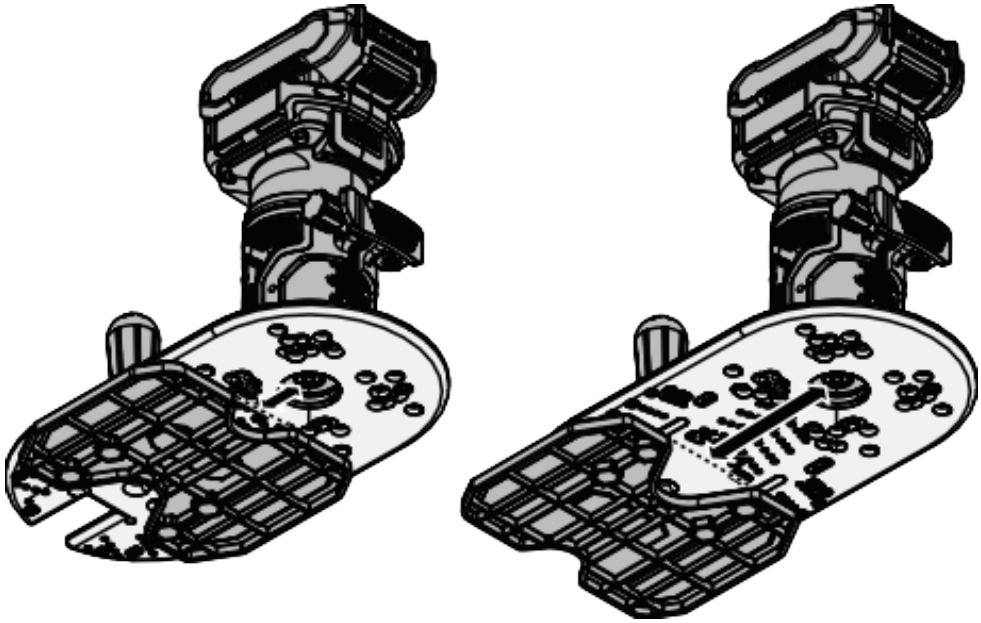
참고 : 바깥쪽 가장자리는 시계 반대 방향으로, 안쪽 가장자리는 시계 방향으로 라우팅합니다.

엣지 가이드 사용 (KRTBP150)

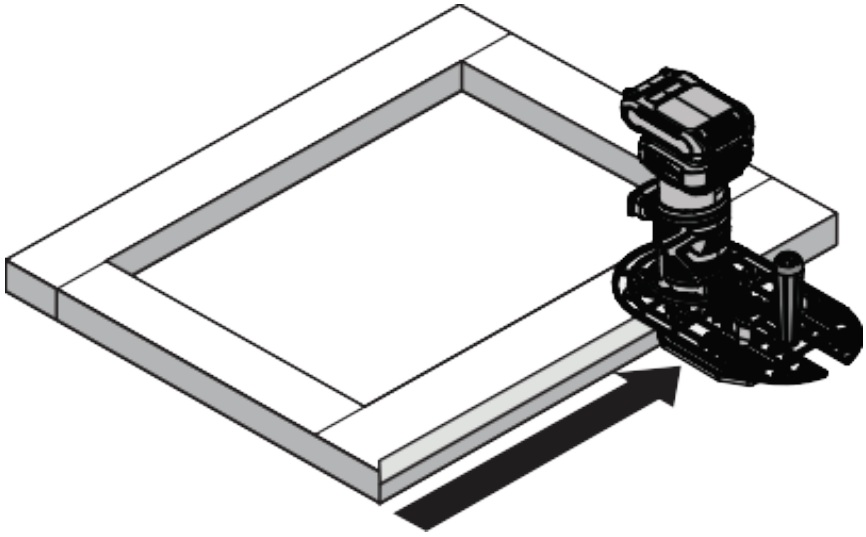
a. 엣지 가이드(H)의 노브를 풀고, 라우터 비트와 작업물 가장자리 사이의 원하는 간격으로 슬라이드하여 조정합니다.

참고 : 더 넓은 간격이 필요할 경우, 엣지 가이드(H)를 반대로 장착하면 최대 5-1/2"까지 확장할 수 있습니다.

b. 엣지 가이드 노브(J)를 조여, 엣지 가이드(H)가 설정한 위치에서 움직이지 않도록 단단히 고정합니다.



c. 라우터의 전원을 켠 후, 엣지 가이드(H)가 작업물의 가장자리에 밀착된 상태를 유지하면서 가장자리를 따라 이동시킵니다.
이때, 바깥쪽을 절단하는지 안쪽을 절단하는지에 따라 올바른 방향으로 작업해야 합니다.



베이스 플레이트로 원형 절단 (KRTBP100)

참고 : 베이스 플레이트(A)를 사용하면 지름 3-1/2" ~ 15" 범위의 원을 1/4" 단위로 절단할 수 있습니다.

a. 원하는 원의 중심 위치에 1/8" 구멍을 뚫습니다.

참고 : 잘라낸 원형 조각을 그대로 사용하려면, 자재의 뒷면에서 구멍을 뚫고 끝까지 관통하지 않도록 하십시오.

원형 조각이 필요 없다면, 자재를 완전히 관통하여 절단 후 원형 조각이 자재에 고정된 상태를 유지하도록 하는 것이 좋습니다.

b. 원하는 지름에 해당하는 베이스 플레이트(A)의 구멍에 원형 절단 인덱스 핀(F)을 끼웁니다.

올바른 위치는 베이스 플레이트(A)에 표시된 눈금을 참고하십시오. 각 치수에는 두 가지 구멍 옵션이 있습니다:

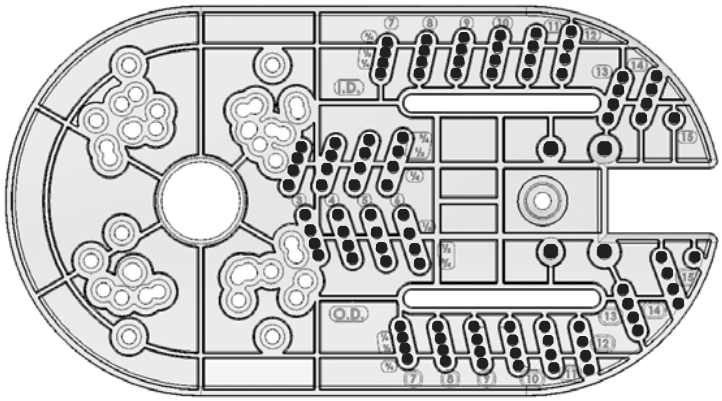
■ **내경 (I.D.)** : 원의 안쪽 라인을 따라 절단

■ **외경 (O.D.)** : 원의 바깥쪽 라인을 따라 절단

c. 인덱스 핀(F)을 자재에 뚫어 놓은 중심 구멍에 맞춥니다.

참고 : 각 치수 구간마다 4개의 위치가 있으며, 라우터 비트에 가장 가까운 위치가 가장 작은 원을 절단합니다.

위치가 한 칸씩 멀어질 때마다 지름이 1/4"씩 증가합니다.



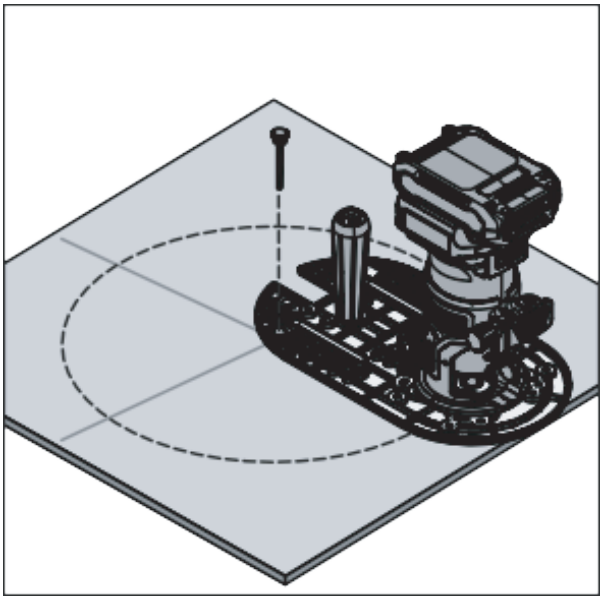
d. 1/4" 스트레이트 라우터 비트를 장착하고, 첫 번째 절삭 깊이를 1/8"로 설정합니다. 플런지 베이스를 사용하는 경우,

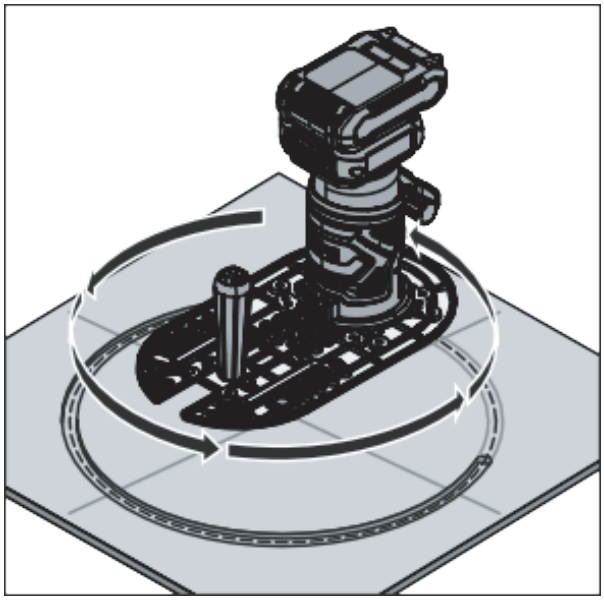
플런지 깊이 또한 1/8"로 설정하십시오. (1/4" 스트레이트 비트는 KRTCG100 모델에만 포함되어 있습니다.)

e. 라우터의 전원을 켠 후, 천천히 첫 번째 절삭을 시작합니다. 한 번에 1/8" 이상 깊게 절삭하지 말고,

여러 번에 나누어 얕게 절삭하여 최종 절단을 완료합니다.

참고 : 마지막 절삭 단계에서는 잘려 나오는 원형 조각이 떨어지지 않도록 손으로 지지해 주십시오.





원형 절단 가이드 확장 바를 사용한 원형 절단 (KRTCG100)

참고 : 지름 3-1/2" ~ 15" 구간은 1/4" 단위로 설정할 수 있으며,
15" 초과 ~ 52" 범위는 원하는 지름으로 자유롭게 설정할 수 있습니다.

a. 원하는 원의 중심 위치에 1/8" 구멍을 뚫습니다.

참고 : 잘라낸 원형 조각을 그대로 사용하려면 자재의 뒷면에서 구멍을 뚫고 끝까지 관통하지 않도록 하십시오.
원형 조각이 필요 없다면 자재를 완전히 관통하여, 절단 후에도 원형 조각이 자재에 고정된 상태를 유지하도록 하는 것이 좋습니다.

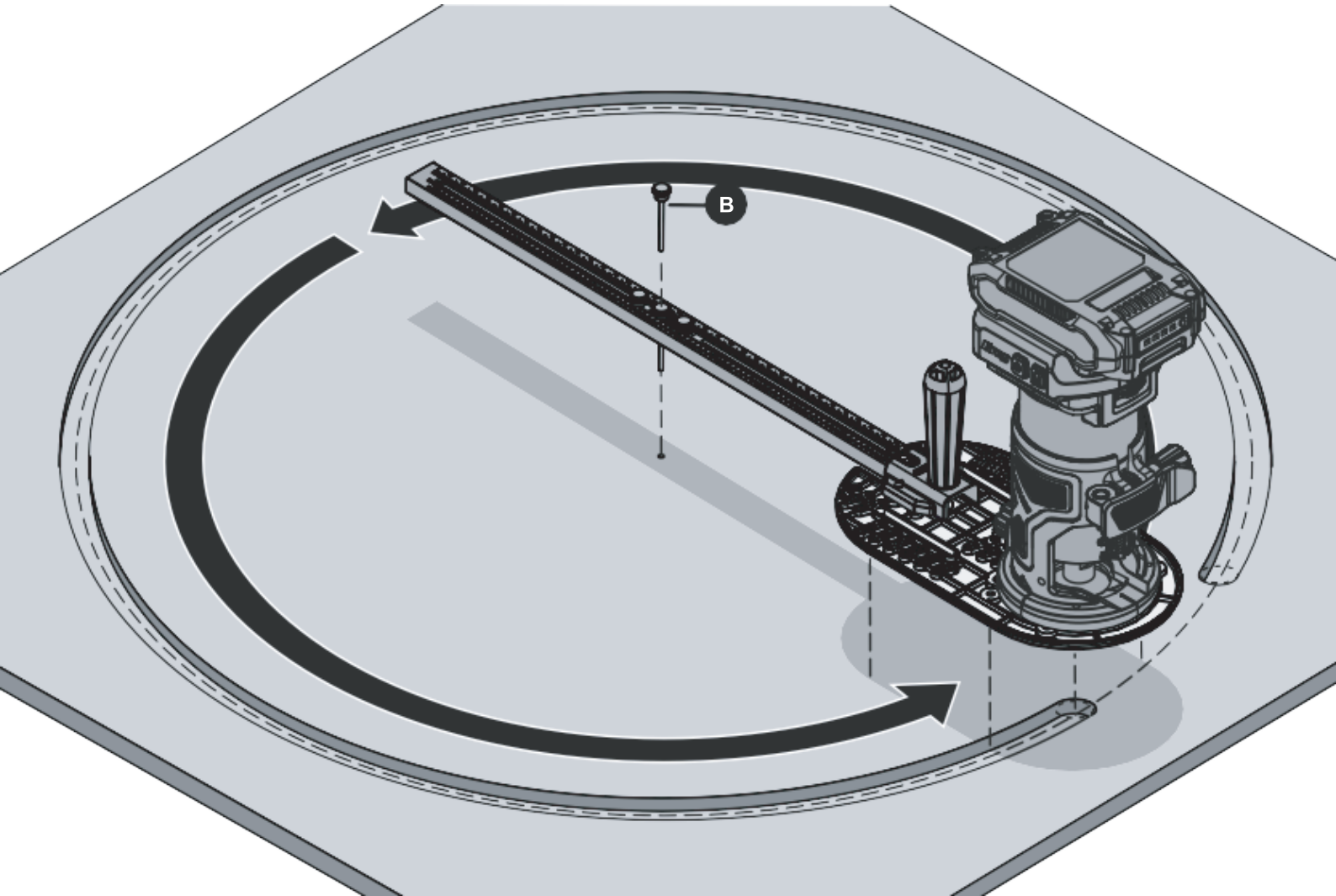
b. 10-32 엄지나사(M)를 풀고, 원형 절단 피벗 어셈블리(L)를 확장 바를 따라 원하는 지름 위치로 이동시킵니다.
원하는 위치에 맞춘 후, 엄지나사(M)를 조여 단단히 고정합니다.

c. 원형 절단 인덱스 핀(F)을 피벗 어셈블리(L)에 끼운 뒤, 자재에 뚫어 둔 중심 구멍에 맞춥니다.

d. 1/4" 스트레이트 라우터 비트를 장착하고, 첫 번째 절삭 깊이를 1/8"로 설정합니다.
플런지 베이스를 사용하는 경우, 플런지 깊이 또한 1/8"로 설정하십시오.
(1/4" 스트레이트 비트는 KRTCG100 모델에만 포함되어 있습니다.)

e. 라우터의 전원을 켠 후, 천천히 첫 절삭을 시작합니다.
한 번에 1/8" 이상 깊게 절삭하지 말고, 여러 번에 나누어 얕게 절삭하여 거의 최종 절단 상태까지 진행합니다.

참고 : 마지막 절삭 단계에서는 잘려 나오는 원형 조각이 떨어지지 않도록 손으로 지지해 주십시오.



유지 관리

매 사용 전에 모든 고정 나사가 단단히 조여져 있는지 확인하십시오.

관리 및 청소

원활한 조정과 작동을 위해, 모든 부품에 먼지와 이물질이 쌓이지 않도록 항상 깨끗하게 유지하십시오.

문제 해결

문제	해결방법
라우터 베이스 플레이트가 기존 장착 홀과 맞지 않음	사용 중인 라우터 모델이 호환 목록에 포함되어 있는지 확인하십시오.
절단한 원의 크기가 맞지 않음	내경(I.D.) 또는 외경(O.D.) 중 올바른 위치에 맞춰 정렬했는지 확인하십시오.
절단 치수가 정확하지 않음	라우터가 베이스 플레이트의 중앙에 정확히 정렬되어 있는지 확인하십시오.

우리는 당신의 작업이 보고 싶습니다.
커뮤니티와 공유하고 영감을 얻으십시오!
#madewithkreg
프로젝트 리소스 등을 이용할 수 있습니다.
kregtool.com and buildsomething.com

(주) 우진툴

#우진툴 #목공구 #DO IT YOURSELF #JOY&FUN

문의사항이나 지원이 필요한 경우 연락하십시오.
T. 02-805-9900 F. 02-805-9910
http://www.utools.co.kr